

Rimoldi

LIBRETTO ISTRUZIONI
INSTRUCTIONS HANDBOOK
LIVRET D'INSTRUCTIONS
GEBRAUCHSANWEISUNGEN

APPARECCHIATURA
ATTACHMENT
DISPOSITIF
VORRICHTUNG

183-80

n. 148

999806-5-00

UFFICIO CATALOGHI 6/75

1 – DESCRIZIONE

Apparecchiatura per teste serie "BASE PIANA" per il taglio della catenella. Un getto d'aria compressa, viene erogato un istante prima dell'avviamento della testa cucitrice convogliando la catenella sui coltelli del dispositivo di taglio azionati dal movimento della testa stessa, e si interrompe un'istante dopo l'arresto.

2 – IMPIEGHI

Serve per tagliare perfettamente a filo del tessuto eccedenze di catenella all'inizio ed alla fine di ogni operazione di cucitura

3 – APPLICAZIONE

Può essere applicata su teste classe 263 a 2 e 3 aghi, su teste classe 264 a 1 e 2 aghi e su teste classe 268 con distanza aghi max 6 mm in tutti i casi.

4 – COMPOSIZIONE

L'apparecchiatura 183-80 è composta da:

- 1 gruppo filtro con dosatore di portata dell'aria
- 1 tirante comando motore completo di valvola a due vie sincronizzata con l'avviamento della testa cucitrice
- 1 dispositivo di taglio con tubo metallico di convogliamento catenella
- 1 tubo in plastica per lo scarico della catenella tagliata.

5 – DESCRIZIONE DEI COMPONENTI

5.1 – Gruppo filtro con dosatore di portata dell'aria (Fig. 1)

Filtro – Il filtro 1, completo di scaricatore di condensa 5, serve per purificare l'aria compressa, eliminando l'umidità e la polvere presente in essa.

Per un buon funzionamento dell'apparecchiatura con cui è collegato, è consigliabile attenersi alle seguenti norme:

- a) provvedere allo scarico della condensa almeno una volta alla settimana non appena essa, visibile nel contenitore del filtro, raggiunge un livello di 2÷3 centimetri. Tale livello non deve mai superare la ghiera 3 interna al contenitore; diversamente si ha presenza di acqua nel circuito pneumatico.
- b) Procedere una volta ogni 6 mesi alla pulizia del filtro in bronzo sinterizzato 2 mediante lavaggio con petrolio e successiva soffiatura con aria compressa. Per questa operazione occorre chiudere la linea dell'aria che alimenta l'apparecchiatura, quindi smontare il corpo del filtro svitando la ghiera zigrinata 4.

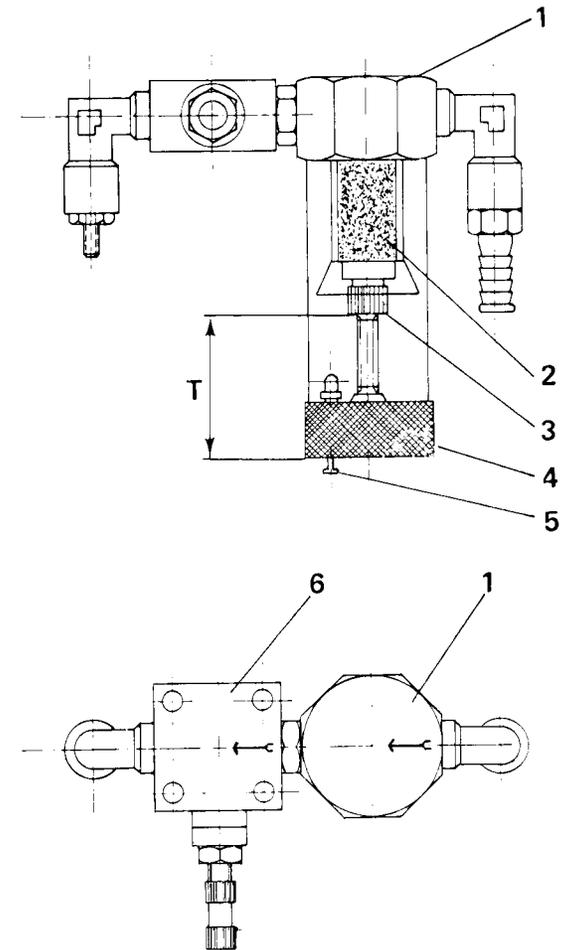


Fig. 1

Dosatore – Il dosatore di portata 6 è posto a valle del filtro 1 e serve a dosare opportunamente la portata dell'aria compressa che deve fluire nel tubo aspirazione catenella.

