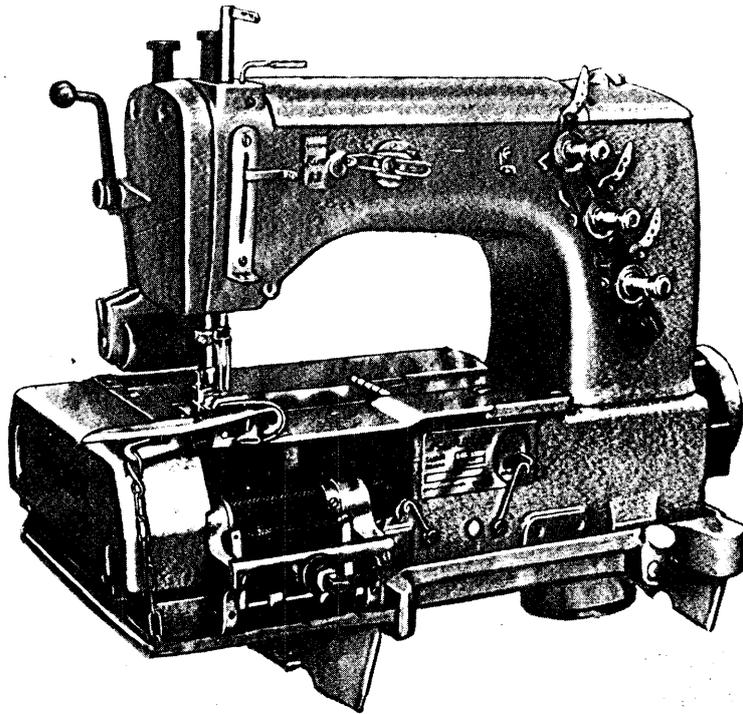


REHIVIO

Rumoldi



CATALOGO PEZZI DI RICAMBIO

classe B. 65-1

B. 65-5

e derivate

n° 18

INDICE

PRESENTAZIONE

I - IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA	Pag. 5
II - DATI TECNICI DI CLASSE	.. 5
III - DATI TECNICI SPECIFICI	.. 6

ISTRUZIONI

I - INSTALLAZIONE E MESSA A PUNTO	.. 9
a - Piazzamento della testa	.. 9
b - Montaggio della trasmissione	.. 9
c - Riempimento bacinella con olio lubrificante	.. 9
d - Montaggio e regolazione organi di cucitura	.. 10
II - IMPIEGO	.. 15
a - Infilatura	.. 15
b - Cambio ago	.. 17
c - Regolazione pressione piedino	.. 17
d - Regolazione tensioni	.. 17
e - Variazione lunghezza punto	.. 17
f - Anomalie dovute a impropria conduzione della macchina	.. 18
III - MANUTENZIONE	.. 19
a - Ogni giorno	.. 19
b - Ogni settimana	.. 19
c - Ogni tre mesi	.. 19
d - Montaggio della bacinella	.. 19

CATALOGO PEZZI RICAMBIO

I - NORME DI CONSULTAZIONE	.. 23
a - Presentazione	.. 23
b - Norme	.. 23
II - PROCEDURE DI ORDINAZIONE	.. 23
a - Per tutti i particolari	.. 23
b - Per gli aghi	.. 23
III - TAVOLE	.. 25
IV - INDICE GENERALE DEI PARTICOLARI	60

PRESENTAZIONE

I. IDENTIFICAZIONE DELLE MACCHINE

a) Numeri caratteristici

1. Ogni macchina e' identificata da:
 - n. di classe o sottoclasse di appartenenza;
 - n. di matricola.
- 2 Il numero di classe o sottoclasse di appartenenza risulta:
 - inciso su targhetta applicata mediante collante su base.
- 3 Il numero di matricola della macchina e' stampigliato sulla base nella parte posteriore e sulla targhetta.

II. DATI TECNICI DI CLASSE

La macchina illustrata nel presente catalogo e' del tipo piana a braccio, con due aghi punto catenella, con copertura superiore, con differenziale ed ha le caratteristiche sotto riportate:

1. Ago diritto sistema RIM. 63 - finezza da 70 a 110
2. Differenziale regolabile.
3. Allungapunto ad eccentrico.
4. Lunghezza punto variabile da 22 a 7 punti per pollice
5. Rapporto differenziale: fino a 2:1.
6. Interasse aghi esterni mm. 4,8 sfasati 3,6.
7. Velocita' da 4500 a 5000 giri al minuto
8. Lubrificazione con pompa a doppio stadio per mandata e recupero olio.
9. Potenza installata 1/2 HP
10. Ingombro della testa: 500 x 260 altezza 420
11. Peso KG. 42 circa.

TIPO DI MACCHINA	CARATTERISTICHE TECNICHE								USI SPECIFICI
	calibro mm.	N. aghi	copertura superiore	N. fili	differenz.	frizione anteriore	frizione posteriore	V A R I E	
B.65.1	4,5	2	no	3	no	si	si		Per inserimento elastico in cintura su mutande da donna in costina o felpato impuntando l'elastico all'inizio e alla fine della cucitura
B.65.2	4,5	2	no	3	no	si	si		Per attaccare elastico alla cintura slip da uomo proveniente dal rotolo e dosato dal rullo metratore anteriore.
B.65.3	4,5	3	no	4	no	si	si		Per attaccare elastico alla cintura slip da uomo proveniente dal rotolo e dosato dal rullo metratore anteriore.
B.65.4	6	3	no	4	no	si	si		Per attaccare elastico alla cintura slip da uomo proveniente dal rotolo e dosato dal rullo metratore anteriore.
B.65.5	3,5	2	si	4	si	si	no		Per attaccare elastico e pizzo elastico in cintura e alle sgambature delle mutande da donna in filanca.
B.65.5/A	2,5	2	si	4	si	si	no		Per attaccare elastico o pizzo elastico in cintura e alle sgambature delle mutande da donna in filanca.
B.65.5/AE	2,5	2	si		si	si	no	Dispositivo frenaggio pizzo guida mater.regolabile - piedino regolabile	Per attaccare pizzo inserendo contemporaneamente un elastico in tensione su mutande da donna
B.65.5/E	3,5	2	si	4	si	si	no	Dispositivo frenaggio pizzo guida materiale regolabile piedino regolabile	Per attaccare pizzo inserendo contemporaneamente un elastico in tensione su mutande da donna
B.65.6	3,5	2	no	3	si	si	no		Per attaccare elastico in vita ed ai gambali su mutande da donna
B.65.6/A	2,5	2	no	3	si	si	no		Per attaccare elastico in vita ed ai gambali su mutande da donna.
B.65.12	4,5	2	no	3	no	si	si		Per inserimento elastico in cintura su mutande da donna in costina o felpato impuntando l'elastico all'inizio e alla fine della cucit.
B.65.15	3,5	2	no	3	no	si	si		Per inserimento elastico in cintura su mutande da donna in costina o felpato impuntando l'elastico all'inizio e alla fine della cucit.
B.65.25	3,5	2	no	3	no	si	si		Per attaccare elastico in vita su mutande da donna.
B.65.55/E	3,5	2	si	4	no	si	si		Per attaccare elastico e pizzo rigido su mutande da donna. L'elastico è alimentato dal basso dal rullo metratore anteriore.

ISTRUZIONI DI:

- INSTALLAZIONE E
MESSA A PUNTO**
- IMPIEGO**
- MANUTENZIONE**

INSTALLAZIONE E MESSA A PUNTO

a) Piazzamento della testa

A motore già installato sul bancale, le operazioni per il piazzamento della testa sono le seguenti:

1. Forzare i quattro tamponi ammortizzatori sugli appositi perni dei supporti.
2. Piazzare la testa della macchina sul tavolo centrando i fori inferiori della testa sui perni degli ammortizzatori.

b) Montaggio della trasmissione

1. Livellare la testa della macchina agendo sui dadi dei bulloni che fissano i supporti alla tavola.
2. Serrare i controdadi dei bulloni suddetti.
3. Montare la cinghia di trasmissione secondo lo schema (fig. 1).
4. Assicurarsi che l'esterno della cinghia aderisca alla puleggia della pompa.
5. Registrare la tensione della cinghia, agendo sullo snodo del motore.

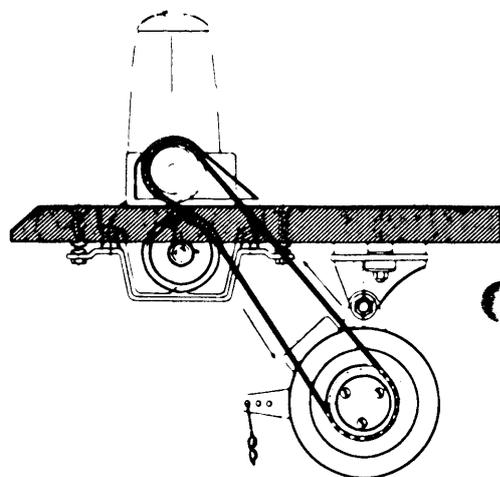


fig. 1

c) Riempimento bacinella con olio di lubrificazione

1. Svitare la spia filettata A.
2. Versare l'olio VR. 604 (Esso Standard Teresso 43) nella misura di gr. 580 usando l'imbuto B in dotazione. Tenere presente che la lattina E contiene gr. 850 di olio.
3. Controllare che il livello dell'olio sia compreso fra le due righe rosse nella spia C.
4. A riempimento terminato riavvitare la spia A.
5. Prima di far funzionare la macchina, è bene lubrificare a mano la parte superiore ed inferiore della barra d'ago.
6. Far funzionare a vuoto la macchina a bassa velocità sino a raggiungere quella d'impiego.

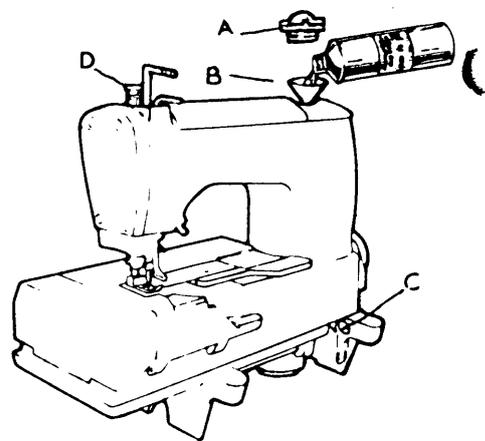


fig. 2

d) Montaggio e regolazione organi di cucitura

Nota: Le operazioni sotto descritte servono per effettuare la fasatura della macchina.

1) Calibri di fasatura occorrenti:

- S. 1651.00 per esecuzione quote come da fig. 3.
- S. 1652.00 per esecuzione quote come da fig. 7.

2. Smontaggio preliminare di:

- piano di lavoro
- carter superiore del braccio (senza spia olio)
- carter laterale braccio

3. Posizionamento dell'ago (fig. 3).

Nota: la barra d'ago, al punto morto superiore, ha una distanza di sicurezza dal braccio di mm. 1,5. Questa condizione viene ottenuta nel montaggio della macchina. Si consiglia perciò di non variare questa quota.

- Il posizionamento degli aghi deve essere eseguito con aghi RIM. 63 finezza 80.
- Inserire la fascetta A sulla barra d'ago B, montare sul perno D il morsetto C serrando aghi bloccandolo nell'apposita nicchia con la vite E.
- Montare il perno porta aghi D nel foro della barra d'ago serrandolo leggermente con la vite H.
- Introdurre l'ago di destra e bloccarlo.
- Montare la placca d'ago ed eseguire la misura X dal piano della placca alla punta dell'ago di destra. Usare il calibro S. 1651.00.
- Rilevare la misura X dell'apposita tabella (tab.fas.).
- Bloccare la fascetta A con la vite H che fissa il perno porta aghi, assicurandosi che la fascetta sia bene in battuta verso l'alto contro la barra d'ago.
- Regolare il pernino di fermo F applicato sulla fascetta in modo che tocchi il morsetto serra aghi C. Bloccare a fondo la vite G.
- Allentare leggermente la vite H onde permettere al morsetto porta aghi di ruotare.
- Montare la placca campione corrispondente all'interasse della macchina da fasare.
- Montare l'ago o gli aghi mancanti e centrare gli aghi sui fori della placca campione.
- Assicurarsi che il morsetto sia sempre in battuta sul pernino F, quindi bloccare bene la vite H.
- Smontare la placca campione.

Nota: in mancanza della placca campione, usare la placca di dotazione della macchina.

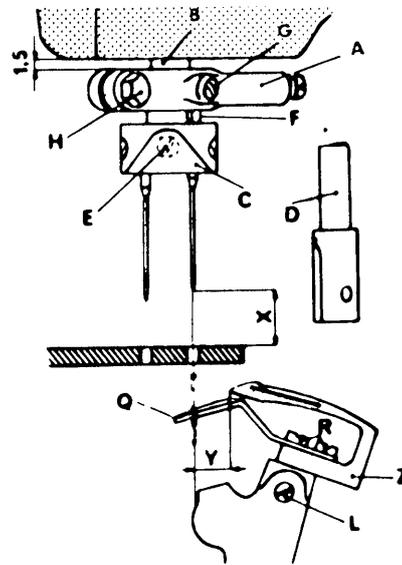


fig. 3

4. Fasatura crochet inferiore

- Inserire fino in fondo il crochet Z nell'apposita sede e bloccarlo sul piano del gambo con la vite L (fig. 3). Per B.65.1 e le derivate B.65.2 - B.65.15 - B.65.25 - B.65.3 e B.65.4, inserire la rondella a disegno 621-956 nel gambo del crochet.
- Regolare l'eccentrico B (fig. 6) per lo spostamento frontale del crochet, in modo che la tacca D incisa sull'albero corrisponda alla tangente superiore della vite C.
- Bloccare a fondo le viti C ed E dell'eccentrico B.
- Eseguire la misura D col calibro S. 01652.00 per biella comando crochet (fig. 7) agendo sul dado S.
- Rilevare la misura D nell'apposita tabella (tabella fasature).

Nota: tale quota è da ritenersi indicativa e può essere suscettibile di successive modifiche.

- Ricercare la misura Y (tabella fasature) dalla punta del crochet all'ago di destra (fig. 3).
- Allentare i controdadi A e C (fig. 7) e ruotare il perno B in un senso o nell'altro fino ad ottenere la misura Y (fig.3 - calibro S. 1651.00).
- Bloccare leggermente i due controdadi A e C (fig. 7).

- Se la corsa del crochet è ritardata o anticipata, bisogna allentare i due grani interni M dell'eccentrico N della biella O (fig. 7) e, tenendo fermo l'eccentrico M, ruotare il volantino della macchina in modo da ottenere la condizione voluta.

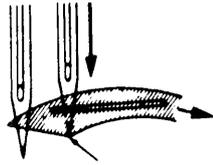


fig. 4

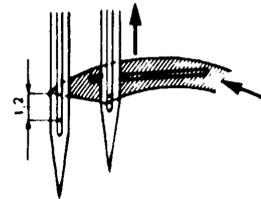


fig. 5

- Controllare che la punta del crochet, nella sua corsa verso sinistra, passi a circa 0,05 mm. dall'incavo dell'ago di destra. Se ciò non avvenisse, regolare il gruppo mediante la vite F (fig. 6).
- Controllare che la punta dell'ago di destra, nella sua corsa discendente, collimi con lo spigolo inferiore del crochet (fig. 4).
- Controllare che la punta del crochet, nella sua corsa verso sinistra, quando è a filo della tangente sinistra dell'ago esterno, si trovi a mm. 1,2 al di sopra della tangente superiore del foro dell'ago esterno (fig. 5).

Nota: se questa condizione non si verificasse, si allungare o accorciare la corsa del crochet agendo sulla vite S (fig. 7) variando così la quota D. In questo caso si devono poi rivedere tutte le condizioni di fasatura eccetto quelle descritte nel primo capitolo.

- Bloccare i controdadi A e C (fig. 7).

Nota: quando si sposta la biella per eseguire la misura D (fig. 7), tenere presente che l'eccentrico N sia sempre centrato rispetto alla testa di biella O. In caso di eccessivi spostamenti, modificare la posizione del tubetto di lubrificazione P spostandolo adeguatamente in modo che la mezzeria coincida con il centro del foro esistente sulla testa di biella O.

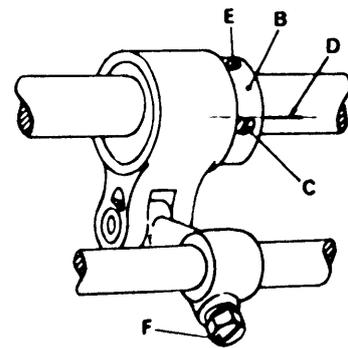


fig. 6

5. Montaggio spingi ago su crochet inferiore (fig. 3)

- Montare lo spingi ago Q sul crochet Z tramite le viti R.
- Nella sua corsa verso sinistra, lo spingi ago deve sfiorare l'ago di destra e flettere leggermente l'ago estremo di sinistra, permettendo così l'avvicinamento dell'ago alla punta del crochet.
- Quando la punta del crochet passa la mezzeria dell'ago di sinistra, questo deve iniziare a liberarsi dalla spinta esercitata dallo spingi ago O.
- Per ottenere questa condizione, far scorrere lo spingi ago a sinistra o a destra.

6. Montaggio e regolazione griffe (fig. 8)

Montaggio griffe su porta griffe.

- Montare con la vite C la griffa anteriore differenziale A nella sua sede della slitta porta griffa B.
- Montare la griffa principale D, senza bloccarla a fondo, sulla squadretta porta griffa E tramite le due viti H.
- Collocare il tutto sul braccio porta griffa ed allineare approssimativamente la griffa D con la A.

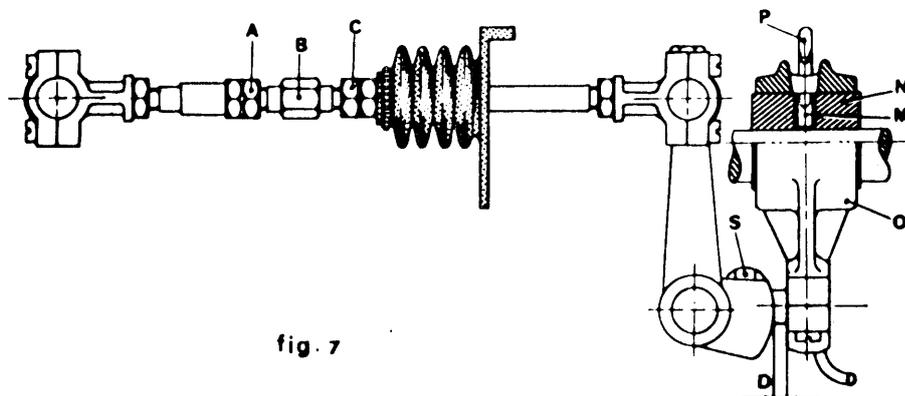


fig. 7

Centratore griffe (fig. 8)

- Allentare le due viti G.
- Smontare la placca d'ago e centrare in senso laterale la griffa A nelle feritoie della placca d'ago spostando l'intero gruppo differenziale F.
- Bloccare le viti G.
- Allineare perfettamente la griffa principale D.
- Togliere la placca d'ago. Smontare la squadretta porta griffa E ed eseguire il bloccaggio a fondo della griffa D sulla squadretta E tramite le viti H.
- Rimontare di nuovo la squadretta E e bloccare leggermente con la vite O.

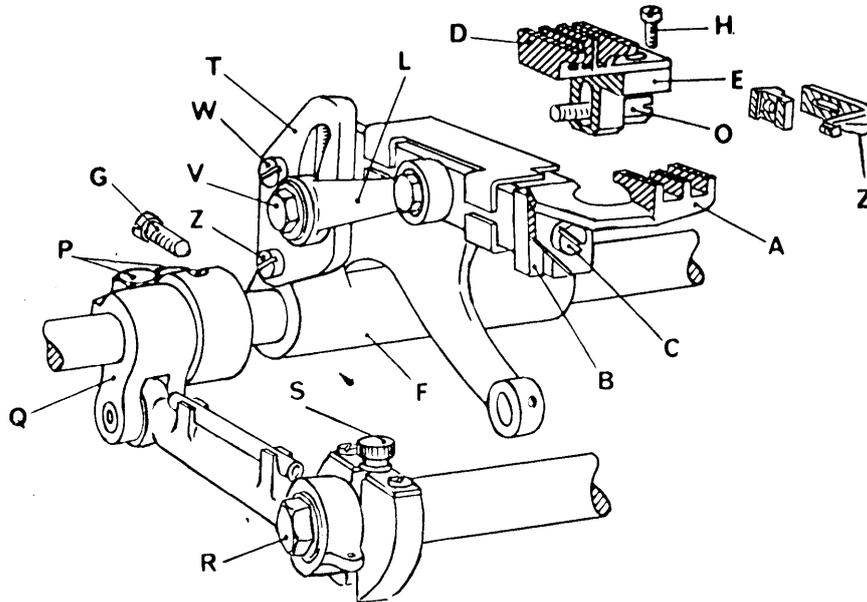


fig. 8

- Rimontare la placca d'ago e, facendo ruotare il volantino nel senso di marcia, far scorrere le griffe nella placca d'ago.
- Se le griffe toccassero la placca d'ago sul fondo delle feritoie, allentare le viti P della forcella Q.
- Ruotare il gruppo F ed eseguire la centratura delle griffe rispetto alle feritoie della placca d'ago.
- Bloccare leggermente le viti P.

Regolazione differenziale (fig. 8)

- Far scorrere la leva L nella feritoia del settore T e bloccarla tutta in basso tramite la vite V.

Regolazione in altezza

- Regolare in altezza le griffe in modo che nella massima alzata, il fondo del dente sia a filo del piano della placca; la cresta del dente viene così a sporgere di mm. 1,2.
- Bloccare a fondo le viti di fissaggio.

Regolazione lunghezza punto

- Per regolare la lunghezza del punto, si deve allentare il dado R (fig. 8) e ruotare la vite S dell'allungapunto: in senso orario si accorcia il punto, in senso antiorario si allunga. Il dado R si allenta girandolo verso destra.
- Avere cura che le griffe, nella loro corsa massima, non tocchino le estremità delle feritoie della placca d'ago.
- Bloccare a fondo il dado R, le viti P, C ed O.
- Dopo aver regolato la lunghezza del punto, sistemare il salva ago Z in modo che, quando il crochet avanza verso sinistra, l'ago spinto verso il salva ago non tocchi il crochet, ma lo sfiori.
- Mentre l'ago sale, la sua punta deve essere impegnata dal salva ago per circa mm. 1 nel momento in cui entra la punta del crochet nell'incavo.

Nota: ogni volta che si cambia la lunghezza del punto, si deve SEMPRE regolare la posizione del salva

7. Montaggio e regolazione del piedino (fig. 9)

- Montare il piedino D nella sua barra, avendo cura che gli aghi siano centrati nella feritoia che permette il loro passaggio.
- Bloccare il piedino con la vite C.
- Assicurarsi che quando il piedino è sollevato dalla placca d'ago di circa 4,5 mm., i piattelli delle tensioni siano aperti. Per regolarne l'apertura, allentare la vite A e spostare adeguatamente la leva B.
- Bloccare la leva B con la vite A.
- Se la regolazione non fosse sufficiente, agire direttamente sulle aste porta tensioni.
- Posizionare l'anello di fermo E bloccandolo con le due viti F.

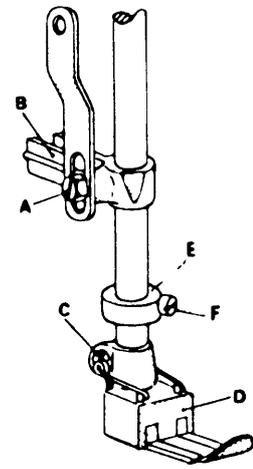


fig. 9

8. Regolazione camma tendifilo per crochet inferiore (fig. 10)

- Assicurarsi che la camma sia perfettamente centrata con la levetta fermafilo L e con l'astina A.
- Per poterla centrare, svitare leggermente le viti G ed H e farla scorrere sull'albero.
- Quando il crochet inizia la sua corsa da sinistra a destra, la camma deve iniziare a tirare il filo.
- Bloccare la camma con le viti G ed H.
- Infilare la macchina senza il filo di copertura superiore; far prove di cucitura fissando la lunghezza del punto e controllando l'esatta posizione della camma.

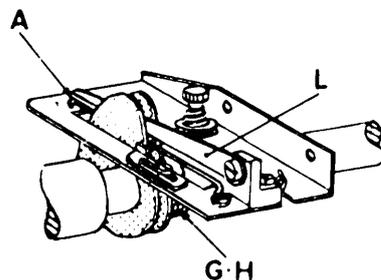


fig. 10

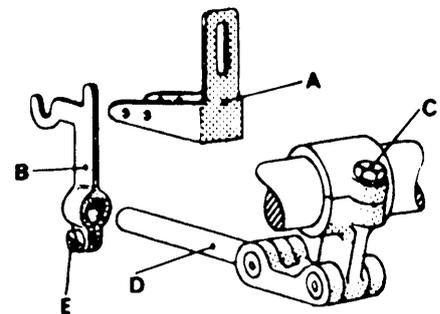


fig. 11

9. Copertura superiore

Regolazione tendifilo posteriore (fig. 11)

- Il passafilo posteriore A della copertura superiore deve essere fissato tutto in alto.
- Il tendifilo B, nella sua massima corsa, deve tendere il filo di circa 4 mm. Se si dovesse far sporgere di più o di meno il tendifilo B, svitare la vite E e far scorrere il tendifilo B. Se la regolazione non fosse sufficiente, allentare la vite C e far ruotare il gruppo D.

Regolazione camma e crochet di copertura (fig. 12)

- Sistemare la camma A; quando la barra d'ago è tutta in basso, il morsetto porta aghi non deve toccare la camma.
- Montare il crochet B sulla fascetta C ed assicurarsi che questa sia in battuta verso l'alto.
- La punta del crochet B deve, nella sua corsa verso sinistra, passare a 0,2 - 0,3 mm. dal filo dell'ago esterno e deve sfiorare la camma A senza toccarla.
- Montare il passafilo D sulla fascetta E che blocca il mozzo porta aghi.
- Il gambo del passafilo non deve sporgere dalla parte superiore della fascetta.
- Nella discesa della barra d'ago, il passafilo deve distare dalla camma A di circa 1,5 mm.
- Regolare il crochet in altezza osservando che quando la barra d'ago ha terminato la corsa ascendente il filo tirato dal crochet, passi dietro l'ago di destra.

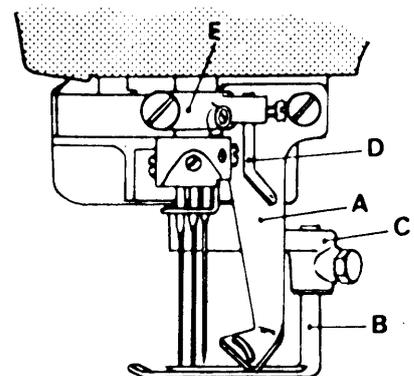


fig. 12

ISTRUZIONI PARTICOLARI

Il crochet superiore deve cominciare a tendere il filo sotto la camma quando la punta del crochet inferiore si trova nelle seguenti posizioni:

- per due aghi con interasse mm. 2,5 e superiori: in mezzo agli aghi;
- per due aghi con interasse mm. 3,5: in mezzeria ago di destra;
- per tre aghi con interasse mm. 5 e inferiori: mezzeria ago centrale;
- per tre aghi con interasse superiore a mm. 5: a mm. 0,3 a destra dell'ago centrale.

Nota: il filo frontale tirato dal crochet superiore non deve assolutamente passare dietro l'ago estremo di sinistra, nè dietro quello centrale (nel caso di 3 aghi), perchè la macchina salterebbe il punto.

Regolazione alimentazione anteriore

Le possibilità di regolazione per l'alimentazione sono due:

- Prima possibilità: allentare il dado C e ruotare la vite E dell'allungapunto; in senso orario si diminuisce l'alimentazione, in senso antiorario si aumenta; il tutto proporzionalmente con la lunghezza del punto.
- Seconda possibilità: allentare il dado F facendo scorrere il perno G nell'asola del settore H. Verso il basso si diminuisce l'alimentazione, verso l'alto si aumenta.

Regolazione tiraggio posteriore

- Allentare il dado B facendo scorrere il perno A nell'asola del settore D. Verso il basso si diminuisce il tiraggio, verso l'alto si aumenta.

