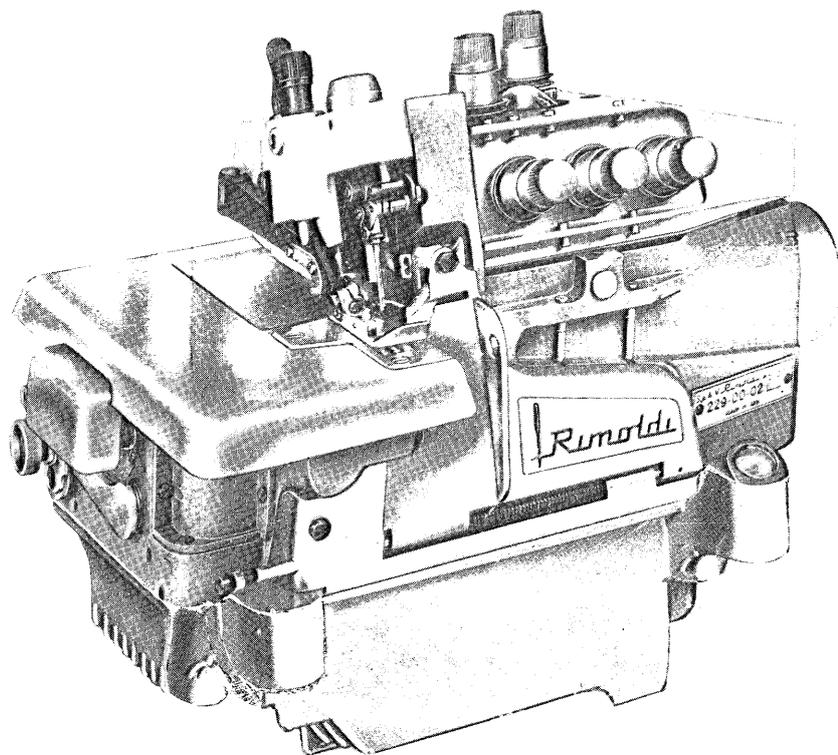


Remoldi



CATALOGO PEZZI DI RICAMBIO
classe 229.00.05
e derivate

n°34

I N D I C E

P R E S E N T A Z I O N E

I - IDENTIFICAZIONE DELLE TESTE	Pag. 5
II - DATI TECNICI DI CLASSE	» 5
III - DATI TECNICI DI SOTTOCLASSE	» 6

I S T R U Z I O N I

I - INSTALLAZIONE E MESSA A PUNTO	Pag. 11
a - Piazzamento testa	» 11
b - Montaggio della trasmissione	» 11
c - Riempimento bacinella olio di lubrificazione	» 11
d - Montaggio e regolazione organi di cucitura	» 11
e - Bloccaggio e regolazione leva porta piedino	» 17
f - Regolazione sportello anteriore	» 17
g - Regolazione tenditore ago	» 17
h - Regolazione camma tendifilo	» 17
i - Dispositivo elettrico di controllo lubrificazione	» 18
II - IMPIEGO	» 19
a - Infilatura	» 19
b - Cambio ago	» 19
c - Posizionamento e regolazione piedino	» 21
d - Regolazione tensioni	» 21
e - Variazione lunghezza punto	» 21
f - Variazione altezza costa	» 21
g - Anomalie dovute a impropria conduzione della macchina	» 22
III - MANUTENZIONE	» 23
a - Ogni giorno	» 23
b - Ogni settimana	» 23
c - Ogni tre mesi	» 23
d - Affilatura coltelli	» 23
e - Norme per l'eventuale smontaggio dell'albero a boccioli	» 23

C A T A L O G O P E Z Z I R I C A M B I O

I - NORME DI CONSULTAZIONE	» 27
a - Presentazione	» 27
II - PROCEDURE DI ORDINAZIONE	» 27
a - Per tutti i particolari	» 27
b - Per gli aghi	» 27
III - TAVOLE	» 29
IV - INDICE GENERALE DEI PARTICOLARI	» 65

PRESENTAZIONE

I. IDENTIFICAZIONE DELLE TESTE

a) Numeri caratteristici

1. Ogni testa è identificata da:
 - simbolo di classe e sottoclasse di appartenenza
 - n. di matricola
2. Il simbolo di classe e sottoclasse di appartenenza risulta:
 - inciso su targhetta applicata mediante collante su base
3. Il numero di matricola della testa é inciso su apposita borchia ricavata sulla parte posteriore della base.

II. DATI TECNICI DI CLASSE

Le teste illustrate nel presente catalogo sono del tipo tagliacuce a 2 aghi di cui quello di sinistra per il punto catenella e quello di destra per il punto soprafitto; si ottiene così "la cucitura punto di sicurezza". Hanno le caratteristiche generali sotto riportate:

1. Ago diritto sist. RIM 27 - Finezza 80-90-100-110
2. Differenziale regolabile a macchine in moto
3. Allunga punto ad eccentrico
4. Lunghezza punto variabile da 7 a 18 punti per pollice
5. Rapporto differenziale: fino a 3,5:1 con possibilità 4:1
6. Larghezza cucitura: da 4 a 11 mm.
7. Velocità: fino a **6500** giri al minuto
8. Lubrificazione a pompa a doppio stadio
9. Potenza installata: 1/3 HP o 1/2 HP a secondo delle sottoclassi
10. Ingombro della testa: 300 x 240 mm.
11. Peso: Kg. 21 circa

III. DATI TECNICI DI SOTTOCLASSE

SIMBOLO TESTA	CARATTERISTICHE								USI SPECIFICI
	N. fili	Interasse aghi	Largh. cucit.	Posiz. differ.	VELOCITA'		Col. telli	Apparecch. speciali applicabili a richiesta	
					N. giri l' max	Punti x pollice			
229-00-01	4 5	2,5	5 5	negat	6 500	7-20	si	106 107 115	ASSEMBLAGGI A L'EMBI RISVOLTATI E NON RISVOLTATI Per tessuti leggeri altezza costa overlock 3,5 mm
229-00-02	4 5	2,5	5,5	negat	6 500	7-20	si	106 107 115	Come la 229-00-01 ma per confezionare tessuti leggerissimi evitando che il tessuto sbandi nelle cuciture curve
229-00-03	4 5	1	4	negat	6 500	10-30	si	106 107 115	Come la 229-00-01 ma con altezza costa overlock 3 mm
229-00-04	4 5	1	4	negat	6 500		si	106 107 115	Come la 229-00-01 ma indicata per la confezione di tessuti leggerissimi evitando che il tessuto sbandi nelle cuciture curve altezza costa overlock 3 mm
229-00-05	4 5	2,5	5,7	negat	6 500	7-20	si	100 106 107 115	Per tessuti medi e pesanti altezza costa overlock 4,5 mm
229-00-06	4 5	5	10,5	negat	6 000	7-20	si	115	Per tessuti molto pesanti (blue-jeans vestiti lana ecc.) altezza costa overlock 6 mm
229-00-07	4 5	5	10,5	negat	6 000	7-20	si	115	Come la 229-00-06 ma con griffe appropriate per il trasporto di tessuti pesanti particolarmente indicata per la chiusura dei fianchi nei pantaloni sportivi con tasche inserite.
229-00-08	4 5	2,5	6,5	negat	6 500	7-20	si	106 107 115	Per tessuti leggeri e medi facilmente sfilacciabili come la 229-00-05 ma con dispositivo per risvoltare il tessuto verso il basso all'interno della cucitura overlock
229-00-09	4 5	1	4	negat	6 500	10-30	si	106 107 115	Per tessuti leggeri facilmente sfilacciabili con dispositivo per risvoltare il tessuto verso il basso all'interno della cucitura overlock altezza costa overlock 3 mm

III. DATI TECNICI DI SOTTOCLASSE

SIMBOLO TESTA	CARATTERISTICHE								USI SPECIFICI
	N. fili	Interasse aghi	Largh. cucit.	Posiz. differ.	VELOCITA'		Coltelli	Apparecchi speciali, applicabili a richiesta	
					N. giri / 1" max.	Punti x pollice			
229-13-01	4 5	2,5	6,7	negat.	6 000	7-20	si	106 107	BORDATURA RIGIDA CON APPLICAZIONI INSERTE Munita di guida per inserire all'interno del soprappiù una fettuccia larga 10 mm che borda il sacco in fodera delle tasche dei pantaloni altezza costa overlock 4,5mm
229-22-01	4 5	2,5	6,7	max	5 000	8-20	si	107	ARRICCIATURA Per tessuti leggeri con dispositivo arricciatore del tessuto inferiore con ginocchiello altezza costa overlock 3,5 mm
229-22-02	4 5	1	4	max	6 000	8-20	si	107	Come la 229-22-01 ma con altezza costa overlock 3 mm
229-22-03	4 5	2,5	6,7	max	6 000	8-20	si	107	Per tessuti medi e pesanti con dispositivo arricciatore del tessuto inferiore con ginocchiello altezza costa overlock 4,5 mm
229-22-04	4 5	5	10,5	max	6 000	8-20	si		Per tessuti molto pesanti con dispositivo arricciatore del tessuto inferiore con ginocchiello altezza costa overlock 6 mm
229-23-01	4 5	2,5	6,5-7,5	max	6 000	8-20	si		ARRICCIATURA CON APPLICAZIONI INSERTE Per tessuti leggeri con dispositivo arricciatore del tessuto inferiore e dispositivo per inserimento fettuccia doppiata e cordoncino ornamentale con ginocchiello altezza costa overlock 3,5 mm
229-23-02	4 5	1	4,5	max	6 000	8-20	si		Come la 229-23-01 ma con altezza costa overlock 3 mm
229-23-03	4 5	2,5	6,5-7,5	max	6 000	8-20	si		Per tessuti medi e pesanti come la 229-23-01 ma con altezza costa overlock 4,5 mm
229-23-04	4 5	5	11	max	6 000	8-20	si		Per tessuti molto pesanti come la 229-23-01 ma con altezza costa overlock 6 mm

ISTRUZIONI DI:

- INSTALLAZIONE E
MESSA A PUNTO**
- IMPIEGO**
- MANUTENZIONE**

I. INSTALLAZIONE E MESSA A PUNTO

a) Piazzamento della testa

A motore già installato sul bancale, le operazioni per il piazzamento della testa sono le seguenti:

1. Forzare i quattro tamponi ammortizzatori sugli appositi perni della piastra porta testa.
2. Piazzare la testa della macchina sul tavolo centrando i fori inferiori della testa sui perni dell'ammortizzatore.

b) Montaggio della trasmissione

1. Montare la cinghia di trasmissione secondo lo schema fig. 1.
2. Assicurarci che l'esterno della cinghia aderisca alla puleggia della pompa.
3. Registrare la tensione della cinghia agendo sulla snodo del motore.
4. Livellare la testa della macchina agendo sui dadi dei bulloni che fissano la piastra alla tavola.
5. Serrare i contro dadi dei bulloni suddetti.

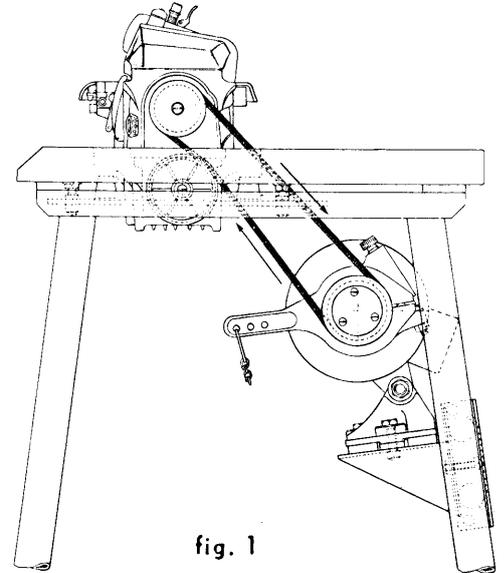


fig. 1

c) Riempimento bacinella con olio di lubrificazione (fig. 2)

1. Svitare la spia filettata A.
2. Versare l'olio VR. 604 (Esso Standard Teresso 43) nella misura di gr. 750. (Tenere presente che la lattina contiene gr. 850).
3. Controllare attraverso la spia visiva G che il livello dell'olio sia compreso tra le due linee rosse.
4. A riempimento terminato riavvitare la spia A.
5. Prima di far funzionare la macchina, è bene lubrificare a mano i seguenti organi:
 - barretta guida del morsetto porta ago;
 - asta porta crochet superiore.
6. Far funzionare a vuoto la macchina per circa 5 minuti aumentando progressivamente la velocità da 1500 giri fino alla velocità d'impiego.

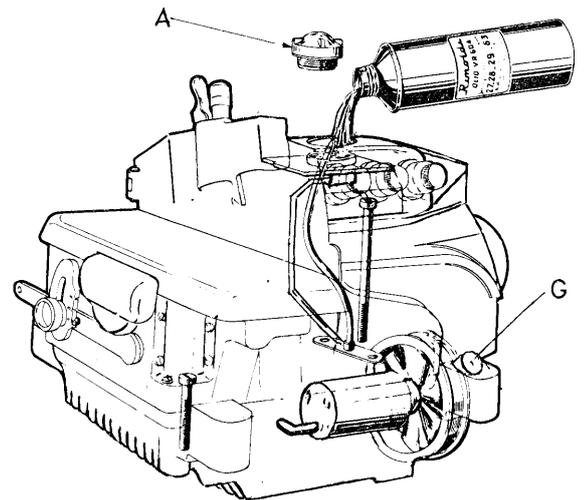


fig. 2

d) Montaggio e regolazione organi di cucitura

Nota: Le operazioni sotto descritte servono per effettuare la fasatura della macchina.

1. Calibri di fasatura occorrenti:
 - S.1665.00 serve per tutte le operazioni ad eccezione dell'operazione n. 4 (fig. 4).
 - S.1555.00 per l'operazione n. 4 (fig. 4).
 - S.1708.00 per le operazioni del punto catenella (fig. 11-12)
2. Smontaggio preliminare di:
 - sportello anteriore;
 - i due passafili del porta crochet inferiore;
 - carter porta tensione;
 - carter superiore con spia olio;
 - carter laterale protezione movimento ago;
 - griffa anteriore.

- carterino frontale copertura biella del movimento punto catenella

3. Posizionamento dell'ago sopraggitto (fig. 3)

- se la placca ago é montata esattamente gli aghi devono essere centrati nelle apposite feritoie esistenti sulla placca d'ago stessa.
- con gli aghi a punto morto superiore la distanza punta ago piano placca deve essere 9,5 mm
- per effettuare correzioni in altezza del morsetto porta ago, agire sulla vite A (fig. 3) controllare con calibro S 1665 00

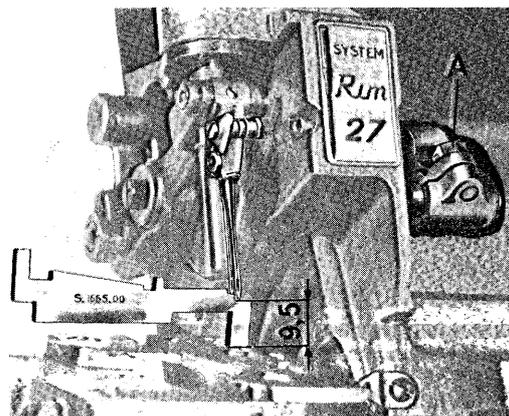


fig. 3

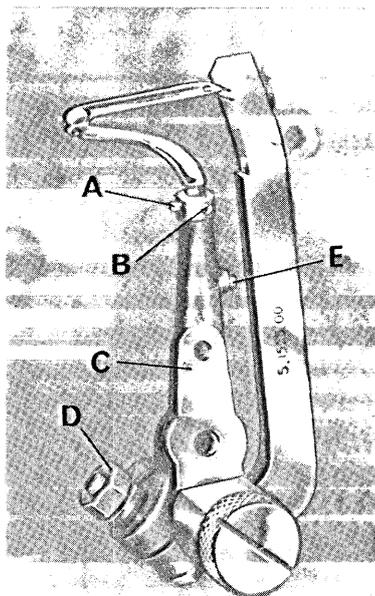


fig. 4

4. Fasatura crochet inferiore (fig. 4)

REGOLAZIONE IN ALTEZZA

- Allentare la vite E
- Avvitare leggermente forzato il calibro S 1555 00 perno di comando porta crochet inferiore.
- Regolare in altezza la posizione del crochet in modo che la sua punta coincida con la tacca superiore del calibro
- Bloccare leggermente il crochet con la vite E.
- Tenendo spinta la ghiera A contro il porta crochet bloccarla mediante la vite B.
- Smontare il calibro S 1555 00

Regolazione dell'inclinazione

- Allentare leggermente la vite D.
- Appoggiare il calibro S. 1665.00 sul piano fresato della base come da fig. 5; spostare la leva C e ruotare il crochet (precedentemente soltanto fermato nella sua sede e non bloccato), in maniera di realizzarne la corretta inclinazione.
- La verifica dell'esatta posizione corrisponde alla quota indicata nella tabella fasature.
- Bloccare a fondo la vite E (fig. 4).

Posizionamento del crochet rispetto all'ago (fig. 6)

- A crochet tutto a sinistra, verificare la quota indicata nella tabella fasature.
- Spostare la leva C lungo il suo asse di rotazione. Nella corsa da sinistra a destra, la punta del crochet, deve passare a mm. 0,2 dal fondo dell'incavo dell'ago.
- Bloccare a fondo la vite D.

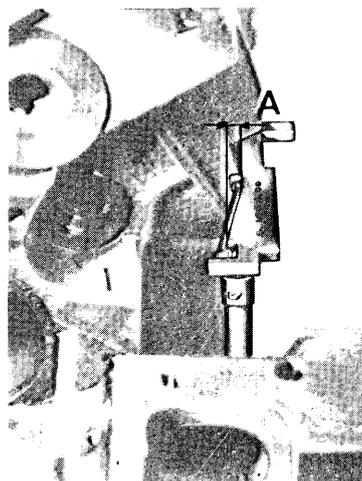


fig. 5

5 Fasatura crochet superiore sopraggiato

NOTA - Per ottenere la quota mm: 8,5 - 8,9 in fig. 9 bisogna ruotare verso il basso o verso l'alto la leva E, tenendo presente che così facendo diminuiscono o aumentano le quote della fig. 7 e 8

- Allentare leggermente la vite B
- Allentare leggermente la vite A
- Regolare l'incrocio del crochet superiore e del crochet inferiore ruotando il superiore in modo che la sua punta sfiori il dorso dell'inferiore.

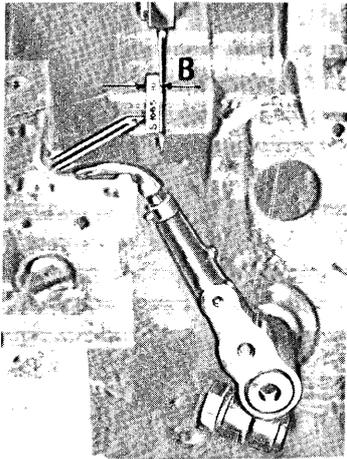


fig. 6

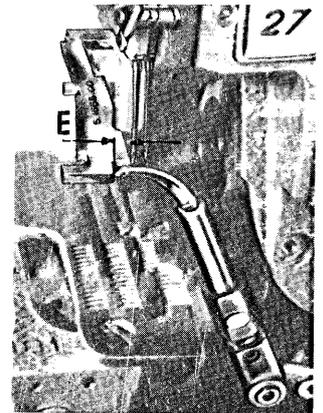


fig. 7

- controllare le quote indicate nelle fig. 7-8-9
- Il crochet superiore spostandosi da sinistra a destra deve sfiorare l'ago.
- Nel caso questa condizione non sia realizzata allentare leggermente il dado D e spingere tutto il complesso porta crochet verso l'interno o l'esterno della macchina, senza modificare la quota precedentemente ottenuta. Assicurarsi del perfetto scorrimento dei cinematismi.
- Bloccare il dado D
- Ricontrollare l'incrocio dei due crochets e tutte le altre quote.
- Bloccare le viti A e B
- A operazione ultimata assicurarsi che tutti i gruppi si muovono liberamente.

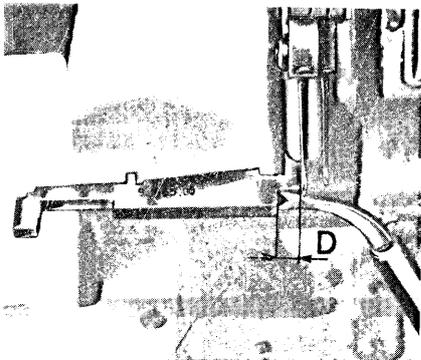


fig. 8

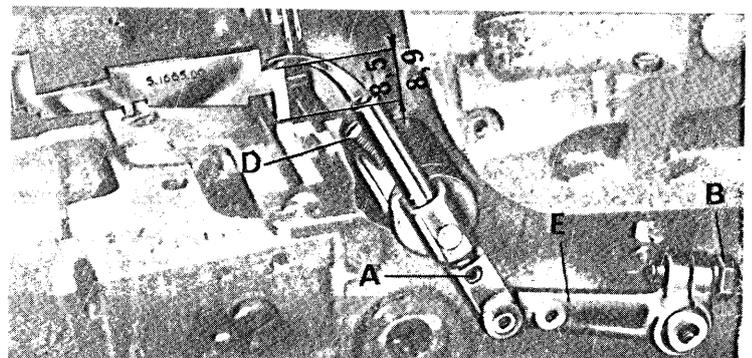


fig. 9

6 Montaggio spingi asola e salva ago (fig.10)

- Montare sullo spingi asola D il salva ago A e fissarlo leggermente con la vite B
- Fissare sulla base della macchina, lo spingi asola D con le viti C
- Con l'ago in basso, accostare lo spingi asola in modo che la punta del crochet inferiore nella sua corsa verso destra sfiori l'ago
- Bloccare le viti C
- Avvicinare il salva ago A all'ago, tenendo quest'ultimo tutto in basso
- Bloccare il salva ago con la vite B

- Infilare l'ago, riportarlo tutto in basso e spingerlo leggermente contro il salva ago A
- Il filo deve scorrere liberamente. Se non scorre significa che l'ago é troppo basso e il filo resta imprigionato tra l'ago ed il salva ago

NOTA - La punta del crochet, nella sua corsa verso destra, deve passare nella parte alta dell'incavo e, nella corsa verso sinistra, nell'inferiore

- Per tessuti sintetici molto duri, far flettere molto l'ago sullo spingi asola

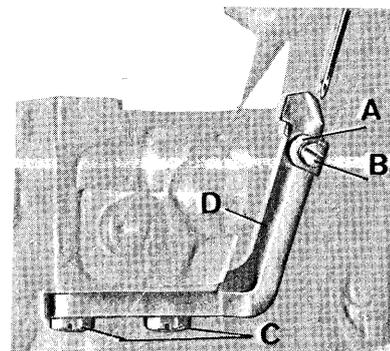


fig.10

7. Fasatura crochet punto catenella (fig.11)

- Infilare la bussolina di fermo sul gambo del crochet del punto catenella
- Introdurre questo nel porta crochet e bloccarlo leggermente con il grano Brugola A.
- Con l'apposito calibro n. S 1708 controllare l'inclinazione del crochet (fig.12)
- Bloccare la vite A.
- A crochet tutto a sinistra, realizzare la distanza fra l'ago e la punta del crochet tramite l'eccentrico B.
- Nell'eseguire questa operazione avere l'avvertenza di tenere l'eccentrico B con l'eccentricità massima rivolta verso il basso.
- Bloccare l'eccentrico tramite il grano Brugola C.
- Allentare leggermente il bullone D e far scorrere il porta crochet F sul suo perno fino ad ottenere che la punta del crochet G entri nell'incavo dell'ago con una distanza da questo come da quota **X** vedi tabella fasature
- Bloccare la vite D.

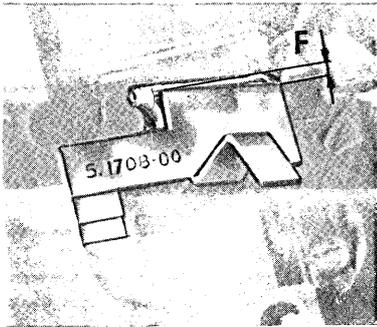


fig.12

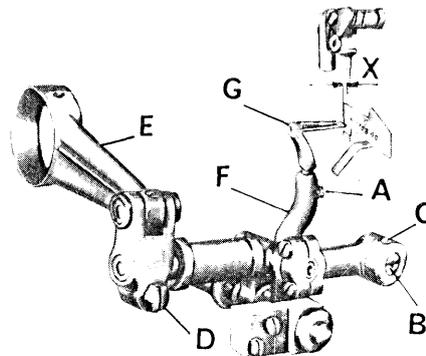


fig.11

- Montare la placca d'ago e fare scendere l'ago in modo che la punta oltrepassi il piano della placca d'ago.
- Spingere con leggera pressione l'ago verso l'operatore e proseguire nella discesa.
- In questo modo si controlla che la punta dell'ago non passi davanti al crochet, ma fletta sempre sul dorso dello stesso.

8. Montaggio del coltello inferiore (fig.13)

- Inserire il coltello D nella sua sede.
- Il filo tagliente del coltello non deve sporgere dal piano della placca.
- Bloccare la vite A
- Bloccare la bussola L e la rondella G con la vite F
- Assicurarsi che il porta coltello C scorra liberamente, indi regolarlo in relazione all'altezza di cucitura desiderata.
- Stringere leggermente la vite N.
- Dopo aver posizionato il coltello superiore a contatto con l'inferiore allentare la vite N. La molla M con il perno H crea la giusta pressione di contatto fra i due coltelli
- Appoggiare un dito sulla vite A ed esercitare una leggerissima pressione bloccando a fondo la vite N
- Tale pressione deve essere leggera per non causare un forte attrito tra i due coltelli con conseguente loro rinvimento
- Montare lo spingi asola P per l'ago punto catenella sul porta coltello e bloccarlo leggermente con la vite Q.
- Accostarlo all'ago in modo che la punta del crochet nella sua corsa da sinistra a destra sfiori l'ago.
- Bloccare a fondo lo spingi asola con la vite Q.

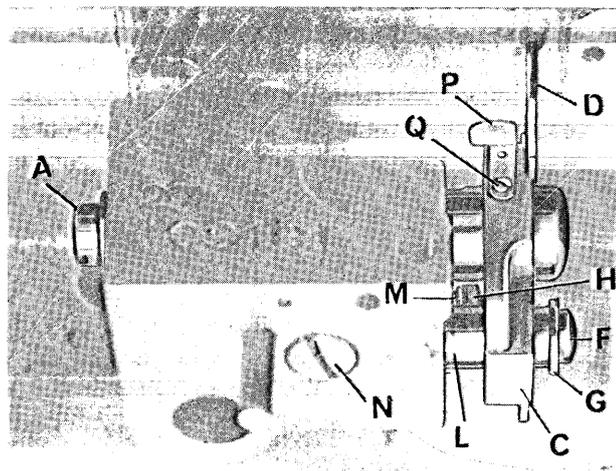


fig.13

8. Montaggio e regolazione griffe (figg. 14 e 15)

- Tagliare la piastra in plexiglass sottostante il piano di lavoro.
- Montare le griffe posteriori C e D (fig. 14) e appaiare le slitte porta griffe.
- Introdurre un cacciavite piccolo attraverso i fori filettati delle slitte e avvitare la vite F non a fondo tramite l'intaglio traticato sulla punta.
- Montare la griffa anteriore differenziale E con la vite G senza bloccarla (fig. 15).
- Allentare la vite A.
- Regolare l'inclinazione delle griffe ruotando l'eccentrico B.
- I denti delle griffe, sporgendo dalla placca d'ago, dovranno risultare perfettamente paralleli al piano della stessa.
- Con le griffe tutte in alto, la distanza tra i denti delle stesse e il piano della placca misurata sul davanti della griffa differenziale, deve essere di mm. 1,3.
- Il griffino C deve essere sullo stesso piano delle altre due griffe.
- Bloccare le viti F, G ed A.

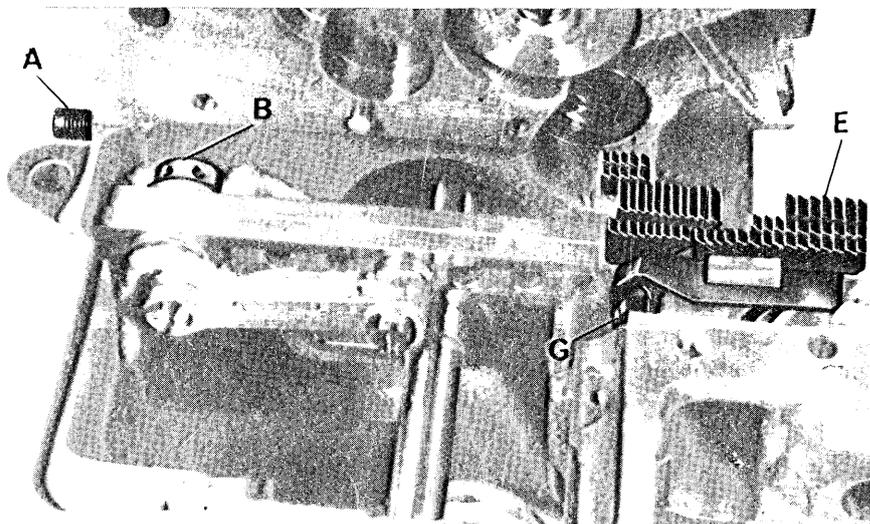


fig. 15

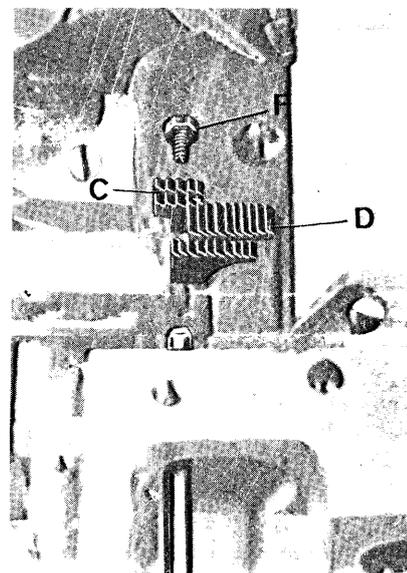


fig. 14

10. Trasporto (fig. 16)

NOTA - Le teste illustrate nel presente manuale vengono fornite con il trasporto già regolato per le prestazioni, per cui sono destinate. Per eventuali variazioni del trasporto, si procede nel modo seguente:

- 1) Annullamento del trasporto differenziale:
 - Allentare il dado B con la chiave A in dotazione e portare il perno Q che comanda la griffa posteriore tutto in alto
 - Bloccare il dado B; abbassare la leva H contro il fermo F e bloccare a mano il pomolo R
- 2) Azionamento del trasporto differenziale fino a rapporto 2 : 1
 - Allentare il dado B
 - Registrare il perno Q tutto in alto
 - Bloccare il dado B
 - Portare la leva H contro il fermo G
- 3) Azionamento del trasporto differenziale fino a rapporto 3,5 : 1
 - Allentare il dado B
 - Registrare il perno Q tutto in basso
 - Bloccare il dado B
 - Portare la leva H contro il fermo G
- 4) Azionamento del trasporto differenziale fino a rapporto 4 : 1.
 - Alzare al massimo il cursore C del settore S.
 - Agire come al punto 3
 - Tramite la leva E si può ottenere la variazione del rapporto differenziale a macchina in moto
- 5) Azionamento del trasporto differenziale negativo
 - Allentare il dado B
 - Registrare il perno Q tutto in alto.
 - Portare il cursore C tutto in basso

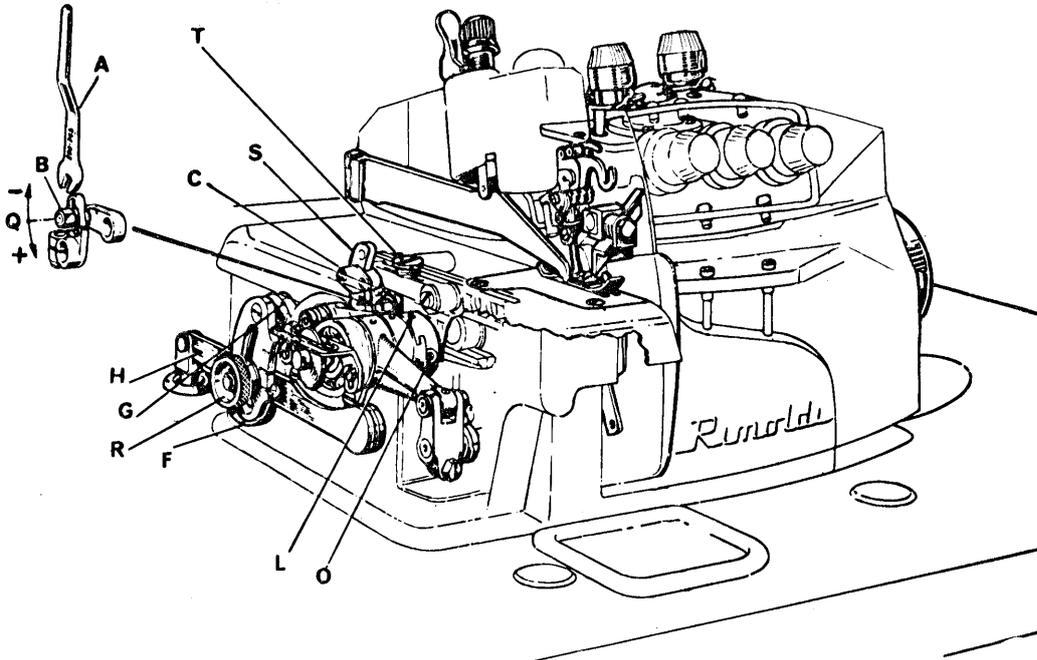


fig.16

11. Montaggio del coltello superiore (fig. 17)

- Montare il coltello superiore C nella sede della placchetta A
- Montare il blocchetto D e i carterini E e G positionandoli a mezzo della vite F.
- Il tagliente del coltello C quando lo stesso é tutto in basso deve trovarsi mm. 0,8 sotto il tagliente del coltello inferiore
- Per questa regolazione spostare il coltello C nella sua sede inclinata e la placchetta A sul corpo del porta coltello superiore B.
- Bloccare la vite F e assicurarsi che il coltello superiore, quando si trova tutto in basso, non tocchi lo spingi asola

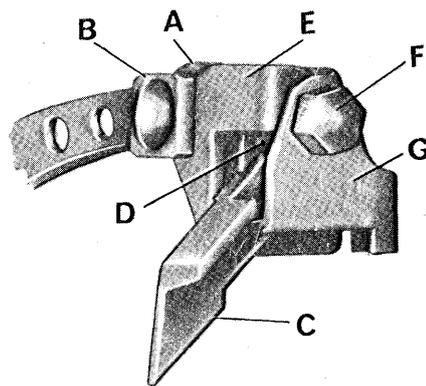


fig.17

TABELLA FASATURE

SIMBOLI TESTE	A	B	C	D	E	F	X
229-00-01 = 229-00-02 = 229-00-04 = 229-00-05 = 229-00-06 229-00-07 = 229-00-08 = 229-00-09 = 229-13-01 = 229-22-01 229-22-02 = 229-22-03 = 229-22-04 = 229-23-01 = 229-23-02 229-23-03 = 229-23-04	2,5	1,5	0,5	3,7	3,5	0,9-1	0,1-0,2
229 00 03	2,5	1,5	0,5	3,7	3,5	0,9-1	0,1-0,2

e) Bloccaggio e regolazione leva porta piedino (fig.18)

- Infilare il perno a leva L nella bussola C sulla quale é incernierata la leva D.
- Introdurre il perno L con la bussola C nell'apposito foro della base.
- Infilare la leva A e la molla E sul perno L.
- Infilare sul perno L l'anello elastico F.
- Regolare la leva A in modo di eliminare il gioco assiale del perno L.
- Stringere leggermente la vite B.
- Innestare la leva D nella forcella di guida con l'ago tutto in alto.
- Collegare la leva A con l'asta del pedale alza piedino.
- Premendo il pedale, prima di agire sulla leva D, questo deve fare una piccola corsa a vuoto.