5.2 – Gruppo tirante con valvola (Fig. 2)

Nel tirante che collega il pedale del bancale al motore di azionamento della macchina per cucire, è inserita la valvola 7 in modo da essere azionata in sincronismo con il motore stesso.

La valvola serve per far affluire l'aria compressa nel tubo aspirazione catenella.

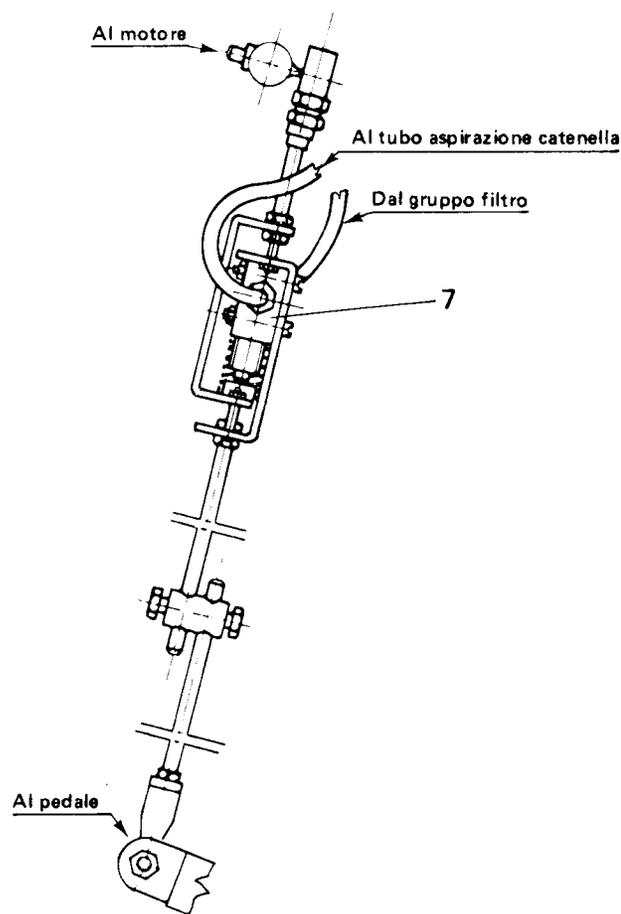


Fig. 2

5.3 – Dispositivo di taglio con tubo di convogliamento catenella

Il dispositivo di taglio è costituito da un coltello fisso 13 fig. 3, da un coltello mobile 12, da un carterino con bocchetta di aspirazione 16 e da un gruppo azionamento coltello mobile.

Il gruppo azionamento coltello mobile è costituito da un azionatore 17 figg. 3 e 4, da una biella 18 figg. 3 e 4 e da una leva di comando 22 montata sull'albero porta-crochet.

Il gruppo biella-azionatore (vedi fig. 4) è corredato di stoppini che durante il funzionamento debbono risultare impregnati di olio. L'olio viene portato tramite lo stoppino 26 fig. 5 la cui estremità A è opportunamente collegata con l'estremità B fig. 3 dello stoppino appartenente alla piastra 8.