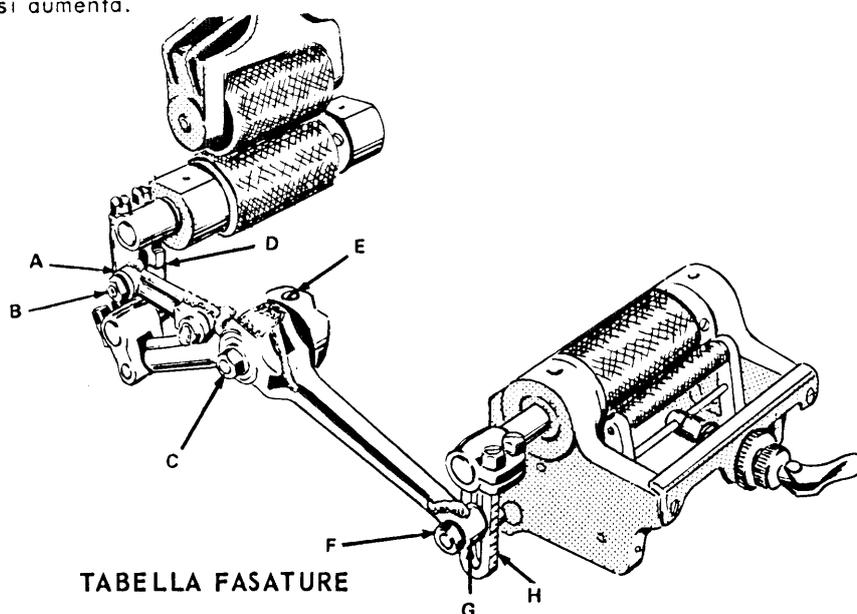
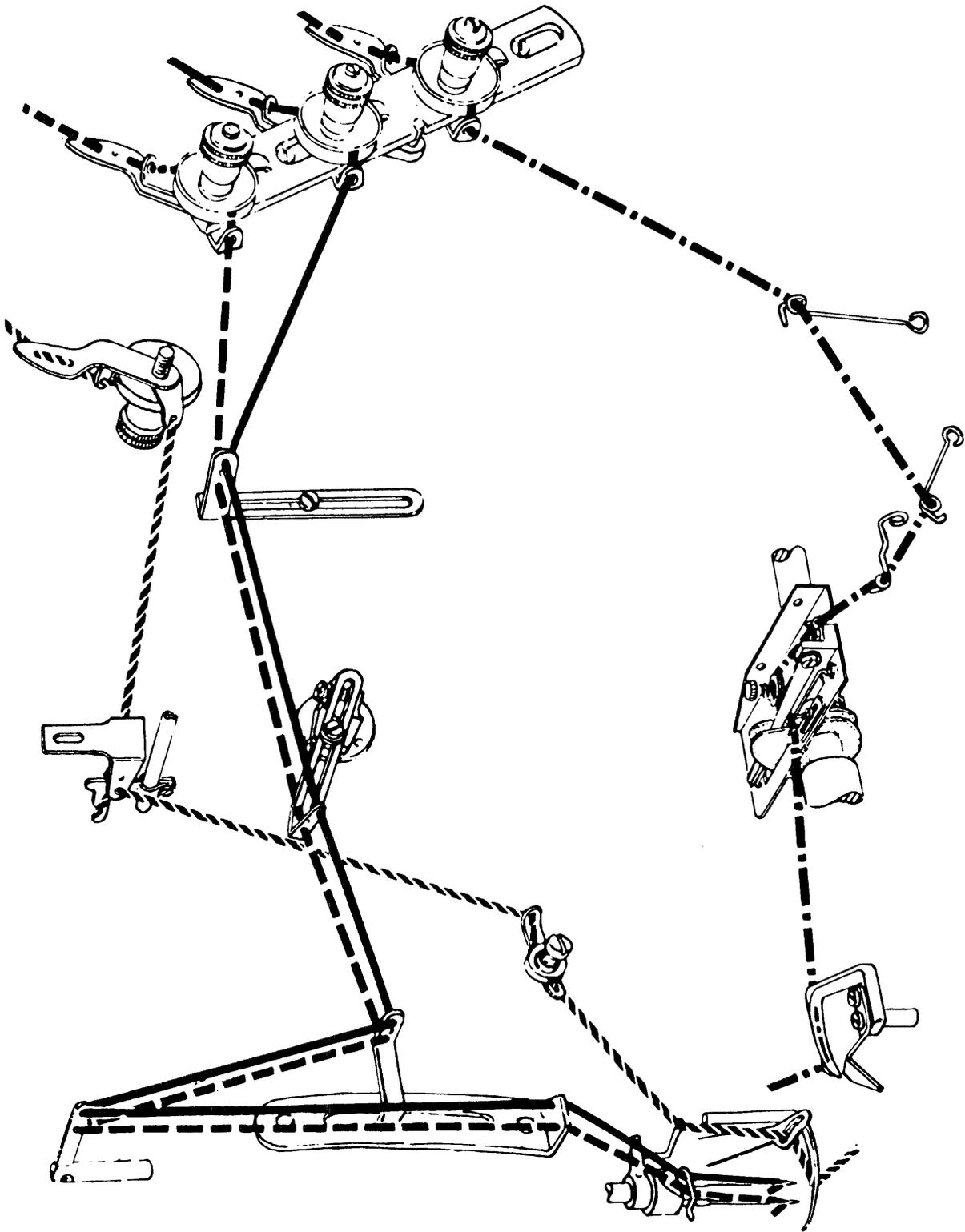


TABELLA FASATURE

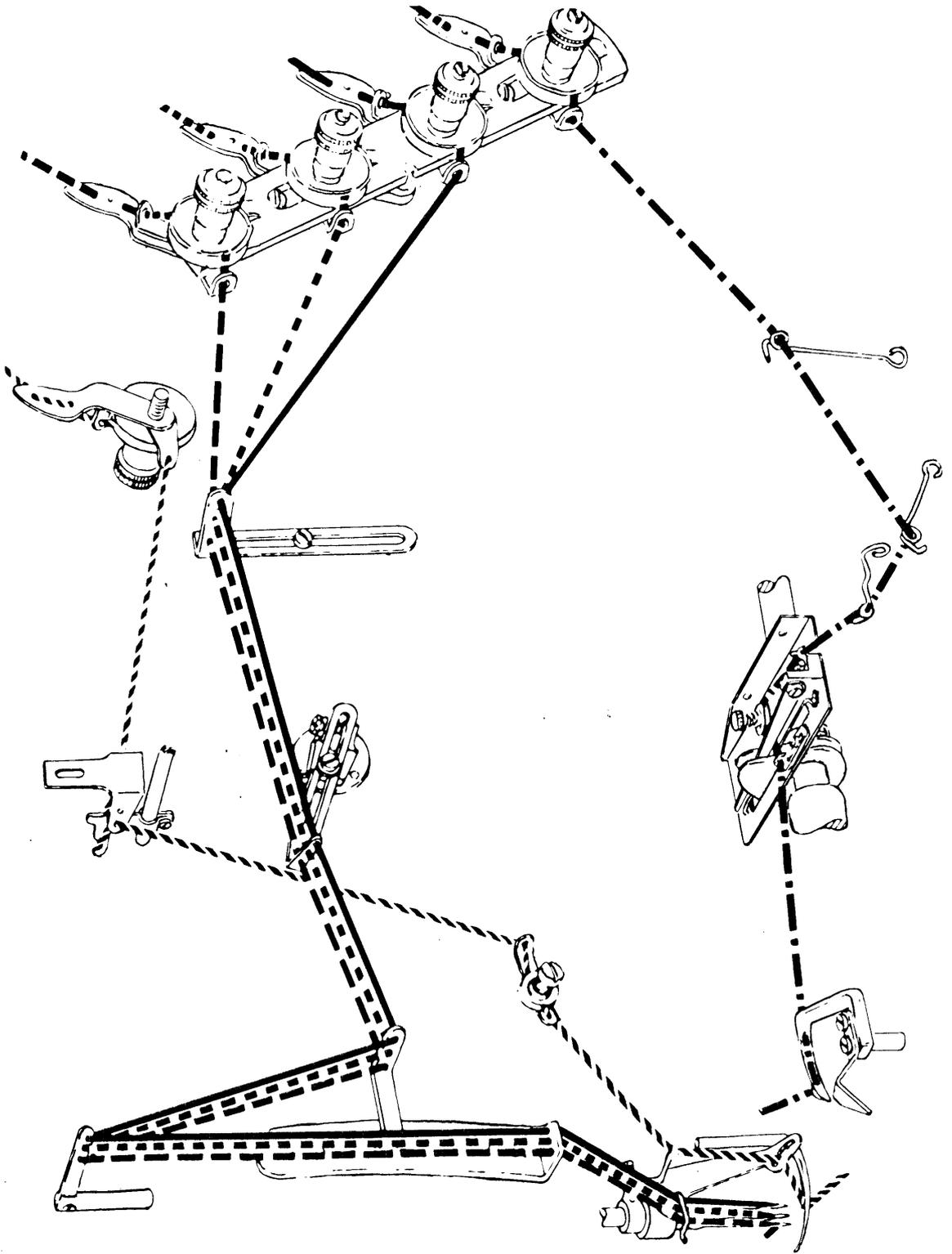
CLASSE DELLE MACCHINE	Sistema aghi	X Fig.3	Y Fig.3	D Fig. 7
B. 65.1 - B. 65.2	Rim. 63	11,5	3	2,5
B.65.15 - B. 65.25 - B.65.55/E	Rim. 63	11	3	4
B. 65.5 - B.65.5/E - B.65.6	Rim. 63	12	3	1,5
B. 65.5/A - B. 65.5/AE - B. 65.6/A	Rim. 63	12	3	2
B. 65.3 - B. 65.4	Rim. 63	12,5	2,5	0,5

II. IMPIEGO

a) Infilatura -



INFILATURA 2 AGHI



b) Cambio dell'ago

1. Spegner il motore.
2. Premere sul pedale che aziona il motore allo scopo di assicurarsi che la macchina sia assolutamente ferma.
3. Portare l'ago al punto morto superiore.
4. Allentare di mezzo giro la vite serra ago con cacciavite 1161/2
5. Estrarre l'ago.
6. Montare l'ago nuovo.
7. Lo scalfio passaggio crochet deve essere volto verso l'interno della macchina.
8. Impiegando la pinza in dotazione, assicurarsi che l'ago poggi sul fondo del foro.
9. Serrare la vite serra ago facendo attenzione a non variare il posizionamento dell'ago.
10. Non eccedere nel serraggio.

c) Regolazione pressione del piedino

1. Controllare il posizionamento corretto del piedino.
2. Gli aghi devono passare centrati nelle feritoie praticate sul piedino.
3. Per aumentare o diminuire la pressione del piedino, agire sul pomolo D (fig. 2).

d) Regolazione delle tensioni

1. Stringere le tensioni quel tanto da permettere la regolare formazione del punto. Nella maggior parte dei casi, la tensione del filo per il crochet inferiore va tenuta completamente allentata, stringendo la tensioncina applicata sulla piastra della camma tendifilo.

e) Variazione lunghezza punto (fig. 8)

1. Sbloccare il dado R con l'apposita chiave.
2. Ruotare la vite S dell'allungapunto; in senso orario si accorcia il punto, in senso antiorario si allunga.
3. Bloccare il dado R.

f) Anomalie dovute a impropria conduzione della macchina

n.	INCONVENIENTI	CAUSE PROBABILI
1	Punto irregolare	<ul style="list-style-type: none"> - Tensioni mal regolate - Tendifili mal regolati - Infilatura sbagliata - Filati non calibrati
2	Trasporto e sbandamento del tessuto	<ul style="list-style-type: none"> - Pressione del piedino insufficiente - Griffe mal regolate in altezza - Differenziale mal regolato
3	Salto del punto	<ul style="list-style-type: none"> - Crochets inferiore o superiore mal regolati rispetto all'ago - Spingi ago troppo staccato dagli aghi - Ago mal posizionato - Camma tendifilo del crochet inferiore mal regolata
4	Rottura filo	<ul style="list-style-type: none"> - Tensione troppo serrata - Filo avvolto irregolarmente nella bobina
5	Rottura ago	<ul style="list-style-type: none"> - Ago storto - Ago mal montato
6	Bucatura del tessuto	<ul style="list-style-type: none"> - Ago spuntato - Ago di finezza non appropriata alla placca - Ago con punta non adatta
7	Perdita olio	<ul style="list-style-type: none"> - Serraggio bacinella mal effettuato - Soffietto bacinella per recupero olio non centrato - Carter laterale braccio macchina insufficientemente bloccato
8	Mancanza di lubrificazione	<ul style="list-style-type: none"> - Livello olio troppo basso - Errato montaggio cinghia - Tubetto superiore intasato - Filtro pompa lubrificazione intasato

III. MANUTENZIONE

a) Ogni giorno

1. Pulire sommariamente tutti gli organi della macchina che concorrono al trasporto ed alla formazione del punto
2. Controllare il livello dell'olio.

b) Ogni settimana

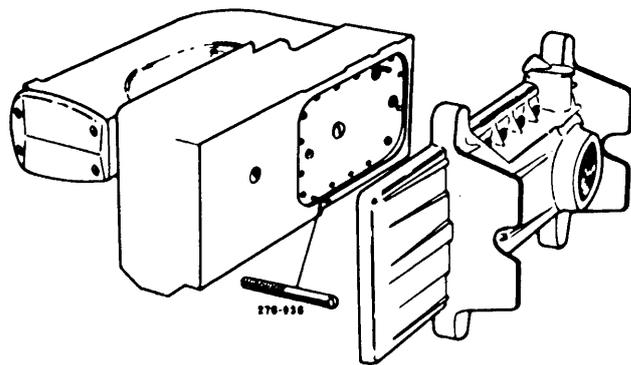
1. Togliere la placca d'ago e pulire griffe, crochets e trasporto.
2. Controllare livello olio ed eventualmente aggiungerne

c) Ogni tre mesi

1. Per mezzo della chiave in dotazione, smontare il tappo sotto la bacinella facendo uscire completamente l'olio.
2. Svitare l'astina 633-979 fissata internamente al tappo
3. Estrarre il filtro e pulirlo immergendolo in benzina.
4. Soffiare il filtro e tutto il tappo
5. Imbere il feltro con olio pulito.
6. Rimontare il tappo.
7. Riempire la macchina con 580 gr. di olio nuovo VR. 604 (Esso Standard Teresso 43)

IMPORTANTE

Nell'operazione 1 paragrafo c, avere l'avvertenza di non svitare subito completamente il tappo in modo che la maggior parte dell'olio possa uscire dalle feritoie laterali del tappo stesso (fig. 13).



d) Montaggio della bacinella (fig. 14)

1. Adagiare la macchina come in figura
2. Avvitare le due spine filettate 270-936 in due fori diametralmente opposti nella parte inferiore della macchina
3. Posizionare, tramite le dette spine, la bacinella priva del tappo inferiore disegno G.633-981 e completa del feltro 633-829, di guarnizione 603-248 e di gommino 633-212/1.
4. Avvitare la bacinella mediante le apposite viti senza bloccarle.
5. Sostituire le spine con le rimanenti due viti e bloccare.
5. Montare il tappo.

CATALOGO PEZZI RICAMBIO

I. NORME DI CONSULTAZIONE

a) Presentazione

1. Il catalogo pezzi di ricambio è costituito da una serie di tabelle illustranti i vari organi o gruppi costituenti le due macchine basi e le loro sottoclassi.
2. Onde facilitare la consultazione del catalogo, l'indice delle tavole riporta illustrata la posizione di ogni gruppo in seno alla macchina.
3. I gruppi di trasformazione delle macchine basi e delle sue sottoclassi sono illustrati in tavole singole.
4. Nelle tavole, le sigle che identificano le sottoclassi, sono stampate in alto a destra in neretto. Di fianco a tali sigle, tra parentesi, è riportato il numero della classe base dalla quale la sottoclasse deriva.
5. Su ogni tavola, i vari particolari componenti l'assieme illustrato, sono contrassegnati da un numero. I gruppi assieme i cui componenti non possono essere forniti separati, sono contrassegnati da lettere maiuscole dell'alfabeto. I particolari contrassegnati da un numero con l'asterisco non sono di normale dotazione delle macchine e possono essere forniti in caso di esigenze particolari di cucitura.
6. Il catalogo è corredato da un indice generale sul quale è riportato in progressione il numero di disegno di tutti i particolari componenti le macchine ed il numero della tavola sulla quale tali elementi sono illustrati.

II. PROCEDURE DI ORDINAZIONE

a) Per tutti i particolari

Onde garantirsi un tempestivo invio dei pezzi di ricambio occorrenti, è assolutamente necessario attenersi scrupolosamente alle norme seguenti:

1. indicare il numero di matricola della macchina;
2. indicare il numero di disegno dei particolari richiesti;
3. scrivere per esteso la denominazione del particolare stesso;
4. la quantità.

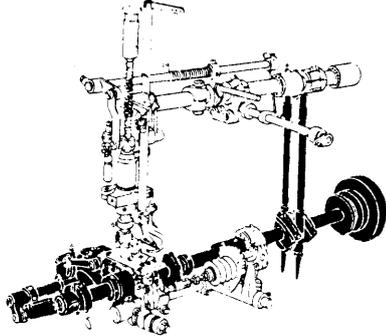
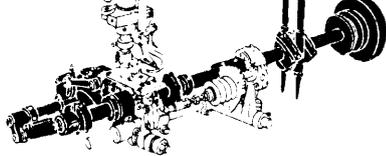
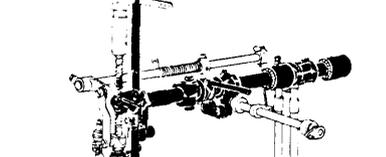
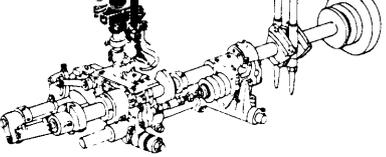
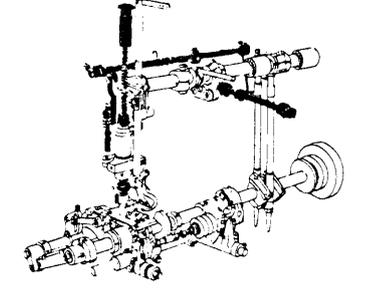
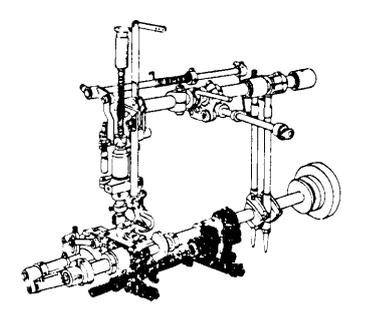
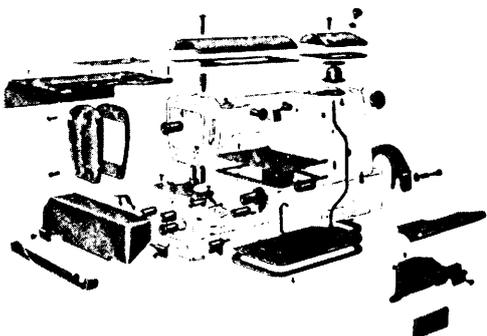
IMPORTANTE

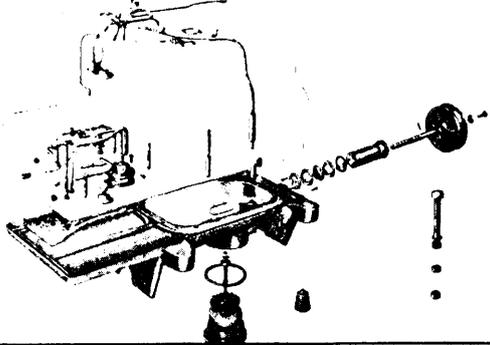
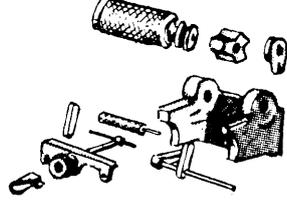
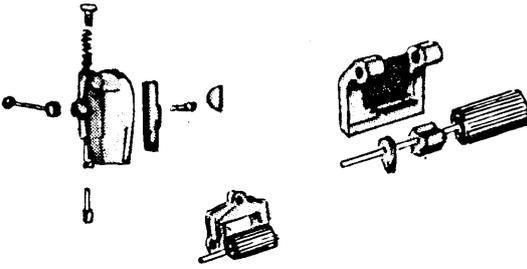
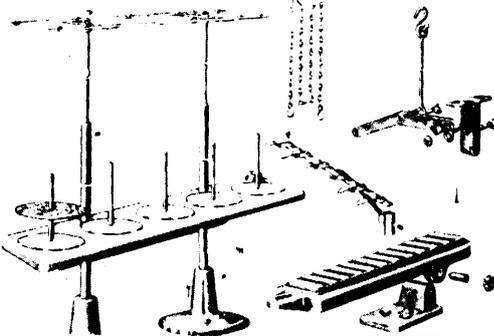
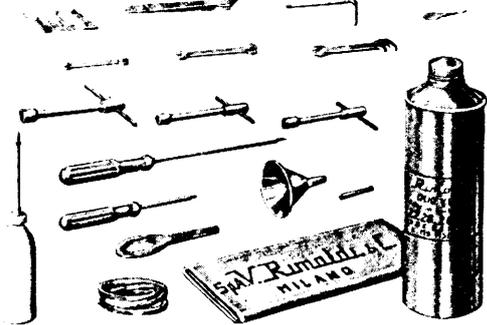
La Società RIMOLDI desidera poter analizzare qualsiasi caso di rottura, usura o anomalia riscontrata sui pezzi di sua produzione. Per tale ragione, si prega di provvedere all'invio di tali pezzi, unitamente all'ordine dei ricambi.

b) Per gli aghi

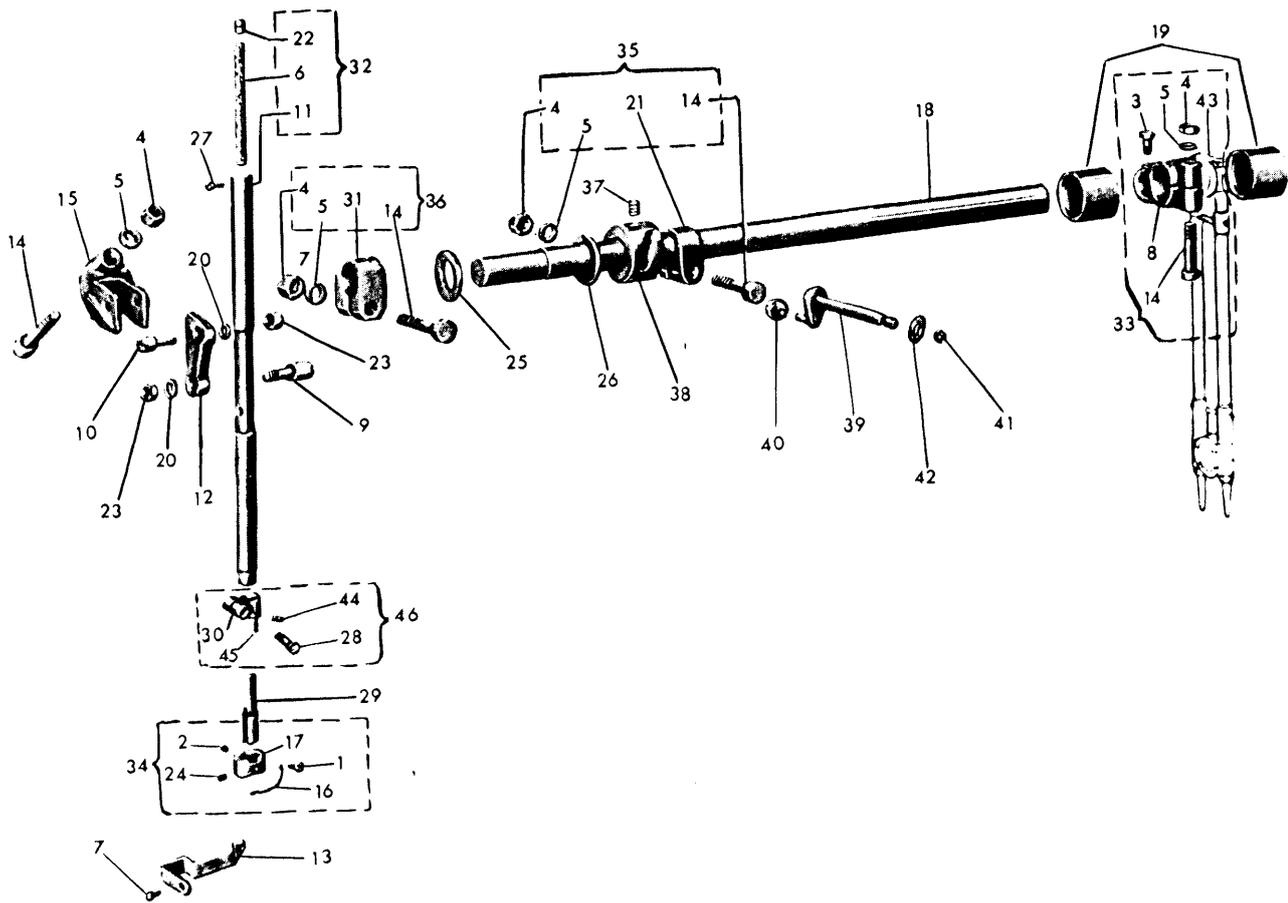
1. Sulle macchine illustrate in questo manuale, si debbono montare aghi diritti sistema RIM. 63.
2. Il sistema dell'ago e la finezza sono marcati sul codolo dell'ago.
3. La finezza indica il diametro medio espresso in centesimi di millimetro calcolato sulla lama dell'ago.
4. Il sistema e la finezza sono stampati anche sulle buste degli aghi RIMOLDI.
5. Si raccomanda, nel passare le ordinazioni, di precisare sempre chiaramente il sistema e la finezza dell'ago desiderato (esempio: n. 100 aghi finezza 90 sistema RIM. 63).
6. In caso di dubbio, si unisca sempre all'ordinazione un ago campione o una bustina vuota del tipo di ago desiderato.
7. Per cuciture su materiali elastici od elasticizzati esistono aghi con punta a palla classificati SKU.

INDICE DELLE TAVOLE

<p>Albero principale inferiore con bielle-gruppo porta griffa senza differenziale</p> <p style="text-align: right;">65.1</p>	<p>Tav. 1</p> 
<p>Albero principale inferiore con bielle-gruppo porta griffa con differenziale</p> <p style="text-align: right;">65.5 65.6 65.6 A</p>	<p>Tav. 2</p> 
<p>Albero sup. comando barra ago - copertura superiore</p> <p style="text-align: right;">65.5</p>	<p>Tav. 3</p> 
<p>Albero super. comando barra ago - senza coper- tura superiore</p> <p style="text-align: right;">65.1</p>	<p>Tav. 4</p> 
<p>Albero comando alza piedino - apertura tens.</p> <p style="text-align: right;">65.1 65,5</p>	<p>Tav. 5</p> 
<p>Albero e bielle comando crochet inferiore</p> <p style="text-align: right;">65.1 65.5</p>	<p>Tav. 6</p> 
<p>Coperchi e piano di lavoro macchine senza differen. e senza copertura super.</p> <p style="text-align: right;">65.1</p>	<p>Tav. 7</p> 
<p>Coperchi e piano di lavoro con differenziale-con cop. superiore</p> <p style="text-align: right;">65.5</p>	<p>Tav. 8</p> 

<p>Bacinella con pompa olio tubetti e stoppini di lubrificazione macchine senza diff. e senza copert. sup. 65.1</p>	<p>Tav. 9 </p>
<p>Bacinella con pompa olio tubetti e stoppini di lubrific. macchine con diff. e copertura superiore 65.5</p>	<p>Tav. 10 </p>
<p>Passafili e tendifili macchine senza copertura superiore 65.1</p>	<p>Tav. 11 </p>
<p>Passafili e tendifili macchine con cop. sup. 65.5</p>	<p>Tav. 12 </p>
<p>Frizione anteriore 65.1 65.5 65.6 65.6 A</p>	<p>Tav. 13 </p>
<p>Frizione posteriore e frizione superiore 65.1</p>	<p>Tav. 14 </p>
<p>Portabobine-pedalina-leva comando alza piedino 65.1 65,5</p>	<p>Tav. 15 </p>
<p>Accessori</p>	<p>Tav. 16 </p>

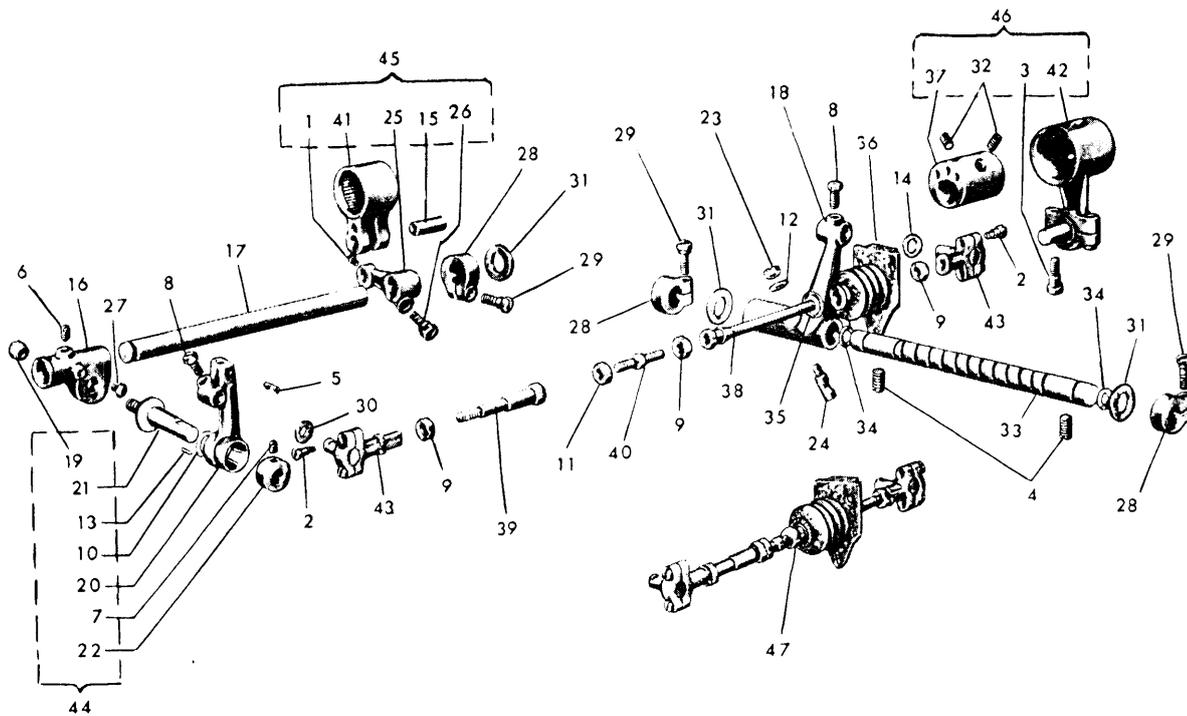
B.65.1	Tav. 17	B.65.6/A	Tav. 26
B.65.2	Tav. 18	B.65.12	Tav. 27
B.65.3	Tav. 19	B.65.15	Tav. 28
B.65.4	Tav. 20	B.65.25	Tav. 29
B.65.5	Tav. 21	B.65.55/E	Tav. 30
B.65.5/A	Tav. 22		
B.65.5/AE	Tav. 23		
B.65.5/E	Tav. 24		
B.65.6	Tav. 25		