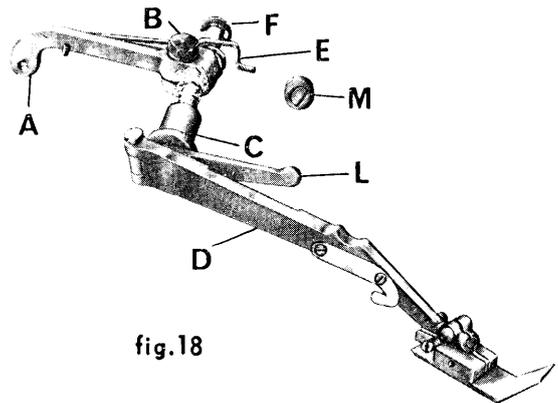


fig.18

- Regolare la vite posta nella base sotto la leva A affinché questa possa far alzare il piedino alla posizione voluta.
- Controllare che il crochet superiore, nella sua traiettoria, non tocchi la linguetta del piedino quando il piedino stesso é tutto in alto. Una sicurezza maggiore per ovviare all'inconveniente dell'eventuale interferenza tra crochet superiore e linguetta del piedino, é data dalla regolazione della rondella eccentrica M posta sotto la leva D ed applicata al carter laterale.
- Bloccare la vite B.

f) Regolazione dello sportello anteriore (fig. 19)

- Tale regolazione va fatta a sportello chiuso.
- La parte mobile C, non deve interferire con lo spingi asola e con il porta coltello inferiore.
- Allentare il dado A.
- Per spostamenti dello sportello verso sinistra o destra, manovrare la vite B.
- Bloccare il dado A.

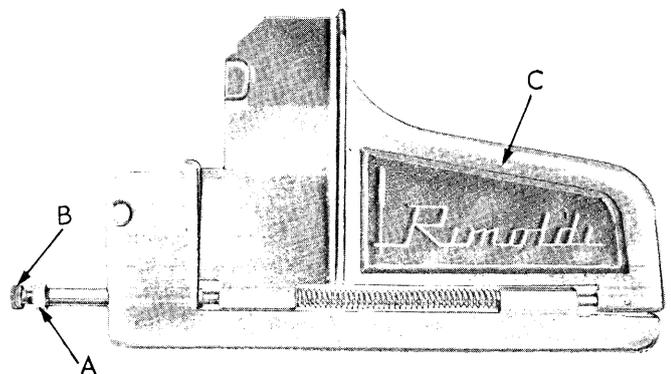


fig.19

g) Regolazione tenditore ago

- Nella confezione di tessuti molto duri, regolare il tenditore dell'ago 270-274/2 spostandolo in avanti e cioé verso l'operatrice.

h) Regolazione camma tendifilo (fig.20)

- Allentare leggermente le due viti della camma
- Fare girare il volantino della macchina in senso di marcia
- Prima che l'ago giunga al punto morto superiore, il profilo piú alto della camma deve iniziare a tendere il filo del crochet
- Bloccare le due viti della camma tendifilo

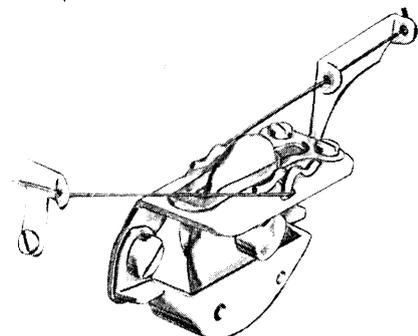


fig.20

DISPOSITIVO ELETTRICO DI CONTROLLO DELLA LUBRIFICAZIONE (PRESSOSTATO)

h) Smontaggio e sostituzione del pressostato

- Smontare la bacinella dalla base e svuotare l'olio in essa contenuto.
- Togliere la vite che fissa la squadretta sostegno pressostato alla bacinella.
- Svitare le due viti che fissano i capicorda del collegamento elettrico.
- Sfilare dal pressostato il tubetto in plastica che lo collega al raccordo in gomma.
- Togliere la squadretta di sostegno e fissarla al pressostato nuovo.
- Fissare i capicorda con le apposite viti, infilare il tubetto di plastica nel pressostato e fissare questo alla bacinella con l'apposita vite.
- Rimontare la bacinella e mettere l'olio come spiegato a pag. 11 par. c.

Sostituzione lampadina del pressostato

- Eseguire le operazioni 1 e 2 come spiegato per la sostituzione pressostato.
- Togliere il tubetto con gemma, estrarre la lampadina che ha l'attacco a baionetta e sostituirla con una nuova.
- Rimontare il tubetto con gemma, sistemare il pressostato nella sua posizione e fissarlo alla bacinella tramite l'apposita vite.
- Rimontare la bacinella e mettere l'olio come spiegato a pag. 11 par. c.

Collegamento elettrico del pressostato su motori Zefir

- Innestare nel tappo a presa di corrente il cavo di collegamento ed introdurre la spina di questo alla presa di luce 12 V. esistente sul motore.

Nota: qualora il collegamento dovesse essere effettuato su motori sui quali non esiste la presa di luce, ma che hanno nella scatola collegamento tensioni gli attacchi per la corrente a 12 V., eseguire nel modo seguente:

- Collegare i due fili del cavo di giunzione 270-433 ai morsetti per corrente luce 12 V inseriti nella morsetti dei motori e quindi innestare nella presa del suddetto cavo la spina del cavo principale di alimentazione 270-431 per completare il collegamento elettrico del pressostato.

Regolazione flusso olio lubrificazione forzata albero principale (fig. 21)

- Togliere il cappello porta tensione.
- Tramite un cacciavite fare ruotare nel senso desiderato l'indice B. (Spostandolo verso la lettera C incisa sulla piastra, si diminuisce il flusso dell'olio, spostandolo verso la lettera A, si aumenta).

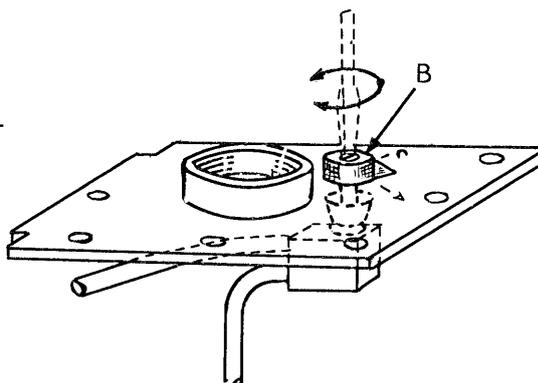
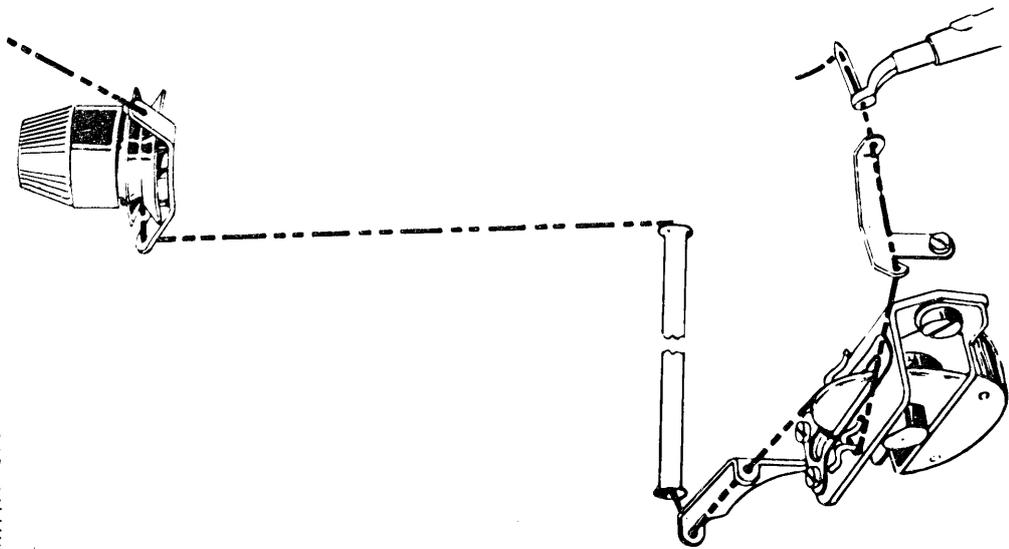
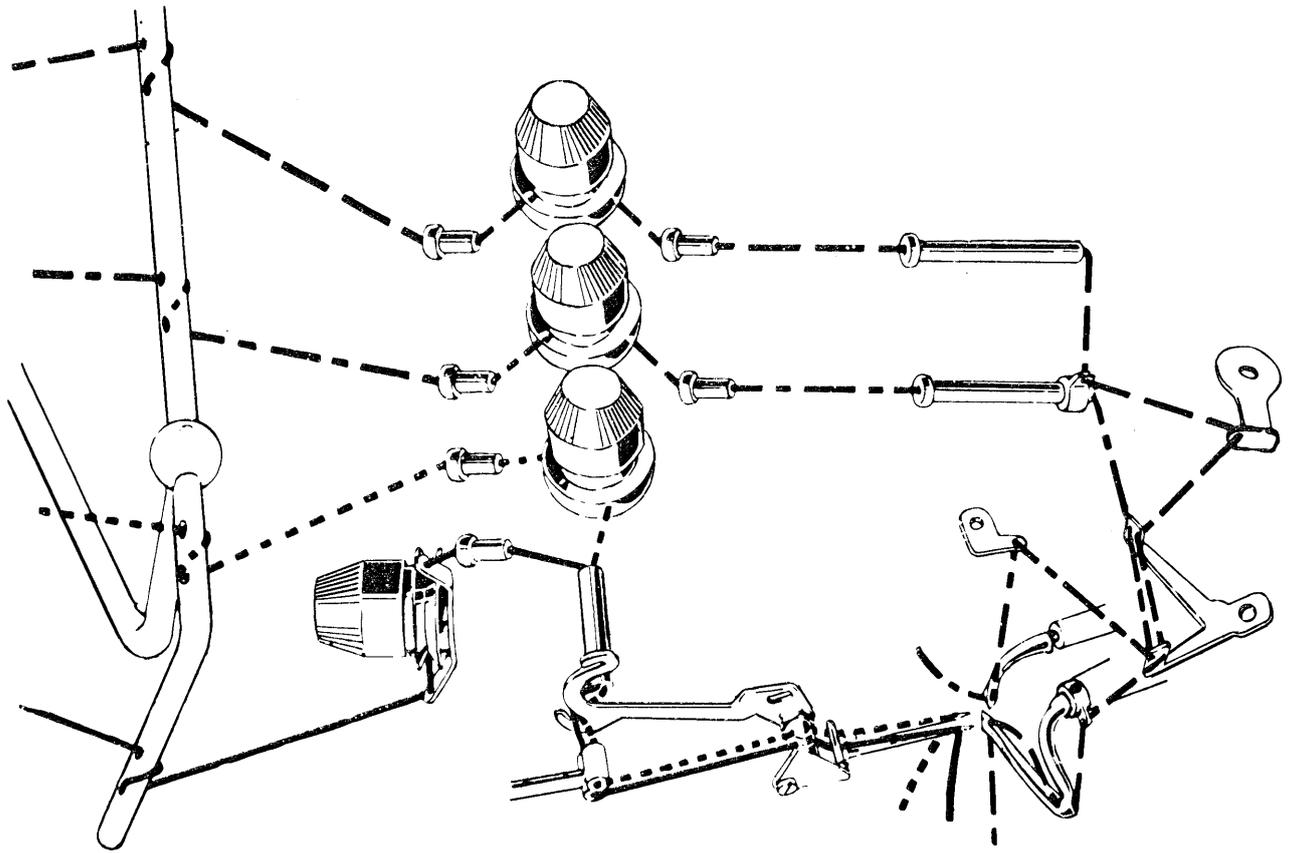


fig.21

II. IMPIEGO

a) infilaturo



b) Cambio ago

1. Spegner il motore.
2. Premere sul pedale che aziona il motore allo scopo di assicurarsi che la macchina sia assolutamente ferma.
3. Portare l'ago al punto morto superiore.
4. Abbassare a fondo la levetta B (fig. 22).
5. Rimuovere il piedino dalla sua posizione di lavoro.
6. Allentare di mezzo giro la vite serra ago con cacciavite 1161/2.
7. Estrarre l'ago.
8. Montare l'ago nuovo.
9. Lo scalfio passaggio crochet deve essere volto verso il salva ago, cioè verso l'interno della macchina.
10. Impiegando la pinza in dotazione, assicurarsi che l'ago poggi sul fondo del foro.
11. Serrare la vite serra ago facendo attenzione a non variare il posizionamento dell'ago.
12. Non eccedere nel serraggio.

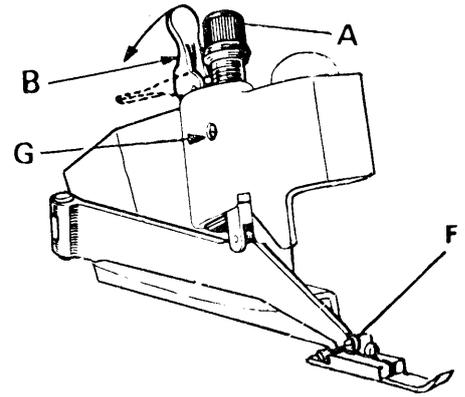


fig. 22

c) Posizionamento e regolazione pressione del piedino (fig. 22)

1. Controllare il posizionamento corretto del piedino.
2. L'ago deve passare tra la slitta del piedino e la linguetta.
3. Per la regolazione del piedino allentare la vite F.
4. Centrare il piedino nella giusta posizione e bloccare la vite F.
5. Per aumentare o diminuire la pressione del piedino, allentare la vite G a mezzo chiave 633-742 e agire sul pomolo A.
6. Bloccare il pomolo A con la vite G mediante la chiave 633-742.

d) Regolazione delle tensioni

1. Stringere le tensioni quel tanto da permettere la regolare formazione del punto.
2. Non eccedere mai nel serraggio.

e) Variazione lunghezza punto (fig. 16)

1. Togliere il tappo a vite T sulla piastra in plexiglass
2. Allentare la vite L che blocca l'eccentrico
3. Azionare la vite O dell'allungapunto. Ruotando a destra si accorcia il punto, a sinistra si allunga
4. Bloccare la vite L.
5. Rimontare il tappo a vite T

f) Variazione altezza costa.

La costa può essere variata in altezza entro limiti molto ridotti, oltre i quali è necessario sostituire la placca d'ago.

Per variare la costa entro detti limiti è necessario:

1. Sbloccare la vite N del porta coltello inferiore (fig. 13)
2. Sbloccare la vite F (fig. 17).
3. Spingere verso destra o verso sinistra il supporto A del coltello superiore (fig. 17) per ottenere l'altezza di costa voluta.
4. Bloccare la vite F (fig. 17).
5. La registrazione del porta coltello inferiore verra eseguita secondo le istruzioni del paragrafo a) 7.

g) Anomalie dovute a impropria conduzione della macchina

N.	INCONVENIENTI	CAUSE PROBABILI
1	Punto irregolare	<ul style="list-style-type: none"> - Tensioni mal regolate - Tendifili mal regolati - Infilatura sbagliata - Filati non calibrati
2	Trasporto e sbandamento tessuto	<ul style="list-style-type: none"> - Pressione del piedino insufficiente - Griffe mal regolate in altezza ed inclinazione - Coltelli da affilare - Differenziale mal regolato
3	Salto del punto	<ul style="list-style-type: none"> - Crochet inferiore o superiore mal regolati rispetto all'ago con conseguente spuntatura crochet - Crochets troppo distanti all'incrocio - Crochets troppo vicini all'incrocio con conseguente spuntatura - Spingi asola troppo staccato dall'ago - Ago mal posizionato
4	Rottura filo	<ul style="list-style-type: none"> - Tensione troppo serrata - Filo avvolto irregolarmente sulla bobina
5	Rottura ago	<ul style="list-style-type: none"> - Ago storto - Ago mal montato
6	Bucatura del tessuto	<ul style="list-style-type: none"> - Ago spuntato - Ago di finezza non appropriata alla placca - Ago con punta non adatta
7	Perdita olio	<ul style="list-style-type: none"> - Viti di unione base-bacinella non serrate a fondo - Tappo bacinella non serrato a fondo - Guarnizione bacinella mal sistemata
8	Mancanza di lubrificazione	<ul style="list-style-type: none"> - Livello olio troppo basso - Errato montaggio cinghia - Tubetto superiore intasato - Filtro pompa lubrificazione intasato

III. MANUTENZIONE

a) Ogni giorno

Pulire sommariamente tutti gli organi delle macchine che concorrono al trasporto ed alla formazione del punto.

b) Ogni settimana

1. Togliere la placca d'ago e pulire le griffe, il salva ago, lo spingi asola ed i crochets.
2. Aprire lo sportello anteriore e pulire accuratamente il vano anteriore.
3. Pulire l'interno del carter contenente il gruppo movimento ago.

c) Ogni tre mesi

1. Per mezzo della chiave in dotazione, smontare il tappo sotto la bacinella facendo uscire completamente tutto l'olio.
2. Svitare la vite 007-M-15 che fissa il filtro al tappo.
3. Estrarre il filtro e pulirlo immergendolo in benzina.
4. Soffiare il filtro e tutto il tappo.
5. Imbere il feltro con olio pulito.
6. Rimontare il tappo.
7. Riempire la macchina con 750 gr. di olio nuovo VR. 604.

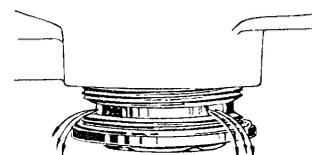


fig.23

IMPORTANTE

Nell'operazione 1 paragrafo c, avere l'avvertenza di non svitare subito completamente il tappo, in modo che la maggior parte dell'olio possa uscire dalle feritoie laterali del tappo stesso. (fig. 23).

d) Affilatura coltelli

1. Affilare i coltelli servendosi di affilatrice RIMOLDI ed usando l'apposito blocchetto che garantisce l'angolo esatto di affilatura. Questo blocchetto é fornito a richiesta.

e) Norme per l'eventuale smontaggio dell'albero a bocciolo

- Attrezzi necessari forniti solo a richiesta.
- Pinze modello S. 0560/00.
- Pinze modello S. 0459/00.
- Estrattore S. 0416/00.

IMPORTANTE

E' assolutamente necessario che gli organi principali del gruppo albero-biella, vengano rimontati conservando il loro posizionamento iniziale. A tale scopo, procedere come segue:

- Rimontare le flange G e T col foro di lubrificazione verso il basso.
- Lasciare ogni vite di bloccaggio del cappello di biella nel proprio foro.
- Le bielle J e L, sono distinguibili una dall'altra mediante il numero 2 inciso sul piano della testa di biella L e tre linee sul piano della biella J.
- Il posizionamento del cappello di biella é determinato da un riferimento praticato tanto sul cappello, quanto sul corpo della biella. I due riferimenti devono trovarsi dalla stessa parte.
- La posizione di montaggio della biella N é data dal numero di disegno che deve risultare dalla parte del volantino.
- Osservare attentamente l'ordine di montaggio delle molle a tazza.

SEQUENZA DELLE OPERAZIONI (fig. 24)

1. Staccare la bacinella della base.
2. Togliere la vite Z.
3. Smontare la piastra della camma tendifilo H.
4. Togliere la vite M e la camma tendifilo H.
5. Togliere la flangia G.
6. Allentare le due viti dell'eccentrico.
7. Rimuovere il cuscinetto a sfere A e la rondella B.
8. Spostare verso destra l'eccentrico C e la biella R.
9. Spostare verso destra la biella F.
10. Allentare le due viti e rimuovere l'eccentrico E della biella F.
11. Rimuovere la flangia dell'eccentrico C.
12. Togliere i cappelli delle bielle N, O, J, L.
13. Togliere il coperchio Y del volantino.
14. Allentare la vite esagonale X.
15. Togliere la rondella W.
16. Estrarre il volantino V.
17. Rimuovere la flangia T.
18. Sfilare il distanziale U.
19. Rimuovere le molle a tazza S.
20. Estrarre l'anello elastico P servendosi della pinza S 0459/00 spostando leggermente l'albero verso destra.
21. Smontare i settori K e Q.
22. Estrarre l'albero.

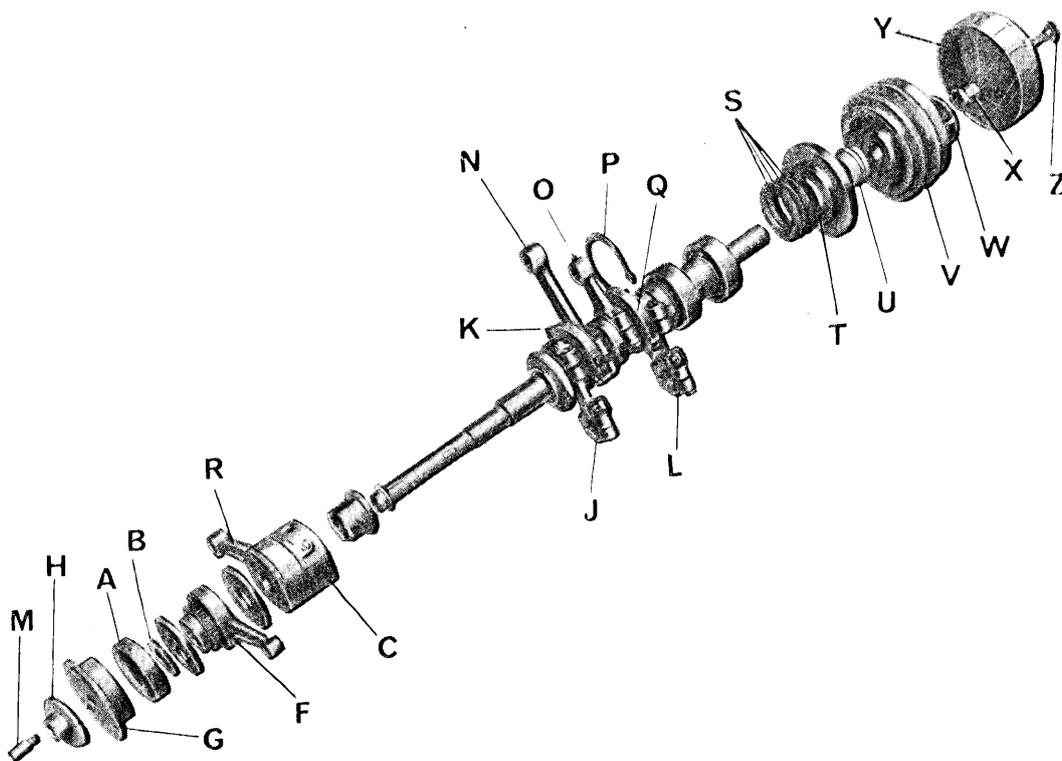


fig.24

CATALOGO
PEZZI RICAMBIO
CLASSE 229-00-05
E DERIVATE

I. NORME DI CONSULTAZIONE

a) Presentazione

1. Il catalogo pezzi di ricambio é costituito da una serie di tabelle illustranti i vari organi o gruppi costituenti la testa base e le sue sottoclassi.
2. Onde facilitare la consultazione del catalogo, l'indice delle tavole riporta illustrata la posizione di ogni gruppo in seno alla testa.
3. I gruppi di trasformazione delle testa base e delle sue sottoclassi sono illustrati in tavole singole.
4. Nelle tavole, i simboli che identificano le sottoclassi sono stampati in alto a destra in neretto.
5. Su ogni tavola, i vari particolari componenti l'assieme illustrato, sono contrassegnati da un numero. I gruppi assieme, i cui componenti non possono essere forniti separati, sono contrassegnati da lettere maiuscole dell'alfabeto. I particolari ed i dispositivi che non sono di normale dotazione delle macchine ma che possono essere forniti a richiesta, sono richiamati in fondo ad ogni tavola e sono illustrati completi di tutti i loro particolari alla fine del volume.
6. Il catalogo é corredato da un indice generale sul quale é riportato, in ordine progressivo, il numero di disegno di tutti i particolari componenti le macchine ed il numero della tavola sulla quale tali elementi sono illustrati.

II. PROCEDURE DI ORDINAZIONE

a) Per tutti i particolari

Onde garantirsi un tempestivo invio dei pezzi di ricambio occorrenti, é assolutamente necessario attenersi scrupolosamente alle norme seguenti:

1. Indicare il numero di matricola della **testa**
2. Indicare il numero di disegno dei particolari richiesti;
3. Scrivere per esteso la denominazione del particolare stesso;
4. La quantità.

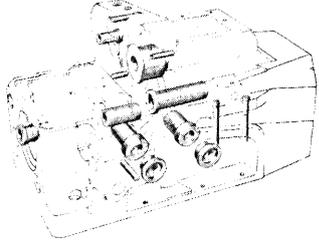
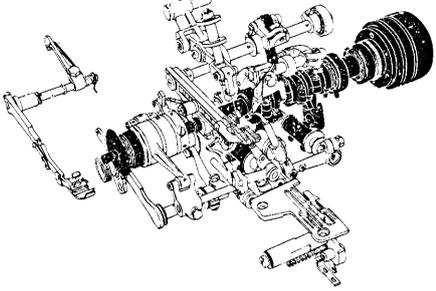
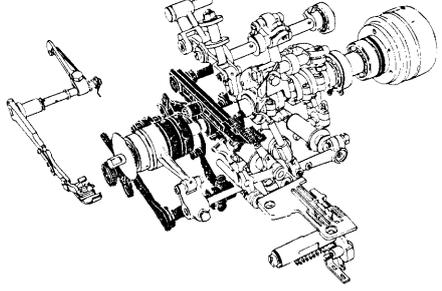
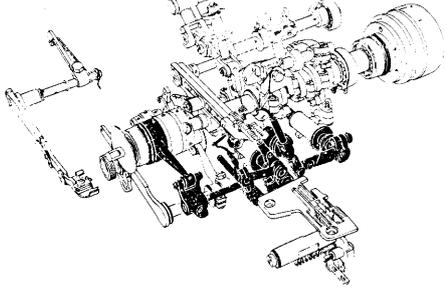
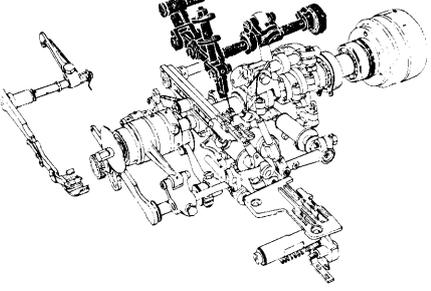
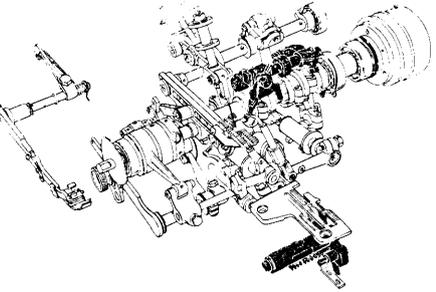
IMPORTANTE

La Società RIMOLDI desidera poter analizzare qualsiasi caso di rottura, usura o anomalia riscontrata sui pezzi di sua produzione. Per tale ragione, si prega di provvedere all'invio di tali pezzi unitamente all'ordine dei ricambi.

b) Per gli aghi

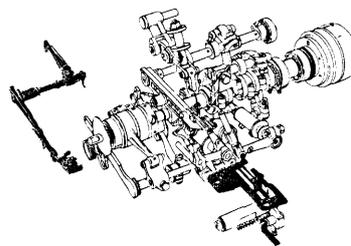
1. Sulle macchine illustrate in questo manuale, si debbono montare aghi diritti sistema **RIM. 27**
2. Il sistema dell'ago e la finezza sono marcati sul codolo dell'ago.
3. La finezza indica il diametro medio espresso in centesimi di millimetro calcolato sulla lama dell'ago.
4. Il sistema e la finezza sono stampati anche sulle buste degli aghi RIMOLDI.
5. Si raccomanda, nel passare le ordinazioni, di precisare sempre chiaramente il sistema e la finezza dell'ago desiderato (esempio: n. 100 aghi finezza 90 sistema **RIM. 27**).
6. In caso di dubbio, si unisca sempre all'ordinazione un ago campione o una bustina vuota del tipo di ago desiderato.
7. Per cuciture su materiali elastici od elasticizzati esistono aghi con punta a palla classificati **SKU**.