L'apparecchiatura viene sempre fornita con due carterini dotati di bocchetta di aspirazione. I carterini si differenziano per le dimensioni della bocchetta di aspirazione ed hanno le seguenti denominazioni:

- Carterino con bocchetta di aspirazione "NORMALE" simb. 928541-0-00 (28 fig. 6)
- Carterino con bocchetta di aspirazione "STRETTA" simb. 928553-0-00 (27 fig. 6)

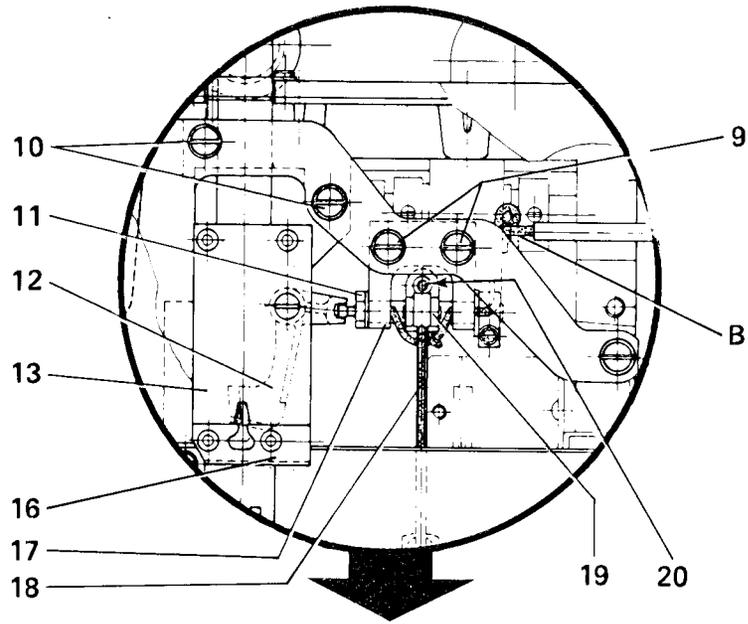


Fig. 3

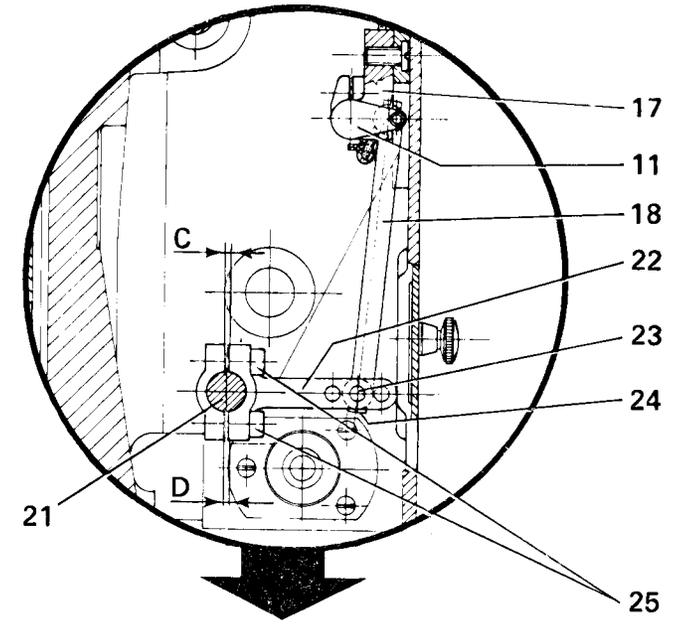
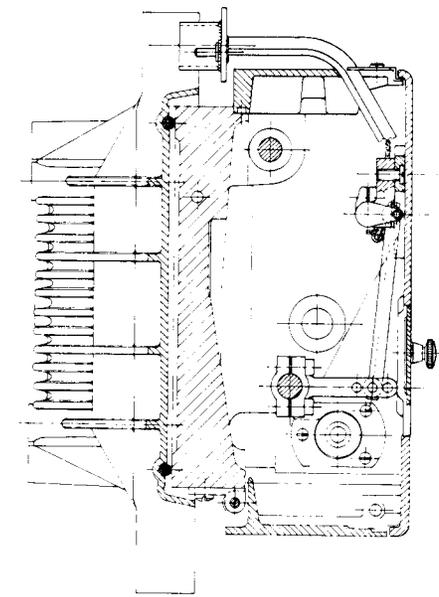
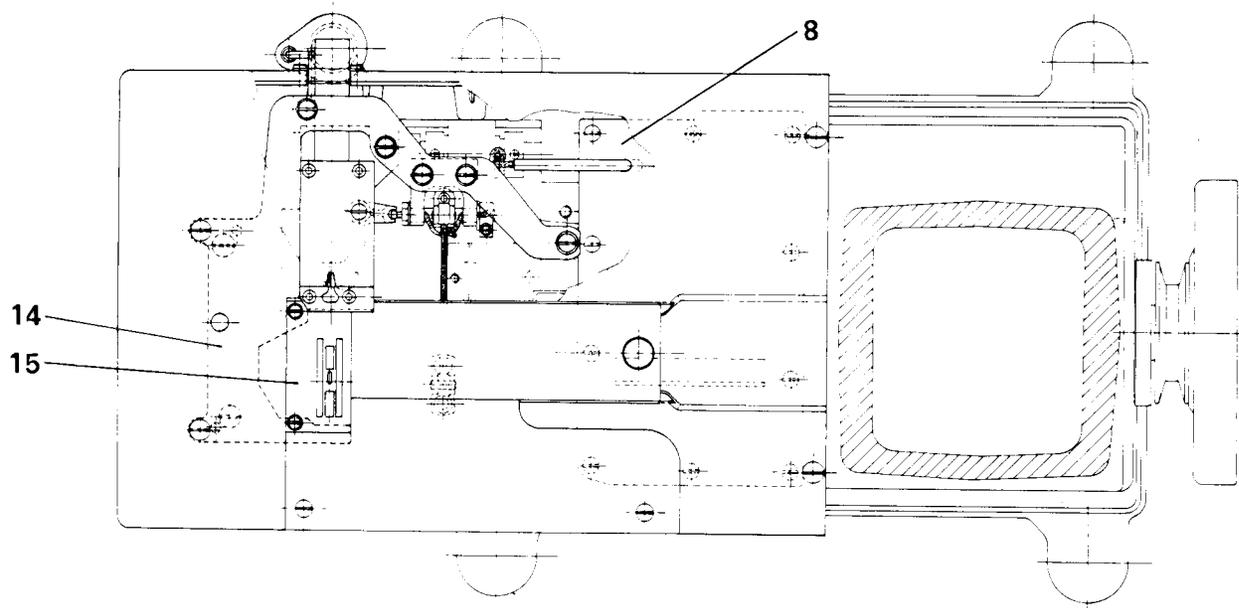