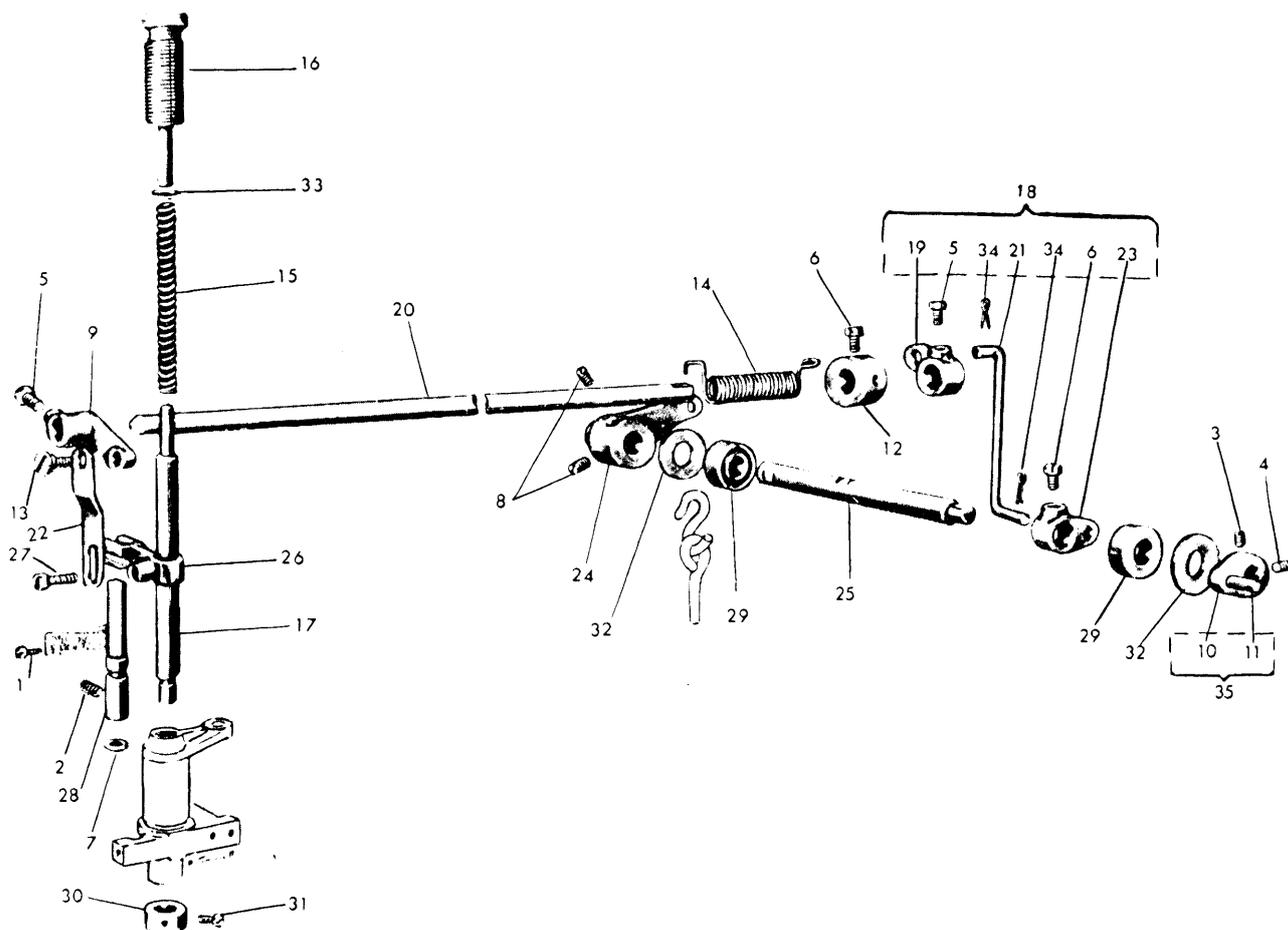
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	017-A-2,5	vite fissa passafilo	1	24	633-943	vite fissa aghi	2
2	025-E-5,5	vite	1	25	633-951	rondella	1
3	039-N-8	vite	1	26	633-952	rondella	1
4	059-G-6	dado	4	27	633-964	vite tendifilo	1
5	072-C-6	rondella	4	28	633-967	vite	1
6	RG. 4 x 55	stoppino	1	29	638-021	mozzo porta aghi	1
7	603-975	vite	2	30	638-551/1	fascetta per barra ago	1
8	603-014/2	leva	1	31	638-717	fascetta per barra ago	1
9	633-022	perno per barra ago	1	32	G.633-025	accoppiamento leva giunta e barra	1
10	633-023	perno per barra ago	1	33	G.633-014 1	leva e biella	1
11	633-025	barra per mozzo porta aghi	1	34	G.633-554 1	morsetto serra aghi	1
12	633-067/1	giunta per barra ago	1	35	G.633-716	fascetta	1
13	633-109	salva ago	1	36	G.638-717	fascetta	2
14	633-134	perno a vite	4	37	330-710	vite fissa camma	1
15	633-135	attacco com. barra ago	1	38	633-341/1	camma	1
16	633-268 2	guidafilo	1	39	633-343	albero a manovella	1
17	633-554/1	morsetto serra aghi	1	40	633-344 1	sfera per camma	1
18	633-666	albero comando barra ago	1	41	633-700	anello elastico	1
19	633-704	cuscinetto a rulli	2	42	633-950	rondella	1
20	633-710/1	rosetta elastica	2	43	G.633-585/1	biella	1
21	633-716	fascetta	1	44	016-A-2,5	grano	1
22	633-916	tappo	1	45	633-775	spinetta	1
23	633-934	dado per perno	2	46	G.638-551	fascetta completa	1

B. 65.1

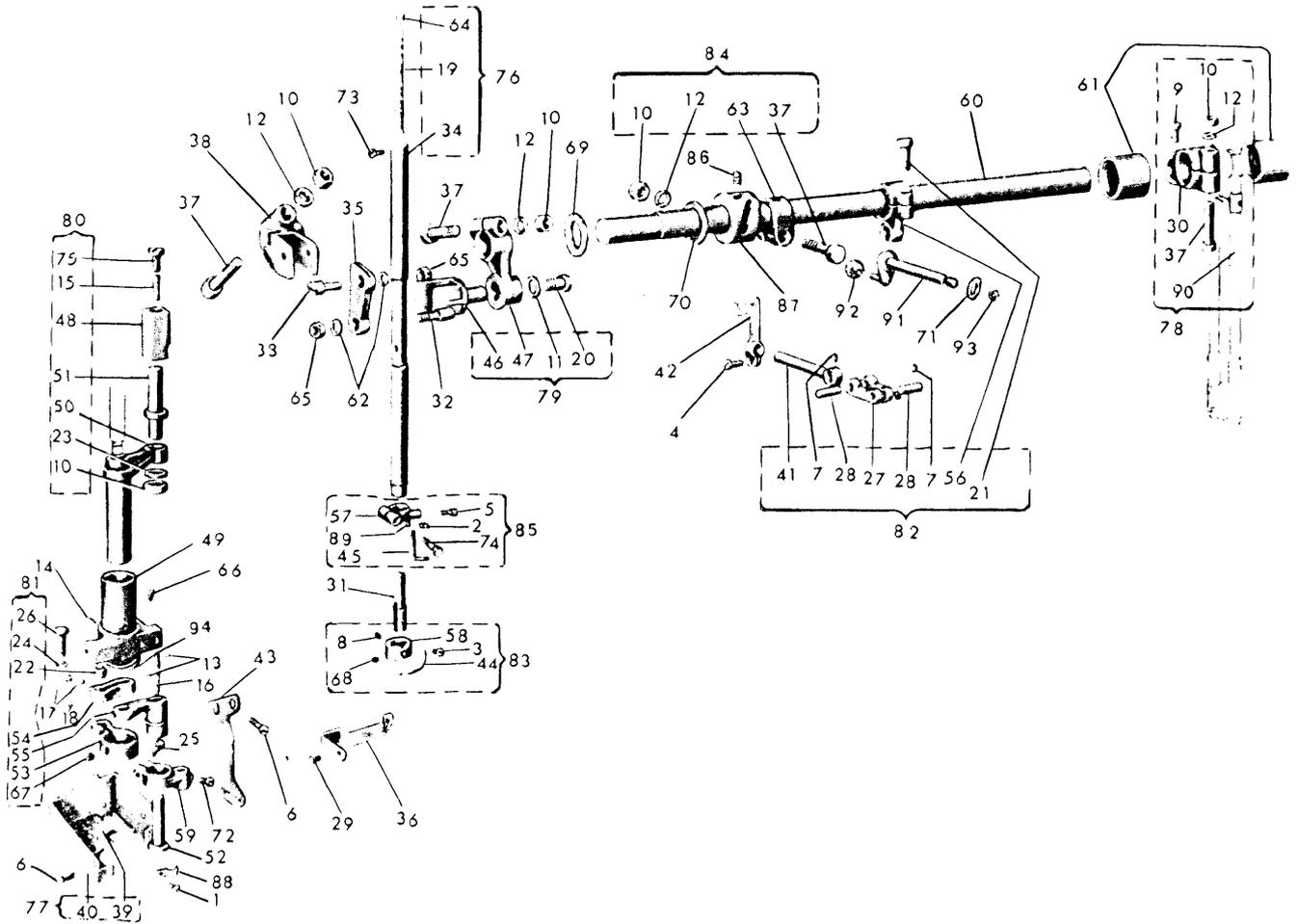
B. 65.5



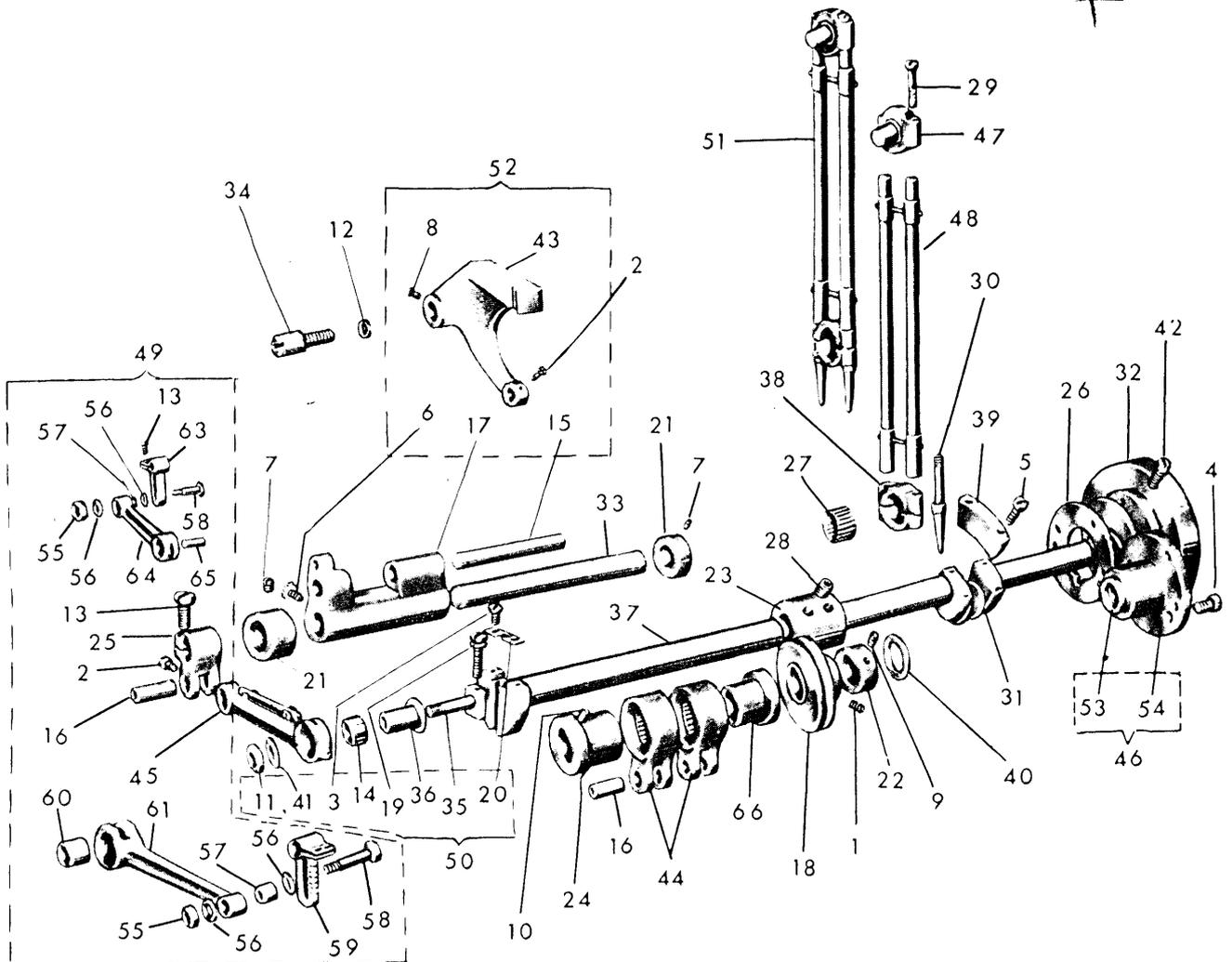
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	003-A-4,5	vite fissa perni per giunti	1	25	603-298	braccio per leva	1
2	010-D-11,5	vite per biella	4	26	603-338	vite per braccio di leva	1
3	010-H-13,7	vite per biella comando crochet	2	27	603-339	vite esagonale a punta	1
4	016-G-10	vite fissa perno	2	28	603-724	fascetta di registro	3
5	633-935	vite fissa crochet	1	29	603-965	vite a testa esagonale	3
6	017-E-5,5	vite per supporto	1	30	633-732	molla di tenuta	1
7	6437-923	grano	2	31	603-989	rondella per supporto oscillante	3
8	039-H-9	vite per leva	2	32	620-707 1	grano manicotto	2
9	059-B-5	dado per tirante	3	33	633-514	perno per supporto oscillante	1
10	633-926	distanziale	1	34	633-702	guarnizione per perno	2
11	060-E-5	dado per tirante doppio	1	35	633-713	molla a spirale	1
12	064-L-5	rondella per spina filettata	1	36	633-714 2	manicotto para olio	1
13	633-706	rullini	40	37	633-846 1	eccentrico comando crochet inferiore	1
14	080-D-6	rondella di fibra per biella	1	38	633-997	tirante per biella	1
15	603-023	perno per giunto	1	39	638-383	tirante per biella	1
16	603-063	supporto del porta crochet	1	40	638-384	tirante doppio per biella	1
17	603-064	perno per supporto	1	41	PM.620-295	giunto completo per eccentrici	1
18	603-065	supporto oscillante	1	42	PM.633-061 2	biella con perno a sfera	1
19	603-066	dado esagonale per perno	1	43	PM.603-730	testa di biella con perno a sfera	2
20	633-068	porta crochet inferiore	1	44	G.633-069	porta crochet completo	1
21	633-069	perno	1	45	G.620-298	gruppo comando	1
22	633-070	ghiera	1	46	G.633-061 2	biella con eccentrico	1
23	603-281	dado per spina filettata	1	47	AS.638-730	biella con manicotto	1
24	603-282	spina filettata	1				



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	004-M-3	vite per tubetto lubrificazione	1	19	633-468/1	leva superiore per tirante	1
2	016-F-10	vite fissa perno per guida	1	20	633-480	albero comando alza piedino	1
3	017-E-4,5	vite per leva albero tensione	1	21	633-481/1	tirante per alza piedino	1
4	019-E-6	vite per leva tensione	1	22	633-482	tirante per alza piedino	1
5	039-H-9	vite fissa leva alza piedino	2	23	633-484/1	leva per tirante con fori a squadr.	1
6	039-N-8	vite per leva alza piedino	2	24	633-485	leva comando alza piedino	1
7	330-702	guarnizione perno guida	1	25	633-488	albero comando alza piedino	1
8	330-710	vite per leva comando alza piedino	2	26	633-489	guida a forcilla alza piedino	1
9	603-483	leva per tirante alza piedino	1	27	633-490	vite fissa slitta alza piedino	1
10	603-486	leva sblocca tensione	1	28	633-491/1	perno per guida (per B. 655 e derivate)	1
11	603-487	spina per leva sblocca tensione	1	29	633-491	perno per guida (per B. 651 e derivate)	1
12	603-712	anello per molla di torsione	1	29	633-705	anello di tenuta per albero	2
13	603-972	vite a collare	1	30	633-723	anello di registro	1
14	633-089	molla di torsione	1	31	633-940	vite per anello di registro	2
15	633-092/2	molla premi piedino	1	32	633-953	rondella per albero	2
16	633-093	pomolo regolazione molla piedino	1	33	633-957	rondella per molla	1
17	633-095	barra porta piedino	1	34	633-483	coppiglia	2
18	G.633-481/1	tirante con leva alza piedino	1	35	PM.603-486	leva a spina sblocca tensione	1

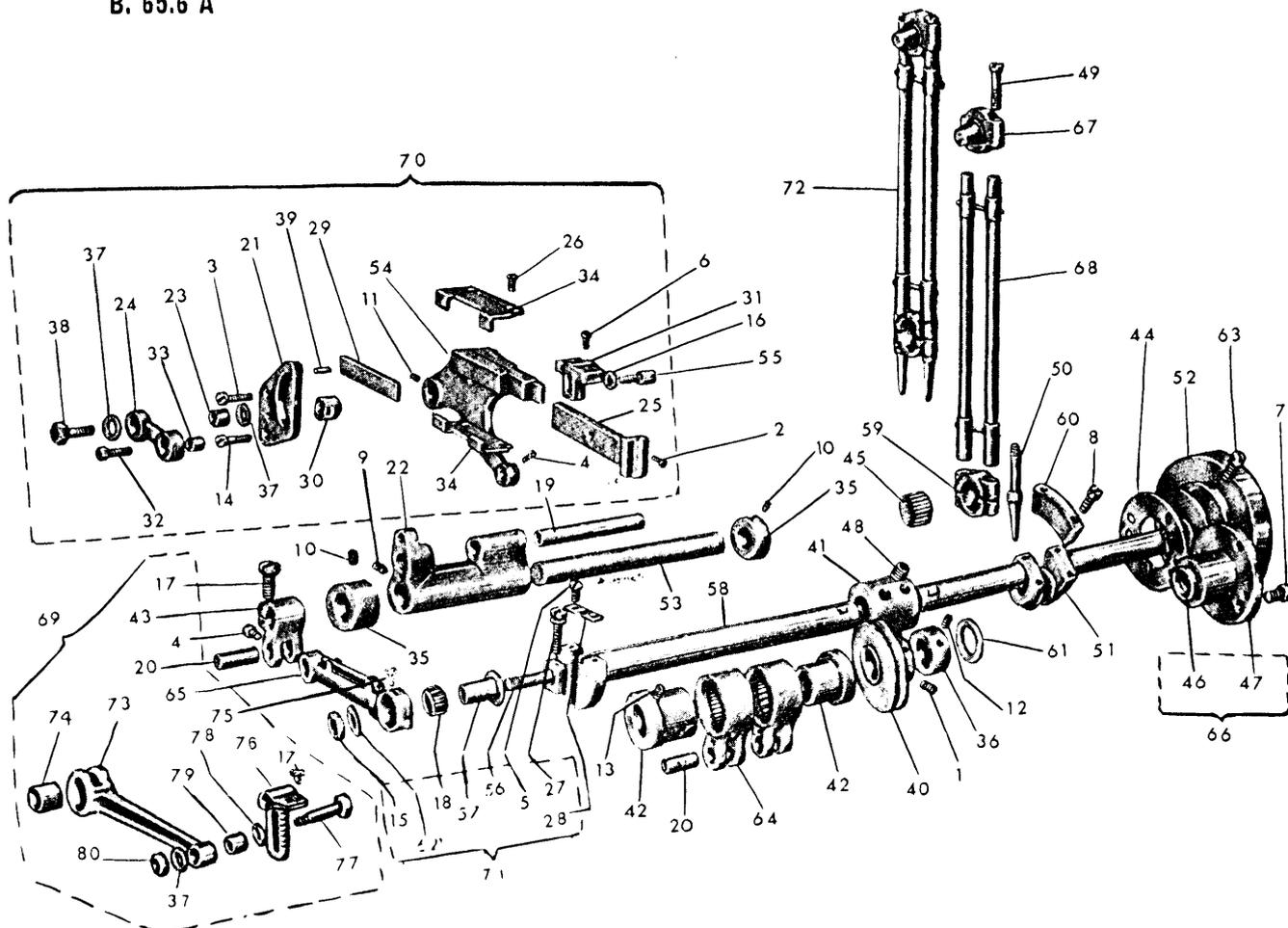


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	001-C-3,5	vite per staffa x	1	48	633-280	blocchetto per perno	1
2	016-A-2,5	grano per fascetta	1	49	633-283/1	bussola inferiore per asta	1
3	017-A-2,5	grano filettato	1	50	633-284	bussola oscillante com. crochet	1
4	001-D-6	vite per levetta tendifilo	1	51	633-285	perno per bussola oscillante	1
5	004-F-4	vite fissa passafilo	1	52	633-330	perno per movimento crochet	1
6	001-M-6	vite fissa passafilo	5	53	633-331/1	levetta di movimento per cop.	1
7	016-C-3,5	grano filettato	2	54	633-332	giunto per movimento	1
8	025-E-5,5	grano filettato fissa morsetto	1	55	633-333	leva comando porta crochet	1
9	039-N-8	vite testa esagonale	1	56	633-377	anello comando tendifilo	1
10	059-G-6	dado per fascetta	5	57	633-551/1	fascetta per barra ago	1
11	071-G-3	rondella per glifo	1	58	633-554/1	morsetto serra aghi	1
12	072-C-6	rondella per fascetta	4	59	633-573	porta crochet superiore	1
13	092-B-2	cilindretto feltro	2	60	633-666	albero comando barra ago	1
14	092-B-3	cilindretto feltro	1	61	633-704	cuscinetto a rulli per albero	2
15	092-B-4	cilindretto feltro	1	62	633-710/1	rosetta elastica per perni	3
16	092-B-6	cilindretto feltro	1	63	633-716	fascetta posteriore per perni	1
17	092-B-5	cilindretto feltro	1	64	633-916	tappo per barra porta aghi	1
18	092-C-5	stoppino feltro per giunto	2	65	633-934	dado per perno barra ago	2
19	RG 4 x 55	stoppino feltro	1	66	633-936	vite	1
20	633-314	vite per glifo	1	67	633-942	grano fissa levetta	2
21	250-471	vite per anello	1	68	633-943	vite fissa aghi	2
22	270-035	bussolina per giunto	2	69	633-951	rondella per albero	1
23	270-713	rondella per perno bussolina	1	70	633-952	rondella per albero comando	1
24	270-956	rondella per leva comando	2	71	633-950	rondella	1
25	270-975	vite per porta crochet	1	72	633-961	vite fissa crochet superiore	1
26	270-979	vite per leva comando	2	73	633-964	vite tendifilo superiore	1
27	603-376/1	giunto per astina	1	74	633-967	vite per fascetta	1
28	603-378/1	spina forata	2	75	633-985	vite fissa blocchetto	1
29	603-975	vite	2	76	G. 633-025	barra ago completa	1
30	633-014/2	leva porta perno a sfera	1	77	PM. 633-205	carter	1
31	632-021	mozzo porta aghi	1	78	G. 633-014/1	leva e biella comando albero	1
32	633-022	perno inferiore per barra ago	1	79	PM. 633-279/2	gruppo leva comando albero	1
33	633-023	perno superiore per barra ago	1	80	G. 633-284	gruppo bussola comando crochet	1
34	633-025	barra per mozzo porta aghi	1	81	G. 633-331	leva a giunto comando crochet	1
35	633-067/1	giunto per barra ago	1	82	G. 633-377	gruppo tendifilo crochet super.	1
36	633-109	salva ago	1	83	G. 633-554/1	morsetto serra aghi completo	1
37	633-134	perno a vite	4	84	G. 633-716	fascetta posteriore con perno	1
38	633-135	attacco comando barra ago	1	85	G. 633-551	fascetta completa	1
39	633-204/1	feltro	1	86	330-710	vite fissa camma	2
40	633-205	carterino di protezione	1	87	633-341/1	camma	1
41	633-220	astina porta tendifilo	1	88	633-206/1	staffa	1
42	633-254	levetta tirafilo	1	89	633-775	spinetta	1
43	633-255/2	passafilo a camma	1	90	G. 633-585/1	biella	1
44	633-288/2	guidafilo per morsetto serra aghi	1	91	633-343	albero a manovella	1
45	633-269	passafilo per crochet superiore	1	92	633-344/1	sfera per camma	1
46	633-278/2	glifo per movimento copert.	1	93	633-700	anello elastico	1
47	633-279/2	leva comando movimento copert.	1	94	633-703	guarnizione	1

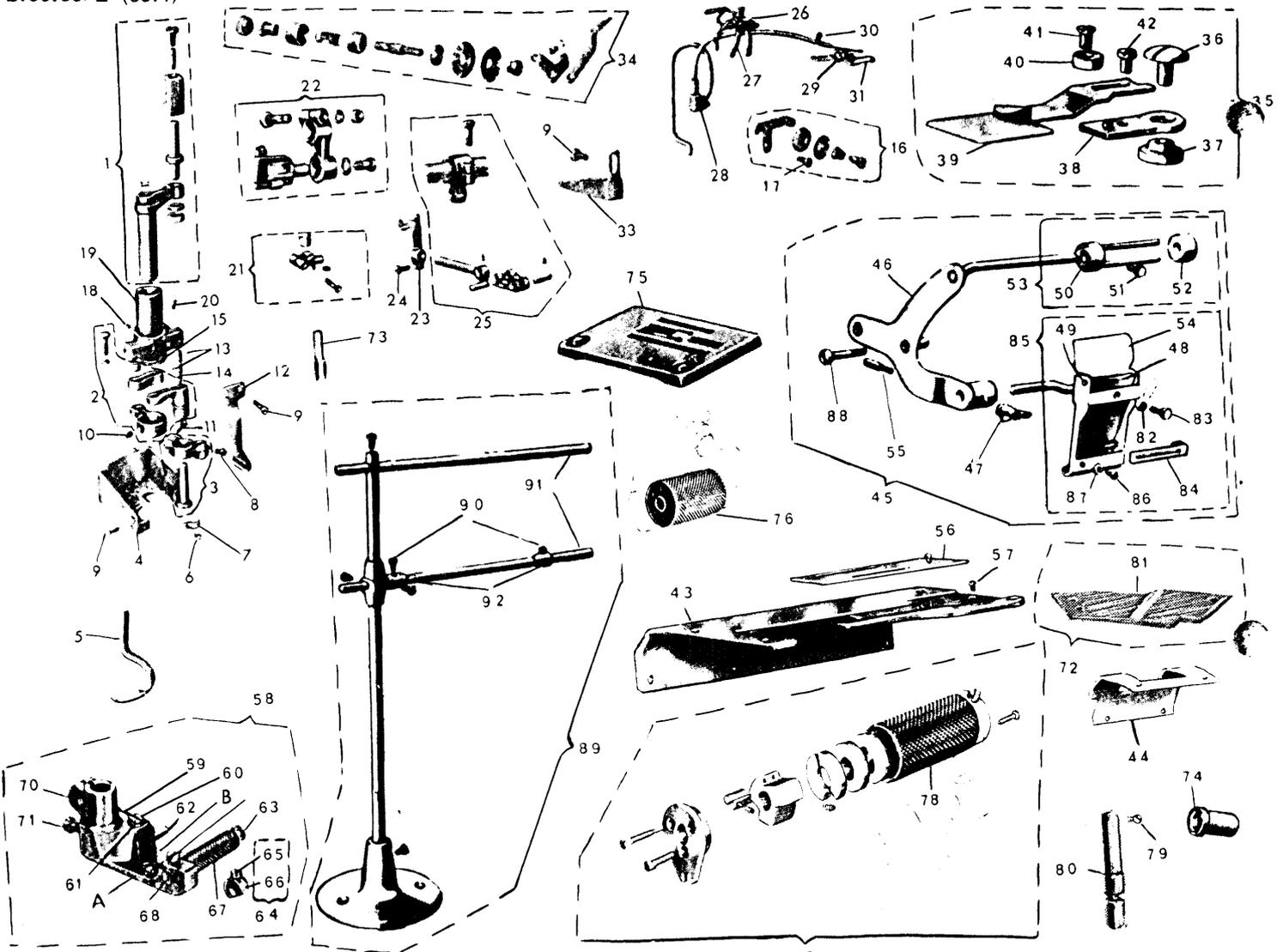


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	017-E-4	vite per camma	2	34	633-277	vite	1
2	003-A-4,5	vite	2	35	620-287	perno	1
3	004-G-7	vite	2	36	650-288	bussola	1
4	006-G-12	vite	3	37	633-319	perno	1
5	007-M-15	vite	3	38	633-580	occhio di biella	1
6	270-995	vite	4	39	633-617	settore	2
7	017-E-5,5	vite	2	40	633-955	rondella	1
8	017-E-7	vite	4	41	620-960	rondella	1
9	017-F-4	vite	1	42	330-709	grano per volantino	2
10	019-E-6	vite	2	43	620-043	braccio porta griffa	1
11	060-L-6	dado	1	44	PM. 620-295	giunto completo per eccentrici	1
12	064-A-4,5	rondella	1	45	PM. 620-037	leva comando porta griffa	1
13	270-975	vite	6	46	PM. 633-229	flangia con bussola	1
14	620-703	gabbia a rulli	2	47	PM. 633-585	testa di biella	1
15	603-022	perno	1	48	G. 633-996	tirante completo	1
16	603-023	perno	2	49	G. 620-037	gruppo leva comando porta griffa	1
17	620-040	supporto	1	50	G. 650-287	eccentrico allungapunta	1
18	PM. 633-2591	tendifilo	1	51	G. 633-585	biella principale completa	1
19	603-286	vite di registro	1	52	G. 620-043	gruppo porta griffa	1
20	603-289	piastrina	1	53	633-010	bussola per albero	1
21	603-720	anello di registro	1	54	633-229	flangia	1
22	603-722	anello di registro	2	55	059-B-5	dado esagonale	2
23	620-013	manicotto	1	56	603-956	rondella	4
24	620-045	eccentrico	1	57	620-562	bussolina	2
25	620-524	attacco	1	58	620-561	perno a vite	2
26	633-613	guarnizione	1	59	620-518/1	attacco regolabile	1
27	620-706	rullino	30	60	620-522	bussola	1
28	620-707	grano manicotto	4	61	620-526	leva	1
29	620-982	vite per biella principale	2	62	001-D-10	vite	2
30	620-983	vite per biella principale	2	63	620-523	attacco regolabile	1
31	621-009	albero a gomito	1	64	PM. 620-525	giunto con tubetto	1
32	633-008	volantino	1	65	3527	perno	1
33	633-041	perno per supporto oscillante	1	66	620-045	eccentrico	1

B. 65.5
B. 65.6
B. 65.6 A

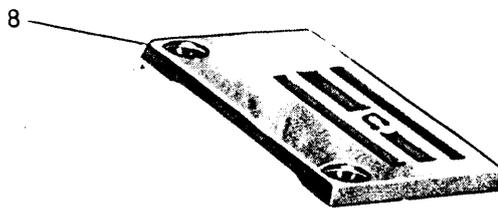
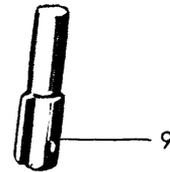
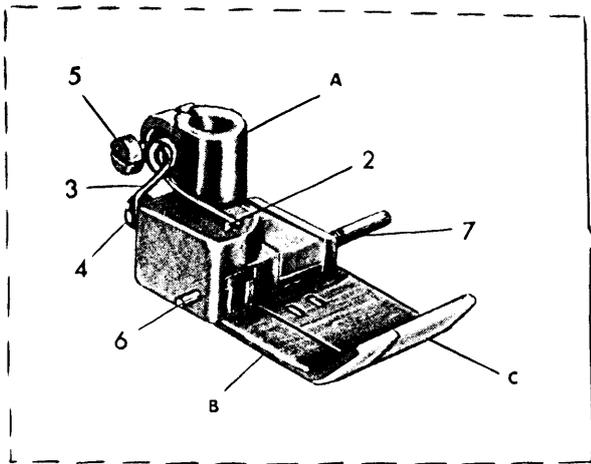