INDICE DELLE TAVOLE

<p>BUSSOLE - PASSAFILI SPINE - FORZATI NELLA BASE</p>	<p>Tav. 1</p> 
<p>ALBERO PRINCIPALE CON BIELLE</p>	<p>Tav. 2</p> 
<p>GRUPPO DIFFERENZIALE</p>	<p>Tav. 3</p> 
<p>ALBERI E BIELLE COMANDO CROCHET</p>	<p>Tav. 4</p> 
<p>GRUPPO MOVIMENTO BARRA D'AGO</p>	<p>Tav. 5</p> 
<p>GRUPPO COLTELLI SUPERIORE ED INFERIORE</p>	<p>Tav. 6</p> 

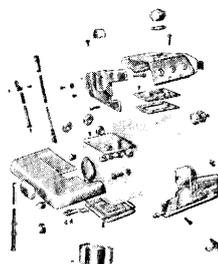
MOVIMENTO
ALZA PIEDINO
PLACCA D'AGO

Tav. 7



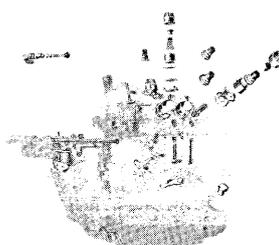
COPERCHI
PIANO DI LAVORO

Tav. 8



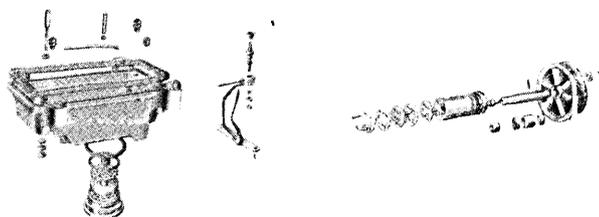
PASSAFILI
E TENDIFILI

Tav. 9



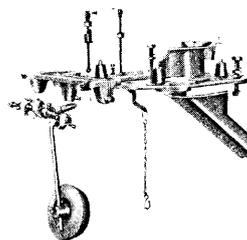
BACINELLA
E POMPA OLIO

Tav. 10



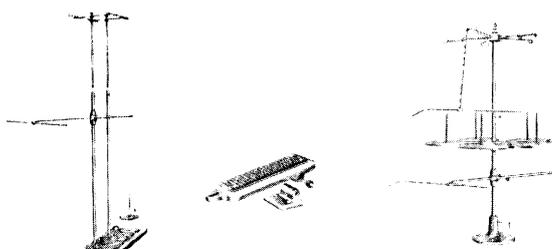
PIASTRA SUPPORTO
MACCHINA
E GINOCCHIELLO

Tav. 11



PORTA - BOBINE
E PEDALINA

Tav. 12

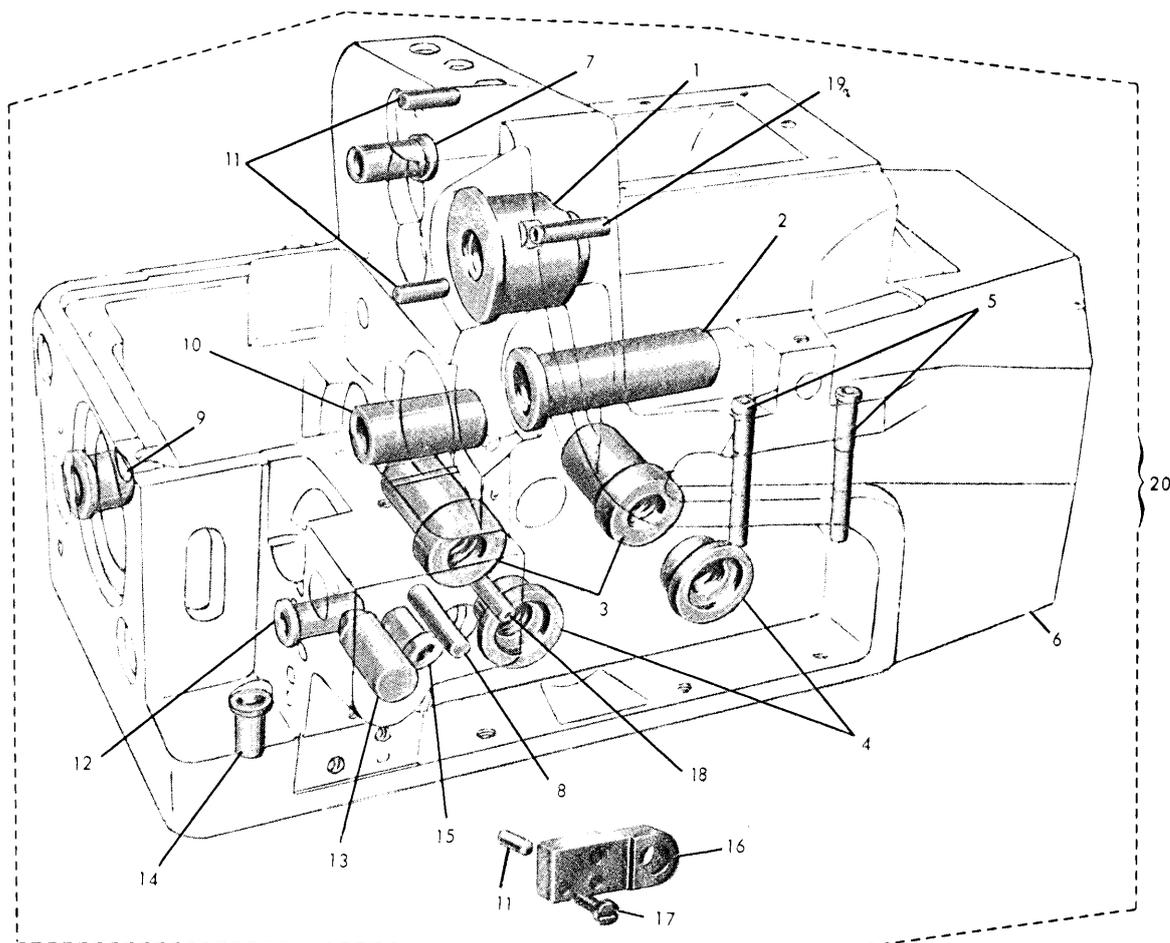


ACCESSORI

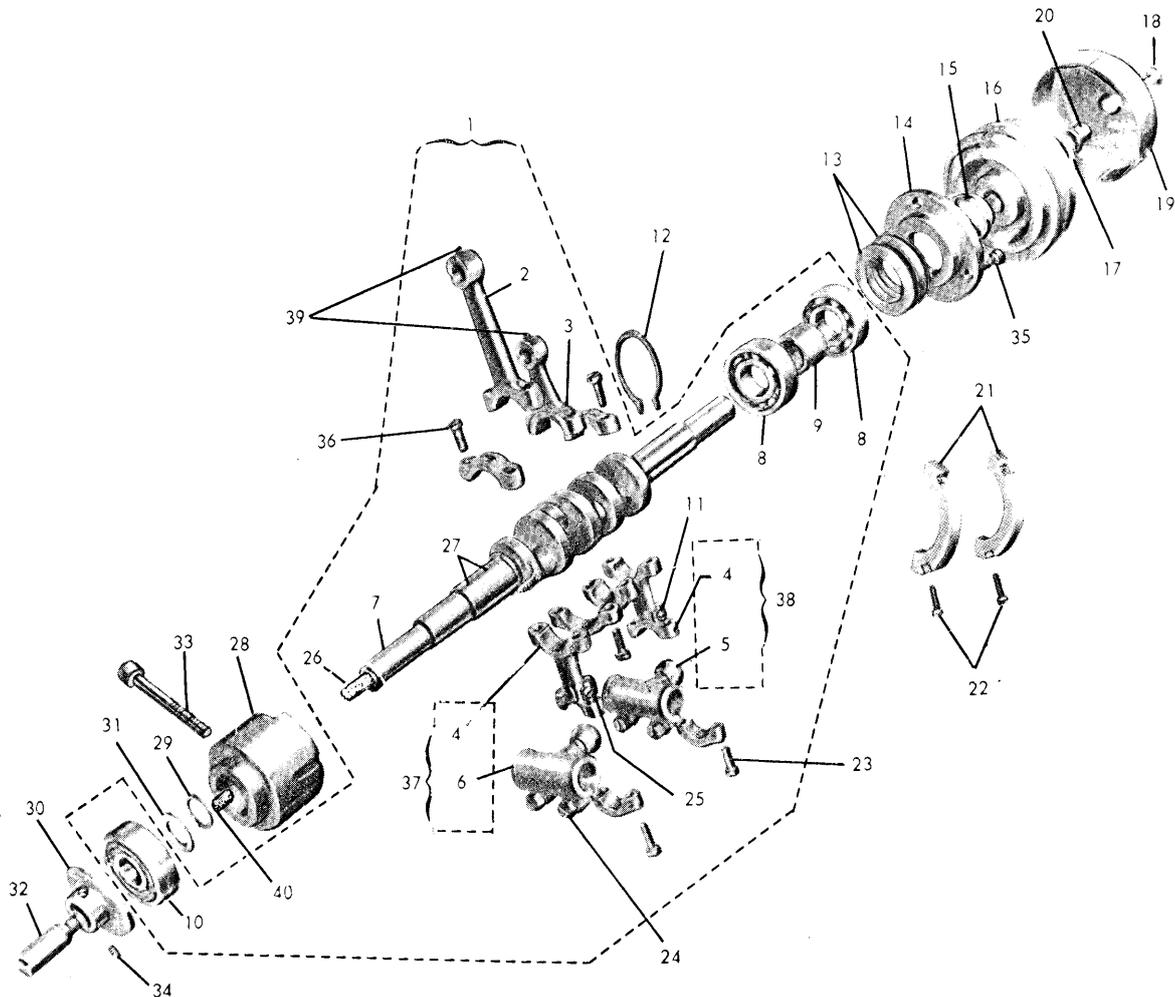
Tav. 13



TESTA 229-00-01	Tav. 14	TESTA 229-23-01	Tav. 27
TESTA 229-00-02	Tav. 15	TESTA 229-23-02	Tav. 28
TESTA 229-00-03	Tav. 16	TESTA 229-23-03	Tav. 29
TESTA 229-00-04	Tav. 17	TESTA 229-23-04	Tav. 30
TESTA 229-00-06	Tav. 18	DISPOSITIVO TAGLIA CATENELLA ELETTROMAGNETICO 100 (W1)	Tav. 31
TESTA 229-00-07	Tav. 19	TAVOLA PARTICOLARI A RICHIESTA	Tav. 32
TESTA 229-00-08	Tav. 20		
TESTA 229-00-09	Tav. 21		
TESTA 229-13-01	Tav. 22		
TESTA 229-22-01	Tav. 23		
TESTA 229-22-02	Tav. 24		
TESTA 229-22-03	Tav. 25		
TESTA 229-22-04	Tav. 26		

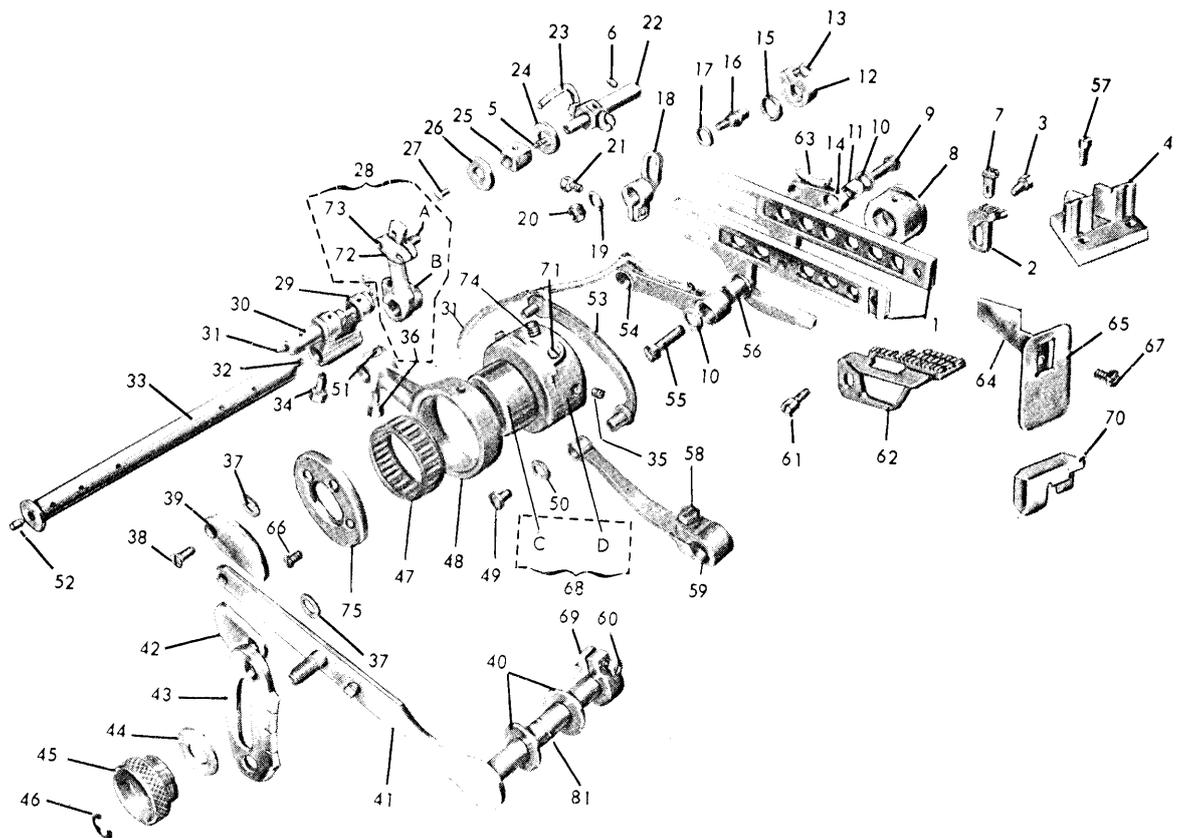


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	270-016	bussola per perno comando barra ago	1	11	270-642	spine	3
2	270-097/1	bussola per porta coltello superiore	1	12	290-351	bussola per perno con forcella	1
3	270-058/1	bussolle posteriori per perni dei crochets	2	13	290-916	tappo per foro puls. comando ago	1
4	270-057/1	bussolle anteriori per perni dei crochets	2	14	290-357	bussola filettata	1
5	270-268	tubetti passafili per fili dei crochets	2	15	290-354	bussola posteriore	1
6	290-002/1	base della macchina	1	16	PM 290-315	teglino con bussola anteriore	1
7	270-082/1	bussola per leva alza piedino	1	17	001-E 18	vite fissa tegolo	2
8	270-912	spinetta di fermo per piano di lavoro	1	18	290-396	tubetto per stoppino	1
9	270-044/2	bussola per perno del differenziale	1	19	270-264	guidafilo per ago	1
10	270-042/3	bussola destra per differenziale	1	20	G 290-002/1	base compl di bussola guida fili e tub	1



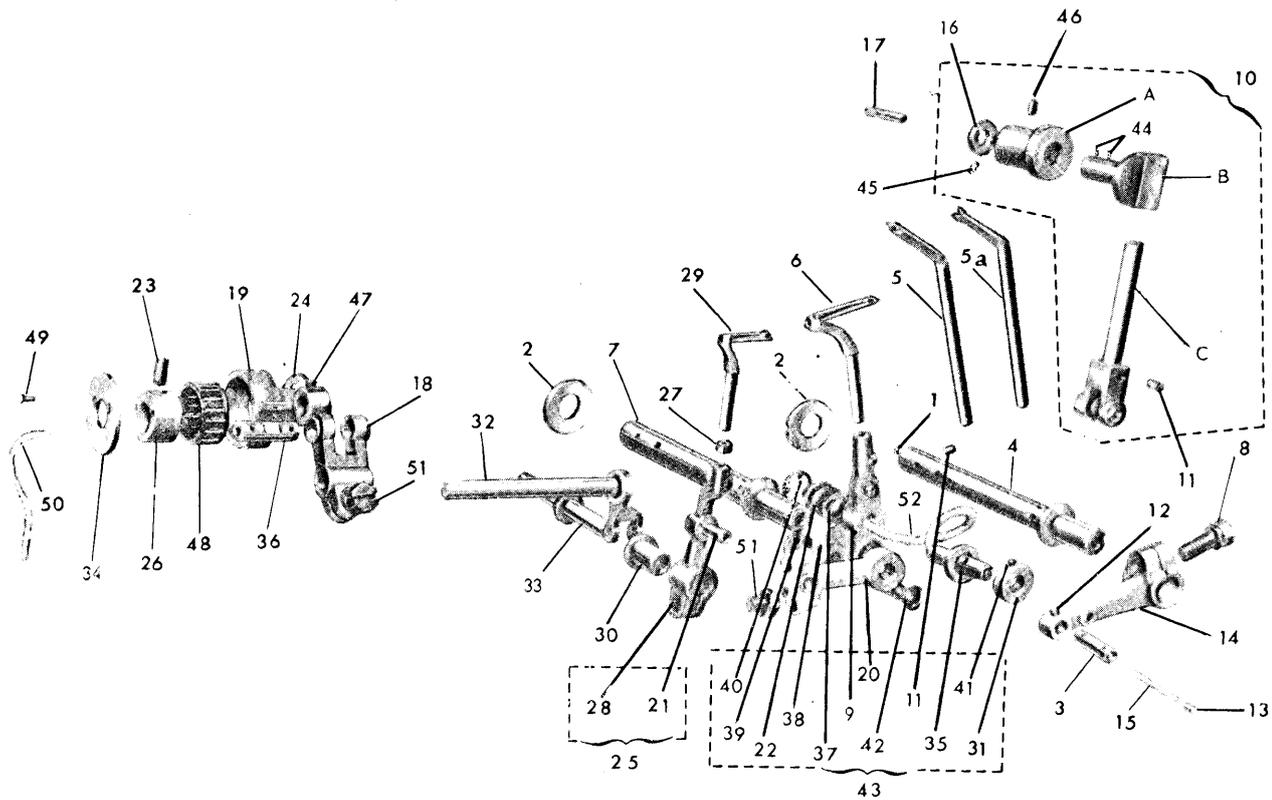
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	
1	PM 287-009	albero principale completo di bielle	1	21	270-617/2	settore di bilanciamento	2	
2	250-012	3	1	22	270-999	vite per settore di bilanciamento	4	
3	270-116	2	1	23	010-H 13,7	vite per bielle 270-012/2 e 270-116/2	4	
4	270-061	2	2	24	270-975	vite per manicotto	4	
5	270-060	1	25	004-E	7	vite fissa cavallotto per biella	2	
		superiore	2	26	092-D	14	stoppino per albero	1
6	270-059	1	1	27	092-C	2	stoppino	2
7	270-009	4	1	28	270-010	2	bussola intermedia	1
8	270-707		2	29	074-A	12	rondella per differenziale	1
9	270-613		1	30	290-3081		camma tendifilo	1
10	270-709		1	31	073-M	10	rondella per albero principale	1
11	270-062		2	32	290-307		perno porta camma	1
12	270-704		1	33	290-938		vite fissa bussola intermedia	1
13	270-705		4	34	017-C	3	vite fissa camma	2
14	270-620		1	35	001-E	10	vite per flangia lato destro	3
15	270-614		1	36	010-D	11,5	vite per biella comando crochet	8
16	270-008	1	1	37	PM 270-059	1	manicotto completo	1
17	270-612	1	1	38	PM 270-060	1	manicotto completo	1
18	270-981		1	39	017-C	4,5	vite fissa pinetta	2
19	128-608	5	1	40	290-726		tappo di gomma	1
20	270-610		1					

N B I cuscinetti con riferimento 8 possono essere forniti come ricambi staccati, ma nell'ordinazione bisogna assolutamente indicare il numero di selezione contrassegnato in numeri romani sulla corona esterna dei cuscinetti stessi

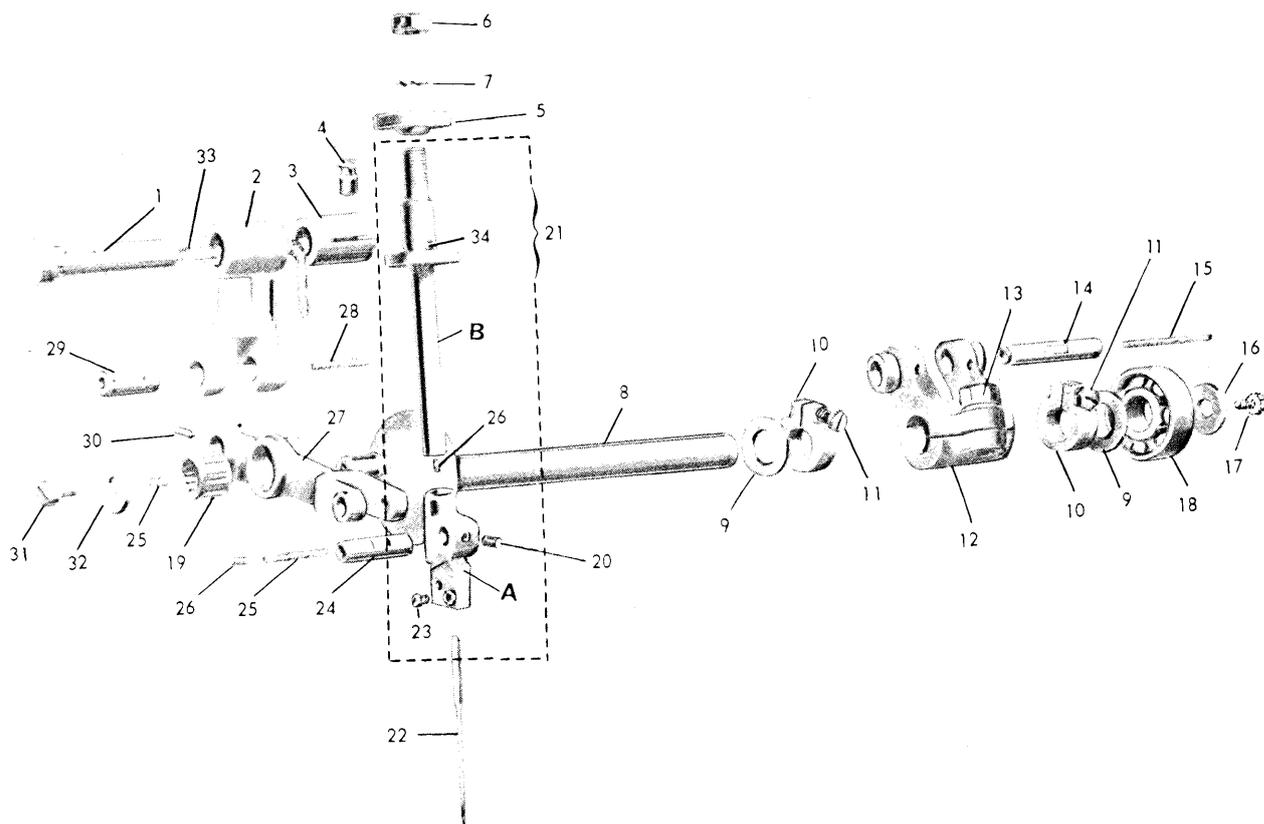


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	PM 270-049/1	accoppiamento slitte del differenziale	1	40	073-A 8	rondella per perno comando differenziale	2
2	297-051	griffa sussidiaria	1	41	PM 270-562/2	leva comando diff. completa	1
3	270-977	vite fissa griffa sussidiaria	1	42	270-288/1	settore inf. per limite corsa differenziale	1
4	270-640/3	squadretta di guida per diff. destro	1	43	270-567	settore con indice di regolamento	1
5	092-B 1	stoppino	4	44	065-D 6	rondella per pomolo	1
6	270-937/1	vite fissa perno del differenziale	1	45	270-568	pomolo per blocc. leva comando diff.	1
7	272-B 052	griffino	1	46	270-702	anello elastico	1
8	270-611/1	blocchetto scorr. per slitte differenziale	1	47	290-703	gabbietta a rulli per biella allunga punto	1
9	270-979	vite fissa giunto del differenziale	1	48	290-037	biella comando differenziale	1
10	070-M 4,5	rondella per giunti del differenziale	2	49	270-984	vite per leva del differenziale	1
11	270-035	bussolina per slitta del differenziale	1	50	070-B 3	rondella per leva del differenziale	1
12	270-717	fascetta	1	51	023-N 5,5	vite fissa spinetta	1
13	270-927	fascetta	1	52	270-915	tappo per foro perno differenziale	1
14	270-048	giunto per slitta porta griffa sussidiaria	1	53	PM 270-045/2	attacco per settore del differenziale	1
15	073-C 8	rondella per perno post. differenziale	1	54	270-033/1	giunto per slitta del differenziale	1
16	270-054/1	perno per sett. incremento differenziale	1	55	270-980	vite fissa giunto del differenziale	1
17	071-M 5,5	rondella sett. incremento differenziale	1	56	270-034	bussolina per slitta del differenziale	1
18	270-047/2	settore incremento rapp. differenziale	1	57	005-L 11	viti per squadretta	2
19	071-F 4	rondella per perno rapp. differenziale	1	58	270-997	vite per leva comando differenziale	1
20	057-G 4	dado per perno 270-054/1	1	59	270-566/1	leva comando settore del differenziale	1
21	270-975	vite per settore	1	60	007-C 11	viti per fascetta	1
22	270-039	perno eccentrico del differenziale	1	61	270-978	vite fissa griffa principale	1
23	092-D 11	stoppino per perno eccentrico	1	62	297-050/1	griffa principale	1
24	071-H 5	rondella per perno del differenziale	1	63	092-D 4	stoppini per giunto del differenziale	1
25	270-036/1	blocchetto scorrevole per differenziale	1	64	270-249/1	carterino prot. porta coltello superiore	1
26	270-935	rondella di spallamento	1	65	270-250/2	protezione in gomma per griffe	1
27	026-C 7	vite per rondella di spallamento	1	66	028-A 5	viti fissa rondella	3
28	PM 270-038/3	settore per cursore	1	67	004-L 7	viti fissaggio protezione	3
29	270-040	attacco per biella dell' eccentrico reg.	1	68	PM 290-732	corpo e slitta dell' eccentrico reg.	1
30	270-031/1	spina per attacco forcella	1	69	4030-06	fascetta per perno cursore	1
31	092-D 6	stoppino per spinotto	3	70	270-253	guarnizione per guida slitte	1
32	092-D 12	stoppino per perno post. differenziale	1	71	290-734	vite regolazione	1
33	270-041/1	perno posteriore del differenziale	1	72	270-032/3	piastrina per cursore differenziale	1
34	250-471	vite per attacco	1	73	004-P 6	viti fissa piastrina del cursore	2
35	017-E 8	vite fissa eccentrico regolabile	2	74	003-B 6	viti per slitta eccentrico	1
36	039-H 9	vite per settore comando differenziale	1	75	290-715	rondella slitta eccentrico regol.	1
37	064-F 5	rondelle sett. limite corsa differenziale	2				3
38	270-992	viti per settore del differenziale	2	A	270-046/3	cursore per differenziale	1
39	270-287/1	settore sup. limite corsa differenziale	1	B	270-038/3	settore per differenziale	1
				C	290-733	slitta dell' eccentrico regol.	1
				D	290-732	corpo dell' eccentrico regol.	1

4

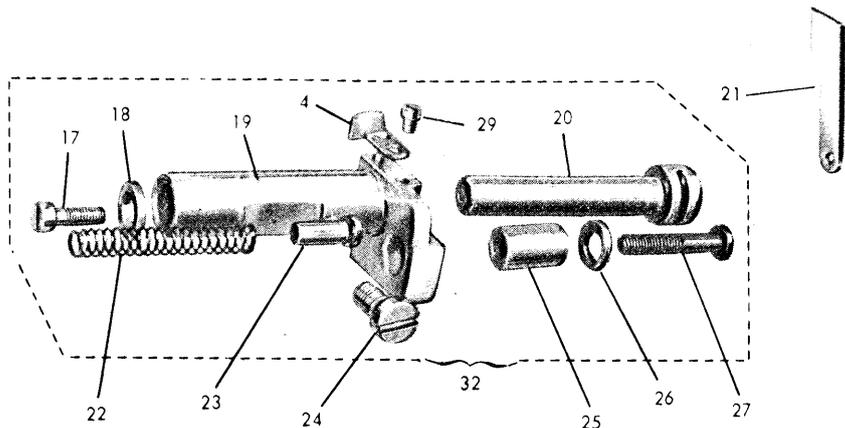
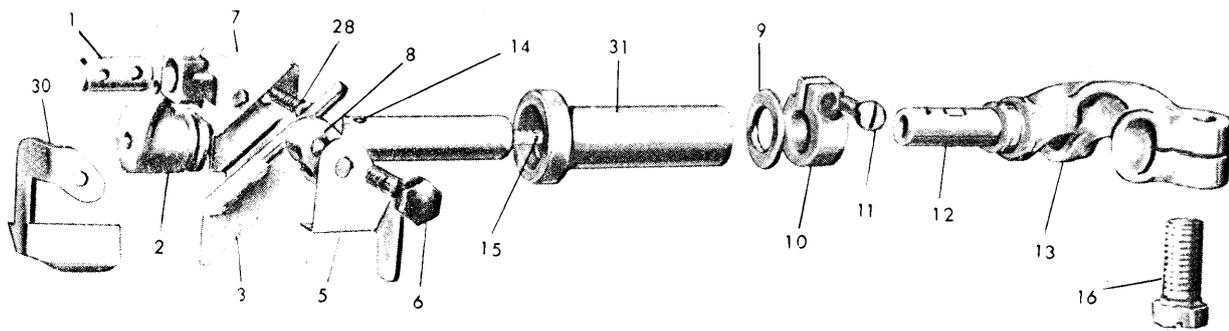


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	092-D 16	stoppini per perni dei crochets	2	29	290-075/1	crochet punto sicurezza	1
2	073-N 10	rondelle per perni com crochets	2	30	290-352	bussola con taglio	1
3	270-070	spina per leva com crochet superiore	1	31	290-356	anello di registro	1
4	270-064	perno comando crochet superiore	1	32	290-360	perno con forcella	1
5	27 277-0745	crochet superiore con foro stretto	1	33	G 290-361	alberino con corona	1
5a	270-D 074/1	crochet superiore cieco	1	34	290-716	rondella	1
6	270-0751	crochet inferiore	1	35	297-362	spina eccentrica	1
7	270-069	perno comando crochet inferiore	2	36	290-022	spina per attacco a forcella	1
8	250-471	vite per leve dei crochets	1	37	072-H 6	rondelle per perno eccentrico	2
9	290-068	porta crochet inferiore	1	38	072-C 6	rond per vite blocc porta crochet	1
10	G 270-065/3	guida psillante con buss a vite	1	39	059-G 6	dado per porta crochet inferiore	1
11	270-974 1	viti fissa crochets	2	40	290-700	anello elastico	1
12	016-B 4	vite fissa movim crochet inferiore	1	41	290-944	grano	1
13	016-B 2,5	grano per spina	1	42	290-124	vite bloccaggio porta crochet	1
14	270-067	leva comando crochet superiore	1	43	G.297-068	gruppo porta crochet inferiore	1
15	092-B 1	stoppini per spina	2	44	092-C 2	stoppino	2
16	270-053	anello di rasamento	1	45	016-B 3	grano	2
17	092-D 7	stoppino	1	46	017-F 11	vite fissa bussola	1
18	290-298	attacco per biella	1	47	017-C 4,5	vite fissa spinotto	1
19	290-312/1	biella comando crochet sicurezza	1	48	290-703	gabbietta a rulli	1
20	PM 290-313	biella con rotula sferica	1	49	028-A 5	vite fissa rondella	2
21	290-363	spina cilindrata	1	50	092-D 16	stoppino	1
22	290-412	molla a tazza	1	51	270-975/1	vite per manicotti	1
23	290-923	vite fissa eccentrico	1	52	092-D 11	stoppino	1
24	290-954	rondella flottante	1	A	270-056/2	bussola regolabile	1
25	PM 290-071	porta crochet di sicurezza	1	B	270-065/3	guida oscillante	1
26	297-055	eccentrico trans crochet	1	C	270-063/1	leva porta crochet superiore	1
27	297-281	bussolino distanz crochet secur	1				
28	290-071	porta crochet secur	1				