Fig. 4



ORIENTAMENTO PER L'USO DEI CARTERINI

Tipo Carterino	Teste	Tipo Punto	Distanza aghi	Condizioni di impiego
Con bocchetta di aspirazione "NORMALE" simbolo 928541-0-00	263 a 2-3 aghi	602 605	fino a 6 mm	Di normale montaggio sull'apparecchiatura. Il suo impiego è consigliato per favorire l'aspirazione di catenelle formate con filati grossi.
	264 a 1-2 aghi	401		
	268	401 con copertura		
Con bocchetta di aspirazione "STRETTA" simbolo 928553-0-00	263 a 2-3 aghi	602 605	fino a 3 mm	Serve per evitare il taglio del margine del tessuto durante l'operazione di cucitura e/o la rifilatura della surfilatura precedentemente eseguita nel caso di teste 264. Il suo impiego viene consigliato in caso di cuciture su tessuti leggeri e leggerissimi
	264 a 1-2 aghi	401		

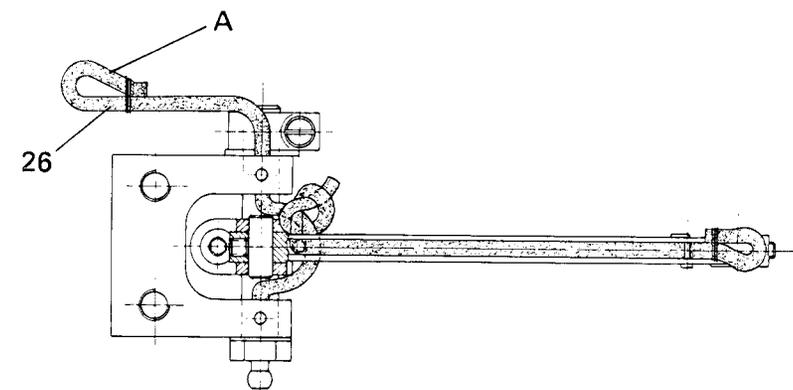


Fig. 5

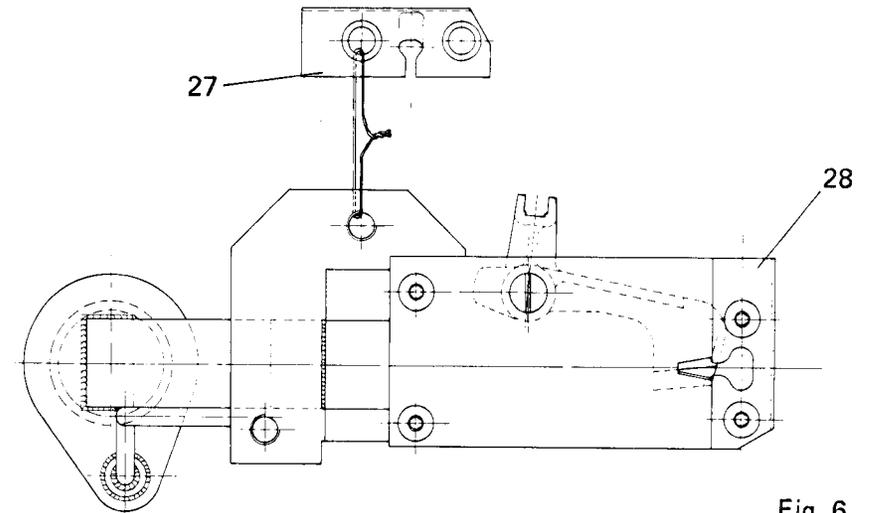


Fig. 6

6 – REGOLAZIONI

6.1 – Regolazione della portata dell'aria

La quantità d'aria che viene inviata alla bocchetta di aspirazione può essere regolata agendo sull'apposito dosatore di portata come qui di seguito indicato:

- La regolazione del flusso d'aria viene effettuata, dapprima, allentando il dado 29 e ruotando, poi, il pomolo zigrinato 30. Ruotando il senso orario il pomolo zigrinato si riduce il flusso d'aria nel tubo; viceversa, ruotandolo in senso antiorario si aumenta il flusso. Dopo aver raggiunto la dosatura desiderata dell'aria è necessario serrare nuovamente il dado 29.

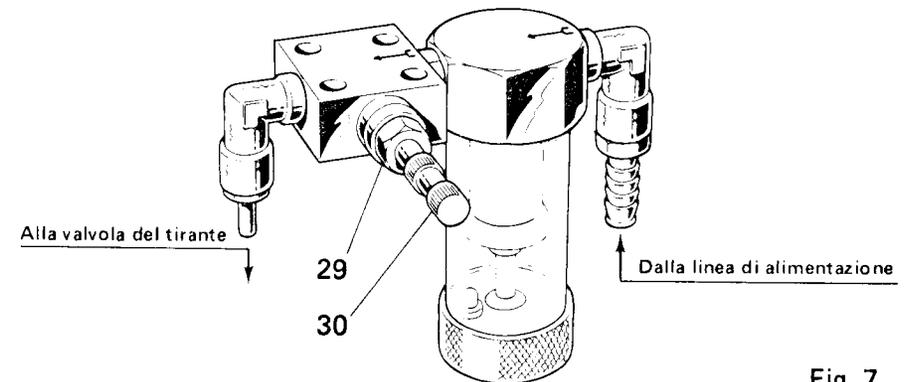


Fig. 7

Questa regolazione serve sia ad assicurare l'aspirazione della catenella e quindi il suo taglio, sia ad adeguare il consumo d'aria alle effettive necessità.

La regolazione va eseguita in funzione delle seguenti variabili:

- **Tipo di catenella**

Può essere morbida o rigida in funzione del filato (es. cotone o nylon).