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	017-E-4	vite per camma	2	41	620-013/1	manicotto per albero principale	1
2	001-E-7	vite cilindrica	1	42	620-046	eccentrico alza griffa	2
3	001-G-10	vite cilindrica per settore	1	43	620-524	attacco comando porta griffa	1
4	003-A-4,5	vite cilindrica	2	44	633-613	guarnizione per flangia	1
5	004-G-7	vite cilindrica	2	45	620-706	rullino per biella com. albero super.	30
6	004-P-6	vite cilindrica per fissaggio griffa	2	46	633-010	bussola per albero	1
7	006-G-12	vite fissa flangia	3	47	633-229	flangia	1
8	007-M-15	vite fissa settore di bilanciamento	4	48	620-707/1	grano	4
9	270-995	vite per supporto oscillante	2	49	620-982	vite per biella principale	2
10	017-E-5,5	grano filettato	2	50	620-983	vite per biella principale	2
11	017-E-7	grano filettato	1	51	621-009	albero a gomito	1
12	017-F-4	grano filettato	2	52	633-008	volantino	1
13	019-E-6	grano filettato	4	53	633-041	perno per supporto oscillante	1
14	039-B-10	vite fissa settore	1	54	633-043	braccio porta griffa	1
15	060-L-6	dado	1	55	633-277	vite fissa squadretta porta griffa	1
16	064-A-4,5	rondella	1	56	620-287	perno scorrevole per allungapunto	1
17	270-975	vite fissa attacco	4	57	650-288	bussola con battuta	1
18	620-703	gabbia a rulli	2	58	633-319	perno con attacco per alb. principale	1
19	603-022	perno per braccio porta griffa	1	59	633-580	occhio di biella	1
20	603-023	perno per giunto	2	60	633-617	settore di bilanciamento	2
21	633-038	settore del differenziale	1	61	633-955	rondella per albero principale	1
22	603-040	supporto oscillante	1	62	620-960	rondella per perno scorrevole	1
23	603-044	bussola per levetta differenziale	1	63	330-709	grano per volantino	2
24	603-048	levetta per differenziale	1	64	PM. 620-295	giunto completo per eccentrici	2
25	603-049/1	slitta porta griffa	1	65	PM. 620-037	leva comando porta griffa	1
26	603-187	vite fissa squadretta	4	66	PM. 633-229	flangia con bussola per alb. sup.	1
27	603-286	vite a registro	1	67	PM. 633-585/2	testa di biella con perno a sfera	1
28	603-289	piastrina per vite di registro	1	68	G. 633-996/1	tirante completo per biella princ.	1
29	603-291	piastrina per differenziale	1	69	G. 625-037	gruppo leva comando porta griffa	1
30	603-292	corsore per differenziale	1	70	G. 633-043	gruppo differenziale	1
31	603-294	squadretta porta griffa	1	71	G. 650-287	eccentrico allungapunto	1
32	603-299	vite fissa bussola per levetta	1	72	G. 633-585/1	biella principale completa	1
33	603-300	bussola per levetta del differenziale	1		620-526	leva com. frizione anteriore	1
34	603-310	squadretta del differenziale	2	74	620-522	bussola per perno	1
35	603-720	anello di registro	2	75	001-D-10	vite	1
36	603-722	anello di registro	1	76	620-518/1	attacco regol. frizione	1
37	603-956	rondella per corsore differenziale	4	77	620-561	perno a vite	1
38	603-974	vite fissa corsore	1	78	059-B-5	rondella	1
39	603-998	spina per braccio	2	79	620-562	bussolina	1
40	PM. 633-2591	tendifilo a camma per crochet inferiore	1				

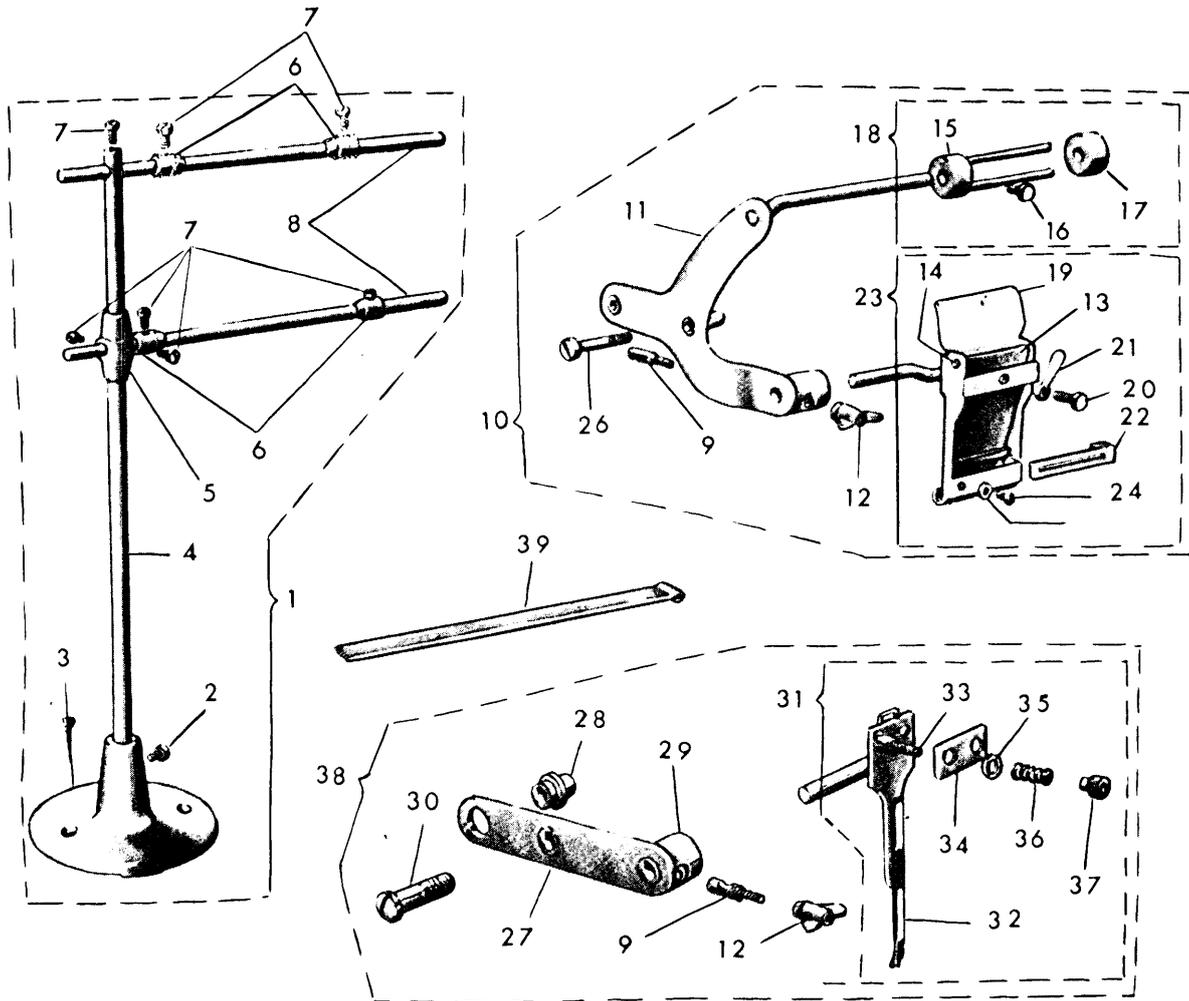


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G.633-284	gruppo bussola oscillante	1	48	PM.605-434	piastra	1
2	G.633-331	leva e giunta comando crochet superiore	1	49	605-435	spina	1
3	G.633-333	gruppo leva comando porta crochet	1	50	PM.605-423	morsetto con asta	1
4	PM.633-205	carter per movimento copertura	1	51	605-425	pomolo	2
5	633-574/1	crochet superiore	1	52	605-424	morsetto	1
6	001-C-3,5	vite per raccordo	1	53	G.605-423	morsetto completo	1
7	633-206/1	raccordo per nuovi cap.	1	54	PM.635-433	corpo dispositivo frenaggio	1
8	633-961	vite per porta crochet	1	55	635-403	spina per galletto	1
9	004-M-6	vite per camma e carter	1	56	PM.638-244	coperchio scorrevole	1
10	633-942	grano fissa levetta	5	57	618-M-2701	vite di fermo	1
11	270-975	vite per fascetta porta crochet	1	58	G.605-181/6	piedino completo di rullo	1
12	633-255/2	passafilo e camma	1	59	602-194	molla	1
13	092-B-2	cilindretto feltro	2	60	602-187	vite per snodo	1
14	092-B-6	cilindretto feltro	1	61	605-1856	snodo	1
15	633-703	guarnizione	1	62	605-1866	spina	1
16	G.633-265	tensioncina anteriore	1	63	270-701	anello elastico	1
17	001-E-7	vite fissa tensione	1	64	PM.605-197/6	anello di regolazione	1
18	092-B-3	cilindretto feltro	1	65	004-A-3,4	vite	1
19	633-283/1	bussola inferiore per asta porta piedino	1	66	605-197/6	anello	1
20	633-936	vite fissa perno	1	67	605-1976-1	rullino	1
21	G.633-551	fascetta completa	1	68	605-199/6	perno	1
22	PM.633-279/2	gruppo leva comando crochet superiore	1	69	605-1873	vite	1
23	633-254	levetta tirafilo	1	70	005-D-7	vite per morsetto	1
24	001-D-6	vite per levetta	1	71	001-B-4	vite per molla	1
25	G.633-377	gruppo tendifilo	1	72	G.625-224	piastra di copertura completa	1
26	PM.633-360	attacco stoppino	1	73	632-021	mozzo porta aghi	1
27	G.633-373/1	gruppo lubrificazione mov. cop.	1	74	620-046	eccentrico alza griffa	1
28	G.633-466	attacco recupero olio	1	75	6555-114	placca ago	1
29	RG. 3 x 200	stoppino per tendifilo superiore	1	76	622-520	rullo superiore	1
30	001-E-5	vite fissa staffa	1	77	G.622-521/1	frizione posteriore completa	1
31	633-463	staffa	1	78	622-521	rullo per frizione posteriore	1
32	603-185	spina	1	79	004-M-3	vite per fissaggio staffa	1
33	633-261	tirafilo	1	80	633-491/1	perno per guida staffa	1
34	G.603-029	tensione posteriore	1	81	PM.625-224	piastra di copertura	1
35	G.6555-413	guida a bandiera	1	82	635-439	leva	1
36	603-405	vite	1	83	605-436	pomolo a vite	1
37	605-406	rondella distanziale	1	84	605-437	corsoia	1
38	PM.605-407	supporto con spina	1	85	G.635-441	dispositivo frenaggio	1
39	PM.6555-411	guida	1	86	004-G-3	vite	2
40	605-412	rondella eccentrica	1	87	063-C-3	rondella	2
41	032-F-6,5	vite	1	88	635-405	vite	2
42	005-L-5	vite	1	89	G.635-937	porta rotolo	1
43	6555-213/1	carter superiore	1	90	605-980	pomolo	2
44	PM.622-207	carter protezione frizione	1	91	605-144	asta	1
45	G.635-419/1	apparecchio frenaggio tubetto	1	92	605-723	ghiera conica	2
46	PM.635-430	sostegno	1	A	605-182/6	corpo	1
47	605-458	dado a galletto	1	B	605-184/6	slitta	1

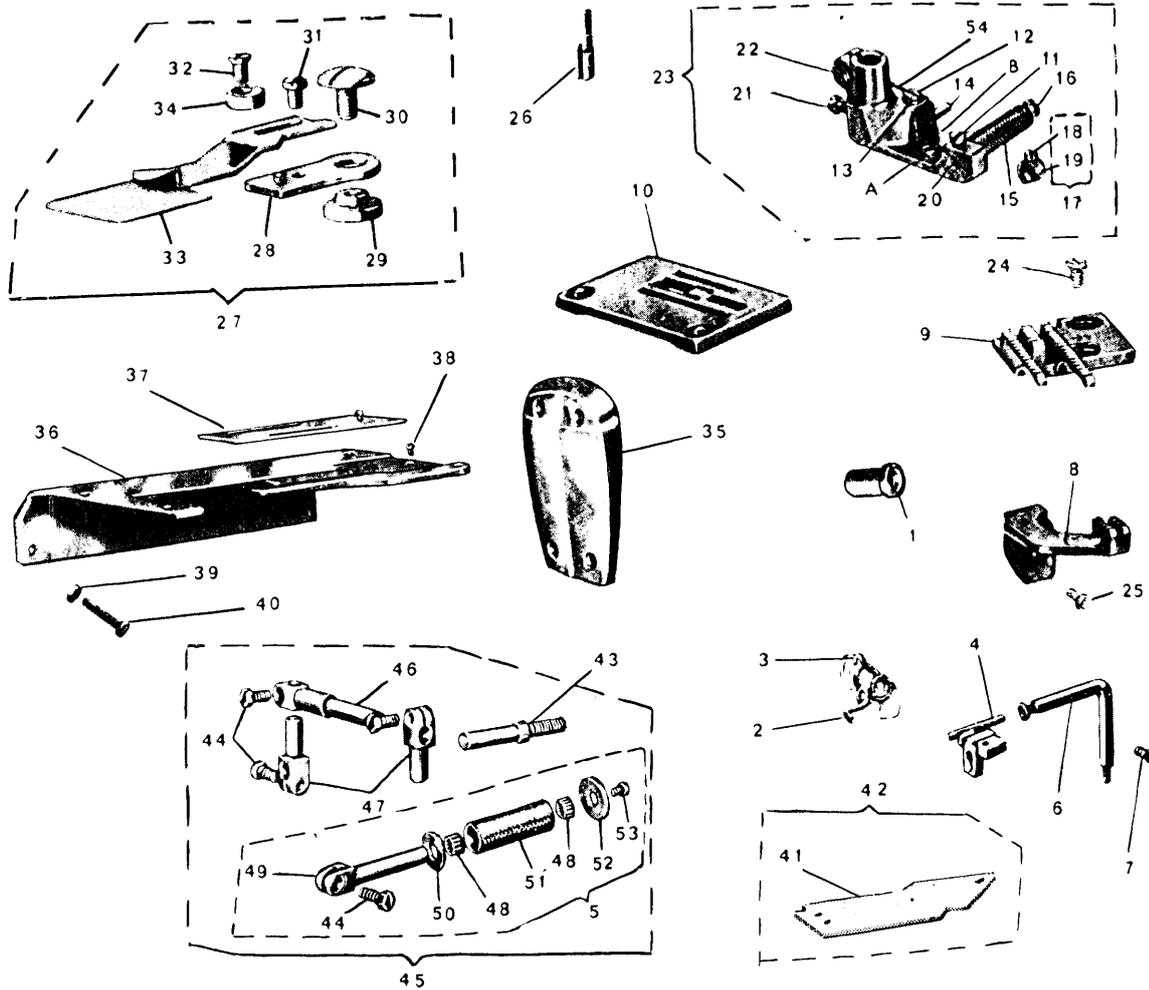
30



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G.6515-181	pieдино completo	1	7	602-199	perno a vite	1
2	603-185	spina	1	8	6525-114	placca ago	1
3	602-194	molla	1	9	632-021	mozzo porta aghi	1
4	001-B-4	vite	1	A	602-182	morsetto	1
5	005-D-7	vite	1	B	651-183	slitta laterale	1
6	621-186	spinetta	1	C	6515-184	placca ago	1

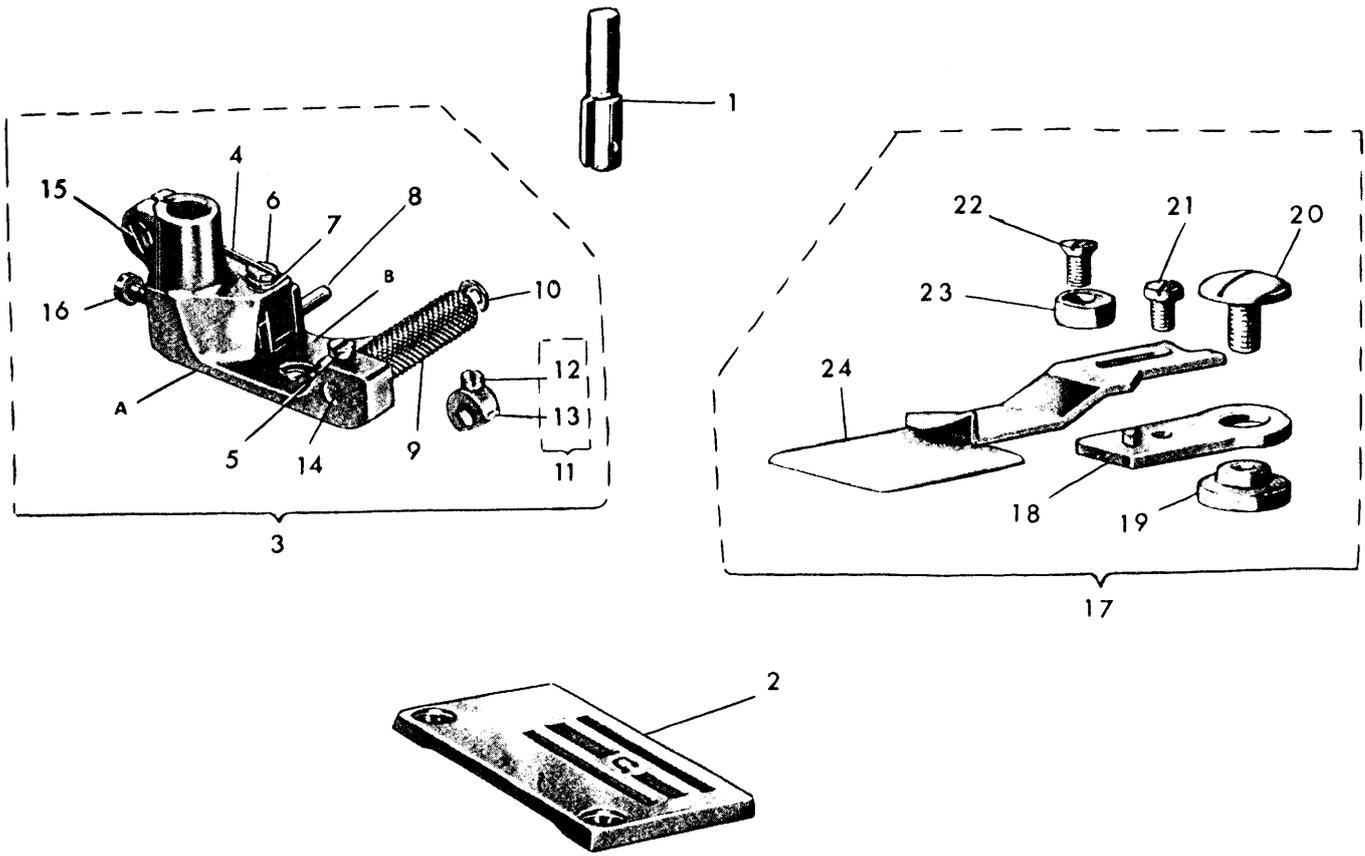


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 635-937	supporto per bobina	1	21	605-436	pomolo a vite	1
2	001-G-12	vite	1	22	605-437	corsoia	1
3	01141	base del supporto	1	23	G. 635-441	dispositivo frenaggio	1
4	605-143	asta principale	1	24	004-G-3	vite	2
5	605-937	supporto	1	25	063-C-3	rondella	2
6	605-723	anello conico di registro	4	26	635-405	vite	1
7	605-980	pomolo filettato	2	27	625-E-565	piastrina	1
8	605-144	spina porta bobina	2	28	635-427	bussola	1
9	605-403	spia per galletto	2	29	605-E-428	mozzo	2
10	G. 635-419 / 1	apparecchio frenaggio	1	30	605-E-405	vite	1
11	PM. 635-430	sostegno	1	31	G. 605-E-566	piastra completa frenaggio	1
12	605-458	dado a galletto	2	32	PM. 605-E-560	piastra completa	2
13	PM. 605-434	piastra	1	33	603-386	perno	1
14	605-435	spina	1	34	605-E-567	piastrina	2
15	PM. 605-423	morsetto	1	35	603-381	rondella	2
16	605-425	pomolo	2	36	605-E-239	molla	2
17	605-424	morsetto	1	37	603-382	pomolo zigrinato	1
18	G. 605-423	morsetto completo	1	38	AS. 635-E-565	dispositivo completo guida elastico	1
19	PM. 635-433	corpo dispositivo frenaggio	1	39	605-432	astina infilatura	1
20	635-439	leva	1				



N.B. Questa macchina ha solo la frizione anteriore - per tutti i particolari vedi tav. 2 e 13

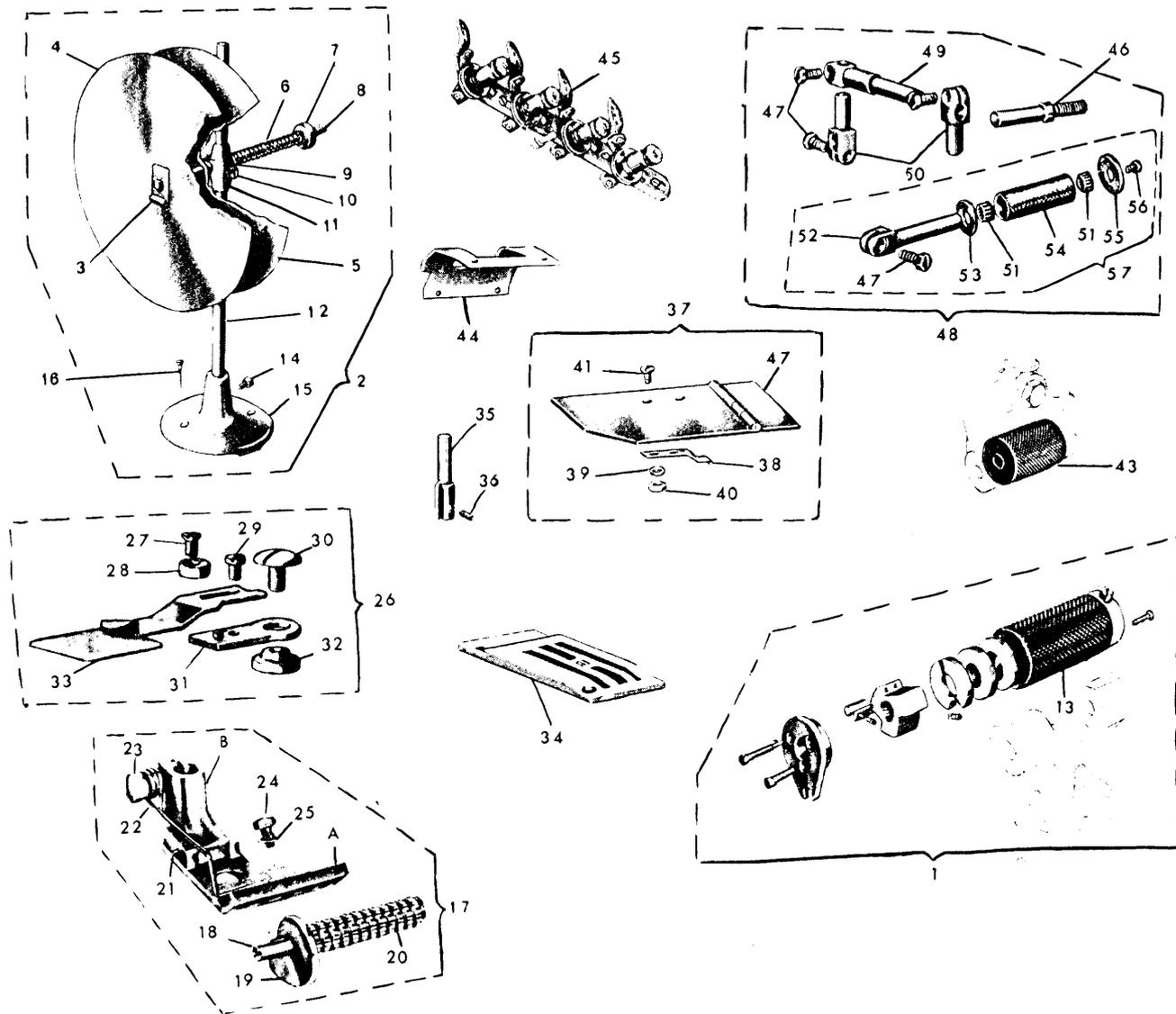
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	620-046	eccentrico alza griffa	1	29	605-406	rondella distanziale	1
2	092-A-7	cilindretto feltro	1	30	603-405	vite	1
3	092-A-8	stoppino feltro	1	31	005-L-5	vite fissa guida	1
4	092-D-6	cilindretto feltro	1	32	032-F-6,5	vite per rondella eccentrica	1
5	G.622-655	rullo completo	1	33	PM.605-411 /1	guida	1
6	G.633-395	tubetto di lubrificazione	1	34	605-412	rondella eccentrica	1
7	001-C-5,5	vite fissa tubetto	1	35	633-504/1	coperchio superiore del braccio	1
8	605-051	griffa differenziale	1	36	655-213/1	carter superiore	1
9	605-050	griffa principale	1	37	PM.638-244	sportello scorrevole	1
10	635A-114 /1	placca ago	1	38	618-M-2701	vite di fermo per sportello	1
11	605-1873	vite fissa perno	1	39	053-D-4	dado per vite di contrasto	1
12	602-187	vite per snodo	1	40	270-214	vite di contrasto	1
13	605-1856	snodo	1	41	PM.625-244	piastra di copertura	1
14	605-1866	spina	1	42	G.625-224	piastra di copertura completa	1
15	605-1976 /1	rullino	1	43	652-968	perno a vite per dispositivo	1
16	270-701	anello elastico	1	44	270-975	vite esagonale	4
17	PM.605-197/6	anello di regolazione	1	45	G.625-651	dispositivo guida nastro	1
18	004-A-3,4	vite per anello	1	46	625-651	supporto regolabile	1
19	605-197/6	anello	1	47	622-653	supportino	2
20	605-199/6	perno	1	48	622-705	gabbia a rulli	2
21	005-D-7	vite	1	49	622-654	perno	1
22	001-B-4	vite per molla	1	50	622-963	rondella	1
23	G.605A-181/7	piedino completo	1	51	622-655	rullino	1
24	004-P-6	vite fissa griffa principale	2	52	622-962	rondella	1
25	001-E-7	vite fissa griffa differenziale	1	53	603-975	vite	1
26	635A-021	mozzo degli aghi	1	54	602-194	molla	1
27	G.605-413 /1	guida completa	1	A	605A-182/7	corpo del piedino	1
28	PM.605-407	supporto con spina	1	B	605A-184/7	slitta	1



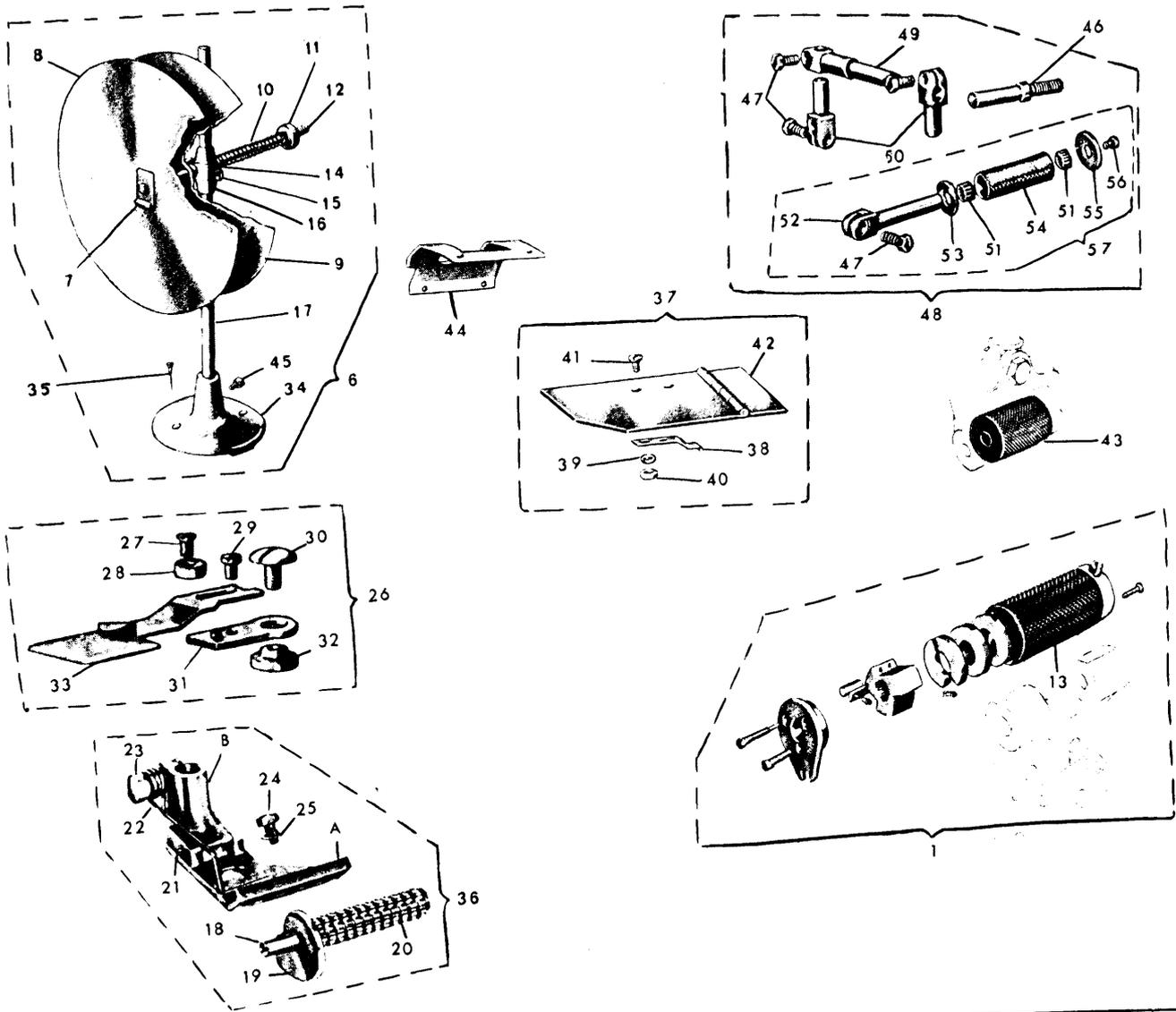
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	635-A-021	mozzo porta aghi	1	14	605-199/6	perno	1
2	635-A-114/2	placca d'ago	1	15	005-D-7	vite	1
3	G.605-A-181/7	piedino completo	1	16	001-B-4	vite fissa molla	1
4	602-194	molla	1	17	G.605-413/1	guida del materiale	1
5	605-1873	vite fissa perno	1	18	PM.605-407	supporto con spina	1
6	602-187	vite per snodo	1	19	605-406	rondella distanziale	1
7	605-1856	snodo	1	20	603-405	vite fissaggio supporto	1
8	605-1866	spina	1	21	005-L-5	vite fissa guida	1
9	605-1976/1	rullino	1	22	032-F-6,5	vite per eccentrico	1
10	270-701	anello elastico	1	23	605-412	rondella eccentrica	1
11	PM.605-197/6	anello di regolazione	1	24	PM.605-411/1	guida	1
12	004-A-3,4	vite per anello	1	A	605-A-182/7	corpo del piedino	1
13	605-197/6	anello	1	B	605-A-184/7	slitta	1

A richiesta: guida del materiale G.605-413 tav.