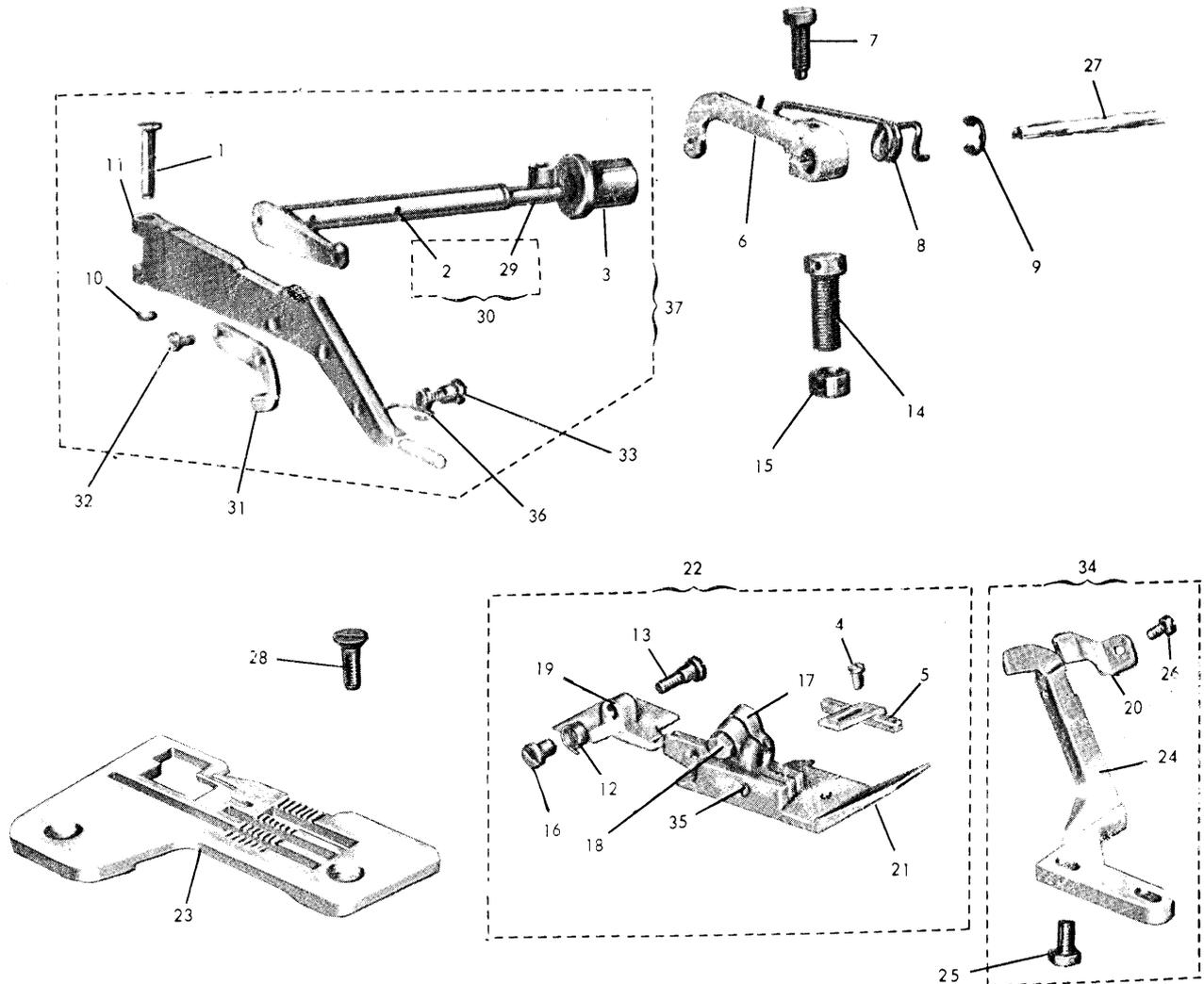
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	PM 270-138 1	perni per leva a forcetta	1	19	250-708	gabbietta a rulli per leva c ago	1
2	PM 270-137 1	leva a forcetta	1	20	016-B 2,5	vite fissa spina	1
3	270-132 1	bussola per leva a forcetta	1	21	G 297-025 1	gruppo barra ago c/ morsetto non scom.	1
4	270-728 1	vite fissa bussola del corret	1	22	RIM 27	ago	2
5	290-027 1	anello per perno guida porta ago	1	23	290-944	grano per morsetto serra ago	2
6	270-933	dado per perno guida porta ago	1	24	270-130	spinetta per morsetto porta ago	1
7	270-713	rosetta elastica del perno porta ago	1	25	092-B 1	stoppini per spinetta	2
8	270-006 1	albero comando leva porta slitta	1	26	016-A 2,5	vite per spina del porta ago	1
9	073-F 9	rondelle per albero superiore	2	27	270-135	leva comando slitta porta ago	1
10	270-719	fascette per albero superiore	2	28	092-D 5	stoppino per spinetto	1
11	007-C 11	viti per fascetta	1	29	270 133 1	spina per leva a forcetta	1
12	270-007 1	attacco per albero	1	30	023-N 5,5	grano fissa leva comando barra ago	1
13	270-975 1	spinetto per attacco	1	31	001-E 7	vite per albero superiore	1
14	270-031 1	spinetto per attacco	1	32	270-131	rondella di ras per gabb a rulli	1
15	092-D 6	stoppino per spinetto	1	33	092-D 11	stoppino per perno	1
16	071-E 5	rondella per albero superiore	1	34	092-A 10	stoppino	1
17	001-G 10	vite per rondella	1	A	290-020	morsetto porta ago	1
18	270-708	cuscinetto per albero superiore	1	B	290-025 1	barra ago	1

6

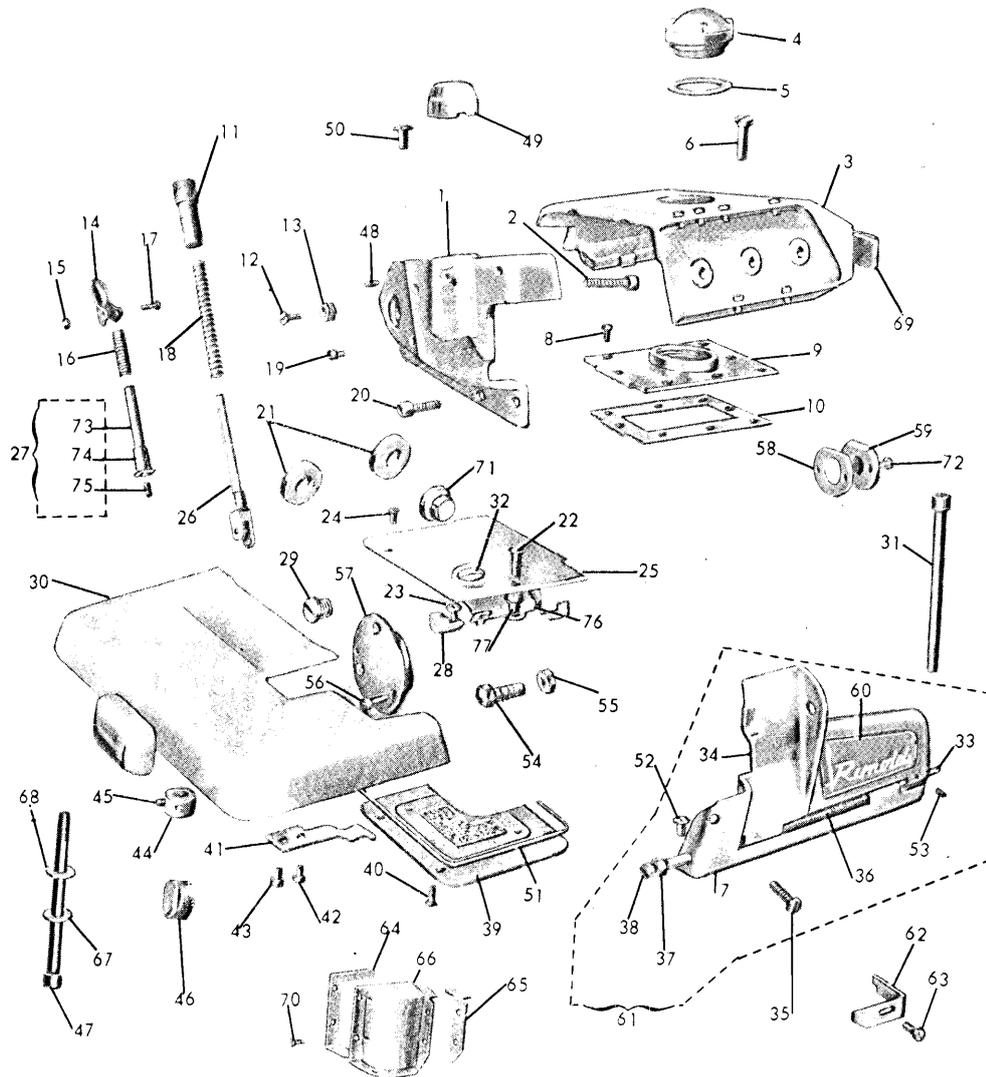


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	270-102	perno per porta coltello superiore	1	18	071-D 5	rondella per perno coltello superiore	1
2	270-096 / 1	porta coltello superiore	1	19	PM 290-104/ 1	porta coltello inferiore	1
3	27 77-1121	coltello superiore senza dentat	1	20	290-105	perno porta coltello inferiore	1
4	290-110	spingi asola	1	21	290-113	coltello inferiore	1
5	290-111	carterino per coltello sup	1	22	270-100	molla per coltello inferiore	1
6	290-987	vite fissa coltello superiore	1	23	270-106	puntalino per porta coltello inf	1
7	290-099	placchetta porta coltello superiore	1	24	003-L 12	vite fissa porta coltello inferiore	1
8	270-103	nasello fissa coltello superiore	1	25	270-101	bussola guida supporto coltello inferiore	1
9	073-F 9	rondella per porta coltello superiore	1	26	070-F 4	rondella per bussola coltello inferiore	1
10	270-719	fascetta per porta coltello superiore	1	27	270-877	vite per coltello inferiore	1
11	007-C 11	vite per fascetta	1	28	028-B 13	vite per porta coltello superiore	1
12	270-108 / 1	spinetta per attacco forcella	1	29	004-F 4	vite fissa squadretta	1
13	270-098	attacco a forcella	1	30	270-115	carterino coltello superiore	1
14	092-C 2	stoppini per spinetta	2	31	039-R 8,5	vite	1
15	092-D 9	stoppino per porta coltello	1	32	270-097/ 1	bussola	1
16	250-471	vite per leva del crochet	1	33	G 297-104/ 1	porta coltello inferiore	1
17	007-P 10	vite fissa coltello inferiore	1				

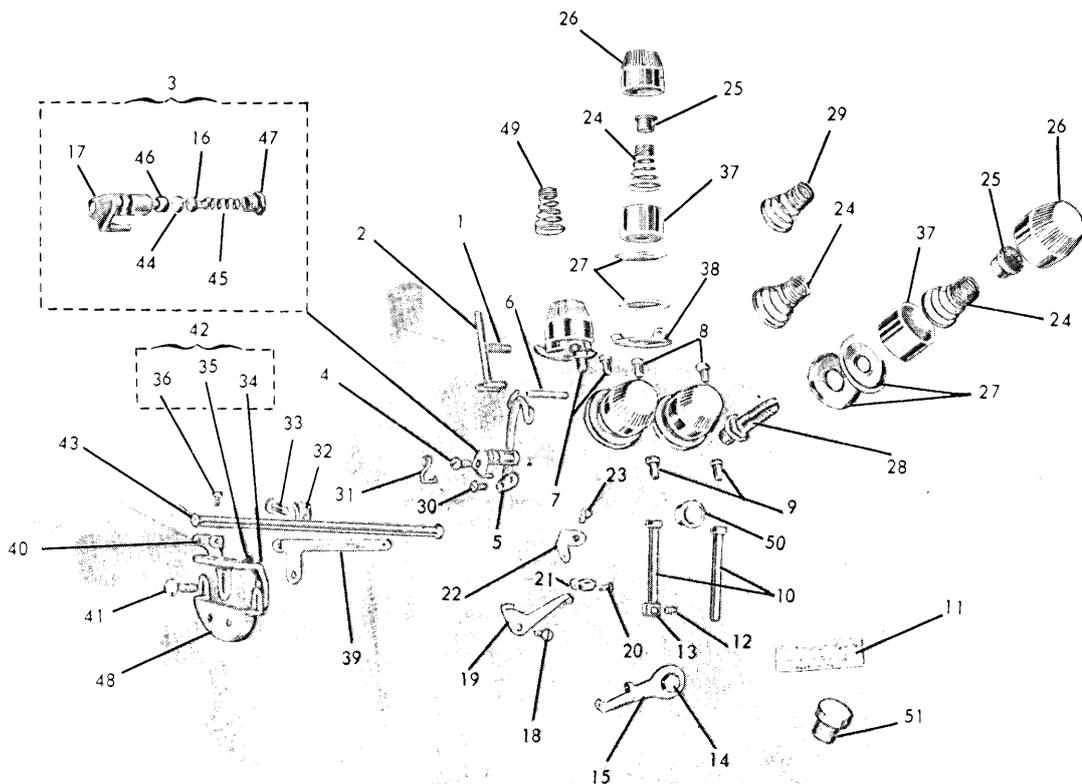
è richiesta
AS 277-403 tav. 32



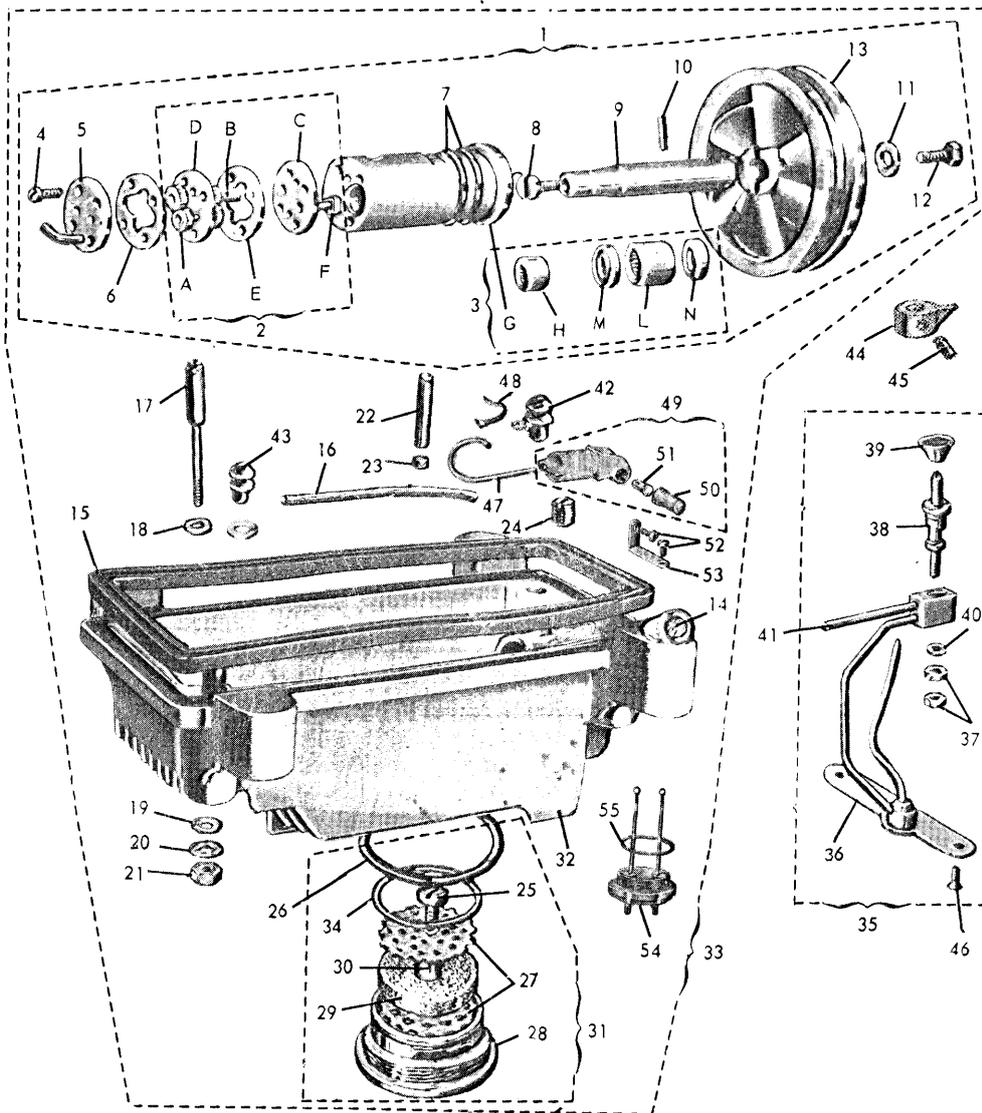
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	270-077	spina per leva porta piedino	1	20	297-109/1	salva ago	1
2	270-081	perno per leva alza piedino	1	21	297-1841/1	slitta del piedino	1
3	270-083	bussola per leva aprib. alza piedino	1	22	G 297-1811/1	piedino completo	1
4	001-A 3,2	vite	1	23	297-114/1	placca ago (largh. cucitura mm 7)	1
5	297-183	piastrina	1	24	297-107/1	spingi asola	1
6	270-087	leva alza piedino	1	25	039-A 6	vite fissa spingi asola	2
7	270-985	vite leva alza piedino	1	26	270-989	vite fissa salva ago	1
8	270-089	molla per leva alza piedino	1	27	092-D 11	stoppino del perno	1
9	270-714	disco IDEAL per perno alza piedino	1	28	032-L 10,5	vite fissa placca ago	2
10	270-701	anello elastico	1	29	270-073	tubetto protezione	1
11	297-076	leva apribile porta piedino	1	30	PM 270-081/1	perno completo	1
12	297-194	molla	1	31	270-188	piastrina taglia catenella	1
13	297-187	vite	1	32	001-A 4,3	vite fissa piastrina	1
14	270-085	perno per regolazione leva alza piedino	1	33	27 01-P 403/1	vite a collare per fuso molla	1
15	270-091	ghiera per bussola di regolazione	1	34	G 297-107/1	gruppo salva ago e spingi asola	1
16	297-195	bussola filettat ^a	1	35	297-179	spina	1
17	297-182	attacco	1	36	297-190/1	molla	1
18	297-906	vite	1	37	G 297 076/1	gruppo leva apribile	1
19	297-1921	pressello	1				



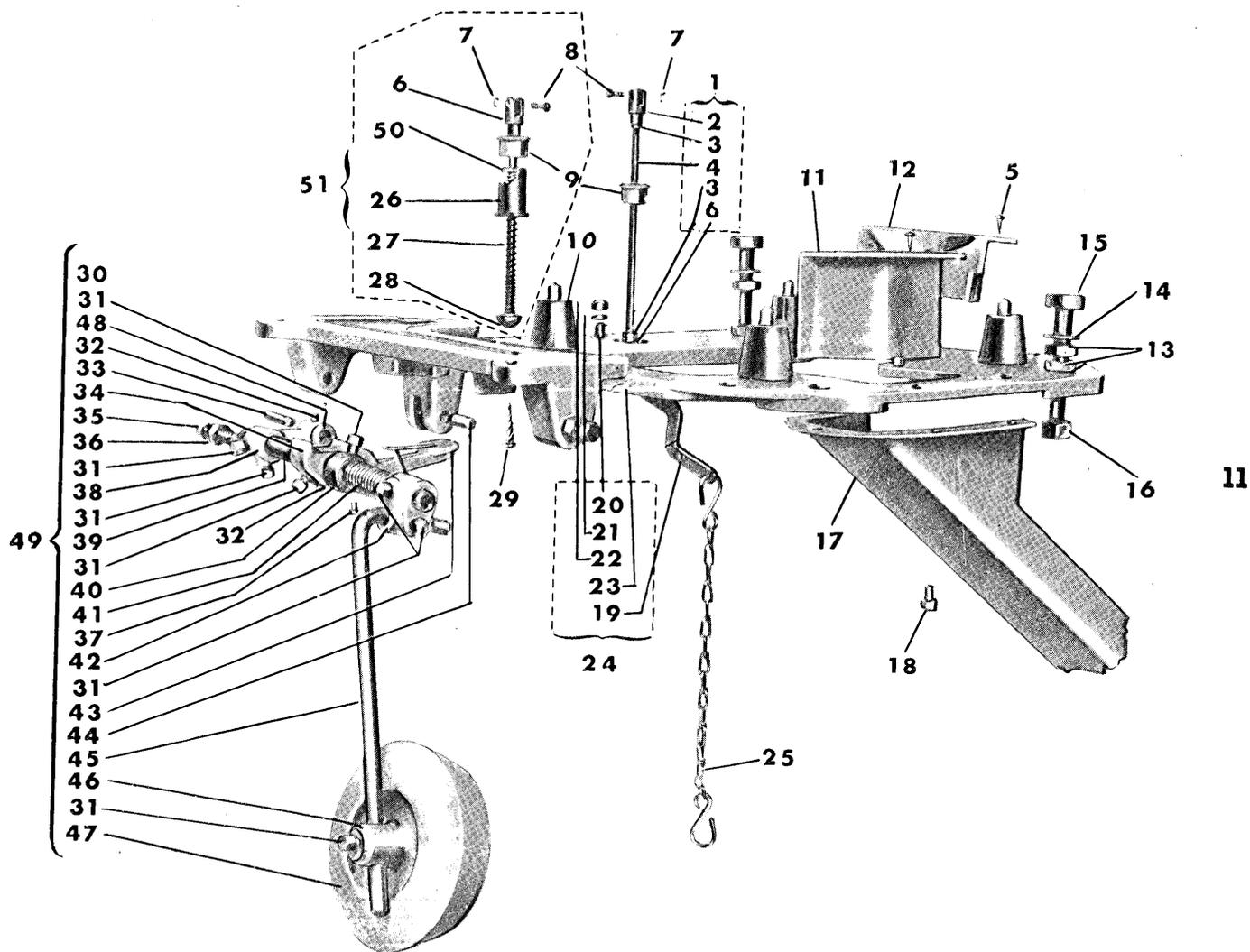
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	PM 270-208 3	carter laterale con bussola	1	40	028-E 10	viti per piastra inferiore	4
2	007-H 25	vite per carter superiore	1	41	270-212	molla per chiusura piano di lavoro	1
3	PM 290-205 3	coppello con bussola passafili	1	42	001-D 6	vite fissa molla	1
4	270-241/2	cupolina di spia per olio	1	43	001-D 4,5	vite fissa molla	1
5	270-265/2	guarnizione per cupolina	1	44	270-718	anello per perno piano di lav	1
6	270-983	vite per fissaggio coppello	1	45	017-E 4,5	viti per anello	2
7	PM 290-218/2	cerniera con tubetti	1	46	270-030 2	tappo di chiusura sede perno diff	1
8	007-R 7,5	vite per fissaggio piastra cup	7	47	290-973 1	vite fissa macchina	1
9	PM 270-245/3	piastra con bussola per cupolina	1	48	270-715	grano fissa romolo 270-093	1
10	270-246	guarnizione per piastra	1	49	270-129 1	coperchietto per perno guida p a.	1
11	270-093/1	pomolo per regol molla	1	50	270-731 1	tappo di chiusura fori disp W	2
12	032-F 9,5	vite per rondella eccentrica	1	51	270-231	guarnizione per carterino	1
13	605-412	rondella eccentrica	1	52	01205 a	vite fissa sportello anter	3
14	270-094	leva blocca piedino	1	53	270-913	spinetta per sportello anier	1
15	270-701	anello elastico	1	54	270-214	vite di fermo carter laterale	1
16	270-086	molla per tirante sblocca piedino	1	55	057-E 4	dado per vite di fermo	1
17	270-078	spina per leva sblocca piedino	1	56	005-M 10	viti per flangia lato sinistro	3
18	27 01-P 092	molla premi piedino	1	57	290-619	flangia per lato sinistro	1
19	270-993	vite di fermo per alza piedino	1	58	270-624	guarnizione per disco di chiusura	1
20	270-995	viti fissa carter superiore	2	59	270-623 1	disco di chiusura foro albero superiore	1
21	270-066 2	tappi post per buss dei crochets	2	60	270-175	targhetta	1
22	026-C 7	vite fissa carter para olio	1	61	G 290-216 2	sportello anteriore compl	1
23	026-E 10	vite fissa tassello per base	1	62	297-220	squadretta proteggi griffa	1
24	026-C 7	vite fissa carter para olio	1	63	001-D 7	vite fissa squadretta	1
25	297-247	carter para olio	1	64	290-203	guarnizione carterino	1
26	PM 270-095 3	barra di allineamento piedino	1	65	290-204	guarnizione anteriore carterino	1
27	G 270-090/1	tirante blocca piedino completo	1	66	290-209	carterino anteriore	1
28	270-248/1	tassello per chiusura nella base	1	67	290-947	guarnizione per vite fiss macc	1
29	270-940	tappo per foro perno ecc differenziale	1	68	290-950	rondella per vite fiss macchina	1
30	PM 297-210	piano di lavoro completo	1	69	270-174	targhetta per copp para tens	1
31	270-972	vite lunga fissa macchina	1	70	004-L 8	viti fissa carterino	5
32	290-279	vite per carter para olio	1	71	270-030	vite per foro sett diff	1
33	290-220	perno per sportello anteriore	1	72	001-D 10	vite per disco di chiusura	2
34	PM 290-217/2	sportello con aletta	1	73	270-110	tirante	1
35	270-970	vite per sportello	1	74	270-090 1	blocchetto	1
36	270-221	molla per sportello anteriore	1	75	290-923	grano	1
37	054-D 4	dado per vite di fermo	1	76	PM 270-301	carter para olio	1
38	270-226	vite di fermo per sportello anteriore	1	77	270-303	niplo	1
39	G 297-242	piastra compl di filtro	1				



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	270-941	vite fissa passafilo filo ago	1	26	270-235 / 1	pomoli a vite delle tensioni	5
2	PM 27 27-263 / 1	passafilo per filo dell ago	1	27	603-031	dischi tensione	10
3	G 290-262 / 1	pressafilo completo dell ago	1	28	270-230	perni a vite delle tensioni	5
4	004-C 5,5	vite fissa tensione dell ago	1	29	270-232 / 2	molla dell ago	1
5	270-274 / 3	tendifilo per filo dell ago	1	30	004-N 5,5	vite fissa tendifilo dell'ago	1
6	270-264	guida filo dell ago	1	31	290-980	cavallotto guida filo	1
7	270-265	bussola passafilo, superiore	1	32	290-306	fascetta tubetto passafilo	1
8	270-265 / 1	bussola passafilo, superiore	2	33	004-G 7	vite per fascetta	1
9	270-266	bussola passafilo inferiore	2	34	PM 290-309 / 1	mensola per camma	1
10	270-265	tubetti passafili inferiori	2	35	290-310	molla premi filo	1
11	781305-0-00	targhetta classe macchina	1	36	004-A 2,5	vite fissa molla	1
12	016-B 2,5	vite fissa passafilo	1	37	270-234 / 1	scodellino	5
13	270-271	passafilo per filo crochet inferiore	1	38	27 27-253	passafilo	2
14	036-C 7	viti per tendifilo dei crochets	2	39	290-255	passafilo crochet sicurezza	1
15	272-B 272	tendifilo per filo crochet inferiore	1	40	290-256	passafilo crochet sicurezza	1
16	270-259	pernetto	1	41	001-E 6	vite fissa mensola	1
17	27 27-262 / 2	corpo del pressafilo	1	42	G 290-309 / 1	mensola guida filo compl	1
18	001-C 5,5	vite fissa tendifilo crochet superiore	1	43	290-177	tubetto passafilo	1
19	297-270	tendifilo del crochet superiore	1	44	27 27-256 / 1	pastiglia del pressafilo	1
20	270-942	vite fissa passafilo	1	45	270-258	molla del pressafilo	1
21	290-273	squadretta di fermo crochet	1	46	270-255	pernetto del pressafilo	1
22	270-275 / 1	passafilo del crochet superiore	1	47	270-261 / 1	tappo del pressafilo	1
23	032-A 6	vite fissa passafilo	1	48	297-214	carterino prot. camma tendifilo	1
24	270-232 / 1	molla del crochet inferiore	3	49	27 221-C 252 / 1	molla	1
25	270-233	bussola superiore per tensione	5	50	270-730 / 2	tappo chiusura foro guida	1
				51	633-959	spia olio	1

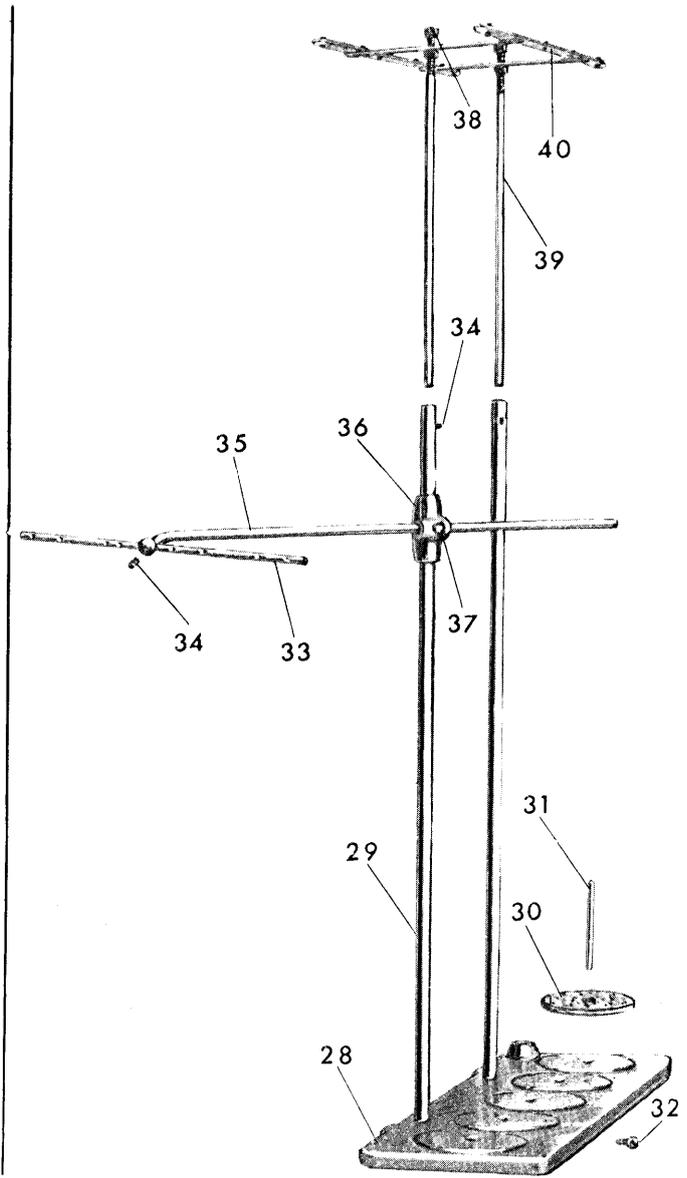
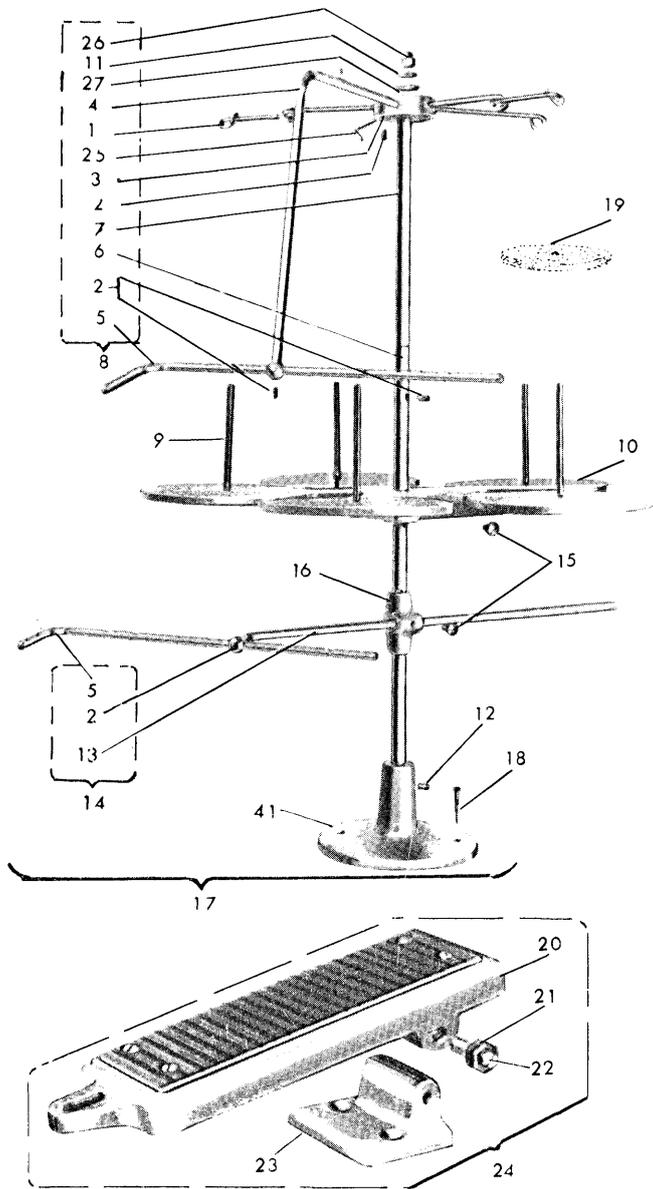