Può avere struttura semplice o complessa in funzione del tipo di punto (es. punto 401 o punto 605).

- **Tipo di tessuto:**

Può essere leggero, medio o pesante.

ORIENTAMENTI SULLA REGOLAZIONE DEL DOSATORE DI PORTATA DELL'ARIA

Tipo di tessuto	Tipo di catenella	Tipo di punto	Quantità aria
LEGGERO E MEDIO	MORBIDA	401 a 1 ago	MINIMA
		401 a 2 aghi 602 605	MEDIA
	RIGIDA	401 a 1 ago	MEDIA
		401 a 2 aghi 602 605	da MEDIA a MASSIMA
MEDIO-PESANTE E PESANTE	MORBIDA	401 a 1 ago	MEDIA
		402 a 2 aghi 602 605	da MEDIA a MASSIMA
	RIGIDA	401 a 1 ago	da MEDIA a MASSIMA
		402 a 2 aghi 602 605	MASSIMA

6.2 – Regolazione della corsa del coltello

Per avere un taglio perfetto della catenella, occorre verificare, facendo girare a mano il volantino della testa cucitrice, che il tagliente del coltello mobile nella fase di taglio (o di andata) oltrepassi di circa 1 mm il tagliente del coltello fisso e che nella fase di ritorno lasci completamente libero il vano del coltello fisso. Per effettuare questa regolazione, si allenta la vite 20 fig. 3 e si sposta avanti o indietro la leva azionatrice 11 figg. 3 e 4 rispetto alla leva 19 in modo da ottenere la corsa richiesta. A regolazione effettuata, bloccare la vite 20.

7 – ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO DELL'APPARECCHIATURA 183-80

7.1 – Gruppo filtro con dosatore di portata

Fissare il gruppo sotto la tavola del bancale come indicato nella fig. 8 per installazione su bancale regolabile e nella fig. 9 per installazione su bancale a colonna.

7.2 – Tirante motore con valvola a due vie

Montare il tirante con valvola di comando 32 figg. 8 e 9 che collega la pedalina di azionamento testa cucitrice con la leva di innesto frizione del motore.

Verificare, premendo leggermente la pedalina, che l'aspirazione entri in funzione un attimo prima della testa stessa e cessi un attimo dopo il suo arresto.

7.3 – Tubo aspirazione catenella con coltelli e relative leve di comando

Montare la piastra porta-placca 14 (fig. 3) con relativa placca ago 15 e la piastra con stoppino 8.

Montare il tubo di aspirazione completo di coltelli e carterino posizionandolo contro la placca ago e bloccandolo con le viti 10. Posizionare il coltello mobile 12 in modo che l'asse del suo braccio di leva sia perpendicolare all'asse del tubo di convogliamento catenella.