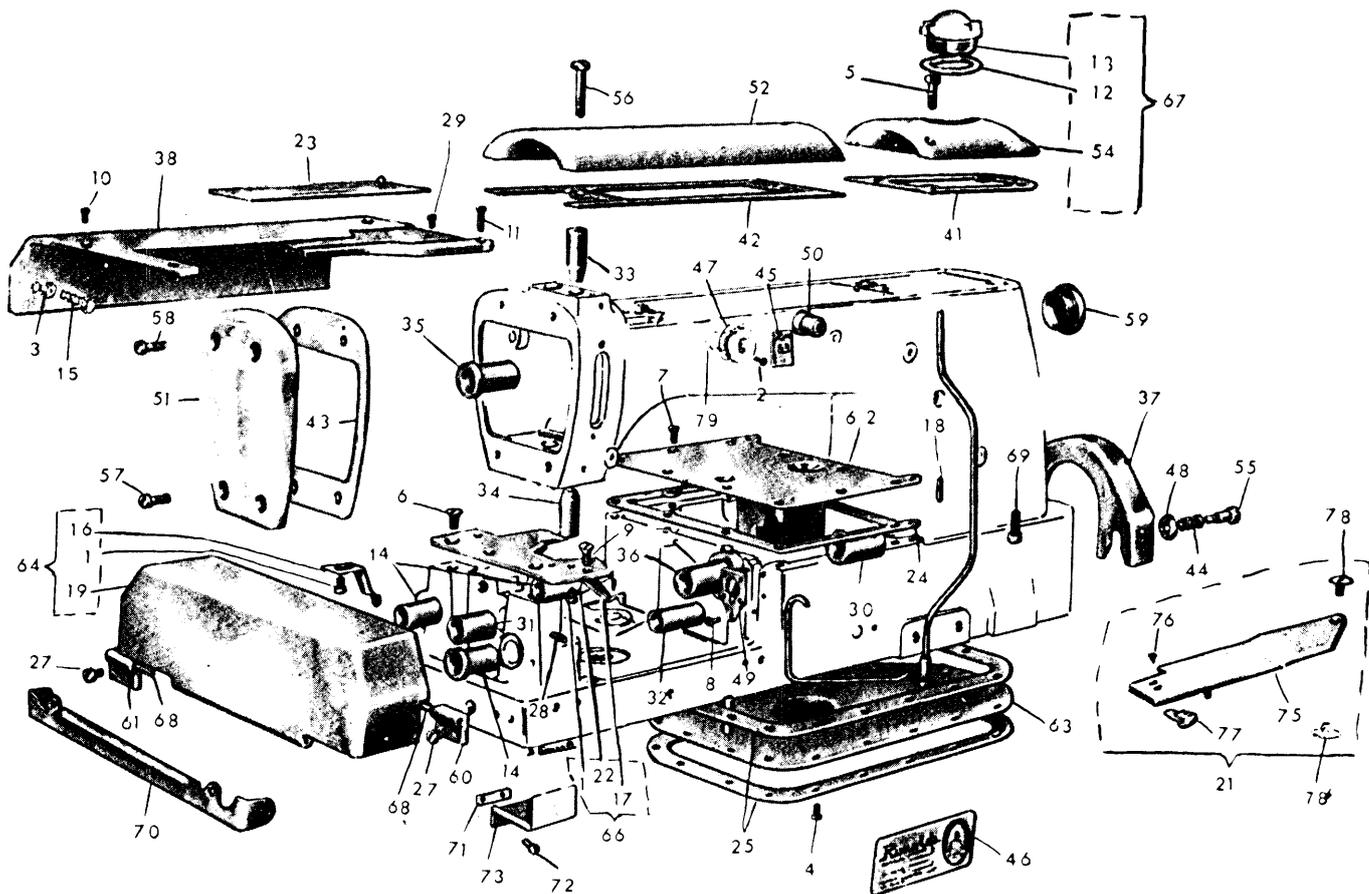
B. 65.4 (65.1)



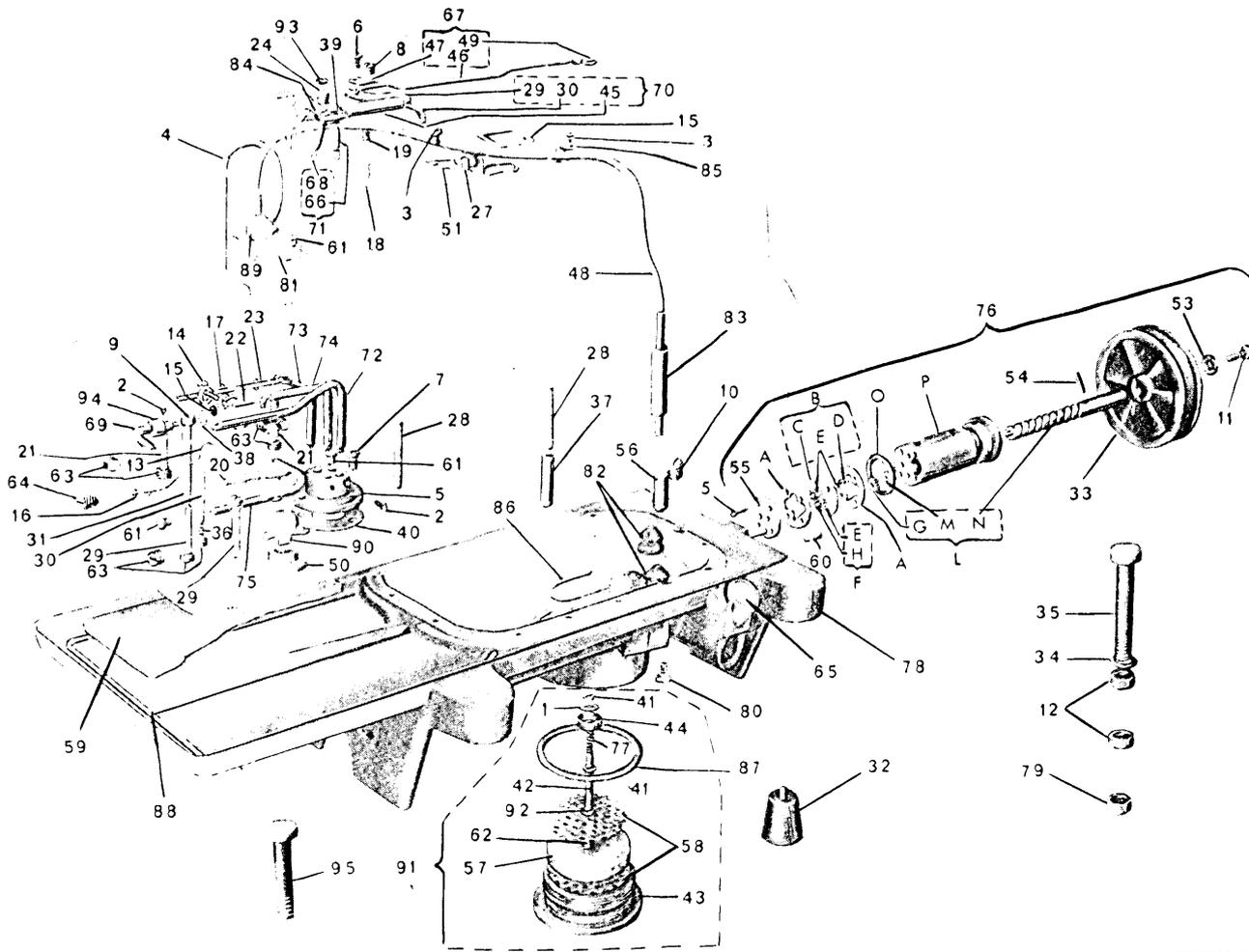
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G.622-521/1	frizione posteriore	1	31	PM.605-407	supporto	1
2	G.622-937	porta rotolo completo	1	32	605-403	rondella distanziale	1
3	618-N-1452	molla	1	33	PM.605-4116	guida	1
4	622-142	piatto	1	34	654-114	placca ago	1
5	PM.622-146	piatto	1	35	634-021	mozzo porta aghi	1
6	618-N-4432	molla	1	36	603-190	vite fissa ago centrale	2
7	618-N-4262	pomolo	1	37	G.622-216/1	sportello completo	1
8	618-N-1442	astina filettata	1	38	620-221	molla	1
9	618-N-7232	bussola	1	39	620-956	rondella	2
10	605-980	pomolo zigrinato	2	40	057-B-3	dado	2
11	605-937	supporto	1	41	032-A-6	vite	2
12	605-143	asta	1	42	PM.622-216/1	sportello	1
13	622-521	rullo frizione	1	43	622-520	rullo superiore	1
14	001-G-12	vite	1	44	PM.622-207	carterino protez. frizione poster.	1
15	01141	base	1	45	G.603-380	gruppo anteriore tensioni	1
16	TS.20 x 30	vite a legno	2	46	652-968	perno a vite per rullino	1
17	G.624-181	piedino completo	1	47	270-975	vite esagonale	4
18	605-1994	spina	1	48	G.625-651	dispositivo guida nastro	1
19	605-1834	guida	1	49	625-651	supporto regolare	1
20	605-1974	rullino	1	50	622-653	supportino	2
21	608-186	spina	2	51	622-705	gabbia a rulli	2
22	605-1943	molla	2	52	622-654	perno a rulli	1
23	001-G-14	vite	1	53	622-963	rondella	1
24	605-1873	vite	1	54	622-655	rullino	1
25	2058/A	rondella	1	55	622-962	rondella	1
26	G.605-4136	guida del materiale	1	56	603-975	vite	1
27	032-F-6,5	vite	1	57	G.622-655	rullo completo	1
28	605-412	rondella eccentrica	1	A	622-184	slitta	1
29	005-L-5	vite	1	B	605-182	morsetto	1
30	603-405	vite	1				1



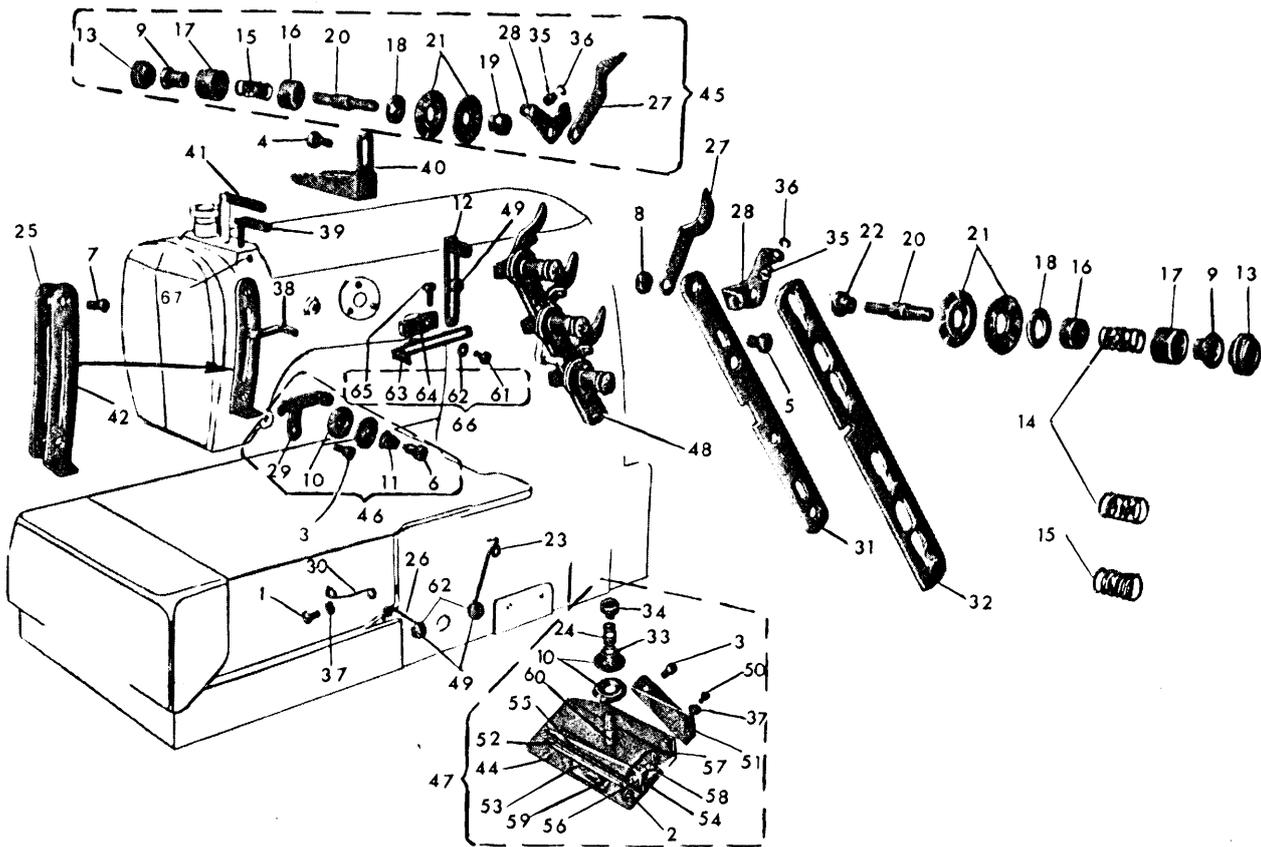
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G.622-521/1	frizione posteriore completa	1	28	605-412	rondella eccentrica	1
2	622-655	rullino	1	29	005-L-5	vite	1
3	622-962	rondella	1	30	603-405	vite	1
4	603-975	vite	1	31	PM.605-407	supporto	1
5	G.622-655	rullo completo	1	32	605-403	rondella distanziale	1
6	G.622-937	porta rotolo completo	1	33	PM.605-4116	guida	1
7	618-N-1452	molla	1	34	01141	base	1
8	622-142	piatto	1	35	TS. 20 x 30	vite	2
9	PM.622-146	piatto	1	36	G.622-181	piedino completo	1
10	618-N-4432	molla	1	37	G.622-216/1	sportello completo	1
11	618-N-4262	pomolo	1	38	620-221	molla	1
12	618-N-1442	astina filettata	1	39	620-956	rondella	2
13	622-521	rullo frizione	1	40	057-B-3	dado	2
14	618-N-7232	bussola	1	41	032-A-6	vite	2
15	605-980	pomolo zigrinato	2	42	PM.622-216/1	sportello	1
16	605-937	supporto	1	43	622-520	rullo superiore	1
17	605-143	asta	1	44	PM.622-207	carterino protezione frizione posteriore	1
18	605-1994	spina	1	45	001-G-12	vite	1
19	605-1834	guida	1	46	652-968	perno a vite per rullino	1
20	605-1974	rullino	1	47	270-975	vite esagonale	4
21	608-186	spina	2	48	G.625-651	dispositivo guida nastro	1
22	605-1943	molla	2	49	625-651	supporto regolabile	1
23	010-G-14	vite	1	50	622-053	supportino	2
24	605-1873	vite	1	51	622-705	gabbia a rulli	2
25	2058/A	rondella	1	52	622-654	perno	1
26	G.605-4136	guida del materiale	1	53	622-963	rondella	1
27	032-F-6,5	vite	1				



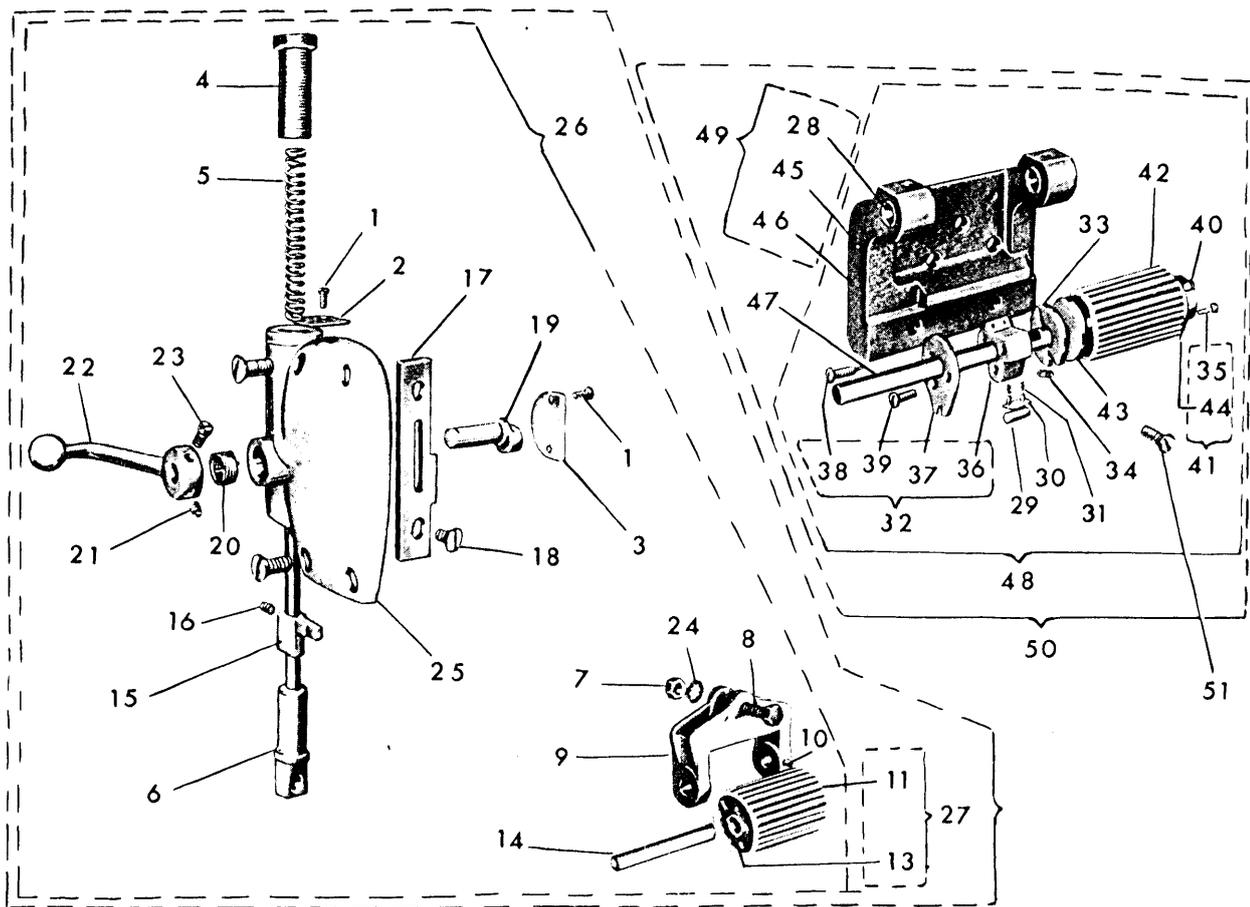
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	001-E-5	vite per molla	3	38	655-213/1	carter superiore	1
2	028-C-7	vite fissa bussola	3	39	633-237	guarnizione per coperchio	1
3	053-D-4	dado per vite a contrasto	1	40	633-242	guarnizione per coperchio	1
4	028-E-8	vite fissa piastra di copertura	2	41	633-249/1	guarnizione per coperchio	1
5	007-F-14	vite fissa coperchio	4	42	633-274	molla per scodellino	2
6	633-971	vite fissa piastra	2	43	633-173	targhetta sistema aghi	1
7	028-E-6	vite fissa piastra	10	44	633-172	targhetta Rimoldi	1
8	028-A-8	vite fissa manicotto	4	45	633-346	guarnizione per camma	1
9	032-F-6,5	vite fissa placca	2	46	633-275	scodellino del para cinghia	2
10	032-N-8	vite fissa carter superiore	2	47	633-326	mascherina per manicotto	1
11	032-N-16	vite fissa carter superiore	2	48	633-364	bussola guida tendifilo	1
12	270-965/2	guarnizione per cupolina olio	1	49	633-504/1	coperchio anteriore	1
13	270-241/2	cupolina olio	1	50	633-810	coperchio superiore	1
14	603-042	bussola per differenziale	3	51	633-811/2	coperchio superiore	1
15	270-214	vite di contrasto	1	52	633-962	vite per scodellino	2
16	603-178	molla per chiusura carter	1	53	633-963	vite per coperchio	2
17	603-180	molla per chiusura carter laterale	1	54	652-968	vite inferiore fissa coperchio	1
18	633-099	spina per centraggio braccio	1	55	633-969	vite superiore fissa coperchio	2
19	650-208	carter laterale	1	56	633-978	tappo filettato	1
20	633-364	bussola	1	57	633-162	cerniera destra	1
21	G. 625-224	piastra di copertura completa	1	58	633-163	cerniera sinistra	1
22	PM. 650-243	piastra porta placca ago	1	59	PM. 633-245	piastra superiore	1
23	PM. 638-244	coperchio scorrevole	1	60	PM. 633-247/2	piastra di copertura	1
24	603-246	guarnizione per piastra	1	61	G. 650-208	carter laterale	1
25	603-248	guarnizione per piastra	2	62	G. 650-243	piastra porta placca	1
26	603-405	vite per piastra copertura	1	63	G. 633-811/3	coperchio superiore	1
27	603-975	vite per fissaggio cerniera	6	64	633-161	spina per cerniera	2
28	603-994	spina per molla	1	65	633-024	vite fissaggio braccio	4
29	618-M-2701	vite di fermo	1	66	633-217	carterino di protezione	1
30	633-011	bussola per albero principale	1	67	650-214/1	piastrina	1
31	633-016/1	bussola sinistra	1	68	001-E-6	vite	2
32	633-018	bussola posteriore	1	69	650-215/1	carterino	1
33	633-027/2	bussola superiore	1	70	PM. 650-002	base e braccio	1
34	633-028/2	bussola inferiore	1	71	PM. 625-224	piastrina	1
35	633-056	bussola per albero superiore	1	72	028-D-8	vite	2
36	633-057	bussola per albero principale	1	73	620-222	blocchetto	1
37	633-157	paracinghia	1	74	620-225	distanziale per piastra copertura	1



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	065-C-6	rondella	3	55	PM. 633-817	coperchio della pompa	1
2	001-C-5,5	vite per tubetti	4	56	633-825	tubo per raccordo	1
3	001-E-5	vite	2	57	633-827	disco di feltro	1
4	633-207	tubetto	1	58	633-828	disco di tenuta feltro	2
5	633-815	vite fissa coperchio	4	59	633-829	feltro per bacinella	1
6	004-L-6	vite per tubetto	1	60	633-917	tappo chiusura foro bacinella	1
7	005-L-11	vite fissa distributore olio	3	61	633-918	tappo per foro	1
8	016-F-6	vite	1	62	633-925	distanziale per filtro	1
9	017-G-5	vite fissa cilindro	2	63	633-938	vite senza testa	8
10	017-H-12	vite fissa pompa olio	1	64	633-939	vite senza testa	1
11	039-G-10	vite fissa puleggia	1	65	633-959	spia per livello olio	1
12	058-M-10	dado	8	66	PM. 633-373/1	cavallotto con tubetti	1
13	092-A-5	stoppino feltro	1	67	PM. 633-388	tubetto completo lubrificazione	1
14	092-A-7	stoppino feltro	1	68	RG. 3 x 160	cilindretto feltro	1
15	092-A-8	stoppino feltro	2	69	G 603-393	gruppo lubrificazione	1
16	092-B-1	cilindretto feltro	2	70	G 633-372	tubo completo per lubrificazione	1
17	092-B-2	cilindretto feltro	2	71	G 633-373	cavallotto completo	1
18	092-B-13	cilindretto feltro	1	72	G 633-392	tubo lubrificazione	1
19	092-C-3	cilindretto feltro	1	73	G 633-394	gruppo lubrificazione	1
20	092-C-4	cilindretto feltro	1	74	G 633-395	gruppo lubrificazione	1
21	092-C-7	cilindretto feltro	2	75	G 633-396	gruppo lubrificazione	1
22	092-D-6	cilindretto feltro	1	76	G 633-816	gruppo pompa olio	1
23	092-D-12	cilindretto feltro	1	77	2900	molla	1
24	092-D-18	cilindretto feltro	1	78	G 650-001	bacinella completa	1
25	RG. 6 x 165	cilindretto feltro	1	79	051-L-10	dado	4
26	RG. 3 x 250	cilindretto feltro	1	80	633-975	vite bloccaggio bacinella	14
27	RG. 3 x 200	cilindretto feltro	1	81	633-841	para olio	1
28	RG. 5 x 60	cilindretto feltro	2	82	633-826	tubetto raccordo	2
29	RG. 5 x 45	cilindretto feltro	2	83	633-837	tubetto recupero olio	1
30	RG. 5 x 43	cilindretto feltro	1	84	PM 633-360	attacco dello stoppino	1
31	RG. 5 x 70	cilindretto feltro	1	85	633-840	piastrina	1
32	270-004	ammortizzatore per macchina	4	86	633-842	tubetto recupero	1
33	270-810	puleggia per pompa olio	1	87	633-966	guarnizione	1
34	270-967	rondella	4	88	633-212	guarnizione	1
35	270-971	vite fissa bacinella	3	89	PM. 633-466	attacco	1
36	603-241	molla per stoppino	2	90	633-244	filtro per la base	1
37	603-397	tubetto per stoppino	1	91	G 633-981	tappo con filtro per bacinella	1
38	603-466	rondella	1	92	057-P-5	dado	1
39	001-C-7	vite	2	93	633-913	tappo	1
40	633,221	guarnizione per distributore	1	94	603-465	raccordo	1
41	250-955	anello elastico	2	95	620-984	vite fissa bacinella	1
42	633-979/1	asta	1	A	633-818	rondella intermedia	2
43	633-981	tappo	1	B	PM 633-833	coperchio con ingranaggi	1
44	633-994	guarnizione	1	C	633-833	coperchio interno	1
45	633-372/1	tubo lubrificazione	1	D	633-834	perno	1
46	633-388/1	tubetto lubrificazione	1	E	633-821	ingranaggio per pompa olio	3
47	633-390	piastrina per tubo olio	1	F	PM 633-821/1	ingranaggio con perno	1
48	633-398/1	tubetto recupero	1	G	633-821	ingranaggio per pompa olio	1
49	633-399	vaschetta per olio	1	H	633-822	perno per ingranaggio	1
50	633-453/1	raccordo scarica olio	1	L	PM 633-823	alberino con ingranaggio	1
51	633-463	stacca porta stoppino	1	M	633-954	rondella per albero	1
52	633-465	distributore olio	1	N	633-823	alberino per pompa olio	1
53	633-707	molla a tazza	1	O	633-711	guarnizione per pompa olio	1
54	633-708	spina elastica	1	P	633-816	corpo della pompa	1



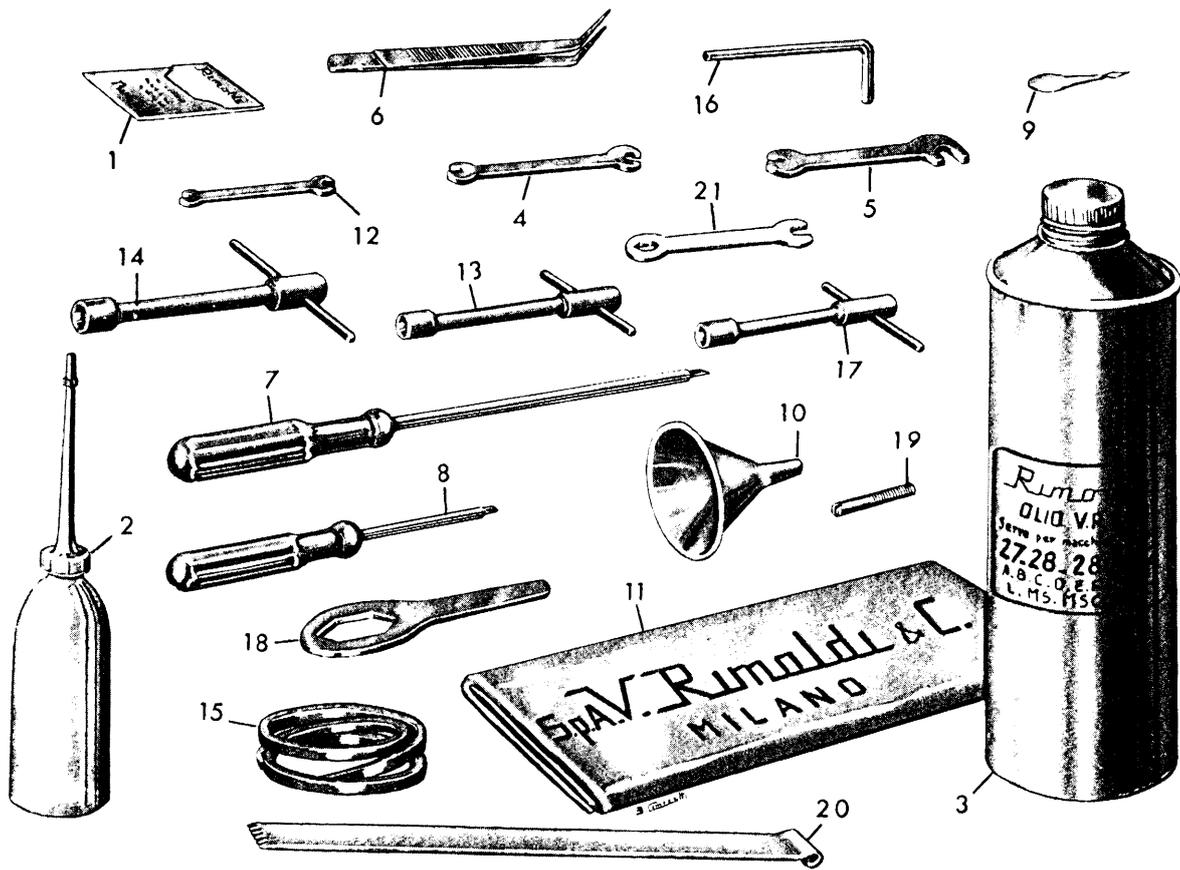
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	001-C-11	vite fissa passafilo	1	35	603-477	bussola passafilo	8
2	001-C-3,5	vite fissa traversino	1	36	603-478	anellino fissa bussola	8
3	001-E-7	vite per passafilo	3	37	063-D-3	rondella	3
4	004-M-6	vite fissa passafilo	1	38	633-253/1	tendifilo inferiore	3
5	006-D-10	vite fissa gruppo tensioni	2	39	633-257	passafilo per filo aghi	1
6	010-L-10,5	vite per tensione	1	40	633-261	passafilo	1
7	032-A-6	vite fissa piastra	2	41	633-266	tendifilo superiore	1
8	057-P-5	dado esagonale	3	42	633-308 1	piastrina guidafilo	1
9	1032/A	bussola superiore	4	43	633-937	vite del passafilo	1
10	1132/C	disco tensione crochet inferiore	4	44	PM 633-2601/1	piastra completa	1
11	1132/D	molla per tensione crochet superiore	1	45	G 603-029	tensione completa	1
12	633-267	passafilo per filo	1	46	G 633-265	gruppo tensione	1
13	160-032	pomolo della tensione	4	47	G 633-3091/1	assieme tensioni	1
14	160-232/1	molla della tensione	2	48	G.602-380	gruppo anteriore tensioni	1
15	160-232/5	molla della tensione	2	49	603-975	vite	1
16	160-233	protezione per molla	4	50	605-1873	vite	3
17	160-234	protezione per molla	4	51	633-260/1	squadretta	2
18	240-035	scodellino per tensione	4	52	633-305	traversino	1
19	603-029	bussola per tensione crochet superiore	1	53	633-317	passafilo	1
20	603-030	perno a vite della tensione	4	54	PM.633-307	supporto	2
21	603-031	disco tensione	8	55	633-306	astina	1
22	603-034	bussola inferiore	3	56	039-A-6	vite	1
23	603-239	molla per tensione crochet inferiore	1	57	070-B-3	rondella	1
24	633-270	passafilo per crochet inferiore	1	58	001-C-5,5	vite	1
25	603-251	guarnizione per piastra	1	59	001-A-3,2	vite	1
26	633-271	passafilo	1	60	603-386	perno a vite	2
27	603-262	passafilo	4	61	005-M-10	vite	1
28	603-263	guidafilo	4	62	063-M-4	rondella	3
29	633-265	passafilo	1	63	633-264	tendifilo	1
30	633-272	passafilo	1	64	633-345	attacco	1
31	602-379	piastra per porta tensioni	1	65	270-997	vite	1
32	602-380	slitta per apertura dischi	1	66	G 633-345	attacco	1
33	603-381	rondella per tensione	1	67	633-937	vite fissa passafilo	1
34	633-382	bottono filettato	1				1