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 270-816	1	1	34	270-966	1	1
2	G. 633-833	1	1	35	G. 270-646	1	1
3	PM. 270-816	1	1	36	PM. 270-646	1	1
4	633-812	1	1	37	057-A-3	1	2
5	PM. 633-817	1	4	38	270-650	1	1
6	633-818	1	1	39	270-651	1	1
7	633-711	1	2	40	270-734	1	1
8	270-824	1	1	41	270-652	1	1
9	270-823	1	1	42	270-8251	1	1
10	633-708	1	1	43	633-826	1	1
11	633-707	1	1	44	270-645	1	1
12	039-G-10	1	1	45	016-B-2,5	1	1
13	270-810	2	1	46	028-E-10	1	1
14	633-959	1	1	47	270-434	1	2
15	270-808	1	1	48	270-W1-328	1	1
16	633-842	1	1	49	AS. 270-410	1	1
17	270-811	1	1	50	PM. 270-428	1	1
18	270-946	1	2	51	270-422	1	1
19	270-947	1	2	52	001-E-7	1	1
20	065-L-6	1	2	53	270-435	1	2
21	059-G-6	1	2	54	270-432	1	1
22	270-831	1	2	55	270-430	1	1
23	270-836	1	1	A	633-821	2	4
24	017-H-12	1	1	B	633-822	2	1
25	007-M-15	1	1	C	633-819	1	1
26	633-966	1	1	D	633-833	1	1
27	270-828	1	1	E	633-818	1	1
28	270-996	2	1	F	633-834	1	1
29	270-827	1	1	G	270-816	1	1
30	633-925	1	1	H	633-814	1	1
31	G. 270-996/2	1	1	L	633-813	1	1
32	PM. 290-001/1	1	1	M	670-702	1	1
33	G. 290-001/1	1	1				2

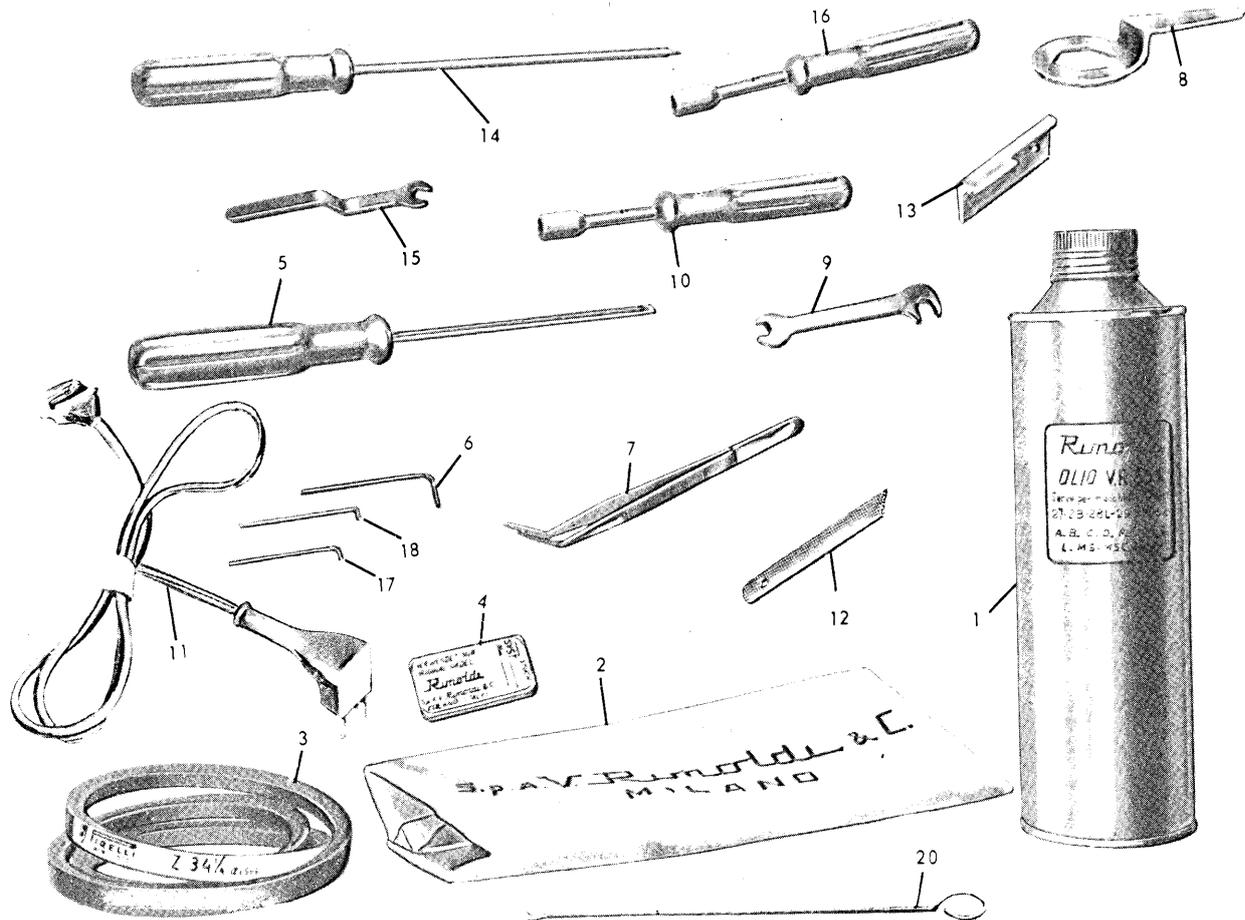


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G 270-583	tirante completo per leva alza piedino	1	26	270-553	bussola inferiore per asta differenziale	1
2	270-585	giunto superiore per leva alza piedino	1	27	270-554	molla per asta del differenziale	1
3	059-A 5	dadi per tirante alza piedino	2	28	270-556	asta per leva del differenziale	1
4	270-583	astina per leva alza piedino	1	29	TS 22x35	viti per fissaggio ginoc alla tavola	4
5	270-459	chiodi fiss. bocca scar rit e pr. volantino	7	30	270-570	viti per ginocchietto	1
6	270-557	giunti per leva alza piedino	2	31	038-M 9	viti per ginocchietto	9
7	270-701	anelli elastici	2	32	005-G 6	viti fissa spinette	2
8	270-558	perni per giunto	2	33	270-580	spinette per giunti	2
9	270-552	bussole superiori per tavola	2	34	270-579	ancora per ginocchietti	1
10	270-004	ammortizzatori per macchina	4	35	270-998	viti a punta per ginocchietto	2
11	270-589 / 1	blocchetto scarta ritagli	1	36	059-F 8	dadi per viti a punta	2
12	270-588	protezione sede volantino	1	37	005-L 11	vite per spinetta	1
13	058-M 10	dadi per viti sostegno macchina	8	38	270-578	leva porta giunto per ginocchietto	1
14	067-H 10	rondelle per piastra sostegno macchina	4	39	270-571	albero per ginocchietto	1
15	270-971	viti per piastra sostegno macchina	4	40	270-720	anello tendimolla per ginocchietto	1
16	051-L 10	dadi per fissaggio piastra a tav.	1	41	270-575	molla rich. disco per ginocchietto	1
17	270-590 / 1	canale scarica ritagli	1	42	270-572	attacco per ginocchietto	1
18	270-590 / 2	canale scar. rit per orient. sin.	1	43	270-576	bilanciere per ginocchietto	1
19	001-G 10	viti fissa canale scar. ritagli	3	44	270-581	spina per bilanciere	1
20	270-586 / 1	leva comando alza piedino	1	45	270-573	asta porta disco per ginocchietto	1
21	270-564	supporto per leva alza piedino	1	46	270-574	disco per ginocchietto	1
22	065-L 6	rondelle per cerni	3	47	270-582	cuscino per ginocchietto	1
23	059-H 6	dado per supportino	1	48	270-577	giunto per ginocchietto	1
24	PM 270-005 / 1	piastra con perni	1	49	G 270-570	ginocchietto completo comando diff.	1
25	G 270-005 / 3 PM 1159	piastra sostegno macchina con leva catenella con gancio	1	50	064-E 5	rondella per asta comando differenziale	1
			1	51	G.270.556	asta per leva differenziale completa	1

N B 6 - 7 - 8 - 9
quantita' pezzi a richiesta 1

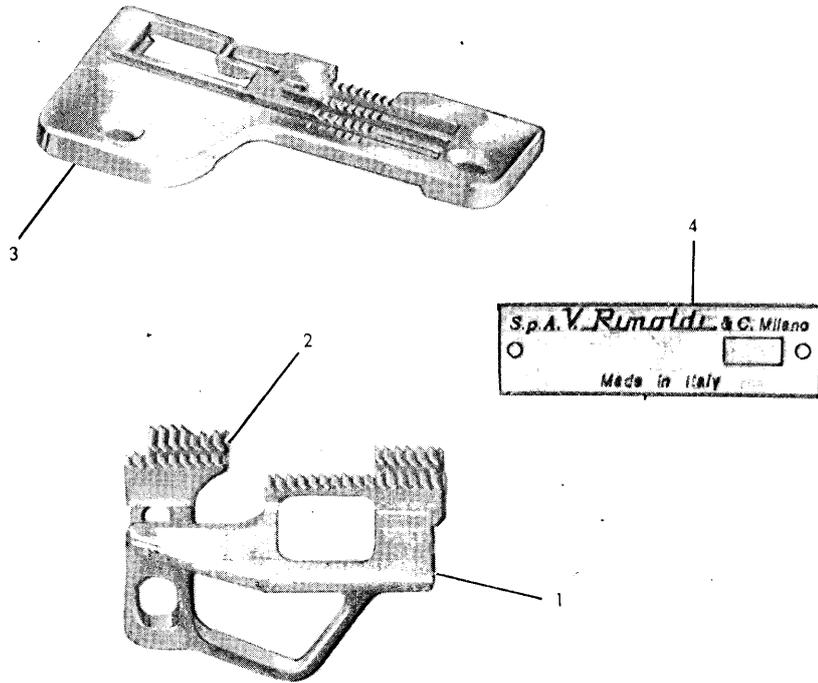


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
FORNITO CON SOLA TESTA							
1	290-134	asta passafili	2	28	490/2	porta bobine	1
2	016-F 5	grani	8	29	910-143	asta principale di sostegno	2
3	290-140	giunto per asta	1	30	569	dischi porta bobine	5
4	PM 290-148/1	sostegno per asta	1	31	1146	perno porta rocchetto	1
5	290-137	asta passafili	2	32	001-G 10	viti a testa cilindrica	5
6	250-143	asta principale inferiore	1	33	270-157	asta passafili	1
7	290-130	asta principale superiore	1	34	016-F 5	vite senza testa	1
8	G 290-137	telaio porta fili	1	35	270-158/1	sostegno per asta passafili	1
9	1146	perno porta rocchetto	5	36	605-937	supporto per spina porta bobina	1
10	290-142	piatto porta bobine	1	37	605-980	pomolo zigrinato	2
11	065-N 6	rondella	1	38	1145	dado fissa telaio	4
12	016-F 10	vite fissa asta	1	39	910-144	asta superiore del telaio	2
13	270-158/1	sostegno per asta	1	40	G 497	telaio porta fili	1
14	G 290-157	sostegno per asta passafilo	1				
15	605-980	pomoli	3				
16	605-937	supporto	1				
17	AS 290-140	assieme telaio porta fili com.	1				
18	TS 20x30	vite fissa telaio	2				
19	569	disco porta bobina	5				
20	PM 910-914	pedalino	1				
21	053-H 8	dadi per pedalino	2				
22	910-964	viti a punta	2				
23	910-934/1	supporti per pedalino	1				
24	G 910-914/1	pedalino completo	1				
25	290-135	reggifilo	2				
26	290-706	dado	1				
27	290-705	molla a tazza	1				
41	01141	base del portafili	1				



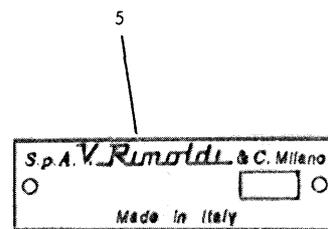
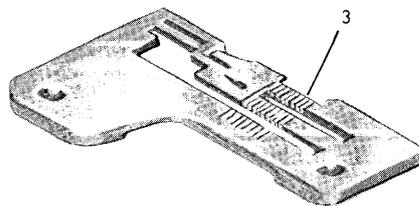
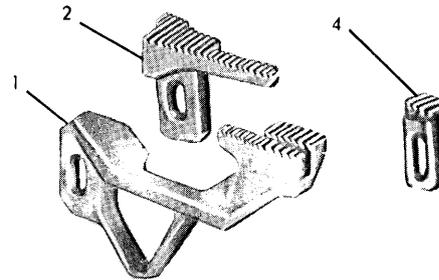
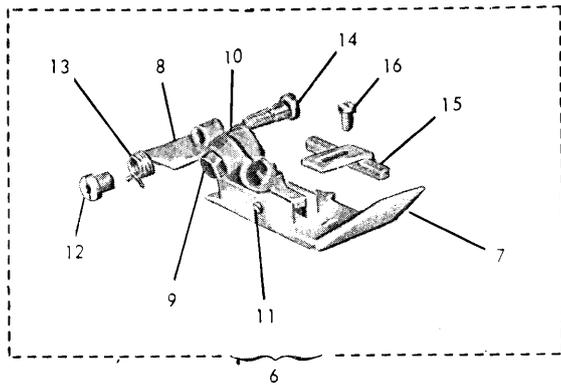
13

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	VR 604	olio Kg 1	1	12	290-113	coltello inferiore	1
2	1175	cuffia protezione macchina	1	13	27 77-1121	coltello superiore	1
3	270-155/1	cinghia trapezoidale	1	14	01160/2	cacciavite	1
4	RIM 27	ago	5	15	270-745	chiave esag da mm 7 per incremento diff	1
5	01161/2	cacciavite	1	16	270-740	chiave a tubo da mm 5	1
6	633-742	chiave esag da mm 3	1	17	270-743	chiave esag da mm 2 per grani	1
7	1158	pinza per infilatura macchina	1	18	297-746	chiave esag a barra serr aghi	1
8	639-M 745	chiave per tappo bacinella	1	19	608-739	chiave fiss piedino	1
9	1156/1	chiave	1	20	603-154	ostina infilat	1
10	270-741	chiave a tubo da mm 7	1				
11	270-431	cavo alimentaz pressostato	1				
						a richiesta: 290-675 blocchetto per aff coltelli	1

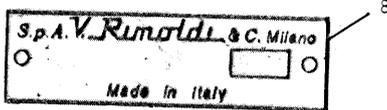
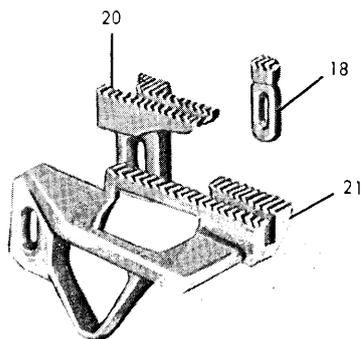
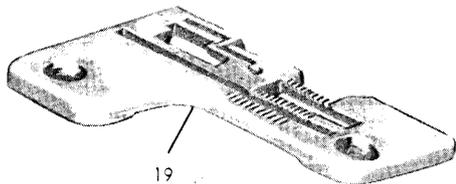
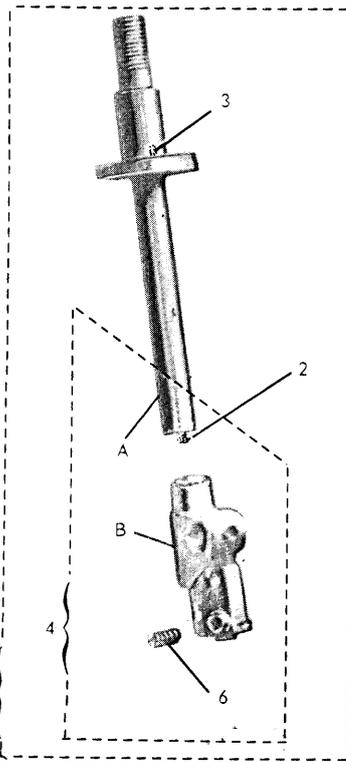
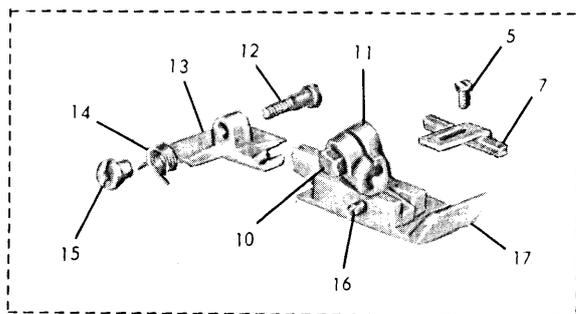


14

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	290-050	griffa principale	1				
2	290-051	griffa sussidiaria	1				
3	290-114/1	placca d'ago (largh cucit mm 5,5)	1				
4	781301-0-00	targhetta classe macchina	1				

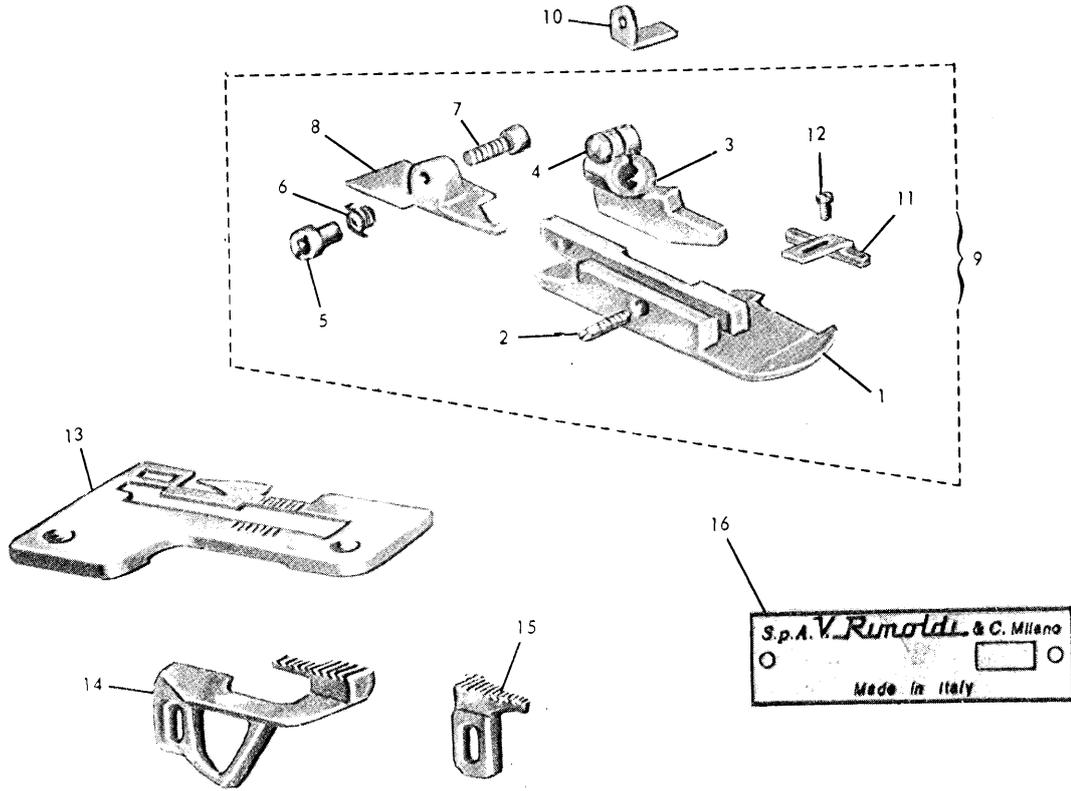


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	290-B 050	griffa principale	1	8	290-B 192	pressello	1
2	290-B 051	griffa sussidiaria	1	9	297-906	vite	1
3	290-B 114	placca d'ago	1	10	297-182	attacco	1
4	291-052	griffino	1	11	297-179	spina	1
5	781302 0 00	targhetta classe macchina	1	12	297-195	bussola filettata	1
6	G 290-B 181/1	pedino completo	1	13	297-194	molla	1
7	290-B 184/1	slitta del pedino	1	14	297-187	vite	1
				15	297 183	piastrina	1
				16	001 A.3,2	vite	1



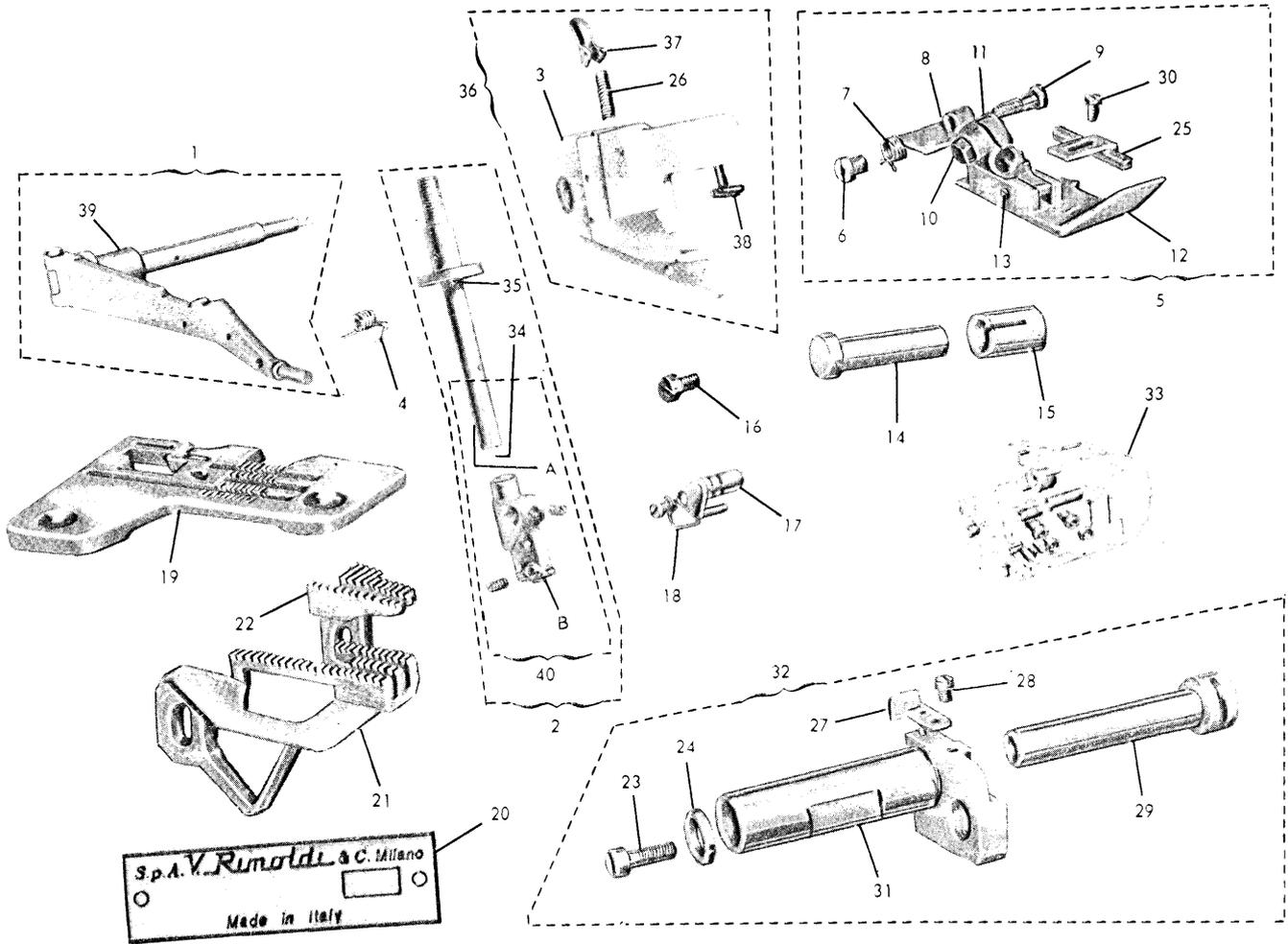
16

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G 291-025/1	barra d'ago con morsetto	1	13	297-1921	pressello	1
2	016-A 2,5	grano	1	14	297-194	molla	1
3	092-A 10	stoppino	1	15	297-195	barra filettata	1
4	PM 291-020/1	morsetto completo con barra ago	1	16	297-179	spina	1
5	001-A 3,2	vite	1	17	297-194/1	slitta	1
6	290-944	grani fissa aghi	2	18	291-052	griffino	1
7	297-183	piastrina	1	19	291-114	placca ago (largh cucitura mm 4)	1
8	781303 0 00	targhetta classe macchina	1	20	291-051	griffa sussidiaria	1
9	G 291-181/1	pièdino completo	1	21	291-050	griffa principale	1
10	297-906	vite	1	A	297-025/1	perno	1
11	297-182	attacco	1	B	291-020	morsetto	1
12	297-187	vite	1				



17

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	291-B 184 / 1	slitta del piedino	1	9	G 291-B 181 / 1	piedino completo	1
2	297-179	spina	1	10	291-B 1861	squadretta ferma piedino	1
3	291-E 182	attacco	1	11	297-183	piastrina	1
4	297-906	vite	1	12	001-A 3,2	vite	1
5	297-195	bussola filettata	1	13	291-B 114	placca d'ago	1
6	297-194	molla	1	14	291-B 050	griffa principale	1
7	297-187	vite	1	15	291-B 051	griffa sussidiaria	1
8	291-B 192	pressello	1	16	781304-0-00	targhetta classe macchina	1

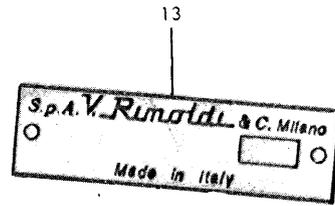
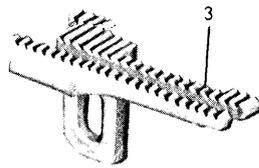
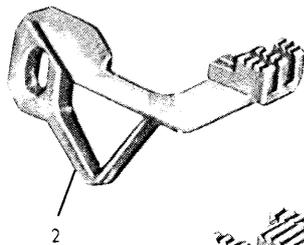
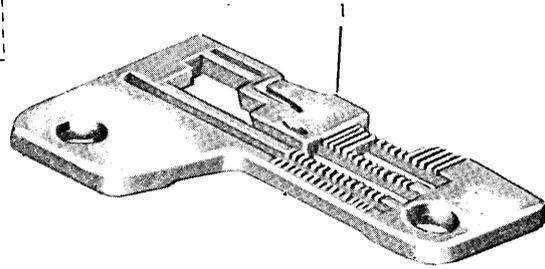
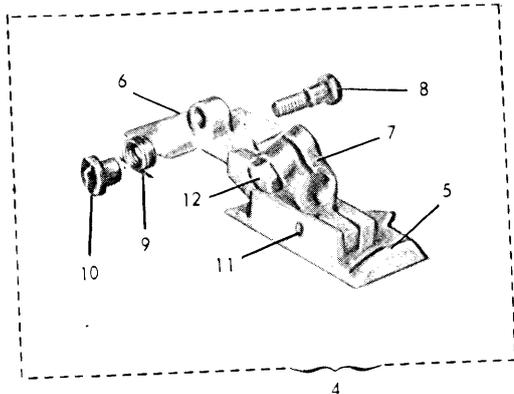


ATTENZIONE

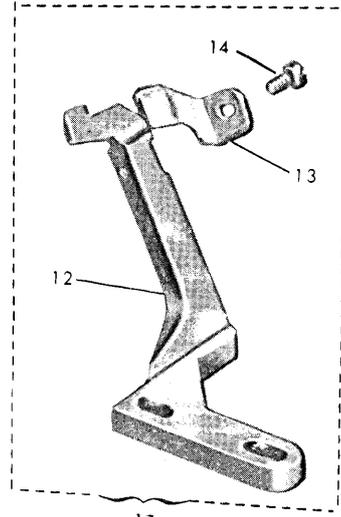
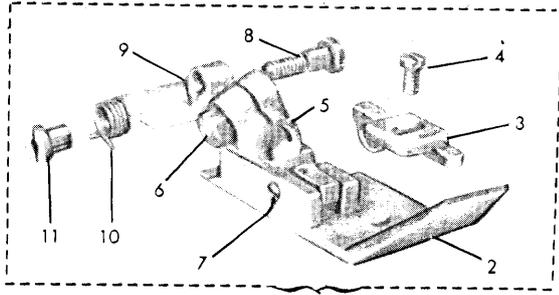
QUESTA TRASFORMAZIONE PUO' ESSERE ESEGUITA
SOLO PRESSO IL NOSTRO STABILIMENTO.