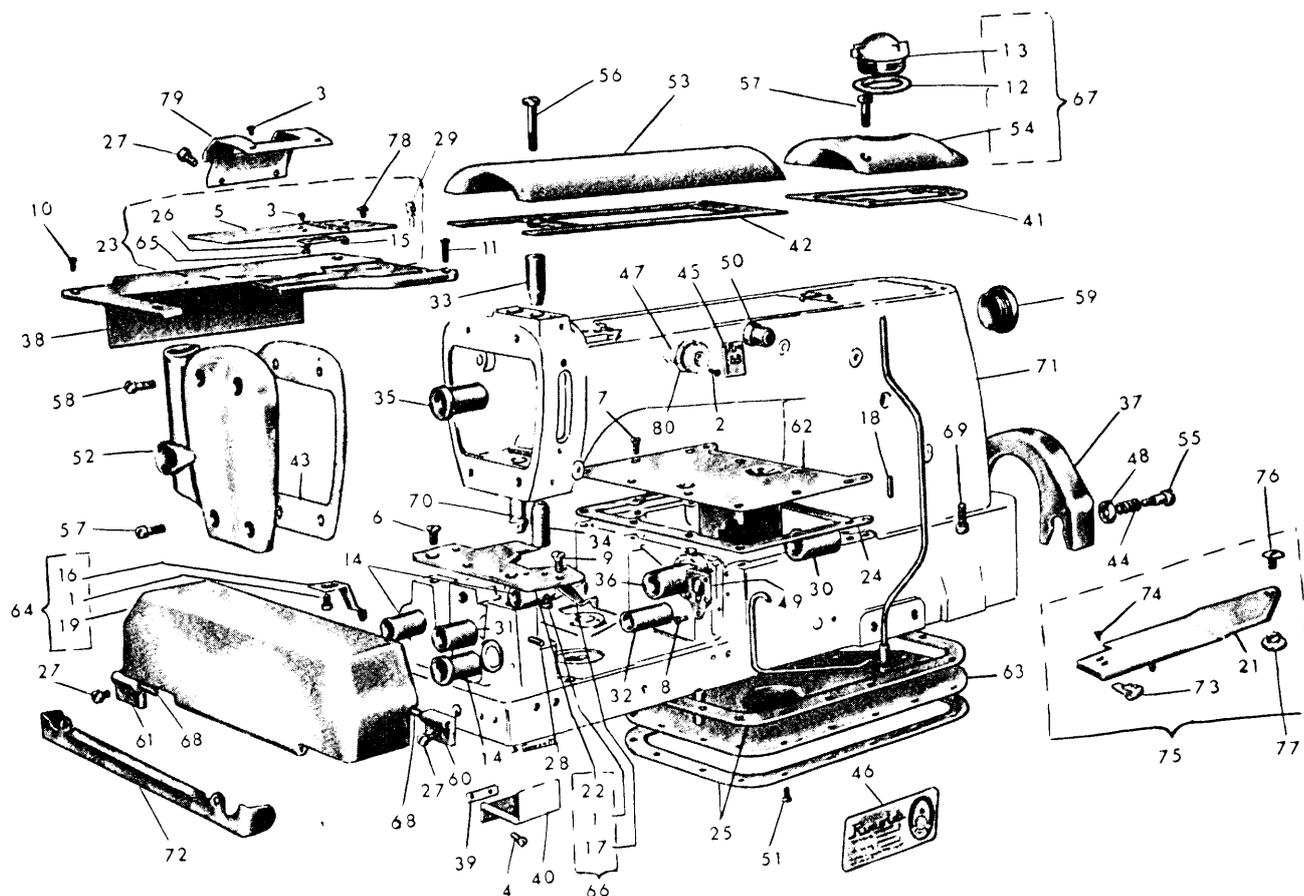
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	032 A-6	vite per carterino	4	27	PM.620-520	rullo superiore	1
2	650-515	carterino	1	28	620-528/1	bussola	1
3	620-516	disco	1	29	620-531	rullino	6
4	620-093	pomolo	1	30	PM.620-533	piastrina	6
5	620-517	molla	1	31	620-534	mollotta per rullino	12
6	620-508	perno porta rulli	1	32	PM.620-537	flangia destra completa	1
7	054-H-7	dado	1	33	620-542	perno	1
8	620-967	vite per forcella	1	34	620-543	molla per freno	1
9	620-505	forcella	1	35	620-972	vite per flangia	3
10	016-D-8	vite fissa perno	1	36	620-527	settore	2
11	620-520	cilindro	1	37	620-537	flangia sinistra	1
12	AS.650-504	coperchio con rullo	1	38	620-971	vite	2
13	620-519	bussola	2	39	620-970	vite	1
14	PM.620-506	perno	1	40	019-F-8	vite	1
15	620-507	slitta alza rullo	1	41	PM.620-536	flangia sinistra	1
16	017-E-4.5	vite fissa slitta	2	42	620-521	rullo	1
17	620-513/1	piastrina per coperchio	1	43	620-544/1	distanziale	1
18	026-G-10	vite per piastra	2	44	620-536	flangia	1
19	620-549	eccentrico alza rullo	1	45	620-912	spina	1
20	620-548	molla	1	46	620-503	supporto	1
21	019-E-8	vite fissa impugnatura	1	47	620-530	perno	1
22	620-512	impugnatura	1	48	G.620-521/1	frizione posteriore	1
23	003-D-10	vite fissa impugnatura	1	49	PM.620-503	supporto posteriore	1
24	620-710	rosetta elastica	1	50	G.620-503/1	frizione posteriore completa	1
25	650-504	coperchio	1	51	620-975	vite	4
26	G.650-504	coperchio completo	1				

B. 65.1

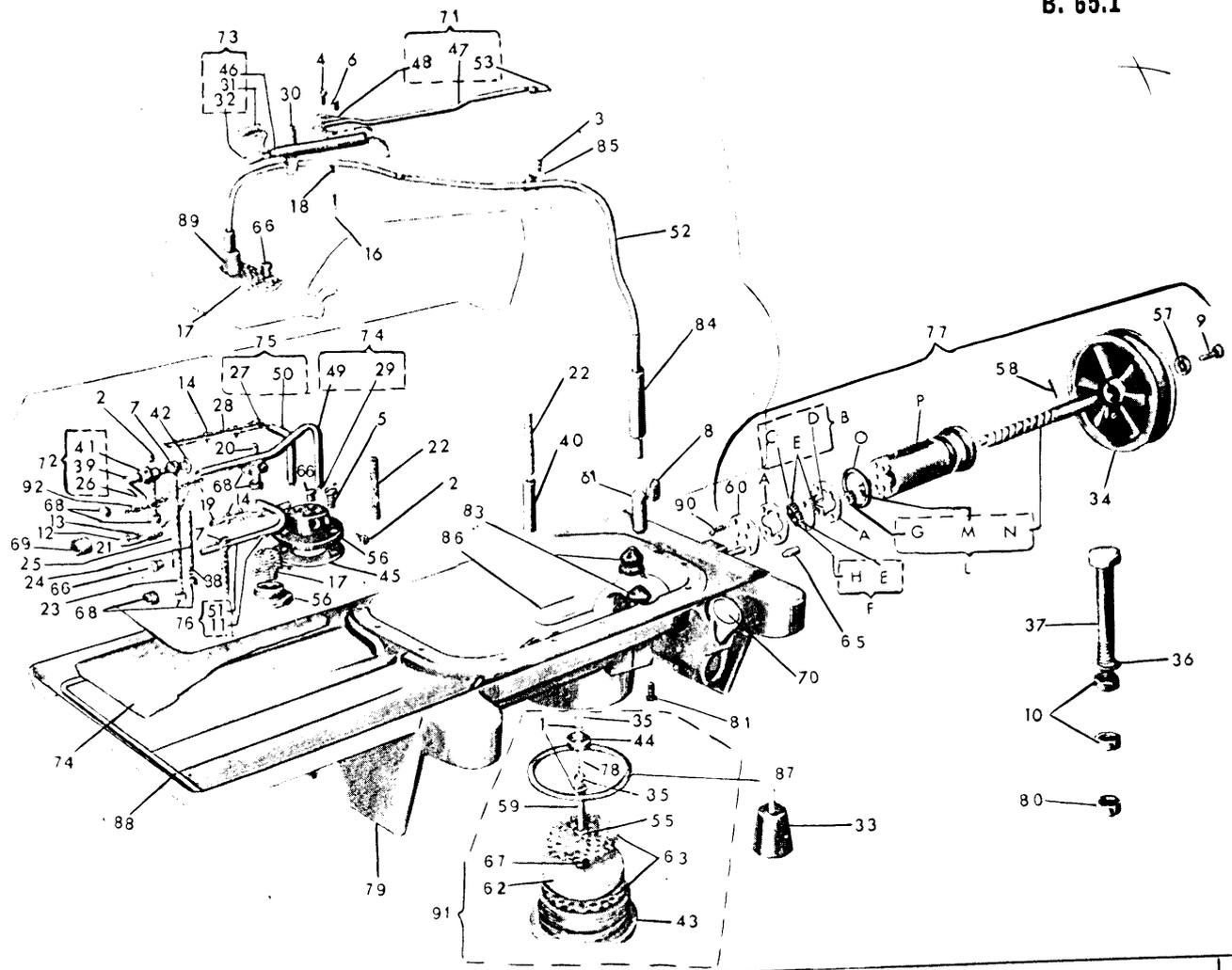
B. 65.5



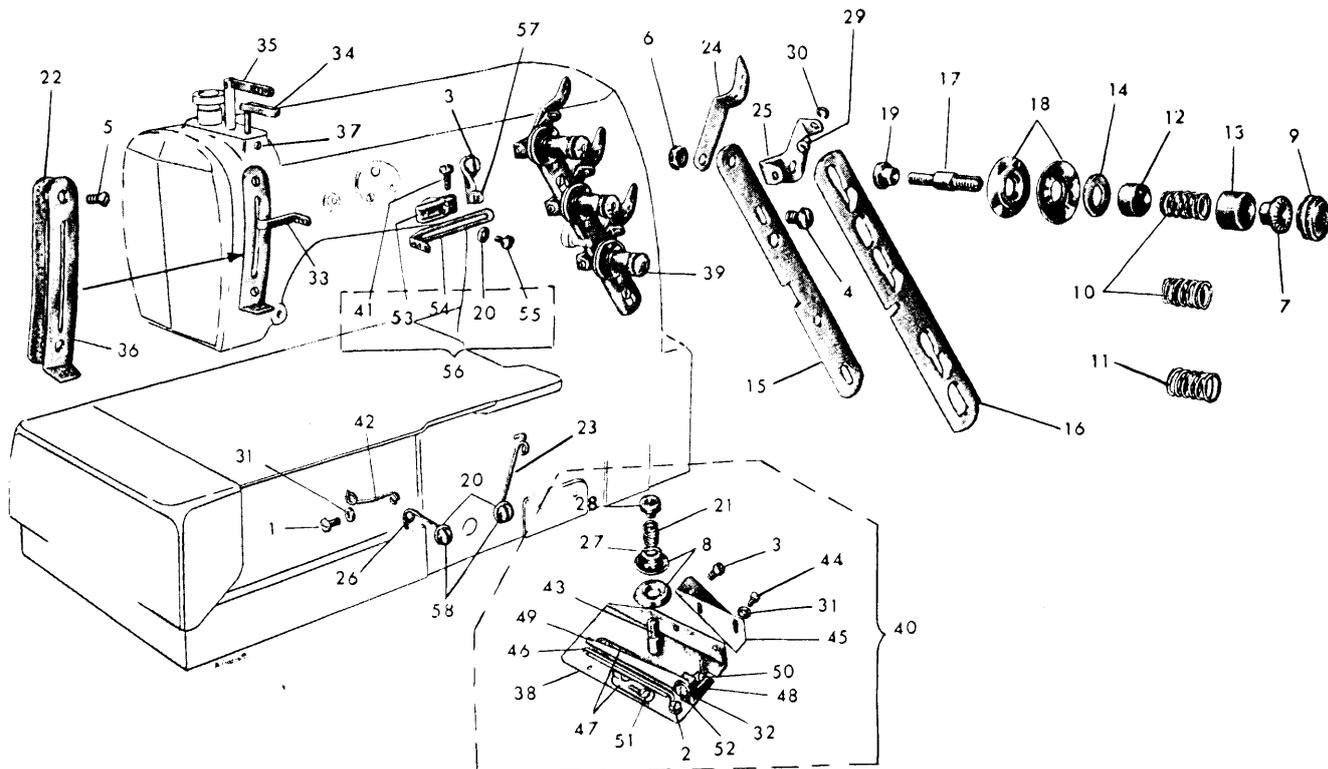
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	RIM.63	bustina aghi sistema RIM.63	1	12	603-739	chiave doppia 4-5	1
2	470/1	oliatore	1	13	603-740	chiave a tubo mm. 7	1
3	VR.604	lattina olio Kg. 1	1	14	603-741	chiave a tubo mm. 9	1
4	1155/1	chiave doppia 4,2-7	1	15	633-155	cinghia trapezoidale	1
5	1156/1	chiave doppia 7-9	1	16	633-742	chiave a barra esagonale	1
6	1158	pinza curva	1	17	633-744	chiave a tubo	1
7	01161/2	cacciavite medio	1	18	633-745	chiave per tappo bacinella	1
8	1161/2	cacciavite piccolo	1	19	270-936	spina per centraggio bacinella	2
9	1195	infila aghi	1	20	605-432	piattina per infilare elastico	1
10	270-857	imbuto per olio	1	21	620-739	chiave poligonale mm. 9	1
11	603-156	cuffia per macchina	1				



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	001-E-5	vite per molla	4	41	633-237	guarnizione per coperchio	1
2	028-C-7	vite fissa bussola (per B.651)	3	42	633-242	guarnizione per coperchio	1
3	032-A-6	vite	4	43	633-249/1	guarnizione per coperchio	1
4	001-E-6	vite	2	44	633-274	molla per scodellino	2
5	PM.620-216/1	coperchio superiore	4	45	640-173	targhetta sistema aghi	1
6	633-971	vite fissa piastra	2	46	633-172	targhetta Rimoldi	1
7	028-E-6	vite fissa piastra	10	47	633-342	bussola per B. 651	1
8	032-A-8	vite fissa manicotto	5	48	633-275	scodellino del para cinghia	2
9	032-F-6,5	vite fissa placca	2	49	633-326	mascherina per manicotto	1
10	032-N-8	vite fissa carter	2	50	638-917	tappo chiusura foro	1
11	032-N-16	vite fissa carter	2	51	028-E-8	vite	2
12	270-965/2	rondella per tappo olio	1	52	650-504	coperchio anteriore	1
13	270-241/2	tappo per olio	1	53	633-810	coperchio superiore	1
14	603-042	bussola per perno	3	54	633-811/2	coperchio superiore	1
15	620-221	molla	1	55	633-962	vite per scodellino	2
16	603-178	molla per chiusura	1	56	633-963	vite per coperchio superiore	2
17	603-180	molla per chiusura	1	57	633-968	vite fissa coperchio	2
18	633-099	spina per centraggio braccio	1	58	633-969	vite fissa coperchio	2
19	650-208	carter anteriore	1	59	633-978	tappo filettato	1
20	620-956	rondella	2	60	633-162	cerniera destra	1
21	PM.620-224	piastra di copertura	1	61	633-163	cerniera sinistra	1
22	PM.650-243	piastra porta placca	1	62	PM.633-245	piastra superiore	1
23	G.620-216/1	coperchio scorrevole	1	63	PM.633-247/2	piastra di copertura	1
24	603-246	guarnizione per piastra	1	64	G.650-208	carter laterale con molla	1
25	603-248	guarnizione per piastra	2	65	057-B-3	dado	2
26	620-956	rondella	2	66	G.550-243	piastra porta placca	1
27	603-975	vite per fissaggio cerniera	6	67	G.633-811/3	coperchio superiore	1
28	603-994	spina per molla	1	68	633-161	spina per cerniera	4
29	620-916	tappo per sportello	1	69	633-024	vite fissaggio braccio	4
30	633-011	bussola per albero	1	70	638-283	bussola inferiore	1
31	633-016/1	bussola sinistra	1	71	PM.650-002/1	base e braccio	1
32	633-018	bussola posteriore	1	72	633-217	carterino di protezione	1
33	633-027/2	bussola per barra ago	1	73	620-222	bloccetto	1
34	633-028/2	bussola per barra ago	1	74	028-D-8	vite	2
35	633-056	bussola per albero	1	75	G.620-224	piastra di copertura completa	1
36	633-057	bussola per albero	1	76	603-405	vite	1
37	633-157	para cinghia	1	77	620-225	distanziale	1
38	650-213/1	carter superiore	1	78	01205/a	vite	2
39	650-214/1	piastrina	1	79	PM.620-207	carterino protezione frizione	1
40	650-215/1	carterino	1	80	633-346	guarnizione	1

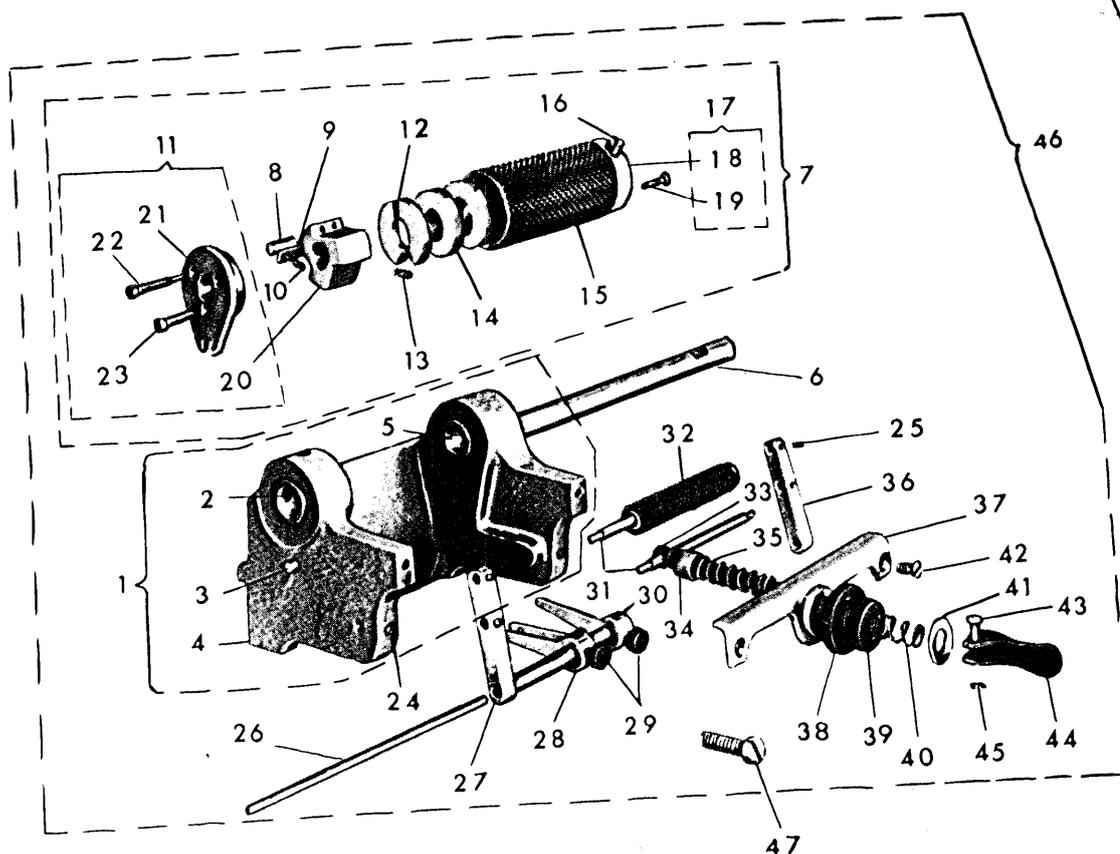


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
			3	53	633-399	vaschetta per olio	1
1	065-C-6	rondella	3	54	633-453/1	raccordo per scarico olio	1
2	001-C-5,5	vite	1	55	057-P-5	dado	1
3	001-E-5	vite	1	56	633-465	distributore olio	1
4	004-L-6	vite	1	57	633-707	molla a tazza	1
5	005-L-11	vite	1	58	633-708	spina elastica	1
6	016-F-6	vite	2	59	633-979/1	asta	1
7	017-G-5	vite	1	60	PM 633-817	coperchio per pompa olio	1
8	017-H-12	vite	1	61	633-825/1	tubo raccordo pompa olio	1
9	039-G-10	vite fissa puleggia	8	62	633-827	disco di tenuta feltro	2
10	058-M-10	dado	1	63	633-828	feltro per bacinella	1
11	RG. 3x100	stoppino feltro	1	64	633-829	tappo per bacinella	1
12	092-A-5	stoppino feltro	2	65	633-917	distanziale di feltro	4
13	092-B-1	cilindretto feltro	1	66	633-918	tappo per distributore	1
14	092-B-2	cilindretto feltro	1	67	633-925	vite senza testa	8
15	092-B-5	cilindretto feltro	1	68	633-938	vite senza testa	1
16	092-B-13	cilindretto feltro	1	69	633-939	vite senza testa	1
17	633-244/1	feltro per la base	1	70	633-959/1	spia per olio	1
18	092-C-3	cilindretto feltro	1	71	PM. 633-388/1	tubetto lubrificazione	1
19	092-C-4	cilindretto feltro	1	72	G 603-393	gruppo lubrificazione leva com.	1
20	092-C-7	cilindretto feltro	1	73	G 633-372/1	tubo completo lubrificazione	1
21	620-387	striscia feltro	1	74	G 633-392	tubo completo lubrificazione	1
22	RG 5 x 60	stoppino feltro	1	75	G 633-394	gruppo lubrificazione porta crochet	1
23	RG 5 x 45	stoppino feltro	1	76	G 633-396/1	gruppo pompa olio	1
24	RG 5 x 43	stoppino feltro	1	77	G 633-816/1	molla	1
25	RG 5 x 70	stoppino feltro	1	78	2900	bacinella	4
26	092-D-10	stoppino feltro	1	79	G 650-001/2	dado	1
27	092-D-11	stoppino feltro	1	80	051-L-10	vite bloccaggio bacinella	14
28	092-D-12	stoppino feltro	1	81	633-975	para olio	1
29	092-D-14	stoppino feltro	1	82	633-841	tubetto raccordo per pompa olio	1
30	092-D-18	stoppino feltro	1	83	633-826/1	tubetto recupero olio	1
31	RG. 3 x 250	stoppino feltro	1	84	633-837	piastrina	1
32	RG 6 x 165	stoppino feltro	4	85	633-840	tubetto recupero	1
33	270-004	ammortizzatori per macchina	1	86	633-842	guarnizione per tappo olio	1
34	270-810	puleggia per pompa olio	2	87	633-966	guarnizione per bacinella	1
35	250-955	anello elastico	4	88	633-212/1	attacco	4
36	270-967	rondella	4	89	PM. 638-466	vite fissa coperchio	1
37	270-971	vite fissa bacinella	2	90	633-815	tappo completo	1
38	603-241	molla per stoppino	1	91	G 633-981	stoppino ritorto	1
39	603-393	tubetto lubrificazione	1	92	092-A-6	rondella intermedia	1
40	603-397	tubetto lubrificazione	1	A	633-818	coperchio con ingranaggi	1
41	603-465	raccordo per tubo lubrificazione	1	B	PM 633-833	coperchio interno	1
42	603-466	rondella	1	C	633-833	perno	3
43	633-981	tappo	1	D	633-834	ingranaggio pompa olio	1
44	633-994	guarnizione	1	E	633-821/1	ingranaggio con perno	1
45	633-221	guarnizione per distributore	1	F	PM. 633-821	ingranaggio pompa olio	1
46	633-372/1	tubo lubrificazione	1	G	633-821	perno per ingranaggio	1
47	633-388	tubo lubrificazione	1	H	633-822/1	alberino con ingranaggio	1
48	633-390	piastrina per tubo olio	1	L	PM. 633-823	rondella per albero	1
49	633-392	tubo di lubrificazione	1	M	633-954	alberino per pompa olio	1
50	633-394	tubo di lubrificazione	1	N	633-823	guarnizione per pompa olio	1
51	633-396/1	tubo di lubrificazione	1	O	633-711	corpo della pompa	1
52	633-398/1	tubetto recupero	1	P	633-816		



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	001-C-11	vite fissa passafilo	1	30	603-478	anellino fissa bussola	6
2	001-C-3,5	vite fissa traversino	1	31	063-D-3	rondella	3
3	001-E-7	vite per piastra	3	32	070-B-3	rondella	1
4	006-D-10	vite fissa gruppo tensioni	2	33	633-253/1	tendifilo	1
5	032-A-6	vite fissa piastrina	2	34	633-257	passafilo	1
6	057-P-5	dado	3	35	633-266	tendifilo superiore	1
7	1032 A	bussola per tensioni	3	36	633-308/1	piastrina guidafile	1
8	1132 C	disco tensioni	2	37	633-937	vite del passafilo	1
9	160-032	pomolo della tensione	3	38	PM. 633-2601/1	piastra completa	1
10	160-232 1	molla della tensione	2	39	G 602-380	gruppo anteriore	1
11	160-232 5	molla della tensione	1	40	G 633-3091/1	assieme tensioni	1
12	160-233	protezione per molla	3	41	270-997	vite	1
13	160-234	protezione per molla	3	42	633-272	passafilo	1
14	240-035	scodellino per tensioni	3	43	603-386	perno a vite	1
15	603-379	piastra porta tensioni	1	44	605-1873	vite	2
16	602-380	slitta per apertura	1	45	633-260/1	squadretta	1
17	603-030	perno a vite per tensione	3	46	633-305	traversino	1
18	603-031	disco tensione	6	47	633-317	passafilo	2
19	603-034	bussola inferiore	3	48	PM. 633-307	supporto	1
20	063-M-4	rondella	1	49	633-306	astina	1
21	603-239	molla per tensione	1	50	001-C-5,5	vite	1
22	603-251	guarnizione per piastra	1	51	001-A-3,2	vite	2
23	633-270	passafilo	1	52	039-A-6	vite	1
24	603-262	passafilo	3	53	633-345	attacco	1
25	603-263	guidafilo	3	54	633-264	tendifilo	1
26	633-271	passafilo	1	55	005-M-10	vite	1
27	064-G-5	rondella per tensione	1	56	G. 633-345	attacco completo	1
28	633-362	bottono filettato	1	57	603-256	passafilo	1
29	603-477	bussola passafilo	6	58	601-975	vite	2

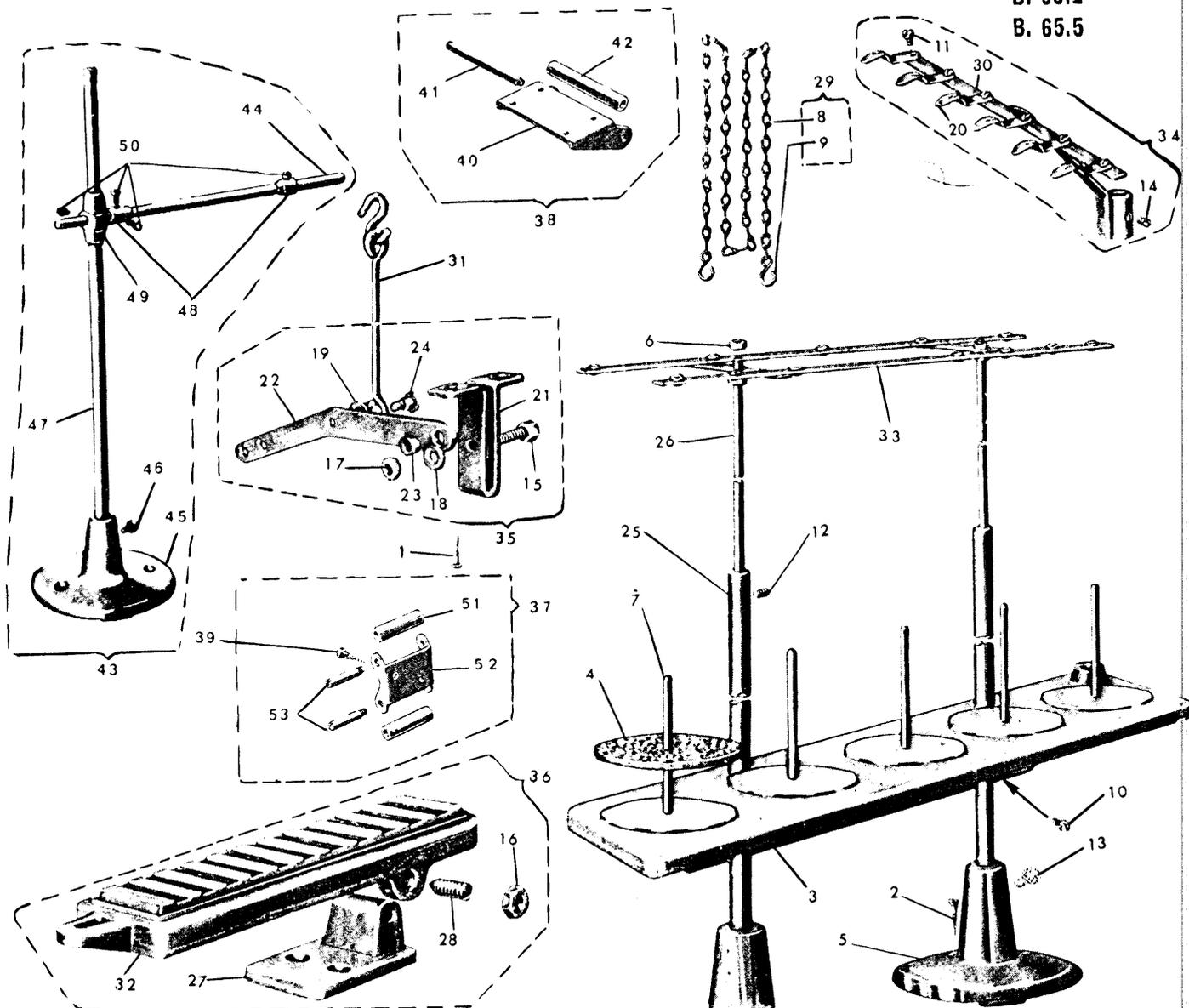
B. 65.1
 B. 65.5
 B. 65.6
 B. 65.6/A



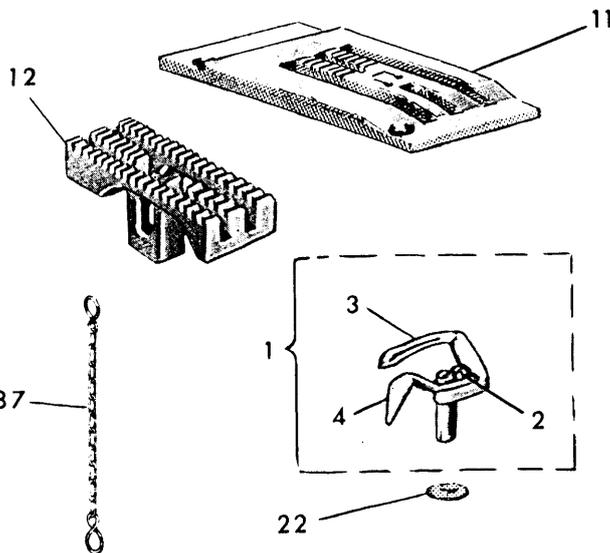
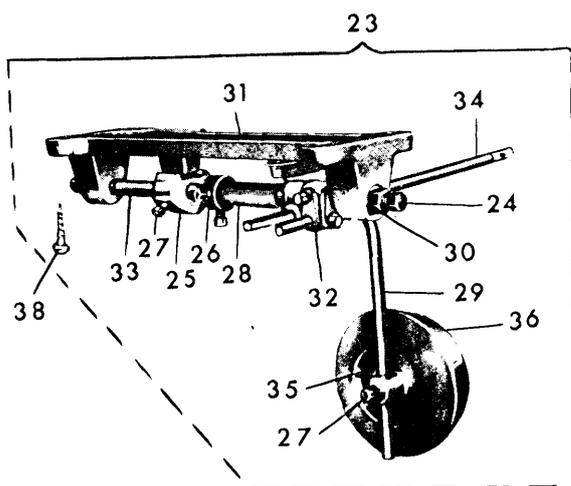
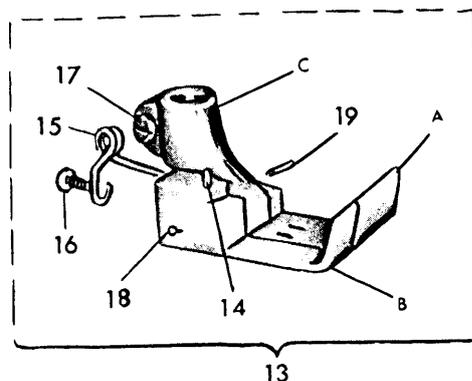
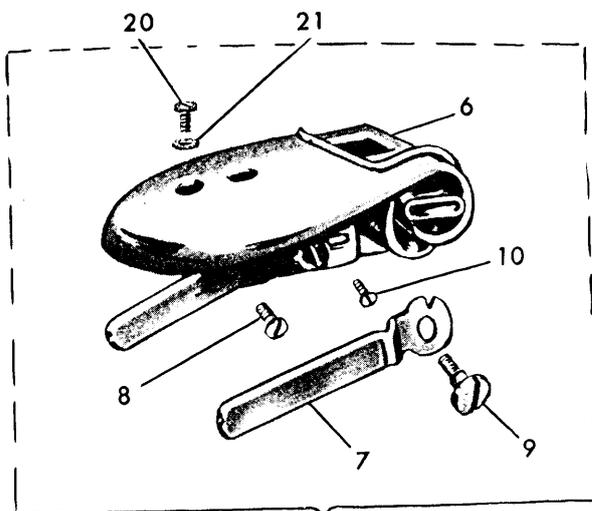
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	PM. 620-502	supporto per frizione anteriore	1	25	016-A-2,5	vite senza testa	4
2	620-529/1	bussola	1	26	620-914	astina	1
3	620-913	spina	1	27	PM. 620-567	spalla sinistra	1
4	620-502	supporto	1	28	PM. 620-595	guida sinistra	1
5	620-528/1	bussola	1	29	620-980	pomolo	2
6	620-559	perno per frizione	1	30	PM. 620-594	guida destra	1
7	G. 620-545	frizione anteriore completa	1	31	620-598	perno	2
8	620-531	rullino	6	32	PM. 620-588	rullino	1
9	PM. 620-533	piastrina	6	33	620-591	tirante	1
10	620-534	molletta per rullino	12	34	620-590	scodellino	1
11	PM. 620-537	flangia destra completa	1	35	620-593	molla	1
12	620-542	freno	1	36	620-563	spalla destra	1
13	620-543	molla per freno	1	37	PM. 620-587	traversino	1
14	620-568	distanziale	1	38	620-977/1	pomolo	1
15	620-545	cilindro	1	39	620-592	pomolo	1
16	017-F-11	vite senza testa	2	40	620-589	molla	1
17	PM. 620-538	flangia destra completa	1	41	187-B-381	rondella	1
18	620-538	flangia destra	1	42	028-D-8	vite	2
19	620-972	vite per flangia	3	43	270-078	perno	1
20	620-527	settore	2	44	270-094	levetta	1
21	620-537	flangia sinistra	1	45	270-701	disco elastico	1
22	620-971	vite per flangia	2	46	G. 620-502	supporto anteriore compl.	1
23	620-970	vite per flangia	1	47	620-975	vite fissa frizione	1
24	016-B-9	vite per astina	2				2

B. 65.1

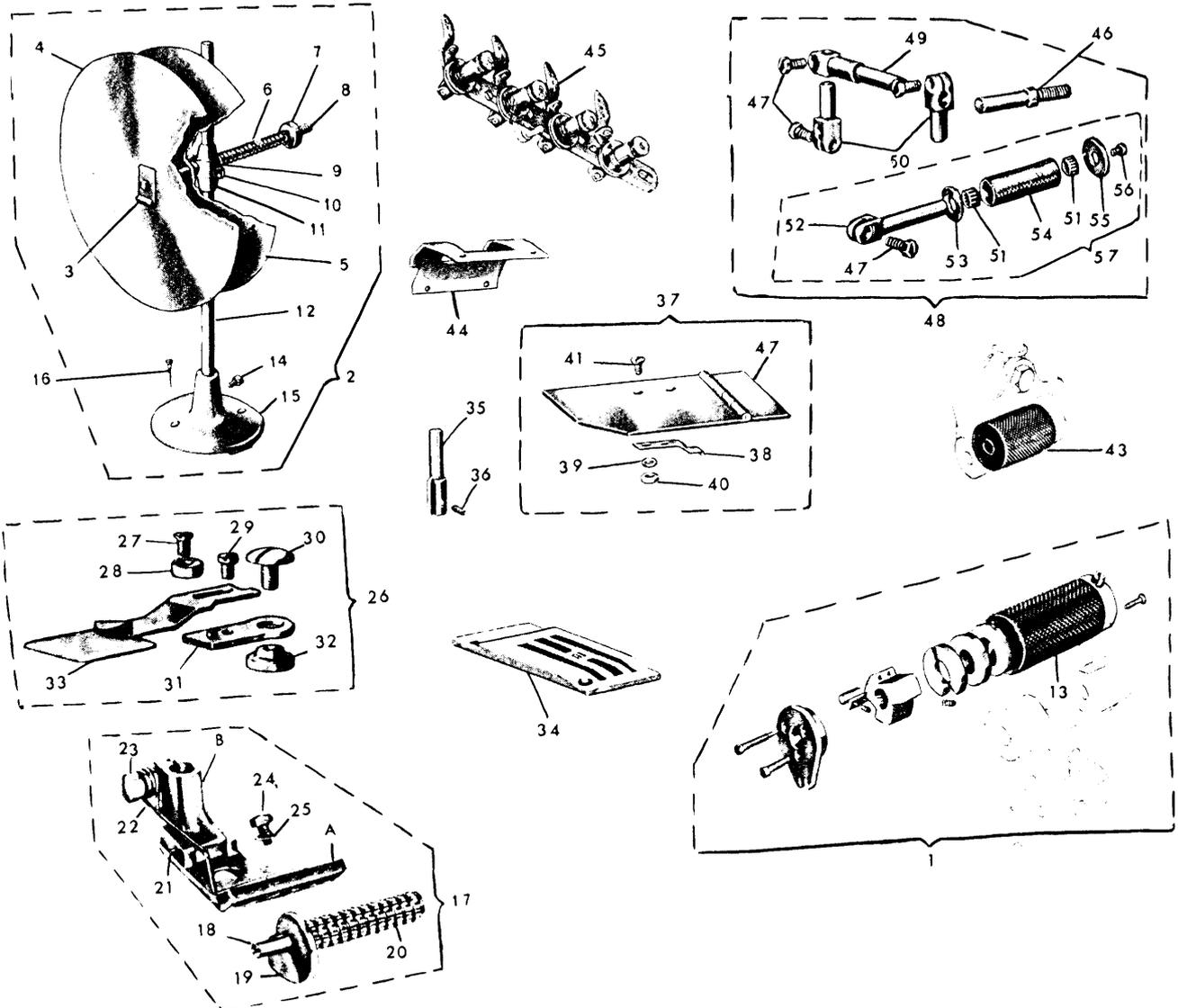
B. 65.5



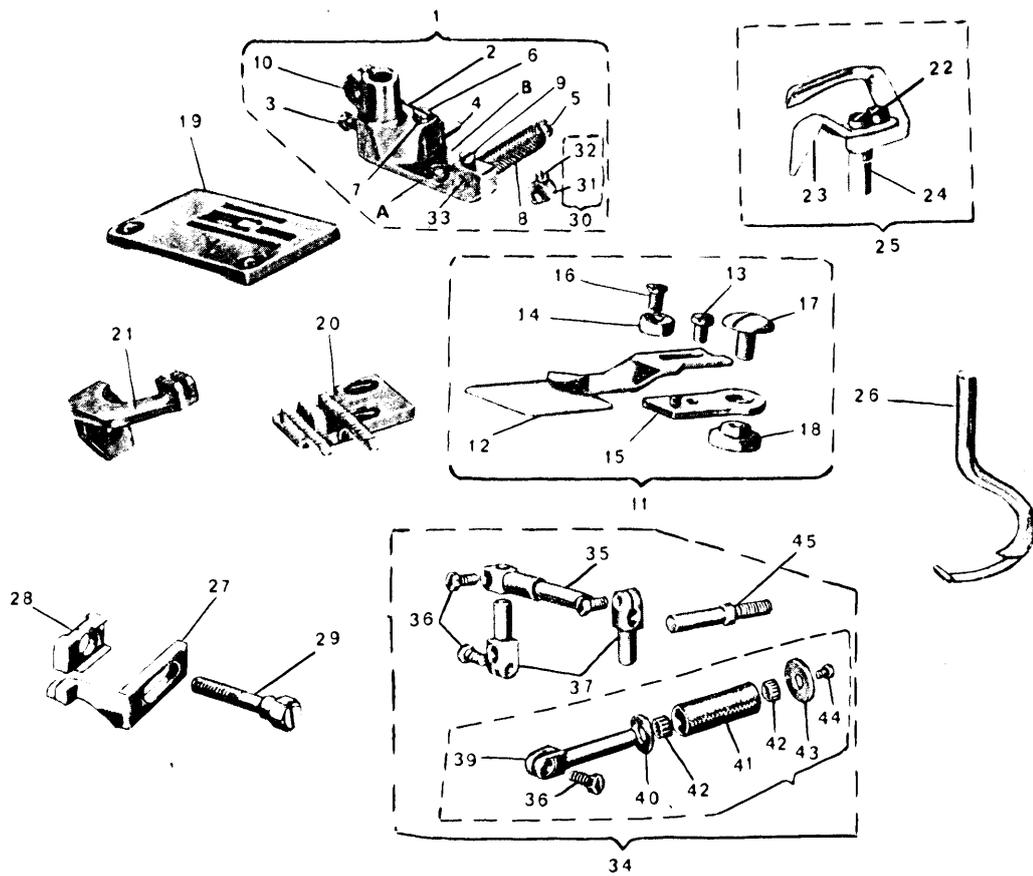
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	TB.22 x 25	vite da legno fissa cavallotto	2	28	910-964	vite a punta	2
2	TS. 20 x 30	vite da legno fissa base	6	29	PM.1159	catenella alza piedino	1
3	490/2	porta bobina	1	30	PM.603,139	telaietto supplementare	1
4	569	disco porta bobine	5	31	PM.633-946/1	tirare con gancio	1
5	01141	base del portafilo	2	32	PM.910-914	pedalino	1
6	1145	dado per telaietto	4	33	G.497	telaietto porta fili	1
7	1146	perno porta bobine	5	34	G.603-140	telaietto supplementare	1
8	1159	catenella	1	35	G.633-944	cavallotto con leva	1
9	1184	gancio	2	36	G.910-914/1	pedalino completo	1
10	001-G-10	vite fissa asta	2	37	G.622-434	rullo completo	1
11	011-D-5	vite fissa passafilo	6	38	G.650-433	rullo anteriore	1
12	016-F-5	vite fissa asta superiore	2	39	TS. 20 x 20	vite a legno	6
13	016-F-10	vite fissa asta a tubo	2	40	650-433	staffa	1
14	017-E-4,5	grano fissa telaietto	1	41	620-432	perno	1
15	040-N-18	vite a collare per cavallotto	1	42	620-431	rullo	1
16	053-H-8	dado per pedalino	2	43	G.250-R-9373	porta rotolo completo	1
17	059-G-6	dado per vite a collare	1	44	605-144	asta superiore	1
18	061-G-6	rondella vite a collare	1	45	01141	base	1
19	064-E-5	rondella vite a collare	1	46	001-G-12	vite	1
20	603-262	passafilo per telaietto	6	47	605-143	asta	1
21	633-944	cavallotto	1	48	605-723	anello conico	2
22	633-945	leva	1	49	605-937	supporto	1
23	633-947	boccola per leva	1	50	605-980	pomolo	4
24	633-987	vite a collare	1	51	622-435	rullino	2
25	910-143	asta a tubo inferiore	2	52	622-434	staffa	1
26	910-144	asta superiore	2	53	622-436	perno	2
27	910-934/1	supporto	1				



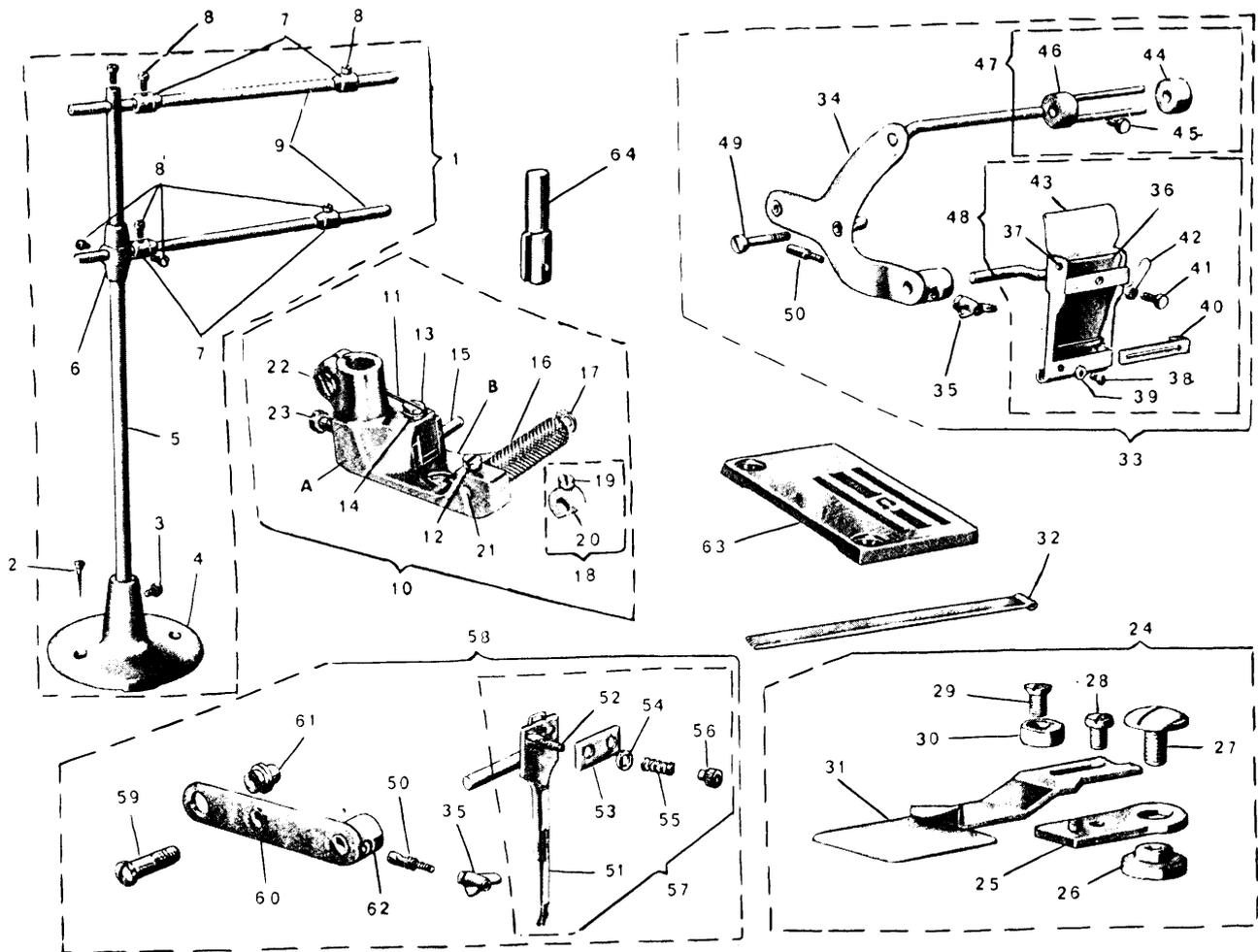
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 633-075	crochet inferiore completo	1	22	621-956	anellino per crochet	1
2	004-H-5	vite fissa salva asola	2	23	G. 620-570	ginocchiello completo	1
3	633-075/1	crochet	1	24	270-998	vite a punta	2
4	633-107/1	salva asola	1	25	270-579	ancora	1
5	G. 621-413	guida completa	1	26	270-720	anello tendimolla	1
6	621-409	guida completa	1	27	038-M-9	vite esagonale	9
7	620-410	leva	1	28	270-575	molla	1
8	001-D-5	vite	2	29	270-573	asta	1
9	620-966	vite a collare	1	30	059-P-8	dado esagonale	2
10	004-P-6	vite	2	31	620-570	supporto	2
11	651-114	placca ago	1	32	620-572	attacco	1
12	651-050	griffa	1	33	270-571	albero	1
13	G. 651-181	piedino completo	1	34	620-565	asta	1
14	603-185	spina	1	35	270-574	disco	1
15	602-194	molla	1	36	270-582	cuscino	1
16	001-B-4	vite	1	37	PM. 620-148	catenella per ginocchiello.	1
17	005-D-7	vite	1	38	TS. 22 x 35	vite a legno	4
18	602-199	perno a vite	1	A	651-184	slitta principale	1
19	621-186	spinetta	1	B	651-183	slitta laterale	1
20	006-G-12	vite per guida	2	C	602-182	morsetto	1
21	270-950	rondella per guida	2				



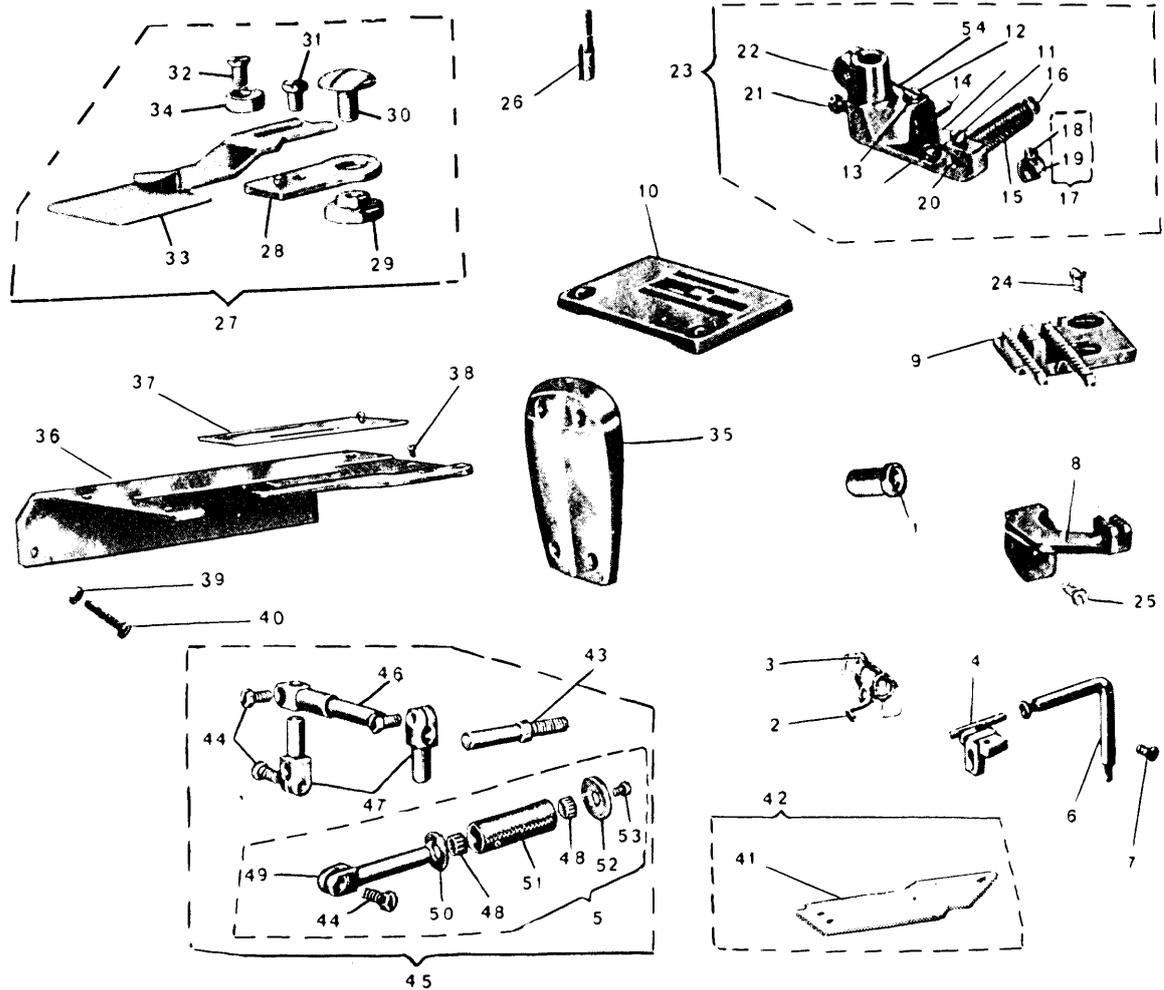
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 622-521/1	frizione posteriore	1	31	PM.605-407	supporto	1
2	G. 622-937	porta rotolo completo	1	32	605.403	rondella distanziale	1
3	618-N-1452	molla	1	33	PM.605-4116	guida	1
4	622-142	piatto	1	34	653-114	placca ago	1
5	PM.622-146	piatto	1	35	633-021	mozzo porta aghi	1
6	618-N-4432	molla	1	36	603-190	vite fissa ago centrale	2
7	618-N-4262	pomolo	1	37	G. 622-216/1	sportello completo	1
8	618-N-1442	astina filettata	1	38	620-221	molla	1
9	618-N-7232	bussola	1	39	620-956	rondella	2
10	605-980	pomolo zigrinato	2	40	057-B-3	dado	2
11	605-937	supporto	1	41	032-A-6	vite	2
12	605-143	asta	1	42	PM.622-216/1	sportello	1
13	622-521	rullo frizione	1	43	622-520	rullo superiore	1
14	001-G-12	vite	1	44	PM.622-207	carterino protez. frizione poster.	1
15	01141	base	1	45	G. 603-380	gruppo anteriore tensioni	1
16	TS.20 x 30	vite a legno	2	46	652-968	perno a vite per rullino	1
17	G. 622-181	piedino completo	1	47	270-975	vite esagonale	4
18	605-1994	spina	1	48	G. 625-651	dispositivo guida nastro	1
19	605-1834	guida	1	49	625-651	supporto regolare	1
20	605-1974	rullino	1	50	622-653	supportino	2
21	608-186	spina	2	51	622-705	gabbia a rulli	2
22	605-1943	molla	2	52	622-654	perno a rulli	1
23	001-G-14	vite	1	53	622-963	rondella	1
24	605-1873	vite	1	54	622-655	rullino	1
25	2058/A	rondella	1	55	622-962	rondella	1
26	G.605-4136	guida del materiale	1	56	603-975	vite	1
27	032-F-6,5	vite	1	57	G.622-655	rullo completo	1
28	605-412	rondella eccentrica	1	A	622-184	slitta	1
29	005-L-5	vite	1	B	605-182	morsetto	1
30	603-405	vite	1				



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 605-181/6	pièdino completo	1	25	G. 633-075	crochet inferiore completo	1
2	602-194	molla del pièdino	1	26	633-574/1	crochet superiore	1
3	001-B.4	vite per molla	1	27	634-109	salva ago mobile	1
4	605-1866	spina	1	28	632-110	blocchetto di guida	1
5	270-701	anello elastico	1	29	632-277	vite	1
6	602-187	vite per snodo	1	30	PM.605-197/6	anello di regolazione	1
7	605-1856	snodo	1	31	004-A-3,4	vite	1
8	605-1976/1	rullino	1	32	605-197/6	anello di regolazione	1
9	605-1873	vite	1	33	605-199/6	perno per rullo	1
10	005-D-7	vite	1	34	G. 625-651	dispositivo guida elastico	1
11	G. 605-4136/1	guida	1	35	625-651	supporto regolabile	1
12	PM. 605-4116/1	guida rovescia	1	36	270-975	vite esagonale	4
13	005-L-5	vite	1	37	622-653	supportino	2
14	605-412	rondella eccentrica	1	38	G. 622-655	rullino completo	1
15	PM. 605-407	supporto con spina	1	39	622-654	perno completo	1
16	032-F-6,5	vite	1	40	622-963	rondella	1
17	603-405	vite lunga per guida	1	41	622-655	rullino	1
18	605-406	rondella distanziale	1	42	622-705	gabbia a rulli	2
19	635-1141	placca ago da 4 a 6,5 mm.	1	43	622-962	rondella	1
20	605-050	griffa principale	1	44	603-975	vite	1
21	605-051	griffa differenziale	1	45	652-968	perno a vite	1
22	2701-P.403/1	vite per salva asola	2	A	605-182/6	corpo del pièdino	1
23	633-107/1	salva asola	1	B	605-184/6	slitta del pièdino	1
24	633-075	crochet inferiore	1		635-114/2	placca ago da mm. 6,5 a 7,5	1

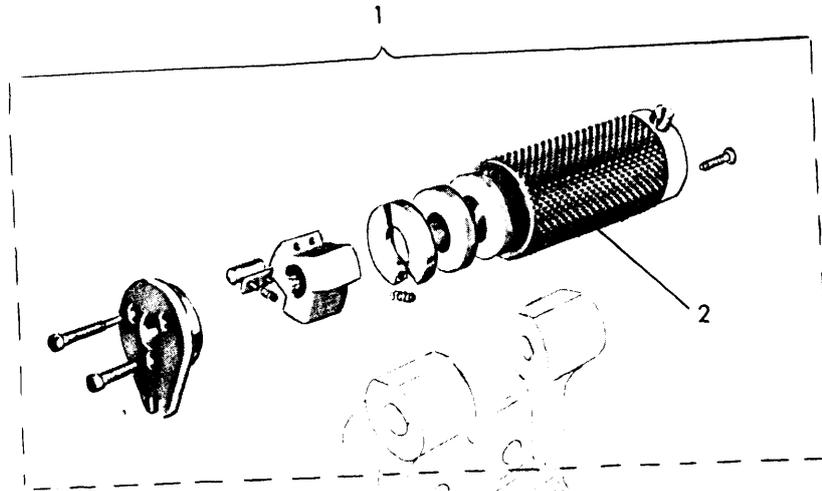
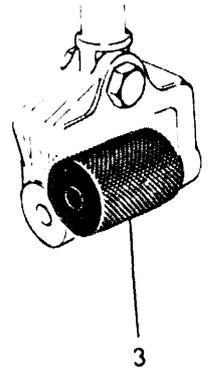
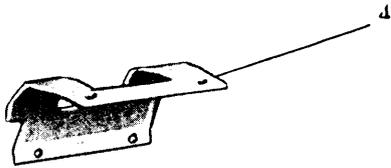