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G 29 17-0761/2	leva oprib. porta piedino	1	22	29 17-051	griffa sussidiaria	1
2	G 29 17-025/2	barra ago con morsetto completo	1	23	007-P 10	vite	1
3	PM 29 17-208/3	carter laterale	1	24	071 D 5	rondella	1
4	29 17-190/2	molla premi piedino	1	25	287-183	piastrina	1
5	G 29 17-1811/1	piedino completo	1	26	29 17-092	molla	1
6	297-195	bussola filettata	1	27	29 17-110	spingi asola	1
7	297-194	molla	1	28	004-F 4	vite	1
8	29 17-1921	pressello	1	29	290-105	perno porta coltello inferiore	1
9	297-187	vite	1	30	001-A 3,2	vite	2
10	297-906	vite	1	31	PM 290-104/1	porta coltello inferiore	1
11	29 17-182	attacco	1	32	G 29 17-104/1	porta coltello inferiore completo	1
12	29 17-1841/1	slitta	1	33	G 29 17-002/1	base completa	1
13	297-179	spina	1	34	016-A 2,5	grano	1
14	PM 29 17-138	perno per leva a forcella	1	35	092-A 10	stoppino	1
15	29 17-132/1	bussola per leva a forcella	1	36	G 27 17-208/3	carter laterale completo	1
16	005-M 7	vite per alb. sup. com. movim. ago	1	37	28 779-094	leva	1
17	G 29 17-262/1	pressafilo completo	1	38	PM 29 17-263	passafilo	1
18	29 17-280	cavallotto guida filo	1	39	PM 29 17-081	perno con braccio	1
19	29 17-114/1	placca ago (largh. cucitura mm. 10,5)	1	40	PM 29 17-020/2	barra ago con morsetto	1
20	781306-0-00	targetta classe macchina	1	A	29 17-020/1	morsetto	1
21	29 17-050	griffa principale	1	B	297-025/1	perno	1

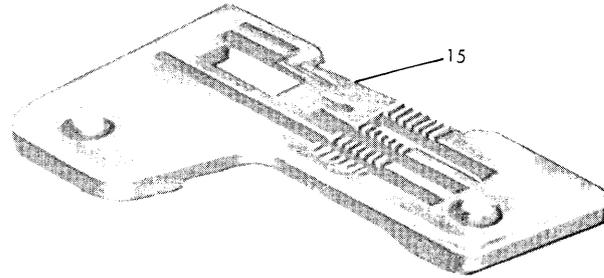
A richiesta:
29 17-0501 tav 32
29 17-0511



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	29 17-PDB 114	placca ago	1	8	297-187	vite	1
2	29 17-PDB 0501	griffa principale	1	9	297-194	molla	1
3	29 17-PDB 0511	griffa sussidiaria	1	10	297-195	bussola filettata	1
4	G 29 174-181	pedino	1	11	297-179	spina	1
5	29 174-184	slitta	1	12	297-906	vite	1
6	29 174-192	pressello	1	13	781307-0-00	targhetta classe macchina	1
7	29 174-182	attacco	1				

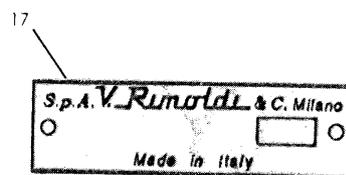
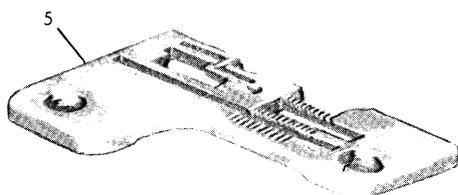
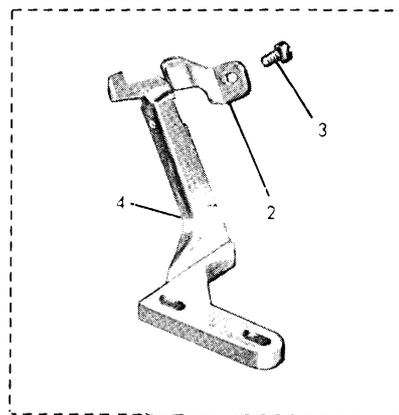
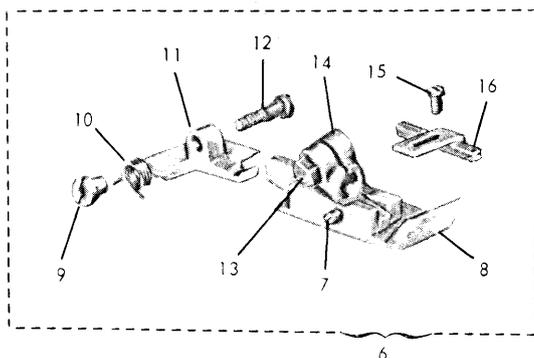


Sp.A. V. *Remoldi & C. Milano*
 Made in Italy

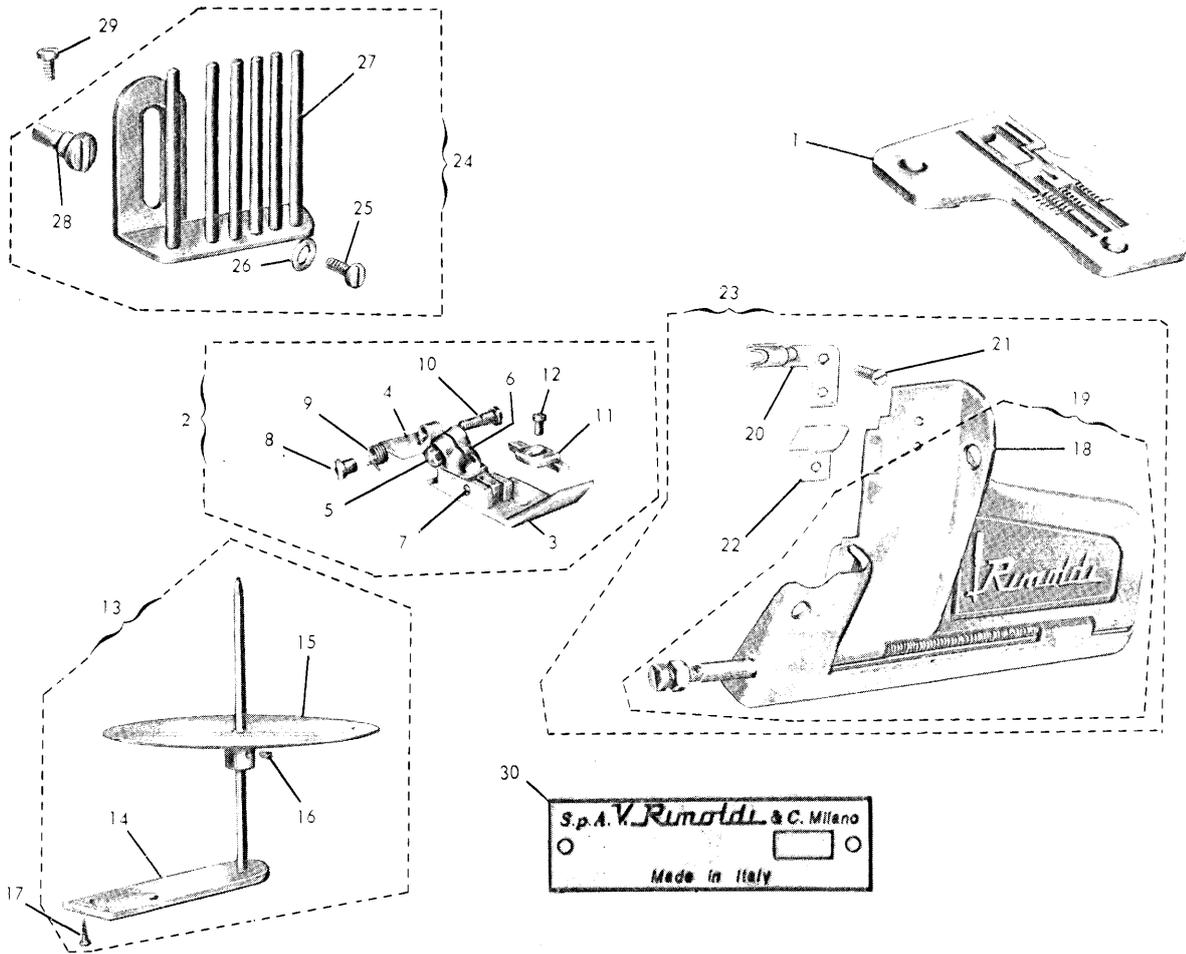


20

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 29 78-181	pieidino completo	1	10	297-194	molla	1
2	29 78-184	slitta	1	11	297-195	bussola filettata	1
3	29 78-191	linguetta	1	12	29 78-107	spingi asola	1
4	004-A 5	vite	1	13	297-109/1	salva ago	1
5	297-182	attacco	1	14	270-989	vite	1
6	297-906	vite	1	15	29 78-114	placca d ago (largh. cucitura mm. 6,5)	1
7	297-179	spina	1	16	781308-0-00	targhetta classe macchina	1
8	297-187	vite	1	17	G 29 78-107	gruppo spingi asola salva ago	1
9	297-1921	pressello	1				

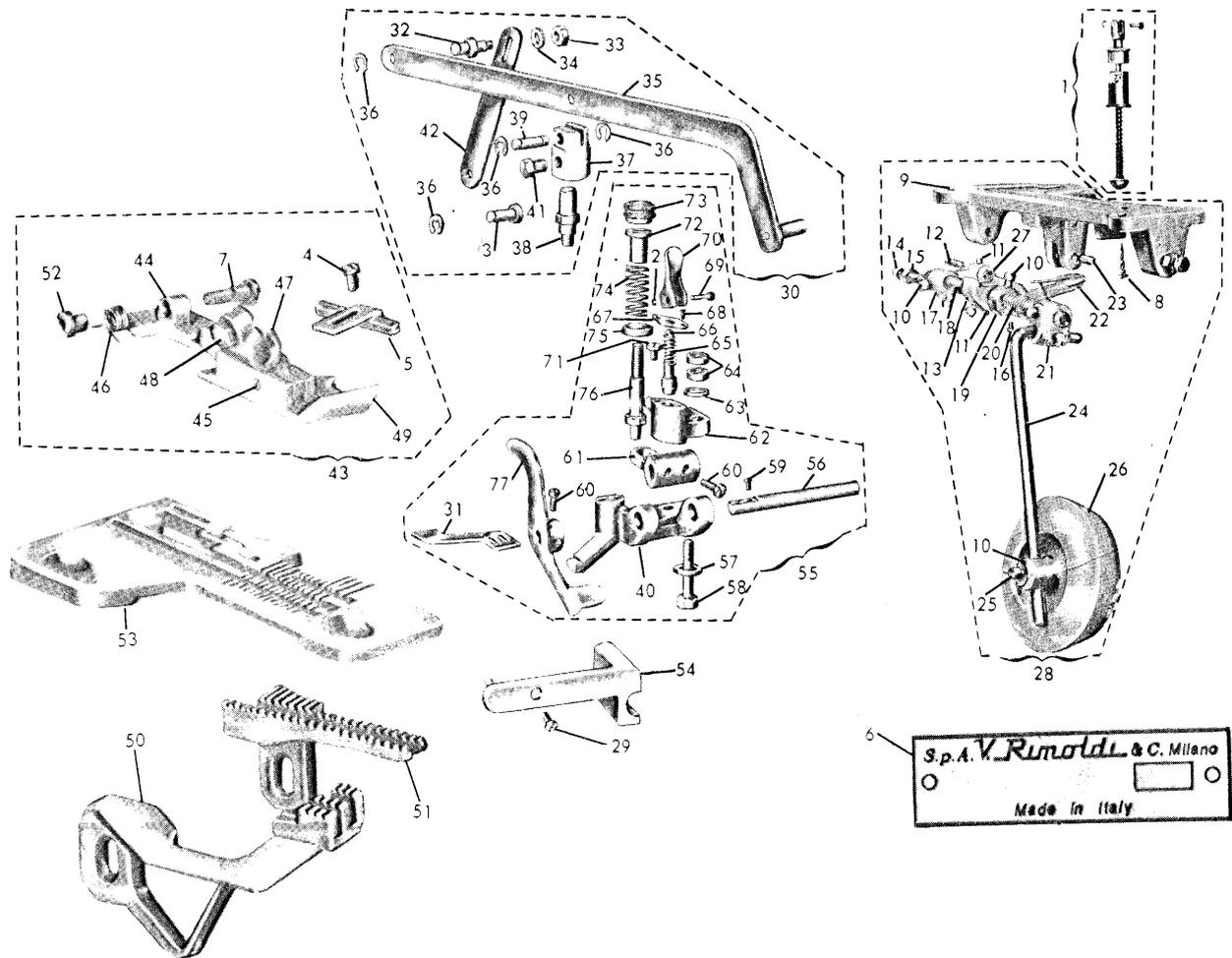


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G 23 18-107	gruppo salva ago spingi asola	1	10	297-194	molla	1
2	297-109 1	salva ago	1	11	297-1921	pressello	1
3	270-989	vite	1	12	297-187	vite	1
4	29 18-107	spingi asola	1	13	297-906	vite	1
5	29 18-114	placca d ago	1	14	297-182	attacco	1
6	G 29 18-181	pedino completo	1	15	001-A 4,3	vite	1
7	297-179	spina	1	16	29 18-191	linguetta	1
8	29 18-184	slitta	1	17	781309-0-00	targhetta classe macchina	1
9	297-195	bussola filettata	1				



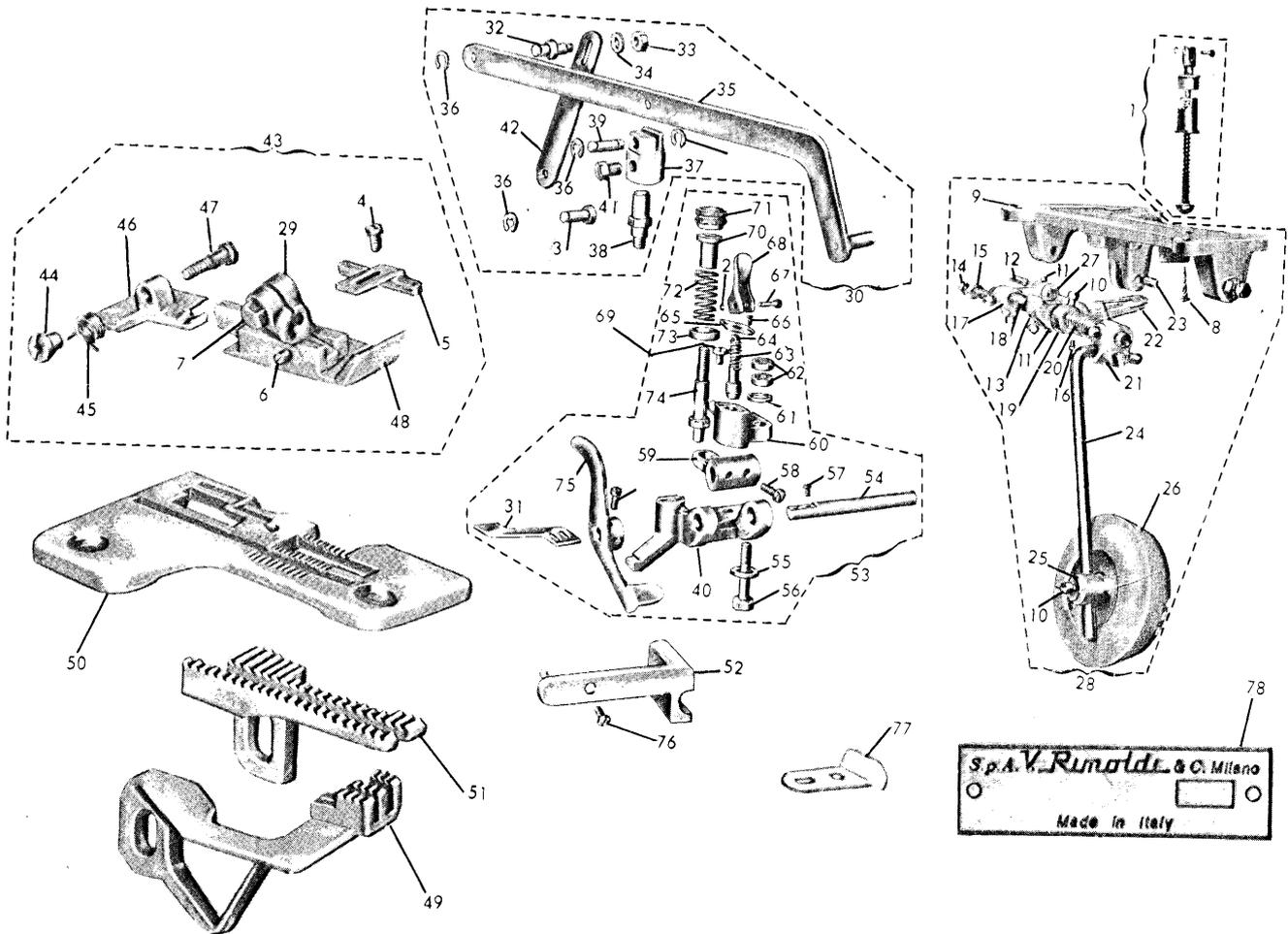
22

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	297-H 114	placca d ago	1	16	017-E 7	grano	1
2	G 297-H 181	pieдино completo	1	17	TS 20x30	vite a legno	2
3	297-H 184	slitta	1	18	PM 297-H 217	sportello	1
4	297-1921	pressello	1	19	G 297-H 216	sportello anteriore completo	2
5	297-906	vite	1	20	PM 297-H 413	guida completa per fettuccia	1
6	297-182	attacco	1	21	275-404	vite	2
7	297-179	spina	1	22	297-H 418	cartirino	1
8	297-195	bussola filettata	1	23	AS297H 216	sportello completo di guida	2
9	297-194	molla	1	24	G 306-423	frenaggio del nastro	1
10	297-187	vite	1	25	01205 A	vite	1
11	297-H 183	piastrina	1	26	070-F 4	rondella	1
12	001-A 3,2	vite	1	27	PM 306-423	frenaggio	1
13	G2726PDBO9375	porta rotolo completo	1	28	306-425	perno	1
14	PM 602-141	supporto con asta	1	29	039-R 3,5	vite fiss frenagg	1
15	PM2726PDBO1425	piatto completo	1	30	781340-0-00	targhetta classe macchina	1



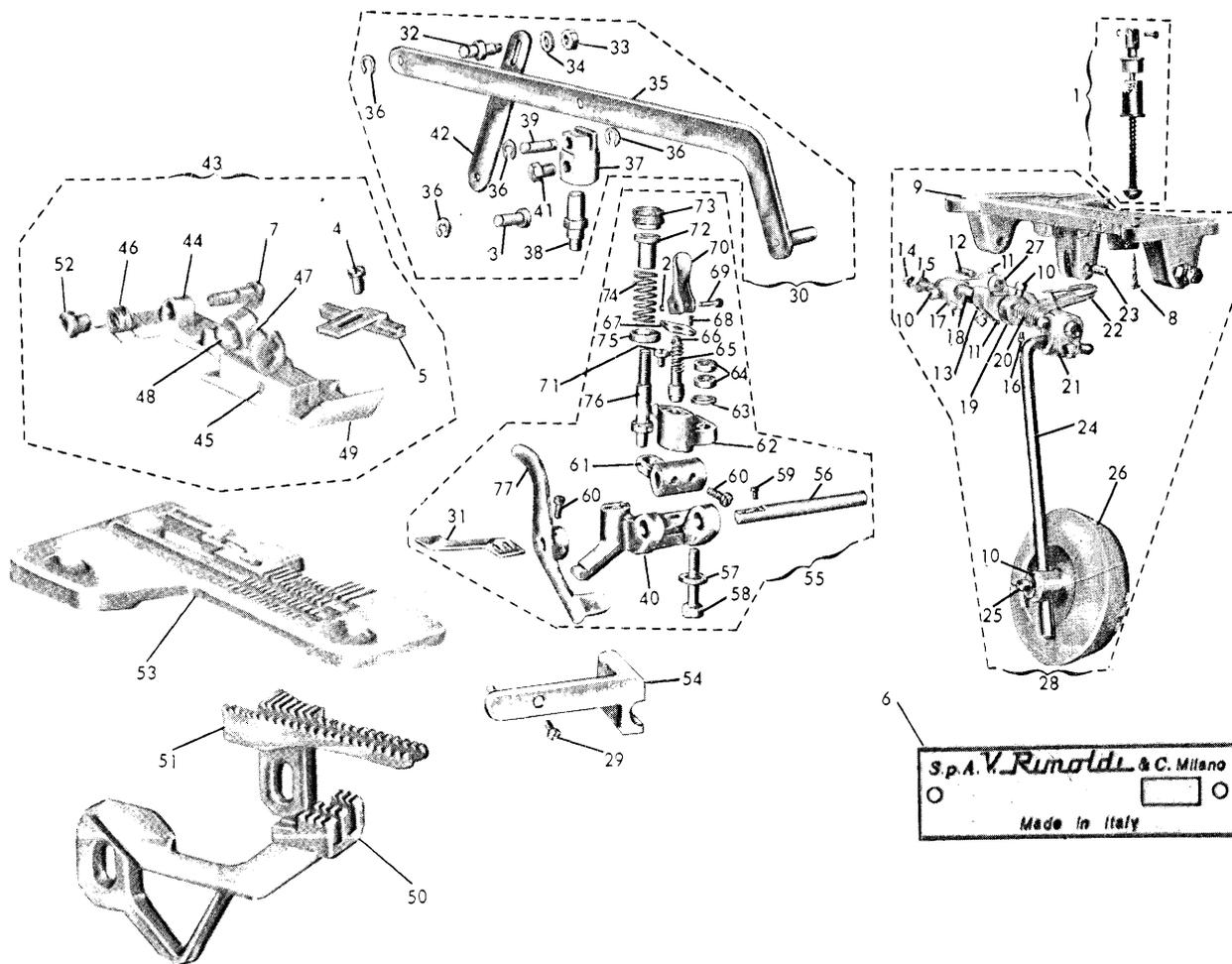
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G.270-556	asta comando leva del diff completo	1	40	297-PDB 401	corpo del pieghettatore	1
2	270-701	anelli elastici	2	41	038-C 7	vite fissa dispositivo	1
3	27.01-PDB.558	pernetto per aggancio dispositivo	1	42	27.01-PDB 516	levetta posteriore	1
4	270-989	vite	1	43	G 297PDB 181	pieglettatore completo	1
5	297-PDB.183	piastrina	1	44	297-1921	pressello	1
6	781372-0-00	targetta classe macchina	1	45	297-179	spina	1
7	297-187	vite	1	46	297-194	molla	1
8	TS.22x35	viti per fissaggio ginocchiello	4	47	297-182	attacco	1
9	270-570	supporto per ginocchiello	1	48	297-906	vite	1
10	038-M.9	viti per ginocchiello	9	49	297-PDB-184	slitta del piedino	1
11	005-G 6	viti per fissa spinetta	2	50	297-PDB 050	griffa principale	1
12	270-680	spinette per giunto	2	51	297-PDB 051	griffa sussidiaria	1
13	270-579	ancora per ginocchiello	1	52	297-195	bussola filettata	1
14	270-998	viti a punta per ginocchiello	2	53	297-PDB.114	placca d'ago (largh cucitura mm. 7)	1
15	059-P.8	dadi per viti a punta	2	54	PM2701PD417	squadretta di fermo	1
16	005-L.11	vite per spinetta	1	55	G 297PDB 401	pieghettatore completo	1
17	270-578	leva porta giunto per ginocchiello	1	56	297-PDB 403	perno porta lamina	1
18	270-571	albero per ginocchiello	1	57	065-L 6	rondella	1
19	270-720	anello tendimolla per ginocchiello	1	58	297-PDB.418	vite a perno per sostegno pieghettatore	1
20	270-575	molla richiamo disco per ginocchiello	1	59	004-L 6	vite fissa lamina	2
21	270-572	attacco per ginocchiello	1	60	001-E 6	vite	4
22	270-576	bilanciere per ginocchiello	1	61	297-PDB 407	leva premi lamina	1
23	270-581	spina per bilanciere	1	62	297-PDB 408	sostegno del pieghettatore	1
24	270-573	asta porta disco per ginocchiello	1	63	064-D 5	rondella	1
25	270-574	disco per ginocchiello	1	64	057-P 5	dado	2
26	270-582	cuscino per ginocchiello	1	65	297-PDB.444	molla premi puntale	1
27	270-577	giunto per ginocchiello	1	66	297-PDB 442	puntale di ferro del pieghettatore	1
28	G.270-570	ginocchiello completo comando diff.	1	67	297-PDB 441	piastrina guida puntale	1
29	001-D.7	vite fissa squadretta	1	68	028-B 5	vite fissa piastrina guida punt.	2
30	G.297-PDB.515	dispositivo per comando autom del piegh	1	69	270-078	spina per leva del puntale	1
31	297-PDB.402	lamina pieghettatrice	1	70	270-094	leva per puntale	1
32	27.01 PDB 518	perno per levetta posteriore	1	71	039-R 8,5	vite fissa pieghettatore	1
33	053-D.4	dado	1	72	1032 a	bussola per molla di carica	1
34	070-F.4	rondella	1	73	160-032	pomolo per molla di carica	1
35	PM297 PDB 515	leva comando pieghettatore	1	74	297-PDB.443	molla di carica per lamina pieghett.	1
36	270-702	dischi IDEAL	3	75	240-035	scodellino per molla	1
37	27.01-PDB.517	forcella per leva comando piegh.	1	76	160-030	perno per molla	1
38	27.01-PDB 519	perno a vite per forcella	1	77	PM.297PDB.406	leva con mozzo comando piegh	1
39	27.01-PDB.520	perno per forcella	1			a richiesta	

297-PDB-1141 tav 32
297-PDB-4021

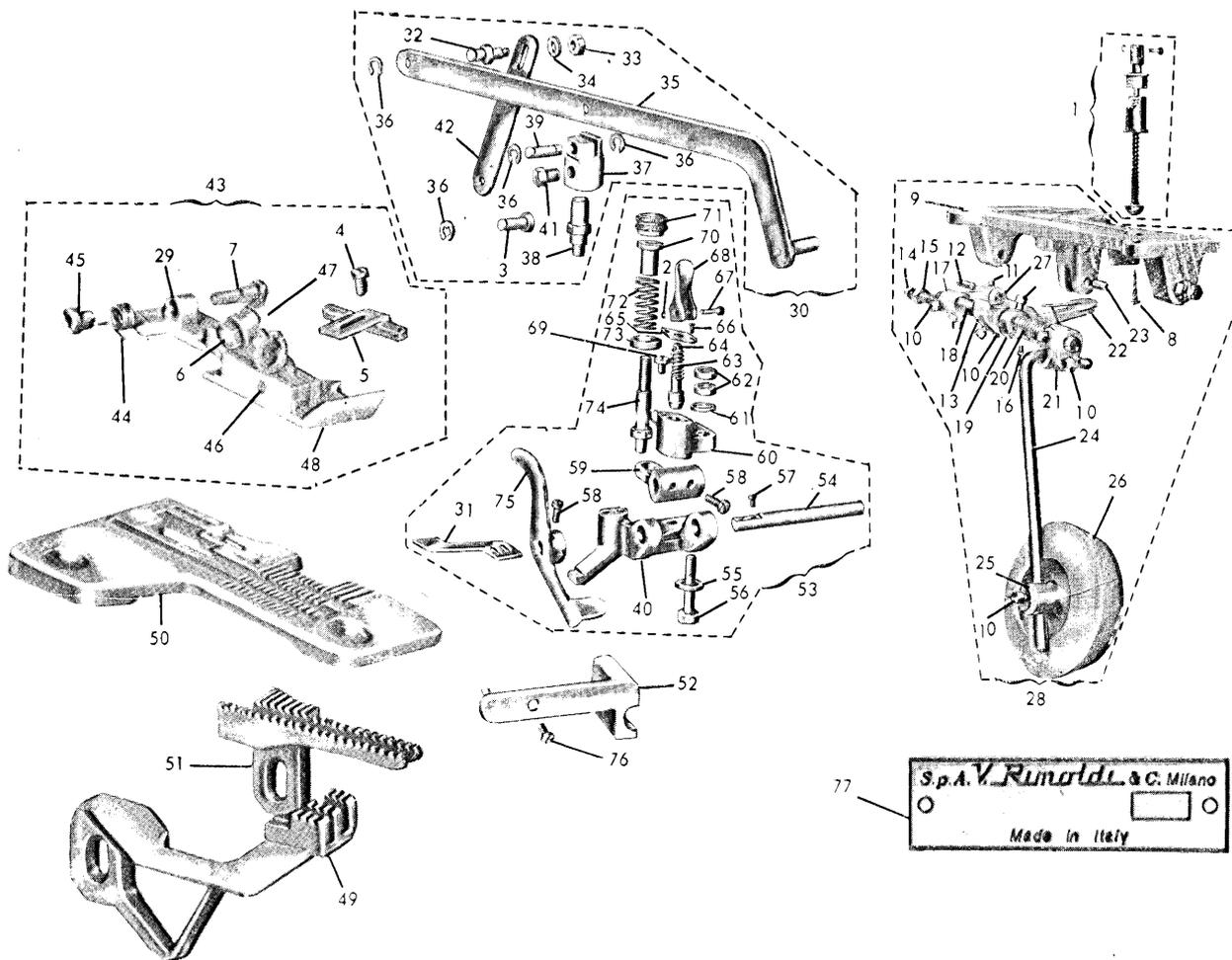


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G 270-556	leva comando differenziale	1	40	297-PDB-401	corpo del pieghettatore	1
2	270-701	anelli elastici	2	41	038-C 7	vite fissa dispositivo	1
3	27 01-PDB 558	pernetto per aggancio dispositivo	1	42	27 01-PDB 516	levetta posteriore	1
4	270-989	vite	1	43	G291PDB 181/1	piegghettatore completo	1
5	297-PDB. 183	piastrina	1	44	297-195	bussola filettata	1
6	297-179	spina	1	45	297-194	molla	1
7	297-906	vite	1	46	297-1921	pressello	1
8	TS 22x35	viti per fissaggio ginocchiello tavola	4	47	297-187	vite	1
9	270-570	supporto per ginocchiello	1	48	291-PDB 184/1	slitta del piedino	1
10	038-M 9	viti per ginocchiello	9	49	291-PDB 050	griffa principale	1
11	005-G 6	viti per fissa spinette	2	50	291-PDB 114	placca d'ago (largh cucitura mm 4)	1
12	270-580	spinette per giunto	2	51	291-PDB 051	griffa sussidiaria	1
13	270-579	ancora per ginocchiello	1	52	PM 2701PD 417/1	squadretta di fermo	1
14	270-998	viti a punta per ginocchiello	2	53	G 297PDB 401	piegghettatore completo	1
15	059-P 8	dadi per viti a punta	2	54	297-PDB 403	perno porta lamina	1
16	005-L 11	viti per spinetta	1	55	065-L 6	rondella	1
17	270-578	leva porta giunto per ginocchiello	1	56	297-PDB.418	vite a perno per sost pieghettatore	1
18	270-571	albero per ginocchiello	1	57	004-L 6	vite fissa lamina	2
19	270-720	anello tendimolla per ginocchiello	1	58	001-E 6	vite	4
20	270-575	molla richiamo disco per ginocchiello	1	59	297-PDB 407	leva premi lamina	1
21	270-572	attacco per ginocchiello	1	60	297-PDB 408	sostegno del pieghettatore	1
22	270-576	bilanciere per ginocchiello	1	61	064-D 5	rondella	1
23	270-581	spina per bilanciere	1	62	057-P 5	dado	2
24	270-573	asta porta disco per ginocchiello	1	63	297-PDB 444	molla premi puntale	1
25	270-574	disco per ginocchiello	1	64	297-PDB 442	puntale di fermo del pieghettatore	1
26	270-582	cuscinio per ginocchiello	1	65	297-PDB 441	piastrina guida puntale	1
27	270-577	giunto per ginocchiello	1	66	028-B 5	vite fissa piastrina guida punt	2
28	G 270-570	ginocchiello completo comando diff	1	67	270-078	spina per leva del puntale	1
29	297-182	attacco	1	68	270-094	leva per puntale	1
30	G 297-PDB 515	dispos com automatico pieghettatore	1	69	039-R 8,5	vite fissa pieghettatore	1
31	297-PDB 402	lamina pieghettatrice	1	70	1032 a	bussola per molla di carica	1
32	27 01-PDB 518	perno per levetta posteriore	1	71	160-032	pomolo per molla di carica	1
33	053-D 4	dado	1	72	297-PDB.443	molla di carica per lamina pieghett	1
34	070-F 4	rondella	1	73	240-035	scodellino per molla	1
35	PM 297 PDB 515	leva comando pieghettatore	1	74	160-030	perno per molla	1
36	270-702	disco IDEAL	3	75	PM.297 PDB 406	leva con mozzo com. pieghettatore	1
37	27 01-PDB 517	forcella per leva comando pieghettatore	1	76	001-D 7	vite fissa squadretta	1
38	27 01-PDB 519	perno a vite per forcella	1	77	291-PDB 110	spingi asola	1
39	27 01-PDB 520	perno per forcella	1	78	781371-0-00	targhetta classe macchina	1

A richiesta:
297-PDB-4021 tav 32
297-PDB 4031 32

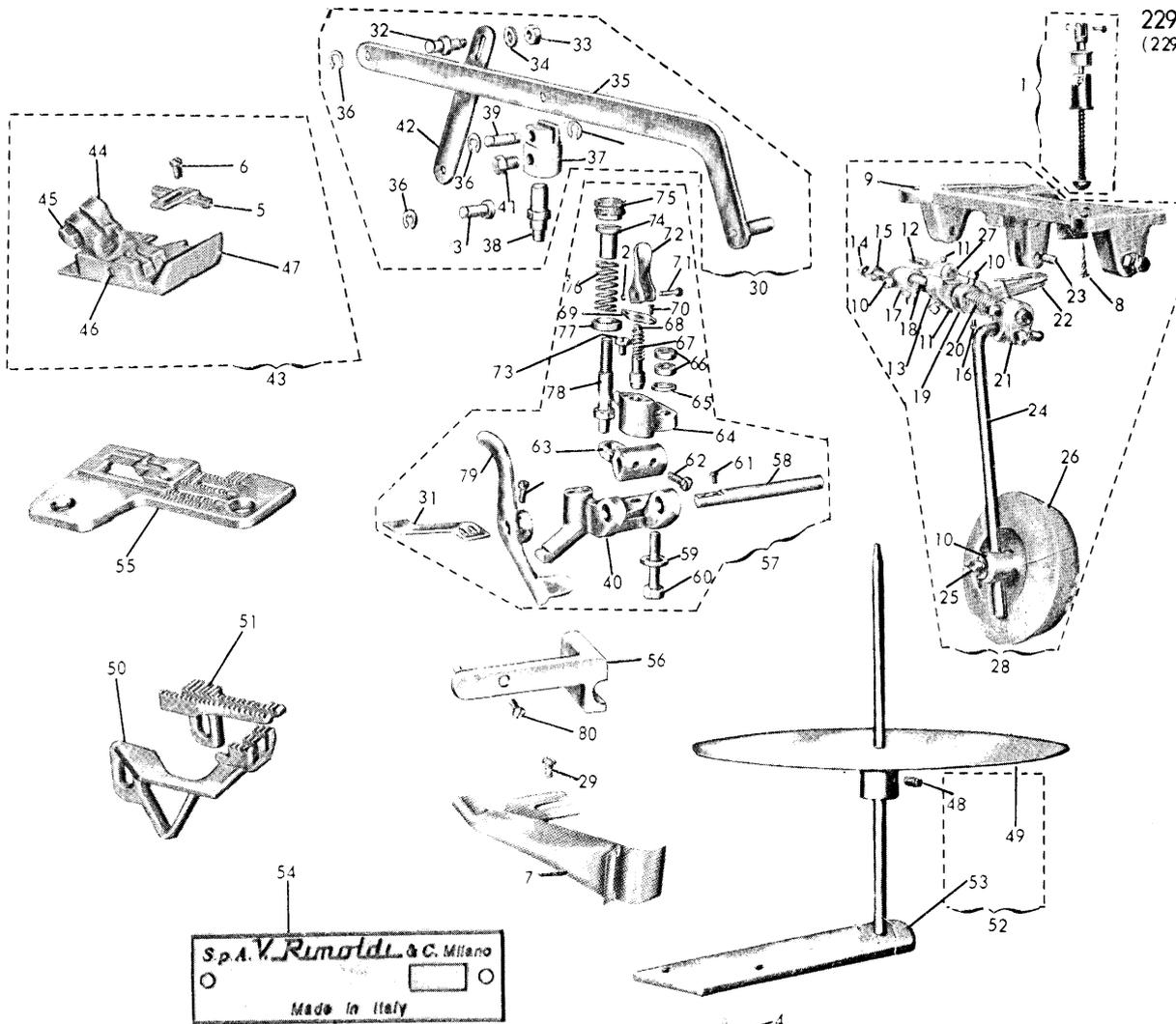


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G 270-556	asta comando leva del diff. completo	1	40	297-PDB 401	corpo del pieghettatore	1
2	270-701	anelli elastici	2	41	038-C 7	vite fissa dispositivo	1
3	27 01-PDB 558	pernetto per aggancio dispositivo	1	42	27 01-PDB 516	levetta posteriore	1
4	270-989	vite	1	43	G 297PDB 181	piegghettatore completo	1
5	297-PDB.183	piastrina	1	44	297-1921	pressello	1
6	781372-0-00	tarahetta classe macchina	1	45	297-179	spina	1
7	297-187	vite	1	46	297-194	molla	1
8	TS 22x35	viti per fissaggio ginocchiello	4	47	297-182	attacco	1
9	270-570	supporto per ginocchiello	1	48	297-906	vite	1
10	038-M 9	viti per ginocchiello	9	49	297-PDB-184/1	slitta del piedino	1
11	005-G 6	viti per fissa spinetta	2	50	297-PDB 050	griffa principale	1
12	270-580	spinette per giunto	2	51	297-PDB 051	griffa sussidiaria	1
13	270-579	ancora per ginocchiello	1	52	297-195	bussola filattata	1
14	270-998	viti a punta per ginocchiello	2	53	297-PDB.114	placca d'ago (largh. cucitura mm. 7)	1
15	059-P. 8	dadi per viti a punta	2	54	PM2701PD417	squadretta di fermo	1
16	005-L 11	vite per spinetta	1	55	G 297PDB.401	piegghettatore completo	1
17	270-578	leva porta giunto per ginocchiello	1	56	297-PDB 403	perno porta lamina	1
18	270-571	albero per ginocchiello	1	57	065-L.6	rondella	1
19	270-720	anello tendimolla per ginocchiello	1	58	297-PDB.418	vite a perno per sostegno pieghettatore	1
20	270-575	molla richiamo disco per ginocchiello	1	59	004-L 6	vite fissa lamina	2
21	270-572	attacco per ginocchiello	1	60	001-E 6	vite	4
22	270-576	bilanciere per ginocchiello	1	61	297-PDB 407	leva premi lamina	1
23	270-581	spina per bilanciere	1	62	297-PDB 408	sostegno del pieghettatore	1
24	270-573	asta porta disco per ginocchiello	1	63	064-D 5	rondella	1
25	270-574	disco per ginocchiello	1	64	057-P 5	dado	2
26	270-582	cuscino per ginocchiello	1	65	297-PDB.444	molla premi puntale	1
27	270-577	giunto per ginocchiello	1	66	297-PDB 442	puntale di ferro del pieghettatore	1
28	G 270-570	ginocchiello completo comando diff.	1	67	297-PDB 441	piastrina guida puntale	1
29	001-D 7	vite fissa squadretta	1	68	028-B 5	vite fissa piastrina guida punt.	2
30	G 297-PDB 515	dispositivo per comando autom. del piegh.	1	69	270-078	spina per leva del puntale	1
31	297-PDB 402	lamina pieghettatrice	1	70	270-094	leva per puntale	1
32	27 01 PDB 518	perno per levetta posteriore	1	71	039-R 8,5	vite fissa pieghettatore	1
33	053-D 4	dado	1	72	1032 a	bussola per molla di carica	1
34	070-F 4	rondella	1	73	160-032	molto per molla di carica	1
35	PM297 PDB 515	leva comando pieghettatore	1	74	297-PDB.443	molla di carica per lamina pieghett.	1
36	270-702	dischi IDEAL	3	75	240-035	scodellino per molla	1
37	27 01-PDB 517	forcella per leva comando piegh.	1	76	160-030	perno per molla	1
38	27 01-PDB 519	perno a vite per forcilla	1	77	PM 297PDB 406	leva con mozzo comando piegh.	1
39	27 01-PDB 520	perno per forcilla	1			A richiesta:	
						297 PDB-1141	tav.32
						297.PDB-4021	" 32



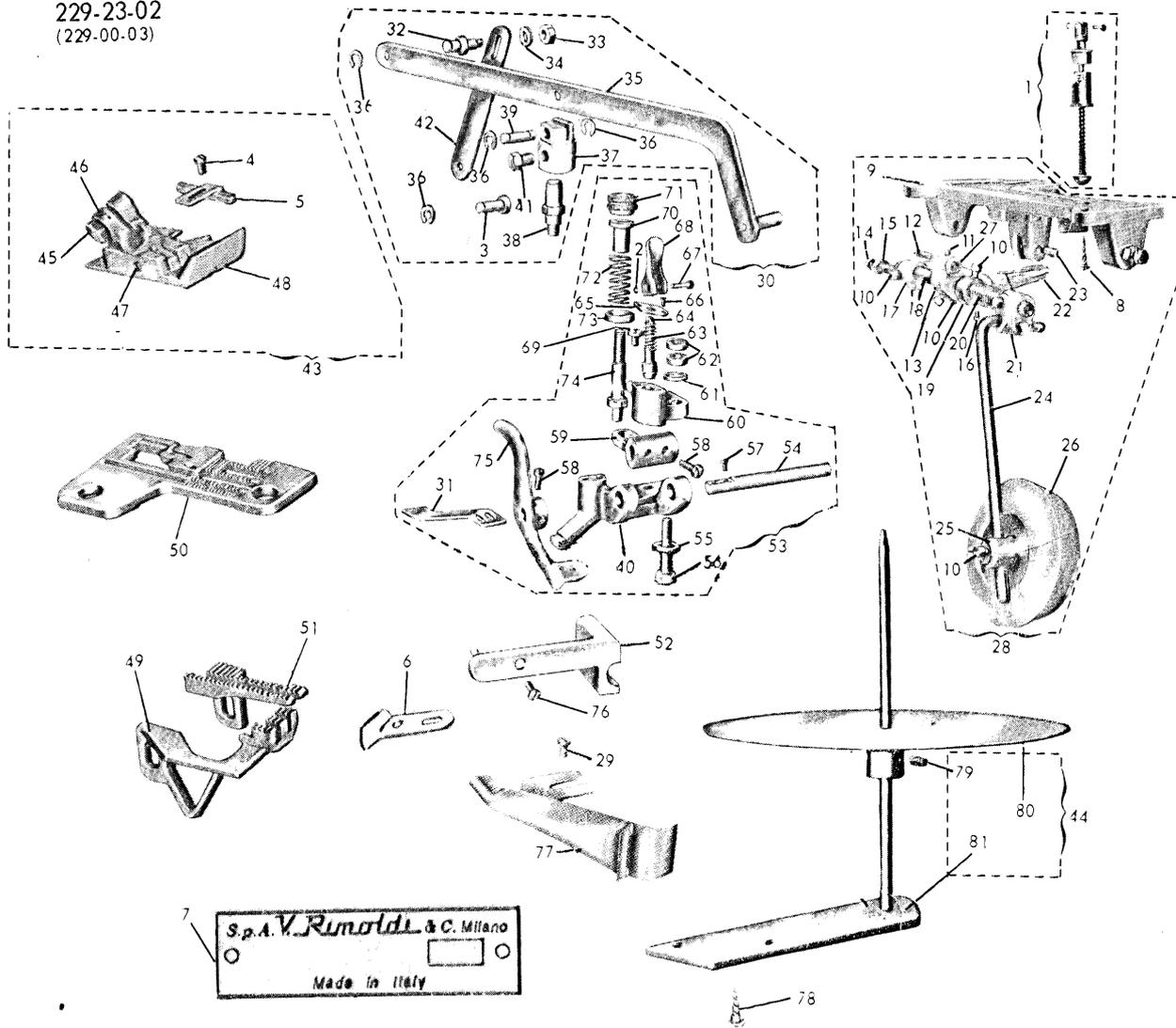
26

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 270-556	asta comando leva del diff completo	1	40	297-PDB 401	corpo del pieghettatore	1
2	270-701	anelli elastici	2	41	038-C 7	vite fissa dispositivo	1
3	27 01-PDB 558	pernetto per aggancio dispositivo	1	42	27 01-PDB -516	levetta posteriore	1
4	270-989	vite	1	43	G 291-PDB 181/	piegatore completo	1
5	297-PDB. 183	piastrina	1	44	297-194	molla	1
6	297-906	vite	1	45	297-195	bussola filattata	1
7	297-187	vite	1	46	297-179	spina	1
8	TS. 22x35	viti per fissaggio ginocchiello macchina	4	47	29 17-182	attacco	1
9	270-570	supporto per ginocchiello	1	48	2917PDB 184/1	slitta del piedino	1
10	038-M. 9	viti per ginocchiello	9	49	2917 PDB-050	griffa principale	1
11	005-G 6	viti per fissa spinette	2	50	2917 PDB-114	placca ago	1
12	270-580	spinette per giunto	2	51	2917 PDB-051/	griffa sussidiaria	1
13	270-579	ancora per ginocchiello	1	52	PM2701PD417/	squadretta di fermo	1
14	270-998	viti a punta per ginocchiello	2	53	G 297-PDB 401	pieghettatore completo	1
15	059-P 8	dadi per viti a punta	2	54	297-PDB 403	perno porta lamina	1
16	005-L. 11	vite per spinetta	1	55	065-L 6	rondella	1
17	270-578	leva porta giunto per ginocchiello	1	56	297-PDB 418	vite a perno per sostegno pieghettatore	1
18	270-571	albero per ginocchiello	1	57	004-L 6	vite fissa lamina	1
19	270-720	anello tendimolla per ginocchiello	1	58	001-E 6	vite	4
20	270-575	molla richiamo disco per ginocchiello	1	59	297-PDB 407	leva premi lamina	1
21	270-572	attacco per ginocchiello	1	60	297-PDB 408	sostegno del pieghettatore	1
22	270-576	bilanciere per ginocchiello	1	61	064-D.5	rondella	1
23	270-581	spina per bilanciere	1	62	057-P.5	dado	2
24	270-573	asta porta disco per ginocchiello	1	63	297-PDB 444	molla premi puntale	1
25	270-574	dinco per ginocchiello	1	64	297-PDB 442	puntale di fermo del pieghettatore	1
26	270-582	cuscino per ginocchiello	1	65	297-PDB 441	piastrina guida puntale	1
27	270-577	giunto per ginocchiello	1	66	028-B 5	vite fissa piastrina guida puntale	2
28	G 270-570	ginocchiello completo comando differenz.	1	67	270-078	spina per leva del puntale	1
29	29. 17-1921	pressello	1	68	270-094	leva del puntale	1
30	G 297-PDB 515	dispos per com autom del pieghettatore	1	69	039-R 8,5	vite fissa pieghettatore	1
31	297-PDB 402	lamina pieghettatrice	1	70	1032 a	bussola per molla di carica	1
32	27 01-PDB 518	perno per levetta posteriore	1	71	160-032	pomolo per molla di carica	1
33	053-D 4	dado	1	72	297-PDB 443	molla di carica per lam pieghett.	1
34	070-F 4	rondella	1	73	240-035	scodellino per molla	1
35	PM 297 PDB 515	leva comando pieghettatore	1	74	160-030	perno per molla	1
36	270-702	dischi IDEAL	3	75	PM 297-PDB 406	leva con mozzo comando pieghettatore	1
37	27 01-PDB 517	forcella per leva com pieghett	1	76	001-D 7	vite fissa squadretta	1
38	27.01-PDB 519	perno a vite per forcella	1	77	781373-0-00	targhetta classe macchina a richiesta:	1
39	27 01-PDB 520	perno per forcella	1				
						297-PDB 4021 tav 32	
						297-PDB 9031 32	

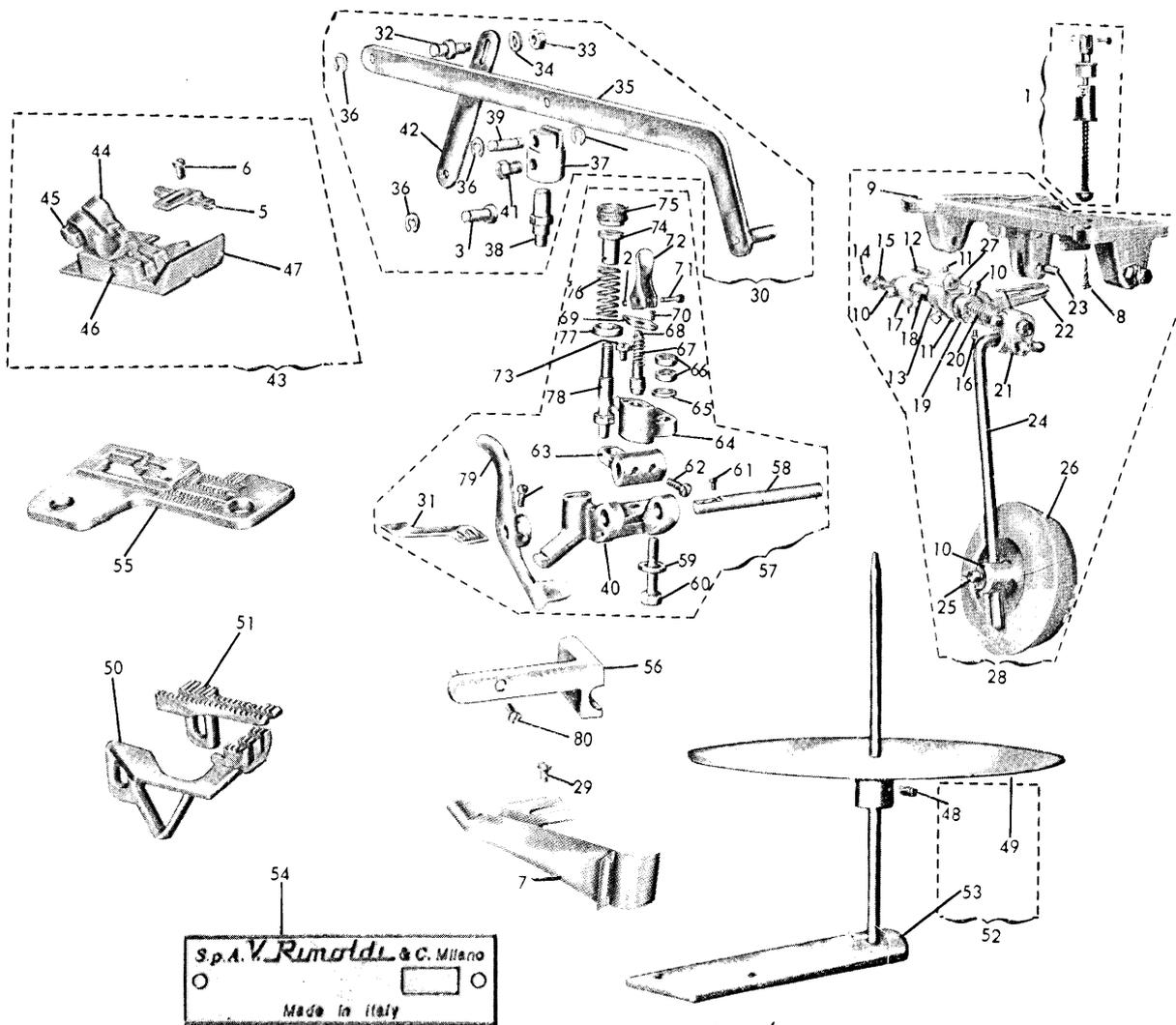


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G 270-556	asta comando leva del diff. compl	1	41	038-C 7	vite fissa dispositivo	1
2	270-701	anelli elastici	1	42	27 01-PDB 516	levetta posteriore	1
3	27 01-PDB 558	pernetto per aggancio dispositivo	1	43	G297PDBO181	piellino completo	1
4	TS 20x30	vite legno fissa porta rotolo	1	44	297-182	attacco	1
5	297-PDB 183	piastrina	1	45	297-906	vite	1
6	270-989	vite	1	46	297-179	spina	1
7	PM297PDBO413	guida per cordoncino da mm. 2	1	47	297PDBO 184	slitta	1
8	TS 22x35	viti per fissaggio ginoc. alla tavola	4	48	017-E 7	grani fissa piatto	2
9	270-570	supporto per ginocchiello	1	49	PM2726PDBO9375	piatto completo	1
10	038-M 9	viti per ginocchiello	9	50	297-PDB 050	griffa principale	1
11	005-G 6	viti per fissa spinetta	2	51	297-PDB 051	griffa sussidiaria	1
12	270-580	spinette per giunto	2	52	G2726PDBO9375	porta rotolo	1
13	270-579	ancora per ginocchiello	1	53	PM 602-141	supporto con asta	1
14	270-998	viti a punta per ginocchiello	2	54	781390-0-00	targhetta classe macchina	1
15	059-P 8	dadi per viti a punta	2	55	297-PDB 114	placca ago	1
16	005-L 11	vite per spinetta	1	56	PM2701PD 417	squadretta di fermo	1
17	270-578	leva porta giunto per ginocchiello	1	57	G 297-PDB 401	pieghettatore completo	1
18	270-571	albero per ginocchiello	1	58	297-PDB 403	perno porta lamina	1
19	270-720	anello tendimolla per ginocchiello	1	59	065-L 6	rondella	1
20	270-575	molla richiamo disco per ginocchiello	1	60	297-PDB 418	vite a perno per sost. pieghett.	2
21	270-572	attacco per ginocchiello	1	61	004-L 6	vite fissa lamina	2
22	270-576	bilanciere per ginocchiello	1	62	001-E 6	vite	4
23	270-581	spina per bilanciere	1	63	297-PDB 407	leva premi lamina	1
24	270-573	asta porta disco per ginocch.	1	64	297-PDB 408	sostegno del pieghettatore	1
25	270-574	disco per ginocchiello	1	65	064-D 5	rondella	1
26	270-582	cuscino per ginocchiello	1	66	057-P 5	dado	2
27	270-577	giunto per ginocchiello	1	67	297-PDB 444	molla premi puntale	1
28	G 270-570	ginocchiello completo, comando diff	1	68	297-PDB 442	puntale di ferro del pieghettatore	1
29	001-E 7	vite fissa guida	1	69	297-PDB 441	piastrina guida puntale	1
30	G 297-PDB 515	dispos. per com. aut. del pieghett.	1	70	028-B 5	vite fissa piastrina guida puntale	2
31	297-PDB 402	lamina pieghettatrice	1	71	270-078	spina per leva del puntale	1
32	27 01-PDB 518	perno per levetta posteriore	1	72	270-094	leva per puntale	1
33	053-D 4	dado	1	73	039-R 8,5	vite fissa pieghettatore	1
34	070-F 4	rondella	1	74	1032 a	bussola per molla di carica	1
35	PM297-PDB 515	leva comando pieghettatore	1	75	160-032	mollo per molla di carica	1
36	270-702	dischi IDEAL	3	76	297-PDB 443	molla di carica per lam. pieghett.	1
37	27 01-PDB 517	forcella per leva con pieghettatore	1	77	240-035	scodellino per molla	1
38	27 01-PDB 519	perno a vite per forcella	1	78	160-030	perno per molla	1
39	27 01-PDB 520	perno per forcella	1	79	PM297PDB 406	leva con mozzo comando pieghettatore	1
40	297-PDB 401	corpo del pieghettatore	1	80	001-D 7	vite fissa squadretta	1

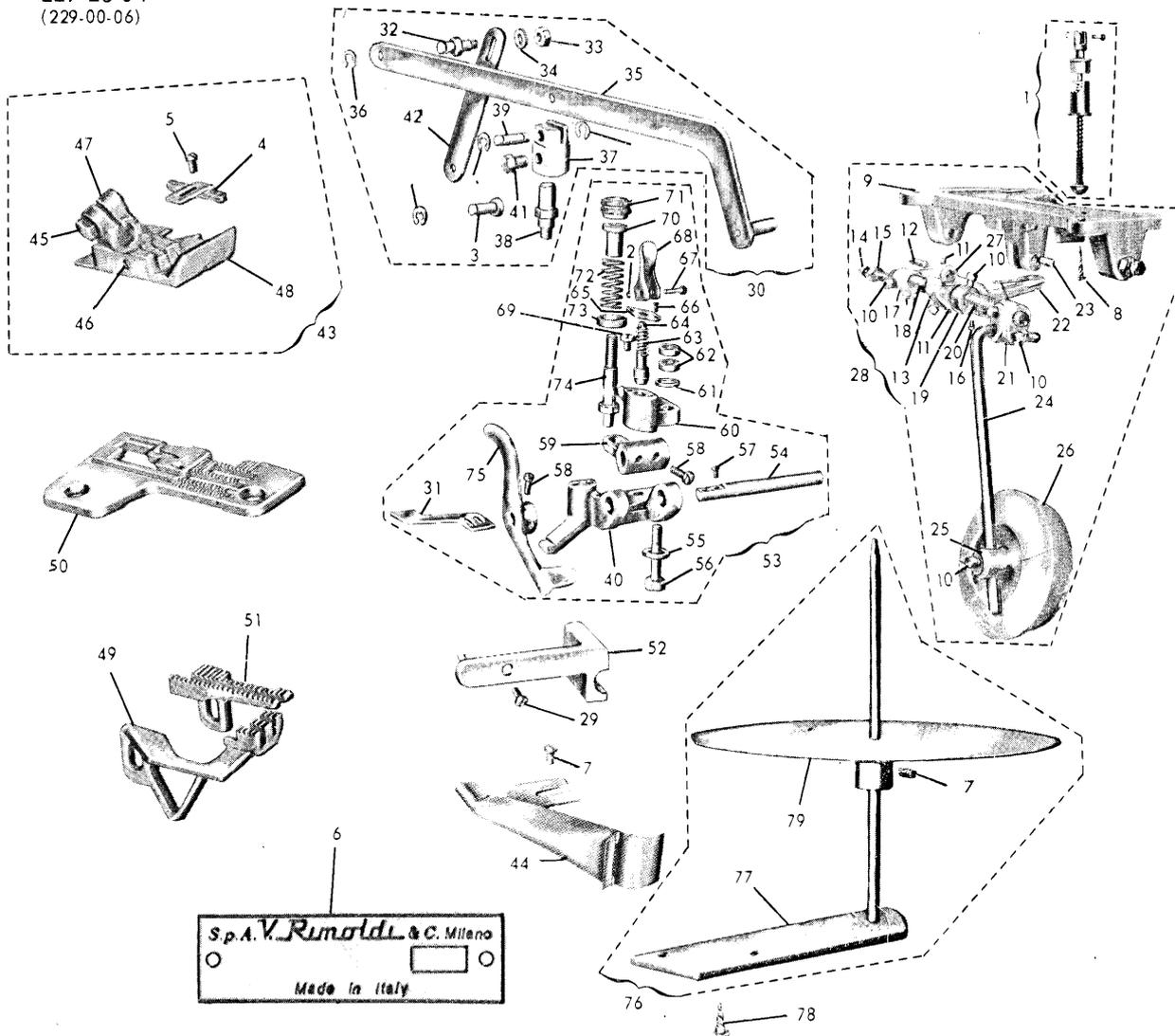
A richiesta:
 297-PDB 1141 tav. 32
 297-PDB 4021 " 32
 297-PDB 4031 " 32
 PM 297-PDBO 4131 " 32



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G 270-556	asta con leva del differenziale compl	1	42	27 01-PDB 516	levetta posteriore	2
2	270-701	anelli elastici	3	43	G291PDBO181	1 piedino completo	1
3	27 01-PDB 558	pernetto per aggancio dispositivo	1	44	G2726PDBO9375	1 porta rotolo	1
4	270-939	vite	1	45	297-906	vite	1
5	297-PDBO 183	piastrina	1	46	297-182	attacco	1
6	291-PDB 110	spingi asola	1	47	297-179	spina	1
7	781391-0-00	tarahetta classe macchina	1	48	291PDBO184	1 slitta del piedino	1
8	TS 22x35	viti per fissaggio ginoc alla tavola	4	49	291-PDB 050	griffa principale	1
9	270-570	supporto per ginocchietto	1	50	297-PDB 114	placca ago (largh cucitura mm 7)	1
10	038-M 9	viti per ginocchietto	9	51	291-PDB 051	griffa sussidiaria	1
11	005-G 6	viti per fissa spinette	2	52	PM2701PD417	1 squadretta di fermo	1
12	270-580	spinette per giunto	2	53	G 297-PDB 401	pieghettatore completo	1
13	270-579	ancora per ginocchietto	1	54	297-PDB 403	perno porta lamina	1
14	270-998	viti a punto per ginocchietto	2	55	065-L 6	rondella	1
15	059-P 8	dadi per viti a punta	2	56	297-PDB 418	vite a perno per sost pieghet	1
16	005-L 11	vite per spinetta	1	57	004-L 6	vite fissa lamina	1
17	270-578	leva porta giunto per ginocch	1	58	001-E.6	vite	4
18	270-571	albero per ginocchietto	1	59	297-PDB 407	leva premi lamina	1
19	270-720	anello tendimolla per ginocch	1	60	297-PDB 408	sostegno del pieghettatore	1
20	270-575	molla richiamo disco per ginocch	1	61	054-D 5	rondella	1
21	270-572	attacco per ginocchietto	1	62	057-P 5	dado	2
22	270-576	bilanciere per ginocchietto	1	63	297-PDB 444	molla premi puntale	1
23	270-581	spina per bilanciere	1	64	297-PDB-442	puntale di fessmo del pieghett	1
24	270-573	asta porta disco per ginocchietto	1	65	297-PDB 441	piastrina guida puntale	1
25	270-574	disco per ginocchietto	1	66	028-B 5	vite fissa piastrina guida punt	2
26	270-582	cuscinio per ginocchietto	1	67	270-078	spina per leva del puntale	1
27	270-577	giunto per ginocchietto	1	68	270-094	leva per puntale	1
28	G 270-570	ginocch compl comando differ	1	69	039-R 8,5	vite fissa pieghettatore	1
29	001-E 7	vite fissa guida	2	70	1032 a	bussola per molla di carica	1
30	G 297-PDB 515	dispo con autom del pieghett	1	71	160-032	pomolo per molla di carica	1
31	297-PDB 402	lamina pieghettatrice	1	72	297-PDB 443	molla di carica per lamina pieg	1
32	27 01-PDB 518	perno per levetta posteriore	1	73	240-035	scodellino per molla	1
33	053-D 4	dado	1	74	160-030	perno per molla	1
34	070-F 4	rondella	1	75	PM 297-PDB 406	leva con mozzo comando pieghettatore	1
35	PM 297-PDB 515	leva comando pieghettatore	1	76	001-D 7	vite fissa squadretta	1
36	270-702	dischi IDEAL	3	77	PM297PDBO413	guida per cordoncino da mm 2	1
37	27 01-PDB 517	forcella per leva comando pieghettatore	1	78	TS 20x30	viti	2
38	27 01-PDB 519	perno a vite per forcella	1	79	017-E 7	grano	1
39	27 01-PDB 520	perno per forcella	1	80	PM2726PDBO1425	piatto completo	1
40	297-PDB 401	corpo del pieghettatore	1	81	PM 602-141/1	supporto con asta	1
41	038-C 7	vite fissa dispositivo	1			A richiesta	
						297-PDB 4021	tav 32
						297-PDB 4031	32
						PM 297-PDBO 4131	32