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G.635-937	supporto per bobina	1	34	PM.635-430	sostegno	1
2	TS.20 x 30	vite da legno	2	35	605-458	dado a galletto	2
3	001-G-12	vite	1	36	PM.605-434	piastra	1
4	01141	base del supporto	1	37	605-435	spina	1
5	605-143	asta principale	1	38	063-C-3	rondella	2
6	605-937	supporto	1	39	004-G-3	vite	1
7	605-723	anello conico di registro	6	40	605-437	corsoio	1
8	605-980	pomolo filettato	10	41	605-436	pomolo a vite	1
9	605-144	spina porta bobina	2	42	635-439	leva	1
10	G.605-A-181/7	piedino mobile per tubetti	1	43	PM.635-433	corpo dispositivo frenaggio	1
11	602-194	molla	1	44	605-424	morsetto	2
12	605-1873	vite fissa perno	1	45	605-425	pomolo	1
13	602-187	vite per snodo	1	46	PM.605-423	morsetto con asta	1
14	605-1856	snodo	1	47	G.605-423	morsetto completo	1
15	605-1866	spina	1	48	G.635-441	dispositivo frenaggio	1
16	605-1976-1	rullino	1	49	635-405	vite	2
17	270-701	anello elastico	1	50	605-403	spina per galletto	2
18	PM.605-197-6	anello regolabile	1	51	PM.605-AE-5661	piastra completa frenaggio	1
19	004-A-3,4	vite per anello	1	52	603-386	perno	2
20	605-197/6	anello	1	53	605-E-567	piastrina	1
21	605-199-6	perno	1	54	603-381	rondella	2
22	005-D-7	vite	1	55	605-E-239	molla	2
23	001-B-4	vite fissa molla	1	56	603-382	pomello zigrinato	1
24	G.605-413/1	guida del materiale	1	57	G.605-AE-5661	piastra completa	1
25	PM.605-407	supporto	1	58	AS.635-AE-5651	dispositivo completo porta elastico	1
26	605-406	rondella distanziale	1	59	605-E-405	vite	1
27	603-405	vite	1	60	625-E-565	piastrina	1
28	005-L-5	vite	1	61	635-427	bussola	1
29	032-F-6,5	vite per rondella eccentrica	1	62	605-E-428	mozzo	1
30	605-412	rondella eccentrica	1	63	635-A-114/2	placca ago	1
31	PM.605-411/1	guida	1	64	635-A-021	mozzo porta aghi	1
32	605-432	astina per infilatura	1	A	605-A-182/7	corpo del piedino	1
33	G.635-419/1	apparecchio frenaggio tubetto	1	B	605-A-184/7	slitta	1

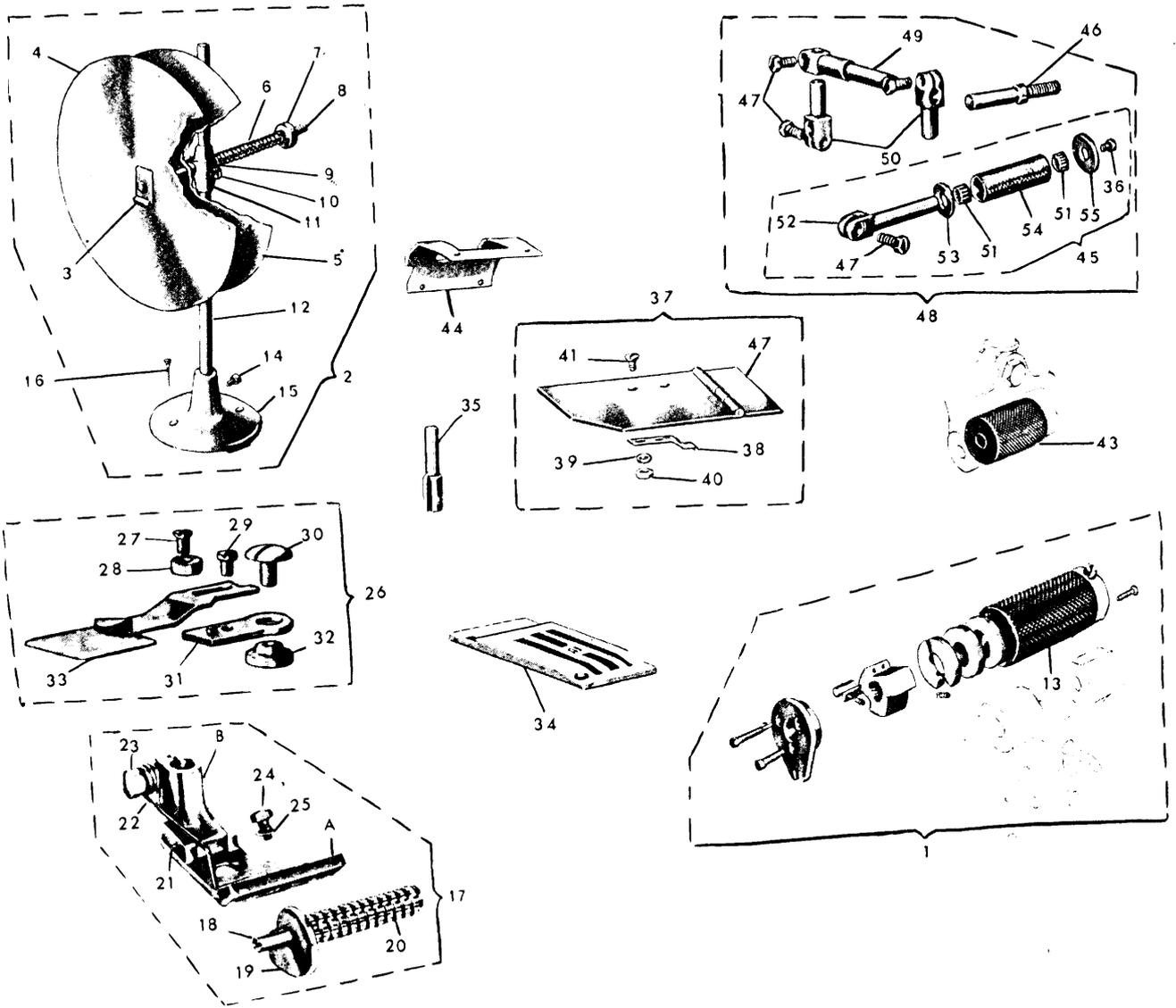


N.B. Questa macchina ha solo la frizione anteriore - per tutti i particolari vedi tav. 2 e 13

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	620-046	eccentrico alza griffa	1	29	605-406	rondella distanziale	1
2	092-A-7	cilindretto feltro	1	30	603-405	vite	1
3	092-A-8	stoppino feltro	1	31	005-L-5	vite fissa guida	1
4	092-D-6	cilindretto feltro	1	32	032-F-6,5	vite per rondella eccentrica	1
5	G.622-655	rullo completo	1	33	PM.605-4116/1	guida	1
6	G.633-395	tubetto di lubrificazione	1	34	605-412	rondella eccentrica	1
7	001-C-5,5	vite fissa tubetto	1	35	633-504/1	coperchio superiore del braccio	1
8	605-051	griffa differenziale	1	36	655-213/1	carter superiore	1
9	605-050	griffa principale	1	37	PM.638-244	sportello scorrevole	1
10	635-1141	placca ago	1	38	618-M-2701	vite di fermo per sportello	1
11	605-1873	vite fissa perno	1	39	053-D-4	dado per vite di contrasto	1
12	602-187	vite per snodo	1	40	270-214	vite di contrasto	1
13	605-1856	snodo	1	41	PM.625-244	piastra di copertura	1
14	605-1866	spina	1	42	G.625-224	piastra di copertura completa	1
15	605-1976/1	rullino	1	43	652-968	perno a vite per dispositivo	4
16	270-701	anello elastico	1	44	270-975	vite esagonale	1
17	PM.605-197/6	anello di regolazione	1	45	G.625-651	dispositivo guida nastro	1
18	004-A-3,4	vite per anello	1	46	625-651	supporto regolabi e	2
19	605-197/6	anello	1	47	622-653	supportino	2
20	605-199/6	perno	1	48	622-705	gabbia a rulli	1
21	005-D-7	vite	1	49	622-654	perno	1
22	001-B-4	vite per molla	1	50	622-963	rondella	1
23	G.605-181/6	piedino completo	1	51	622-655	rullino	1
24	004-P-6	vite fissa griffa principale	2	52	622-962	rondella	1
25	001-E-7	vite fissa griffa differenziale	1	53	603-975	vite	1
26	632-021	mozzo degli aghi	1	54	602-194	molla	1
27	G.605-4136/1	guida complete	1	A	605-182/6	corpo del piedino	1
28	PM.605-407	supporto con spina	1	B	605-184/6	slitta	1



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 622-521/1	frizione posteriore completa	1				
2	622-521	ruolo frizione	1				
3	622-520	ruolo posteriore superiore	1				
4	PM 622-207	carter	1				



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 622-521/1	frizione posteriore completa	1	30	603-405	vite	1
2	G. 622-937	porta rotolo completo	1	31	PM. 605-407	supporto	1
3	618-N-1452	molla	1	32	605-403	rondella distanziale	1
4	622-142	piatto	1	33	PM. 605-4116	guida	1
5	PM. 622-146	piatto	1	34	6525-114	placca ago	1
6	618-N-4432	molla	1	35	632-021	mozzo porta aghi	1
7	618-N-4262	pomolo	1	36	603-975	vite	1
8	618-N-1442	astina filettata	1	37	G. 622-216/1	sportello completo	1
9	618-N-7232	bussola	1	38	620-221	molla	1
10	605-980	pomolo zigrinato	2	39	620-956	rondella	2
11	605-937	supporto	1	40	057-B-3	dado	2
12	605-143	asta	1	41	032-A-6	vite	2
13	622-521	rullo frizione	1	42	PM. 622-216/1	sportello	1
14	001-G-12	vite	1	43	622-520	rullo superiore	1
15	01141	base	1	44	PM. 622-207	carterino protezione frizione posteriore	1
16	TS. 20 x 30	vite a legno	2	45	G. 622-655	rullo completo	1
17	G. 6225-181	piedino completo	1	46	652-968	perno a vite per rullino	1
18	605-1994	spina	1	47	270-975	vite esagonale	4
19	605-1834	guida	1	48	G. 625-651	dispositivo guida nastro	1
20	605-1974	rullino	1	49	625-651	supporto regolabile	1
21	608-186	spina	2	50	622-653	supportino	2
22	605-1943	molla	2	51	622-705	gabbia a rulli	2
23	001-G-14	vite	1	52	622-654	perno	1
24	605-1873	vite	1	53	622-963	rondella	1
25	2058/A	rondella	1	54	622-655	rullino	1
26	G. 605-4136	guida del materiale	1	55	622-962	rondella	1
27	032-F-6,5	vite	1	A	6225-184	slitta	1
28	605-412	rondella eccentrica	1	B	605-182	morsetto	1
29	005-L-5.	vite	1				

INDICE GENERALE DEI PARTICOLARI

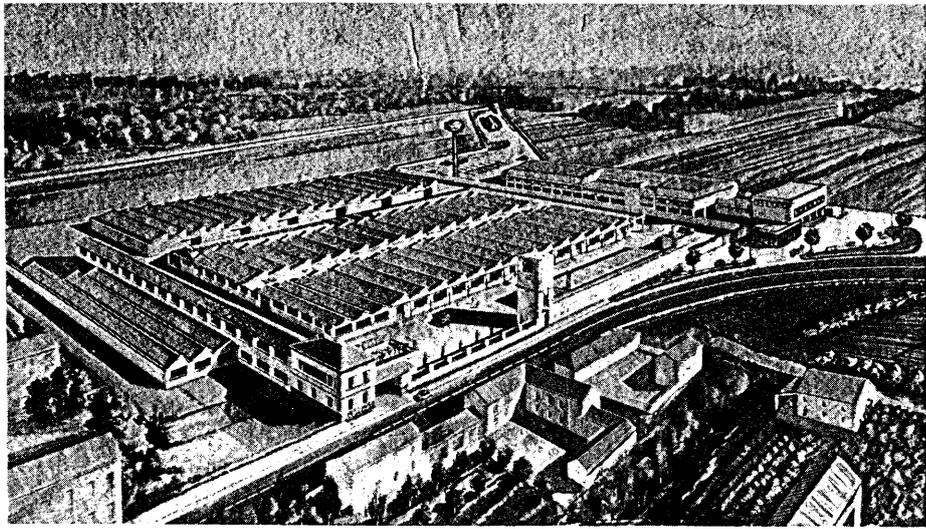
N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.
RIM. 63	16	039-B-10	2	1159	15	PM.603-139	15
001-A-3,2	11-12	039-G-10	9-10	PM.1159	15	G.603-140	15
001-B-4	17-21-22-23	039-H-9	5-6	1161/2	16	603-156	16
	25-26-28-30	039-N-8	3-4-5	01161/2	16	603-178	7-8
001-C-3,5	3-11-12-30	040-N-18	15	1195	16	603-180	7-8
001-C-5,5	9-10-11-12-25	051-L-10	9-10	1184	15	603-185	28-30
	26	053-D-4	8-25-26	01205/A	7	603-187	2
001-C-7	10	053-H-8	15	2058/A	18-19-20-29	603-190	19-20
001-C-11	11-12	054-H-7	14	2900	9-10	603-239	11-12
001-D-5	17	057-B-3	7-18-19-20-	3527	1	603-241	9-10
001-D-6	3-30		29	160-032	11-12	603-246	7-8
001-D-10	1-2	057-P-5	9-10-11-12	160-232/1	11-12	603-248	7-8
001-E-5	7-8-9-10-30	058-M-10	9-10	160-232/5	11-12	603-251	11-12
001-E-6	7-8	059-B-5	1-2-6	160-233	11-12	603-256	11
001-E-7	2-11-12-25-26	059-G-6	3-4-15	160-234	11-12	603-262	11-12-15
	30	059-P-8	17	187-B-381	13	603-263	11-12
001-G-10	2-15	060-E-5	6	240-035	11-12	603-269	3
001-G-12	15-18-19-20	060-L-6	1-2	250-471	3	603-281	6
	23-24-29	061-G-6	15	250-955	9-10	603-282	6
003-A-4,5	1-2-6	063-C-3	23-24-30	G.250-R-9373	15	603-286	1-2
003-D-10	14	063-D-3	11-12	270-004	9-10	603-289	1-2
004-A-3,4	21-22-23-25	063-M-4	11-12	270-035	3	603-291	2
	26-30	064-A-4,5	1-2	270-078	13	603-292	2
004-F-4	3	064-E-5	15	270-094	13	603-294	2
004-G-3	23-24-30	064-G-5	11	270-214	8-25-26	603-298	6
004-G-7	1-2	064-L-5	5	270-241/2	7-8	603-299	2
004-H-5	17	065-C-6	9-10	270-571	17	603-300	2
004-L-6	9-10	070-B-3	11-12	270-573	17	603-310	2
004-M-3	5-30	071-G-5	3	270-574	17	603-338	6
004-M-6	3-12-30	072-C-7	3-4	270-575	17	603-339	6
004-P-6	2-17-25-26	080-D-6	6	270-579	17	603-376/1	3
005-D-7	17-21-22-23	092-A-5	9-10	270-582	17	603-378/1	3
	25-26-28-30	092-A-6	9	270-701	13-21-22-23-	603-379	11
005-L-5	18-19-20-21	092-A-7	10-25-26		25-26-30	G.603-380	19
	22-23-25-26	092-A-8	10-25-26	270-713	3	603-381	12-13-24
	29-30	092-B-1	9-10	270-720	17	603-382	23-24
005-L-11	9-10	092-B-2	3-9-10-30	270-810	9-10	603-386	11-12-23-24
005-M-10	11-12	092-B-3	3-30	270-857	16	603-393	9
006-D-10	11-12	092-B-4	3	270-936	16	G.603-393	9-10
006-G-12	1-2-17	092-B-5	3-9	270-950	17	603-397	9-10
007-F-14	8	092-B-6	3-30	270-956	3	603-405	7-8-18-19-20
007-M-15	1-2	092-B-13	9-10	270-965/2	7-8		21-22-23-25
010-D-11,5	6	092-C-3	9-10	270-967	9-10		26-29-30
010-C-14	18-19-20-29	092-C-4	9-10	270-971	9-10	603-465	9-10
010-H-13,7	6	092-C-5	3	270-975	1-2-3-18-19	603-466	9-10
010-L-10,5	12	092-C-7	9-10		20-21-25-26	603-477	11-12
011-D-5	15	092-D-6	10-25-26		30	603-478	11-12
016-A-2,5	3-4-13	092-D-10	9	270-979	3	603-483	5
016-B-9	13	092-D-11	9	270-995	1-2	603-486	5
016-C-3,5	3	092-D-12	9-10	270-997	11-12	PM.603-486	5
016-D-8	14	092-D-14	9	270-998	17	603-487	5
016-F-5	15	092-D-18	9-10	27.01-P.403/1	21	603-718	5
016-F-6	9-10	RG. 3 x 100	9	330-702	5	603-720	1-2
016-F-10	5-15	RG. 3 x 160	10	330-709	1-2	603-722	1-2
016-G-10	6	RG. 3 x 200	10-30	330-710	3-4-5	603-724	6
017-A-2,5	3-4	RG. 3 x 250	9-10	601-975	11-29	PM.603-730	6
017-E-4	1-2	RG. 4 x 55	3-4	602-182	17-28	603-739	16
017-E-4,5	5-14-15	RG. 5 x 43	9-10	602-187	21-22-23-25	603-740	16
017-E-5,5	1-2-6	RG. 5 x 45	9-10		26-30	603-741	16
017-E-7	1-2	RG. 5 x 60	9-10	602-194	17-21-22-23	603-956	1-2
017-F-4	1-2	RG. 5 x 70	9-10		26-28-30	603-965	6
017-F-11	13	RG. 6 x 165	9-10	602-199	17-28	603-972	5
017-G-5	9-10	TB. 22 x 25	15	602-379	12	603-974	2
017-H-12	9-10	TS. 20 x 20	15	602-380	11-12	603-975	3-4-7-8-12-18
019-E-6	1-2-5-14	TS. 20 x 30	15-18-19-20	G.602-380	11-12		19-20-21-25
019-F-8	14		23-29	603-014/2	4		26-29
025-E-5,5	3-4	TS. 22 x 35	17	603-022	1-2	603-989	6
026-G-10	14	VR. 604	16	603-023	1-2-6	603-994	7-8
028-C-7	7-8	470/1	16	603-029	12	603-998	2
028-D-8	7-8-13	490/2	15	G.603-029	12-30	605-050	21-25-26
028-E-6	7-8	G.497	15	603-030	11-12	605-051	21-25-26
028-E-8	7-8	569	15	603-031	11-12	605-143	15-18-19-20
032-A-6	7-11-12-14	1032/A	11-12	603-034	11-12		23-24-29
	18-19-20-29	1132/C	11-12	603-040	2	605-144	15-23-24-30
032-A-8	7-8	1132/D	12	603-042	7-8	G.605-181/6	21-25-30
032-F-6,5	7-8-18-19-20	01141	15-18-19-20	603-044	2	605-182	18-19-20-29
	21-22-23-25		23-24-29	603-048	2	605-182/6	21-25-30
	26-29-30	1145	15	603-049/1	2	605-185/6	21-25-30
032-N-8	7-8	1146	15	603-063	6	605-185	17
032-N-16	7-8	1155/1	16	603-064	6	605-297/6	21-22-23
038-M-9	17	1156/1	16	603-065	6		26-30
039-A-6	11-12	1158	16	603-066	6	PM.605-197/6	21-22-23-25
							26-30

INDICE GENERALE DEI PARTICOLARI

N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.
199/6	21-22-23-25	PM.620-224	7	620-912	14	633-025	3-4
	26-30	620-225	7-8	620-913	13	G.633-025	3-4
605-403	18-23-24-29	620-287	1-2	620-914	13	633-027/2	7-8
605-406	21-22-23-25	PM.620-295	1-2-6	620-916	7	633-028/2	7-8
	26-30	G.620-298	6	620-956	7-18-19-20-	633-038	2
PM.605-407	18-19-20-21-	620-387	9		29	633-041	1-2
	22-23-24-26-	620-410	17	620-960	1-2	633-043	2
	29-30	620-431	15	620-966	17	G.633-043	2
PM.605-411/1	22-23-26	620-432	15	620-967	14	633-056	7-8
605-412	18-19-20-21-	620-502	13	620-970	13-14	633-057	7-8
	22-23-25-26-	G.620-502	13	620-971	13-14	G.633-061/2	6
	29-30	PM.620-502	13	620-972	13-14	PM.633-061/2	6
G.605-413/1	22-23-26	620-503	14	620-975	13-14	633-067/1	3-4
G.605-423	23-24-30	G.620-503/1	14	620-977/1	13	633-068	6
PM.605-423	23-24-30	PM.620-503	14	620-980	13	633-069	6
605-424	23-24-30	620-505	14	620-982	1-2	G.633-069	6
605-425	23-24-30	PM.620-506	14	620-983	1-2	633-070	6
605-432	16-23-24	620-507	14	620-984	10	633-075	21
PM.605-434	23-24-30	620-508	14	621-009	1-2	G.633-075	17
605-435	23-24-30	620-512	14	621-186	17-28	633-075/1	17
605-436	23-24-30	620-513/1	14	621-409	17	G.633-075/1	21
605-437	23-24-30	620-516	14	G.621-413	17	633-089	5
605-458	23-24-30	620-517	14	621-956	17	633-092/2	5
605-723	15-23-24-30	620-518/1	1-2	622-142	18-19-20-29	633-093	5
605-937	15-18-19-20-	620-519	14	PM.622-146	18-19-20-29	633-095	5
	23-24-29	PM.620-520	14	G.622-181	18-19	633-099	7-8
80	15-18-19-20-	620-520	14	622-184	18-19-20	633-107/1	17-21
	23-24-29-30	620-521	14	PM.622-207	18-19-20-27-	633-109	3-4
605-1834	18-19-20-29	G.620-521/1	14		29-30	633-134	3-4
605-1856	21-22-23-25-	620-522	1-2	G.622-216/1	18-19-20-29	633-135	3-4
	26-30	620-523	1	PM.622-216/1	18-19-20-29	633-155	16
605-1866	21-22-23-25-	620-524	1-2	622-434	15	633-157	7-8
	26-30	PM.620-525	1	G.622-434	15	633-161	7-8
605-1873	11-12-18-19-	620-526	1-2	622-435	15	633-162	7-8
	20-21-22-23-	620-527	13-14	622-436	15	633-163	7-8
	25-26-29-30	620-528/1	13-14	622-520	18-19-20-27-	633-172	7-8
605-1943	18-19-20-29	620-529/1	13		29-30	633-173	8
605-1974	18-19-20-29	620-530	14	622-521	18-19-20-27-	633-212/1	10
605-1976/1	21-22-23-25-	620-531	13-14		29-30	633-274	8
	26-30	PM.620-533	13-14	G.622-521/1	18-19-20-27-	633-204/1	3
605-1994	18-19-20-29	620-534	13-14		29-30	633-204	3
PM.605-4116	18-29	620-536	14	622-653	18-19-20-21-	PM.633-205	3-30
PM.605-4116/1	21-25-	PM.620-536	14		25-26-29	633-206/1	3-30
G.605-4136	18-19-20-29	620-537	13-14	622-654	18-19-20-21-	633-207	10
G.605-4136/1	21-25	PM.620-537	13-14		25-26-29	633-212/1	9
G.605-A-181/7	22-23-26	620-538	13	622-655	18-19-20-21-	633-217	7-8
605-A-182/7	22-23-26	PM.620-538	13		25-26-29	633-220	3
605-A-184/7	22-23-26	620-542	13-14	G.622-655	18-19-20-21-	633-221	9-10
G.605-AE-5661	23	620-543	13-14		25-26-29	633-229	1-2
PM.605-AE-5661	23	620-544/1	14	622-705	18-19-20-21-	PM.633-229	1-2
605-E-239	23-24	620-545	13		25-26-29	633-237	7-8
605-E-405	23-24	G.620-545	13	G.622-937	18-19-20-29	633-242	7-8
605-E-428	23-24	620-548	14	622-962	18-19-20-21-	633-244/1	9-10
PM.605-E-560	24	620-549	14		25-26-29	PM.633-245	7-8
G.605-E-566	24	620-559	13	622-963	18-19-20-21-	PM.633-247/2	7-8
605-E-567	23-24	620-561	1-2		25-26-29	633-249/1	7-8
608-186	18-19-20-29	620-562	1-2	G.624-181	20	633-253/1	11-12
618-M-2701	8-25-26-30	620-563	13	G.625-037	2	633-254	3-30
618-N-1442	18-19-20-29	620-565	17	G.625-224	8-25-26-30	633-255/2	3-30
618-N-1452	18-19-20-29	PM.620-567	13	PM.625-224	8-25-26-30	633-257	11-12
618-N-4262	18-19-20-29	620-568	13	625-651	18-19-20-21-	633-260/1	11-12
618-N-4432	18-19-20-29	620-570	17		25-26-29	633-261	12-30
618-N-7232	18-19-20-29	G.620-570	17	G.625-651	18-19-20-21-	633-264	11-12
620-013/1	1-2	620-572	17		25-26-29	633-265	12
G.620-037	1	PM.620-587	13	625-E-565	23-24	G.633-265	12-30
PM.620-037	1-2	PM.620-588	13	632-021	3-25-28-29-30	633-266	11-12
620-040	1	620-589	13	632-110	21	633-267	12
620-043	1	620-590	13	632-277	21	633-268/2	3-4
G.620-043	1	620-591	13	633-008	1-2	633-270	11-12
620-045	1	620-592	13	633-010	1-2	633-271	11-12
620-046	2-25-26-30	620-593	13	633-011	7-8	633-272	11-12
620-093	14	PM.620-594	13	G.633-014/1	3-4	633-274	7-8
PM.620-148	17	PM.620-595	13	633-014/2	3	633-275	7-8
PM.620-207	7	620-598	13	633-016/1	7-8	633-277	1-2
G.620-216/1	7	620-703	1-2	633-018	7-8	633-278/2	3
PM.620-216/1	7	620-706	1-2	633-021	19	633-279/2	3
620-221	7-18-19-20-29	620-707/1	1-2-6	633-022	3-4	PM.633-279/2	3-30
620-222	7-8	620-710	14	633-023	3-4	633-280	3
G.620-224	7	620-739	16	633-024	7-8	633-283/1	3-30

INDICE GENERALE DEI PARTICOLARI

N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.
633-284	3	633-705	5	633-978	7-8	910-144	15
G. 633-284	3-30	633-706	6	633-979/1	9-10	PM.910-914	15
633-285	3	633-707	9-10	633-981	9-10	G.910-914/1	15
633-305	11-12	633-708	9-10	G. 633-981	9-10	910-934	15
633-306	11-12	633-710/1	3-4	633-985	3	910-964	15
PM. 633-307	11	633-711	9-10	633-987	15		
633-308/1	11-12	633-713	6	633-994	9-10		
633-314	3	633-714/2	6	G. 633-996/1	1-2		
633-317	11-12	633-716	3-4	633-997	6		
633-319	1-2	G. 633-716	3-4	PM. 633-2591	1-2		
633-326	7-8	633-723	5	PM. 633-2601/1	11-12		
633-330	3	633-732	6	G. 633-3091/1	11-12		
G. 633-331	3-30	633-742	16	634-021	20		
633-331/1	3	633-744	16	634-109	21		
633-332	3	633-745	16	635-114/2	21		
633-333	3	633-775	3-4	635-403	30		
G. 633-333	30	633-810	7-8	635-405	23-24-30		
633-341/1	3-4	633-811/2	7-8	G. 635-419/1	23-24-30		
633-342	7	G. 633-811/3	7-8	635-427	23-24		
633-343	3-4	633-815	9-10	PM. 635-430	23-24-30		
633-344/1	3-4	633-816	9-10	PM. 635-433	23-24		
633-345	11-12	G. 633-816/1	9-10	635-439	23-24-30		
G. 633-345	11-12	PM. 633-817	9-10	G. 635-441	23-24-30		
633-346	7-8	633-818	9-10	G. 635-937	23-24-30		
PM. 633-360	10-30	633-821	9-10	635-1141	21-25		
633-364	8	PM. 633-821	9	635-A-021	22-23-26		
633-372 1	9-10	633-821/1	9-10	635-A-114/1	26		
G. 633-372/1	9-10	PM. 633-821/1	10	635-A-114/2	22-23		
G. 633-373/1	10-30	633-822/1	9-10	AS. 635-AE-5651	23		
PM. 633-373/1	10	633-823	9-10	AS. 635-E-565	24		
633-377	3	PM. 633-823	9-10	638-021	4		
G. 633-377	3-30	633-825 1	9-10	PM. 638-244	8-25-26-30		
633-382	11-12	633-826/1	9-10	638-283	7		
633-388	9	633-827	9-10	638-383	6		
633-388 1	10	633-828	9-10	638-384	6		
PM. 633-388/1	9-10	633-829	9-10	PM. 638-466	9		
633-390	9-10	633-833	9-10	638-551/1	4		
633-392	9	PM. 633-833	9-10	G. 638-551	4		
G. 633-392	9-10	633-834	9-10	638-717	4		
633-394	9	633-837	9-10	G. 638-717	4		
G. 633-394	9-10	633-840	9-10	AS. 638-730	6		
G. 633-395	10-25-26	633-841	9-10	638-917	7		
633-396/1	9	633-842	9-10	640-173	7		
G. 633-396/1	9-10	633-846/1	6	64 37-923	6		
633-398/1	9-10	633-913	10	G. 650-001/2	9-10		
633-399	9-10	633-916	3-4	PM. 650-002	8		
633-453/1	9-10	633-917	9-10	PM. 650-002/1	7		
633-463	10-30	633-918	9-10	650-208	7-8		
633-465	9-10	633-925	9-10	G. 650-208	7-8		
G. 633-466	30	633-926	6	650-213/1	7		
PM. 633-466	10	633-934	3-4	650-214/1	7-8		
633-468/1	5	633-935	6	650-215/1	7-8		
633-480	5	633-936	3-30	G. 650-243	7-8		
633-481/1	5	633-937	11-12	PM. 650-243	7-8		
G. 633-481/1	5	633-938	9-10	G. 650-287	1-2		
633-482	5	633-939	9-10	650-288	1-2		
633-483	5	633-940	5	650-433	15		
633-484/1	5	633-942	3-30	G. 650-433	15		
633-485	5	633-943	3-4	650-504	7-14		
633-488	5	633-944	15	AS. 650-504	14		
633-489	5	G. 633-944	15	G. 650-504	14		
633-490	5	633-945	15	650-515	14		
633-491	5	PM. 633-946/1	15	651-050	17		
633-491/1	5-30	633-947	15	651-114	17		
633-504/1	8-25-26	633-950	3-4	G. 651-181	17		
633-514	6	633-951	3-4	651-183	17-28		
633-551/1	3	633-952	3-4	651-184	17		
G. 633-551	3-30	633-953	5	652-968	18-19-20-21		
633-554/1	3-4	633-954	9-10		25-26-29		
G. 633-554/1	3-4	633-955	1-2	653-114	19-20		
633-573	3	633-957	5	654-114	20		
633-574/1.	21-30	633-959/1	9-10	655-213/1	8-25-26		
633-580	1-2	633-961	3 30	G. 6225-181	29		
G. 633-585/1	1-2-3-4	633-962	7-8	6225-184	29		
PM. 633-585/2	1-2	633-963	7-8	G. 6515-181	28		
633-613	1-2	633-964	3-4	6515-184	28		
633-617	1-2	633-966	9-10	6525-114	28-29		
633-666	3-4	633-967	3-4	6555-114	30		
633-700	3-4	633-968	7-8	6555-213/1	30		
633-702	6	633-969	7-8	PM. 6555-411	30		
633-703	3-30	633-971	7-8	G. 6555-413	30		
633-704	3-4	633-975	9-10	910-143	15		



S.p.A. VIRGINIO RIMOLDI & C.

VIA VESPRI SICILIANI, 9 - MILANO
TELEF. 470.153/153/154/155 - 479.558
TELEGRAMMI: VIRIMOLDI - MILANO

Printed in Italy