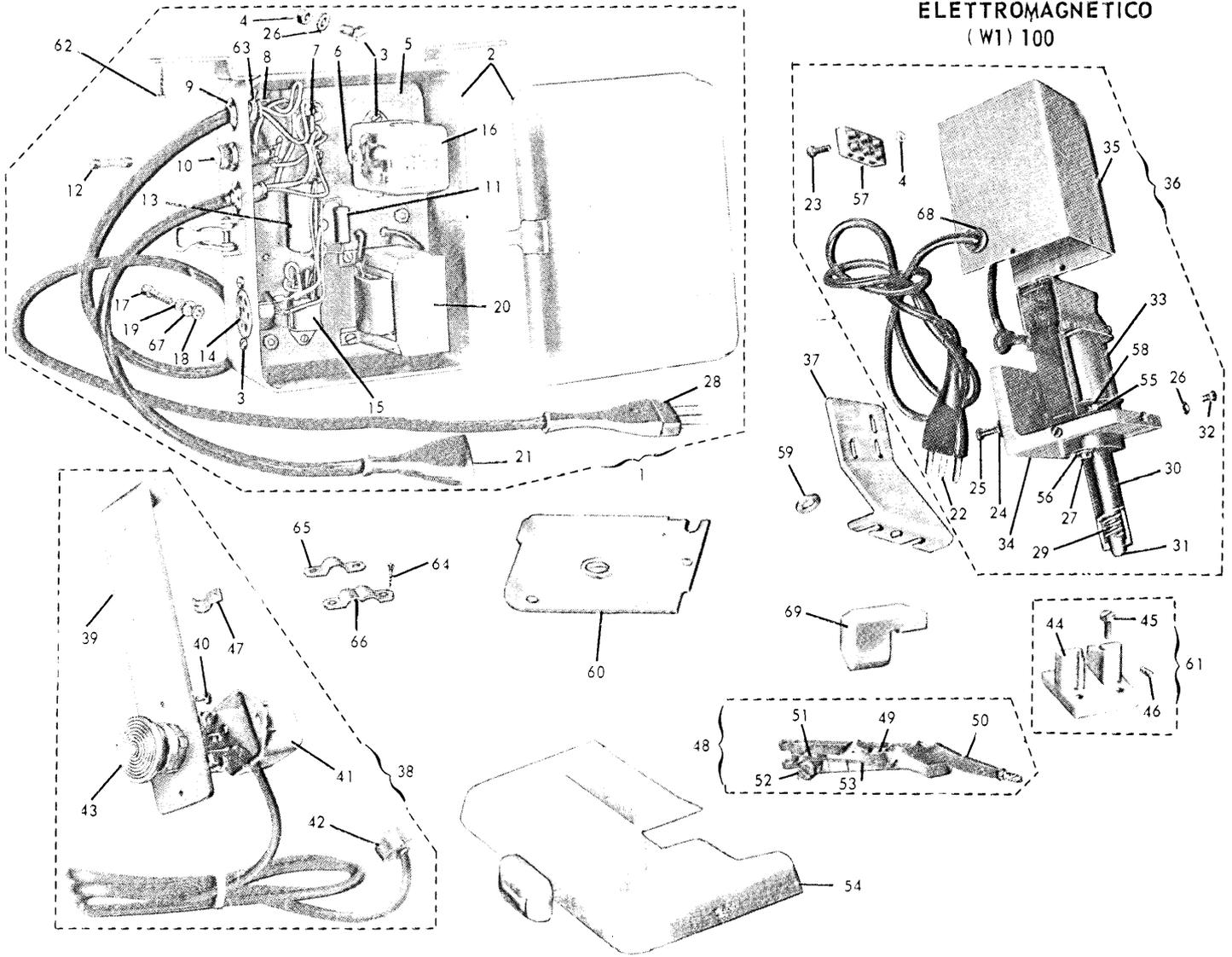
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G 270-556	asta comando leva del diff compl	1	41	038-C 7	vite fissa dispositivo	1
2	270-701	anelli elastici	1	42	27 01-PDB 516	levetta posteriore	1
3	27 01-PDB 558	pernetto per aggancio dispositivo	1	43	G297PDB0181	piedino completo	1
4	TS 20x30	vite legno fissa porta rotolo	1	44	297-182	attacco	1
5	297-PDB 183	piastrina	1	45	297-906	vite	1
6	270-989	vite	1	46	297-179	spina	1
7	PM297PDB0413	guida per cordoncino da mm 2	1	47	297PDB0 184 1	slitta	1
8	TS 22x35	viti per fissaggio ginoc alla tavola	4	48	017-E 7	grani fissa piatto	2
9	270-570	supporto per ginocchietto	1	49	PM2726PDB09375	piatto completo	1
10	038-M 9	viti per ginocchietto	9	50	297-PDB 050	griffa principale	1
11	005-G 6	viti per fissa spinetta	2	51	297-PDB 051	griffa sussidiaria	1
12	270-580	spinette per giunta	2	52	G2726PDB09375	porta rotolo	1
13	270-579	ancora per ginocchietto	1	53	PM 602-141 1	supporto con asta	1
14	270-998	viti a punta per ginocchietto	2	54	781390-0-00	targhetta classe macchina	1
15	059-P 8	dadi per viti a punta	2	55	297-PDB 114	placca ago	1
16	005-L 11	vite per spinetta	1	56	PM2701PD 417	squadretta di fermo	1
17	270-578	leva porta giunta per ginocchietto	1	57	G 297-PDB 401	pieghettatore completo	1
18	270-571	albero per ginocchietto	1	58	297-PDB 403	perno porta lamina	1
19	270-720	anello tendimolla per ginocchietto	1	59	065-L 6	rondella	1
20	270-575	molla richiamo disco per ginocchietto	1	60	297-PDB 418	vite a perno per sost pieghett	2
21	270-572	attacco per ginocchietto	1	61	004-L 6	vite fissa lamina	2
22	270-576	bilanciere per ginocchietto	1	62	001-E 6	vite	4
23	270-581	spina per bilanciere	1	63	297-PDB 407	leva premi lamina	1
24	270-573	asta porta disco per ginocch	1	64	297-PDB 408	sostegno del pieghettatore	1
25	270-574	disco per ginocchietto	1	65	064-D 5	rondella	1
26	270-582	cuscino per ginocchietto	1	66	057-P 5	dado	2
27	270-577	giunto per ginocchietto	1	67	297-PDB 444	molla premi puntale	1
28	G 270-570	ginocchietto completo comando diff	1	68	297-PDB 442	puntale di ferro del pieghettatore	1
29	001-E 7	vite fissa guida	1	69	297-PDB 441	piastrina guida puntale	1
30	G 297-PDB 515	dispos per com aut del pieghett	1	70	028-B 5	vite fissa piastrina guida puntale	2
31	297-PDB 402	lamina pieghettatrice	1	71	270-078	spina per leva del puntale	1
32	27 01-PDB 518	perno per levetta posteriore	1	72	270-094	leva per puntale	1
33	053-D 4	dado	1	73	039-R 8,5	vite fissa pieghettatore	1
34	070-F 4	rondella	1	74	1032 a	bussola per molla di carica	1
35	PM297-PDB 515	leva comando pieghettatore	1	75	160-032	pomolo per molla di carica	1
36	270-702	dischi IDEAL	3	76	297-PDB 443	molla di carica per lam pieghett	1
37	27 01-PDB 517	forcella per leva com pieghettatore	1	77	240-035	scodellino per molla	1
38	27 01-PDB 519	perno a vite per forcella	1	78	160-030	perno per molla	1
39	27.01-PDB 520	perno per forcella	1	79	PM297 PDB 406	leva con mozzo comando pieghettatore	1
40	297-PDB 401	corpo del pieghettatore	1	80	001-D 7	vite fissa squadretta	1
A richiesta:							
297-PDB 1141 tav 32							
297-PDB 4021 " 32							
297-PDB 4031 " 32							
PM 297-PDBO 4131 " 32							



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G 270-556	osta con leva del differenziale compl	1	41	038-C 7	vite fissa dispositivo	1
2	270-701	anelli elastici	3	42	27 01-PDB 516	levetta posteriore	1
3	27 01-PDB 558	pernetto per aggancio dispositivo	1	43	G2917PDBO181/1	piedino completo	1
4	297-PDBO 183	piastrina	1	44	PM297PDBO413	guida per cordoncino mm 2	1
5	270-989	vite	1	45	297-906	vite	1
6	781393-0-00	targhetta classe macchina	1	46	297-179	spina	1
7	001-E 7	vite	2	47	29 17-182	attacco	1
8	TS 22x35	viti per fissaggio ginocchietto tavola	4	48	2917PDBO184/1	slitta del piedino	1
9	270-570	supporto per ginocchietto	1	49	2917-PDB 050	griffa principale	1
10	038-M 9	viti per ginocchietto	9	50	2917-PDB 114	placca ago (largh cucitura mm 10,5)	1
11	005-G 6	viti per fissa spinette	2	51	2917-PDB 051	griffa sussidiaria	1
12	270-580	spinette per giunto	2	52	PM2701PD417	squadretta di fermo	1
13	270-579	ancora per ginocchietto	1	53	G297PDB 401	pieghettatore completo	1
14	270-998	viti a punta per ginocchietto	2	54	297-PDB 403	perno porta lamina	1
15	059-P 8	dadi per viti a punta	2	55	065-L 6	rondella	1
16	005-L 11	vite per spinetta	1	56	297-PDB 418	vite a perno per sostegno pieghettatore	1
17	270-578	leva porta giunto per ginocchietto	1	57	004-L 6	vite fissa lamina	2
18	270-571	albero per ginocchietto	1	58	001-E 6	vite	4
19	270-720	anello tendimolla per ginocchietto	1	59	297-PDB 407	leva premi lamina	1
20	270-575	molla richiamo disco per ginocchietto	1	60	297-PDB 408	sostegno del pieghettatore	1
21	270-572	attacco per ginocchietto	1	61	064-D 5	rondella	1
22	270-576	bilanciere per ginocchietto	1	62	057-P 5	dado	2
23	270-581	spina per bilanciere	1	63	297-PDB 444	molla premi puntale	1
24	270-573	asta porta disco per ginocchietto	1	64	297-PDB 442	puntale di fermo del pieghettatore	1
25	270-574	disco per ginocchietto	1	65	297-PDB 441	piastrina guida puntale	1
26	270-582	cuscinetto per ginocchietto	1	66	028-B 5	vite fissa piastrina guida punt	2
27	270-577	giunto per ginocchietto	1	67	270-078	spina per leva del puntale	1
28	G.270-570	ginocchietto completo comando diff	1	68	270-094	leva per puntale	1
29	001-D 7	vite	1	69	039-R 8,5	vite fissa pieghettatore	1
30	G 297-PDB 515	dispos per com autom del pieghettatore	1	70	1032 a	bussola per molla di carica	1
31	297-PDB 402	lamina pieghettatrice	1	71	160-032	pomolo per molla di carica	1
32	27 01-PDB 518	perno per levetta posteriore	1	72	297-PDB 443	molla di carica per lam pieghettatrice	1
33	053-D 4	dado	1	73	240-035	scodellino per molla	1
34	070-F 4	rondella	1	74	160-030	perno per molla	1
35	PM297-PDB 515	leva comando pieghettatore	1	75	PM297-PDB 406	leva con mozzo comando pieghettatore	1
36	270-702	dischi IDEAL	1	76	G2726PDBO9375	porta rotolo	1
37	27 01-PDB 517	forcella per leva comando pieghettatore	1	77	PM 602-141 1	supporto con asta	1
38	27 01-PDB 519	perno a vite per forcella	1	78	TS 20x30	viti fissa porta rotolo	2
39	27 01-PDB 520	perno per forcella	1	79	PM2726PDBO142 5	slitta completo a richiesta	1
40	297-PDB 401	corpo del pieghettatore	1				
						297-PDB 4021	
						297-PDB 4031	
						PM 297-PDBO 4131	

30

**DISPOSITIVO
TAGLIA CATENELLA
ELETTROMAGNETICO
(W1) 100**



ATTENZIONE: il dispositivo funziona a 220 V. Per tensioni diverse, inserire un apposito autotrasformatore a disegno SUT. 1745.00 con relative spine di collegamento a disegno PM. T 11-127

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	AS 270-W1-333	scatola comandi completa	1	36	AS 270-W1-351	elettromagnete completo	1
2	G 270-W1-333	scatola comandi elettrici	1	37	270-W1-323	squadra	1
3	C.001-C-10	vite	11	38	G 270-W-3340	pulsante completo	1
4	057-B-3	dado	13	39	270-W-3300	squadra porta pulsante	1
5	270-W1-373	pannello	1	40	001-E-5	vite	4
6	270-W1-378	zoccolo	1	41	270-W-3310	coperchio	1
7	T 11-22	ancoraggio	1	42	270-W-3700	spina volante a 4 contatti	1
8	T 11-30	copocorda	1	43	270-W-3340	pulsante	1
9	270-W1-3721	passacordone	2	44	270-W-6400/3	squadretta guida slitte	1
10	270-W1-363	porta fusibile	1	45	008-A-12	vite	1
11	T 11-16/3	resistenza	1	46	270-716	vite	1
12	T 11-33/3	fusibile	1	47	122-T-37	gaffetta	2
13	T 11-21	condensatore elettronico	1	48	G 297-W-3220/1	leva completa	1
14	270-W-3680	zoccolo per pulsante	1	49	270-W-3220	leva taglia catenella	1
15	T 11-14	raddrizzatore	1	50	PM. 297-W-0760/1	leva porta piedino	1
16	270-W1-379	relais	1	51	270-W-3280	rondella	1
17	C.001-E-30	vite	3	52	270-W-3250	vite per molla	1
18	053-D-4	dado	3	53	270-W-3240	molla richiamo coltelli	1
19	063-L-4	rondella	6	54	G 297-W1-210/3	piano di lavoro	1
20	T 11-13	trasformatore	1	55	270-W-3540	rondella	4
21	270-W1-369	presa	1	56	633-710/T	rondella	2
22	270-W1-372	spina con terra	2	57	122-T-215	morsettiera	1
23	C.001-C-14	vite	2	58	001-E-8	vite	4
24	064-L-5	rondella	3	59	065-C-6	rondella	2
25	270-W-3550	vite	3	60	297-W-2470/1	carter para olio	1
26	270-W1-355	rondella dentata	12	61	G 270-W-6400/3	squadretta guida slitte	1
27	001-E-12	vite	2	62	TT 20 x 25	vite per legno	4
28	T 11-126	spina con terra	1	63	270-W1-328	carterino fissa cavo	2
29	270-W1-346	molla	1	64	270-459	chiodini per gaffette	30
30	270-W1-345	manicotto	1	65	546	gaffette semplici	10
31	270-W1-349	perno battente	1	66	547	gaffetta doppia	5
32	C.001-C-7	vite	3	67	T 11-355	rondella dentata	3
33	270-W1-351	elettromagnete	1	68	270-W1-327	passacordone	1
34	PM 270-W1-332	squadra	1	69	270-253 TC 30	guarnizione per guida slitte	1
35	PM 270-W1-343	scatola per elettromagnete	1				

PARTICOLARI FORNIBILI SOLO A RICHIESTA

<p align="center">AS.297-403</p>	N. rif.	N. DISEGNO	DENOMINAZIONE	Quant	SERVE PER
	1	AS.297-403	guida ribaltabile completa	1	229.00.05
	2	255-404	vite	2	
	3	PM.297-404	guida	1	
	4	G.276-D.403/2	supporto girevole completo	1	
	5	032-F.6,5	vite per eccentrico	1	
	6	605-412	eccentrico	1	
	7	057-E.4	dado	1	
	8	276-B.412	molla a tazza	1	
	9	011-E.13	vite a collare	1	
	10	276-B.417/1	sostegno guida	1	
11	276-D.407/2	supporto girevole	1		

<p align="center">297-PDB.4021</p>	<p align="center">297-PDB.4031</p>	<p align="center">PLACCA D' AGO</p>	297-PDB.1141	
SERVE PER			SERVE PER	
229.22.01 = 229.22.02 = 229.22.03 = 229.22.04 229.23.01 = 229.23.02 = 229.23.03 = 229.23.04			229.22.01 229.22.03 229.23.01 229.23.03	

<p align="center">GUIDA PER CORDONCINO</p>	PM.297-PDB.4131	<p align="center">PLACCA D' AGO</p>	297-1141/1	
	SERVE PER		SERVE PER	
	229.23.01 229.23.02 229.23.03 229.23.04		229.00.05	

<p align="center">GRIFFA PRINCIPALE</p>	29.17-0501	<p align="center">GRIFFA SUSSIDIARIA</p>	29.17-0511
	SERVE PER		SERVE PER
	229.00.06		229.00.06

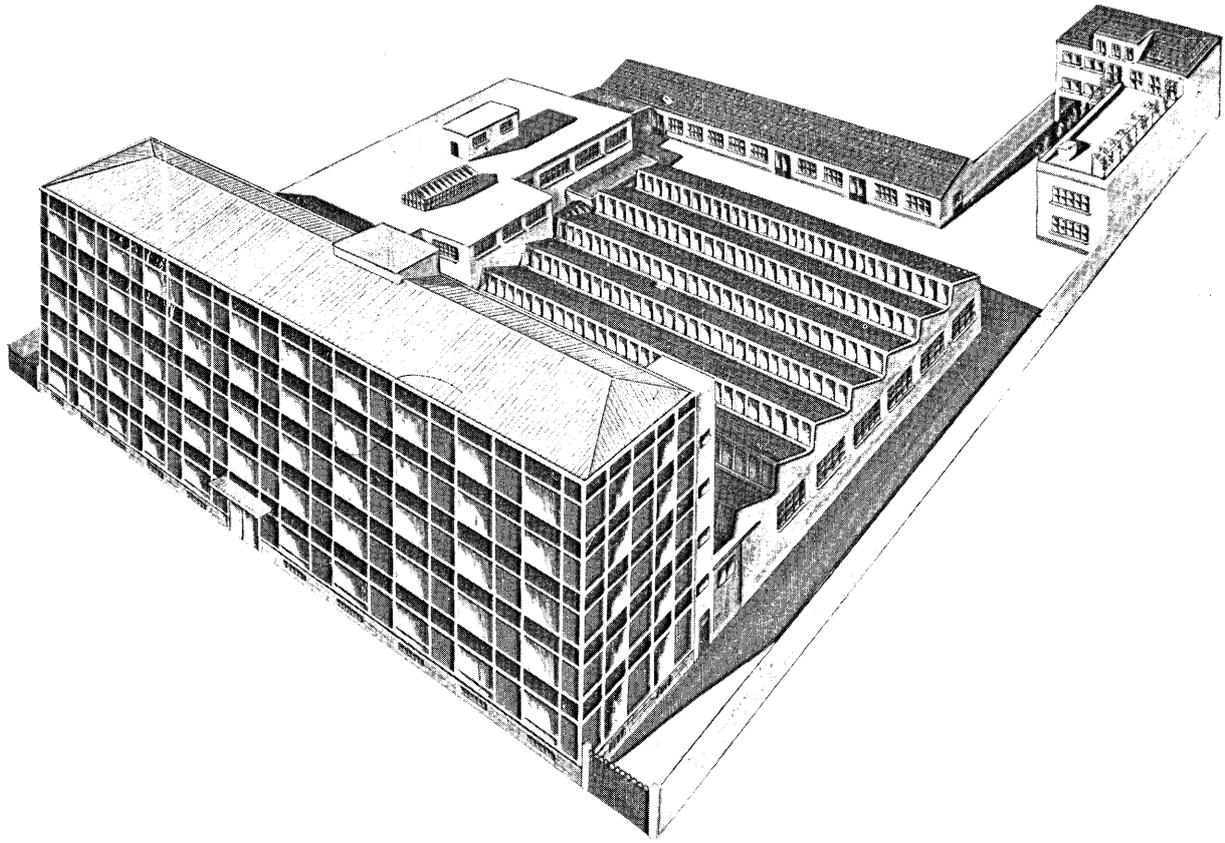
<p align="center">GRIFFA PRINCIPALE</p>	297-0501/1	<p align="center">GRIFFA SUSSIDIARIA</p>	297-0511
	SERVE PER		SERVE PER
	229.00.05		229.00.05

INDICE GENERALE DEI PARTICOLARI

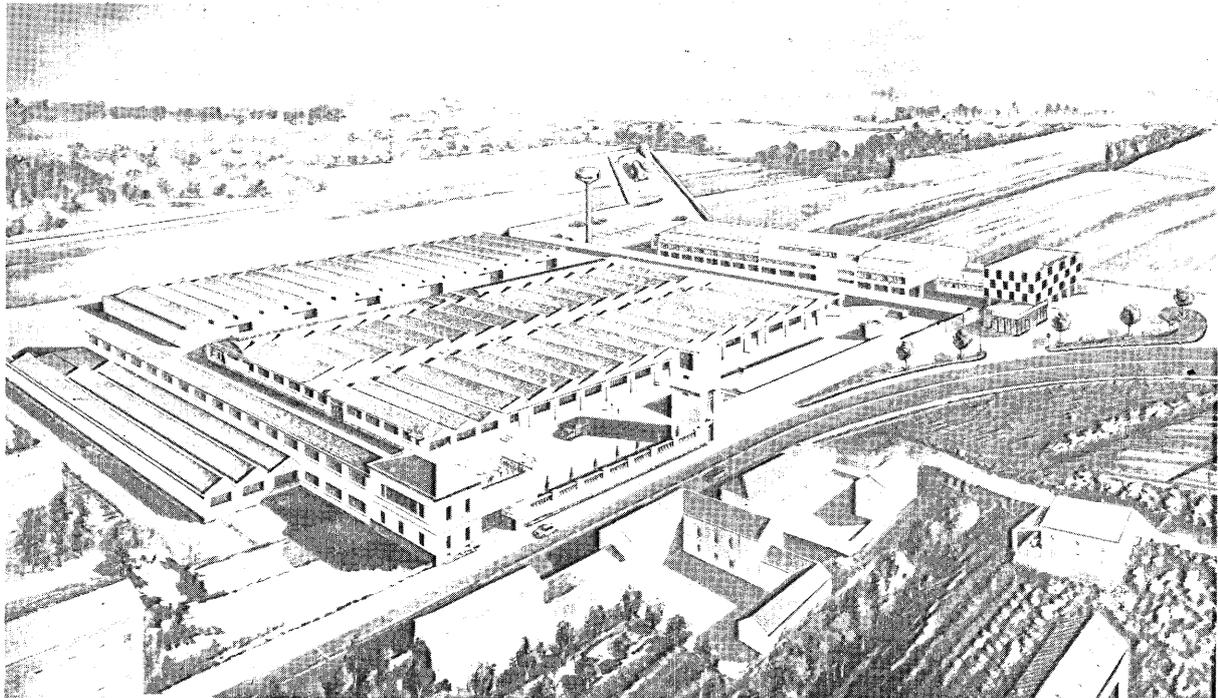
N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.
RIM 27	5-13	070-F 4	3-6	PM 270-060/1	2	270-271	9
001-A 3,2	7-12-16-17	070-M 4,5	3	270-061/2	2	270-274/3	9
	18	071-D 5	6-18	270-062	2	270-275/1	9
001-A 4,3	7	071-E 5	5	270-063/2	4	270-287/1	3
001-C 5,5	9	071-H 5	3	270-064	4	270-288/1	3
001-D 4,5	8	071-M 5,5	3	270-065/3	4	PM.270-301	8
001-D 6	8	072-C 6	4	G 270-065/3	4	270-303	8
001-D 7	8	072-H 6	4	270-066/2	8	270-W1.328	10
001-D 10	8	073-A 8	3	270-067	4	AS.270-410	10
001-E 6	9	073-C 8	3	270-069	4	270-422	10
001-E 7	5-10	073-F 9	5-6	270-070	4	PM.270-428	10
001-E 10	2	073-M 10	2	270-073	7	270-430	10
001-E 18	1	073-N 10	4	270-D.074/1	4	270-431	13
001-G 10	5-11-12	074-A 12	2	270-077	7	270-432	10
003-B 6	3	092-A 10	5-16	270-078	8	270-434	10
003-L 12	6	092-B 1	3-4-5	270-081/1	7	270-435	10
004-A 2,5	9	092-C 2	2-4-6	PM.270-081/1	7	270-459	11
004-C 5,5	9	092-D 5	5	270-082/1	1	270-552	11
004-E 7	2	092-D 6	3-5	270-083	7	270-553	11
004-F 4	6-18	092-D 7	4	270-085/1	7	270-554	11
004-G 7	9	092-D 9	6	270-086	8	270-556/1	11
004-L 7	3	092-D 11	3-4-5-7	270-087/1	7	270-557	11
004-L 8	8	092-D 12	3	270-089/1	7	270-558	11
004-N 5,5	9	092-D 14	2	270-090/1	8	PM.270-562/2	3
004-P 6	3	092-D 16	4	G.270-090/1	8	270-566/1	3
005-G 6	11	VR 604	13	270-091	7	270-567	3
005-L 11	3-11	TS 20x30	12	270-093/1	8	270-568	3
005-M 7	18	TS 22x35	11	270-094	8	270-570	11
005-M 10	8	01141	12	PM.270-095/3	8	G.270-570	11
007-C 11	3-5-6	01160/2	13	270-096/1	6	270-571	11
007-H 25	8	01161/2	13	270-097/1	1-6	270-572	11
007-M 15	10	01205 a	8	270-098	6	270-574	11
007-P 10	6-18	490/2	12	270-100	6	270-573	11
007-R 7,5	8	G 497	12	270-101	6	270-575	11
010-D 11,5	2	569	12	270-102	6	270-576	11
010-H 13,7	2	1145	12	270-103	6	270-577	11
011-E 13	32	1146	12	270-106	6	270-578	11
016-A 2,5	5-16	1156/1	13	270-108/1	6	270-579	11
016-B 2,5	4-5-9-10	1158	13	270-110	8	270-580	11
016-B 3	4	PM 1159	11	270-116/2	2	270-581	11
016-B 4	4	1175	13	270-129/1	8	270-582	11
016-F 5	12	4030-06	3	270-130	5	270-583	11
016-F 10	12	128-608/5	2	270-131	5	G.270-583	11
017-C 3	2	250-143	12	270-132/1	5	270-584	11
017-C 4,5	2-4	250-471	3-4-6	270-133/1	5	270-585	11
017-E 4,5	8	250-708	5	270-135	5	270-586/1	11
017-E 8	3	250-708/1	5	PM.270-137/1	5	270-588	11
017-F 11	4	255-404	32	PM.270-138/1	5	270-589/1	11
017-H 12	10	270-004	11	270-155/1	13	270-590/2	11
023-N 5,5	3-5	PM 270-005/1	11	270-157	12	270-610	2
026-C 7	3-8	G 270-005/3	11	270-158/1	12	270-611/1	3
026-E 10	8	270-006/1	5	270-174	8	270-612/1	2
028-A 5	3-4	270-007/1	5	270-175	8	270-613	2
028-B 13	6	270-008/1	2	270-188	7	270-614	2
028-E 10	8-10	270-009/4	2	PM.270-208/3	8	270-617/2	2
032-A 6	9	270-010/2	2	270-212	8	270-620	2
032-F 6,5	32	270-016	1	270-214	8	270-623/1	8
032-F 9,5	8	270-030	8	270-221	8	270-624	8
032-L 10,5	7	270-030/2	8	270-226	8	270-640/3	3
036-C 7	9	270-031/1	3-5	270-230	9	270-642	1
038-M 9	11	270-032/3	3	270-231	8	270-645	10
039-A 6	7	270-033/1	3	270-232/1	9	G.270-646	10
039-G 10	10	270-034	3	270-232/2	9	PM.270-646/1	10
039-H 9	3	270-035	3	270-233	9	270-650	10
039-R 8,5	6	270-036/1	3	270-234/1	9	270-651	10
051-L 10	11	270-038/3	3	270-235/1	9	270-652	10
053-H 8	12	PM 270-038/3	3	270-241/2	8	270-701	7-8-11
054-D 4	8	270-039	3	PM.270-245/3	8	270-702	3
057-A 3	10	270-040	3	270-246	8	270-704	2
057-E 4	8-32	270-041/1	3	270-248/1	8	270-705	2
057-G 4	3	270-042/3	1	270-249/1	3	270-707	2
058-M 10	11	270-044/2	1	270-250/2	3	270-708	5
059-A 5	11	PM 270-045/2	3	270-251/1	3	270-709	2
059-F 8	11	270-046/3	3	270-253	3	270-713	5
059-G 6	4-10	270-047/2	3	270-255	9	270-714	7
059-H 6	11	270-048	3	270-258	9	270-715	8
064-E 5	11	270-053	4	270-259	9	270-717	3
064-F 5	3	270-056/2	4	270-261/1	9	270-718	8
065-D 6	3	270-057/1	1	270-264	1-9	270-719	5-6
065-L 6	10-11	270-058/1	1	270-265	9	270-720	11
065-N 6	12	270-059/1	2	270-265/1	9	270-728/1	5
067-H 10	11	PM.270-059/1	2	270-266	9	270-730/2	9
070-B 3	3	270-060/1	2	270-268	1-9	270-731/1	8

INDICE GENERALE DEI PARTICOLARI

N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.
270-734/1	10	290-037	3	290-944	4-5-16	PM.29.17-208/3	18
270-740	13	PM.290-049/1	3	290-947	8	G.29.17-262/1	18
270-741	13	290-050	14	290-950	8	29.17-280	18
270-743	13	290-B.050	15	290-954	4	G.29.17-0761/2	18
270-745	13	290-051	14	290-973/1	8	G.29.17-1811/1	18
270-808	10	290-B.051	15	290-987	6	29.17-1841/1	18
270-810/2	10	290-068	4	290-3081	2	29.17-1921	18
270-811/1	10	290-071	4	291-020	16	603-031	9
270-816/1	10	PM.290-071	4	PM.291-020/1	16	603-154	13
G.270-816/1	10	290-075/1	4	G.291-025/1	16	603-739	13
PM.270-816/1	10	290-099	6	291-050	16	605-412	8-32
270-823/1	10	PM.290-104/1	6-18	291-B.050	17	605-937	12
270-824/1	10	290-105	6-18	291-051	16	605-980	12
270-827/1	10	290-110	6	291-B.051	17	633-707	10
270-828/1	10	290-111	6	291-052	15-16	633-708	10
270-831/1	10	290-113	6-13	291-114	16	633-711/1	10
270-836	10	290-B.114	15	291-B.114	17	633-742	13
270-877	6	290-114/1	14	G.291-181/1	16	633-812	10
270-912	1	290-115	6	G.291-B.181/1	17	633-813	10
270-913	8	290-124	4	291-B.182	17	633-814	10
270-915	3	290-130	12	291-184/1	16	PM.633-817/1	10
270-927	3	290-134	12	291-B.184/1	17	633-818/1	10
270-933	5	290-135	12	291-B.192	17	633-819	10
270-935	3	290-137	12	291-B.1861	17	633-821/2	10
270-937/1	3	G.290-137	12	PM.297-009	2	633-822/2	10
270-940	8	AS.290-140	12	297-025/1	16-18	633-826/1	10
270-941	9	290-140	12	G.297-025/1	5	633-833	10
270-942	9	290-142	12	297-050/1	3	633-834/1	10
270-946	10	PM.290-148/1	12	297-051	3	633-842	10
270-947	10	G.290-157	12	297-055	4	633-925	10
270-965/2	8	290-177	9	G.297-068	4	633-959	10
270-966/1	10	G.290-B.181/1	15	297-076/1	7	633-966	10
270-970	8	290-B.184/1	15	G.297-076/1	7	633-M.745	13
270-971	11	290-B.192	15	G.297-104/1	6	670-702	10
270-972	8	290-203	8	297-107/1	7	781301-0-00	14
270-974/1	4	290-204	8	G.297-107/1	7	781302-0-00	15
270-975	2-3	PM.290-205/3	8	297-109/1	7	781303-0-00	16
270-975/1	4-5	290-209	8	297-114/1	7	781304-0-00	17
270-977	3	G.290-216/2	8	297-179	7-15-16-17	781305-0-00	9
270-978	3	PM.290-217/2	8		18	781306-0-00	18
270-979	3	PM.290-218/2	8	297-182	7-15-16	910-143	12
270-980	3	290-220	8	297-183	7-15-16-17	910-144	12
270-981	2	290-255	9	297-187	7-15-16-17	PM.910-914	12
270-983	8	290-256	9		18	G.910-914/1	12
270-984	3	G.290-262/1	9	297-190/1	7	910-934/1	12
270-985	7	290-273	9	297-194	7-15-16-17	910-964	12
270-989	7	290-279	8		18		
270-992	3	290-280	9	297-195	7-15-16-17		
270-993	8	290-298	4		18		
270-995	8	290-306	9	PM.297-210	8		
270-996/2	10	290-307	2	297-214	9		
G.270-996/2	10	G.290-309/1	9	297-220	8		
270-997	11	PM.290-309/1	9	G.297-242	8		
270-999	2	290-310	9	297-247	8		
270-0541	3	290-312/1	4	297-270	9		
270-0751	4	PM.290-313	4	297-281	4		
270-8251	10	PM.290-315	1	297-362	4		
272-B.052	3	290-351	1	AS.297-403	6-32		
272-B.272	9	290-352	4	PM.297-404	32		
G.276-D.403/2	32	290-354	1	297-746	13		
276-D.407/2	32	290-356	4	297-906	7-15-16-17		
276-B.412	32	290-357	1		18		
276-B.417/1	32	290-360	4	G.297-1811/1	7		
27.01-P.092	8	G.290-361	4	297-1841/1	7		
27.01-P.403/1	7	290-363	4	297-1921	7-16		
27.27-253	9	290-396	1	PM.29.12-263	18		
27.27-256/1	9	290-412	4	G.29.17-002/1	18		
27.27-262/2	9	290-619	8	29.17-020/1	18		
PM.27.27-263/1	9	290-700	4	PM.29.17-020/2	18		
27.77-1121	6-13	290-703	3-4	G.29.17-025/2	18		
27.221-C.232/1	9	290-705	12	29.17-050	18		
27.277-0745	4	290-706	12	29.17-051	18		
280-012/3	3	290-715	3	PM.29.17-081	18		
287-183	18	290-716	4	29.17-092	18		
28-779-094	18	290-726	2	G.29.17-104/1	18		
G.290-001/1	10	290-732	3	29.17-110	18		
PM.290-001/1	10	PM.290-732	3	29.17-114/1	18		
290-002/1	1	290-733	3	29.17-132/1	18		
290-020	5	290-734	3	PM.29.17-138	18		
290-022	4	290-916	1	29.17-182	18		
290-025/1	5	290-923	4-8	29.17-190/2	18		
290-027/1	5	290-938	2	G.29.17-208/3	18		



SEDE DI MILANO



STABILIMENTO DI OLCELLA

S.p.A. VIRGINIO RIMOLDI & C.

VIA VESPRI SICILIANI, 9 - MILANO
TELEF. 470.152/153/154 J55 - 479.558
TELEGRAMM. VIRIMOLDI - MILANO