INSTALLAZIONE SU BANCALE REGOLABILE E TUBOLARE
PIAZZAMENTO NORMALE E INCASSATO

INSTALLATION ON ADJUSTABLE TUBULAR STAND
NORMAL AND SUBMERGED SETTING

INSTALLATION SUR BÂTI RÉGLABLE ET TUBULAIRE
PLACEMENT NORMAL ET ENCASTRE

AUFSTELLUNG AUF EINSTELLBARES ODER ROHRGESTELL
NORMALE UND VERSENKTE AUFSTELLUNG

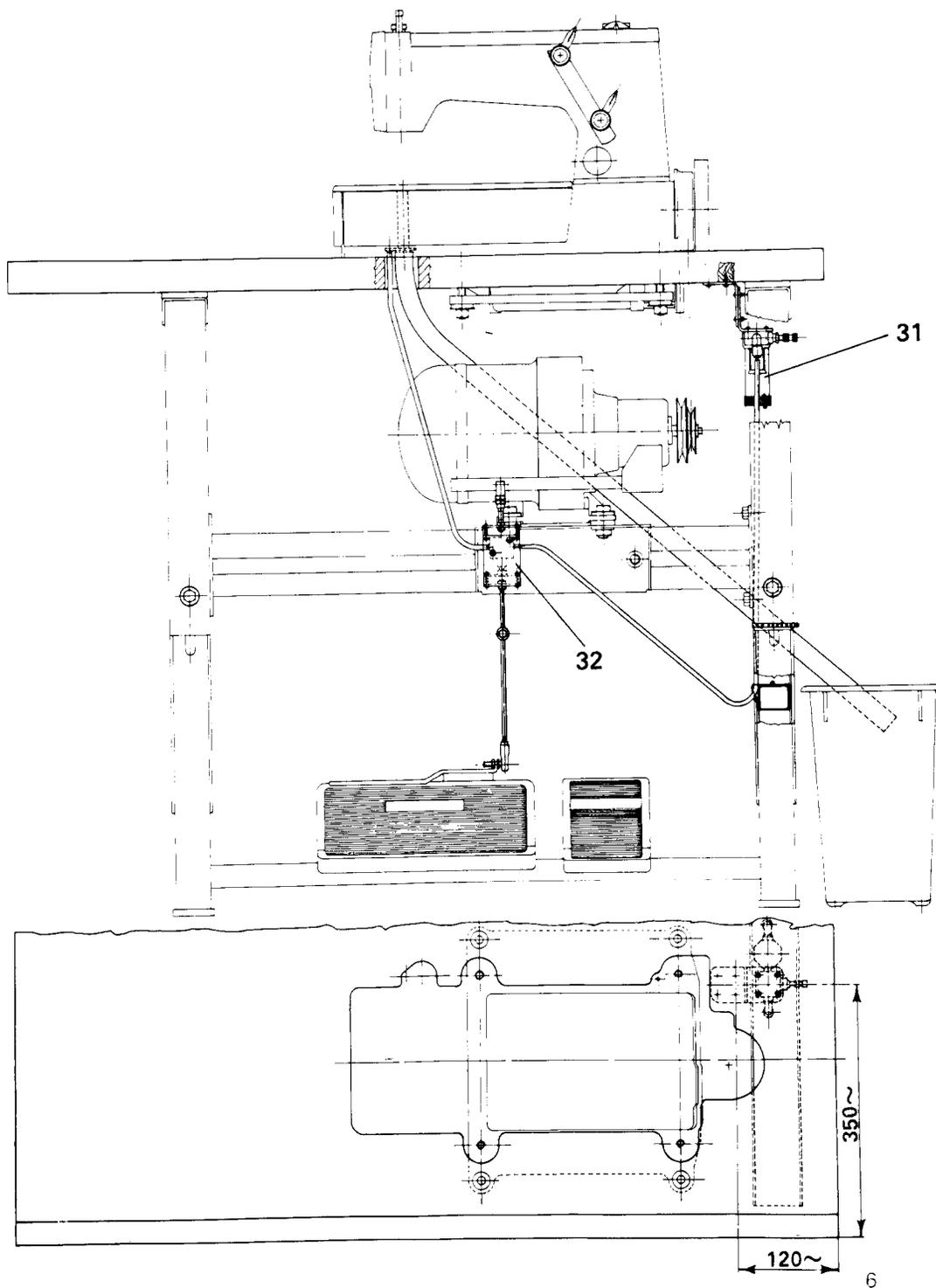


Fig. 8

INSTALLAZIONE SU BANCALE A COLONNA
INSTALLATION ON COLUMN STAND
INSTALLATION SUR BÂTI A COLONNE
AUFSTELLUNG AUF SAULENGESTELL

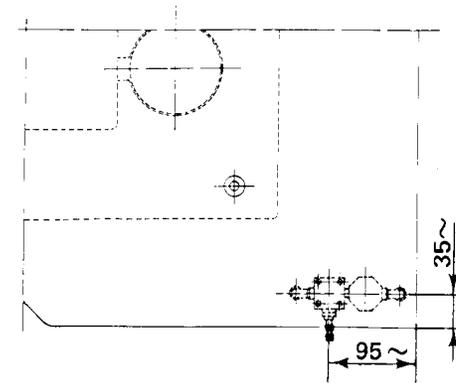
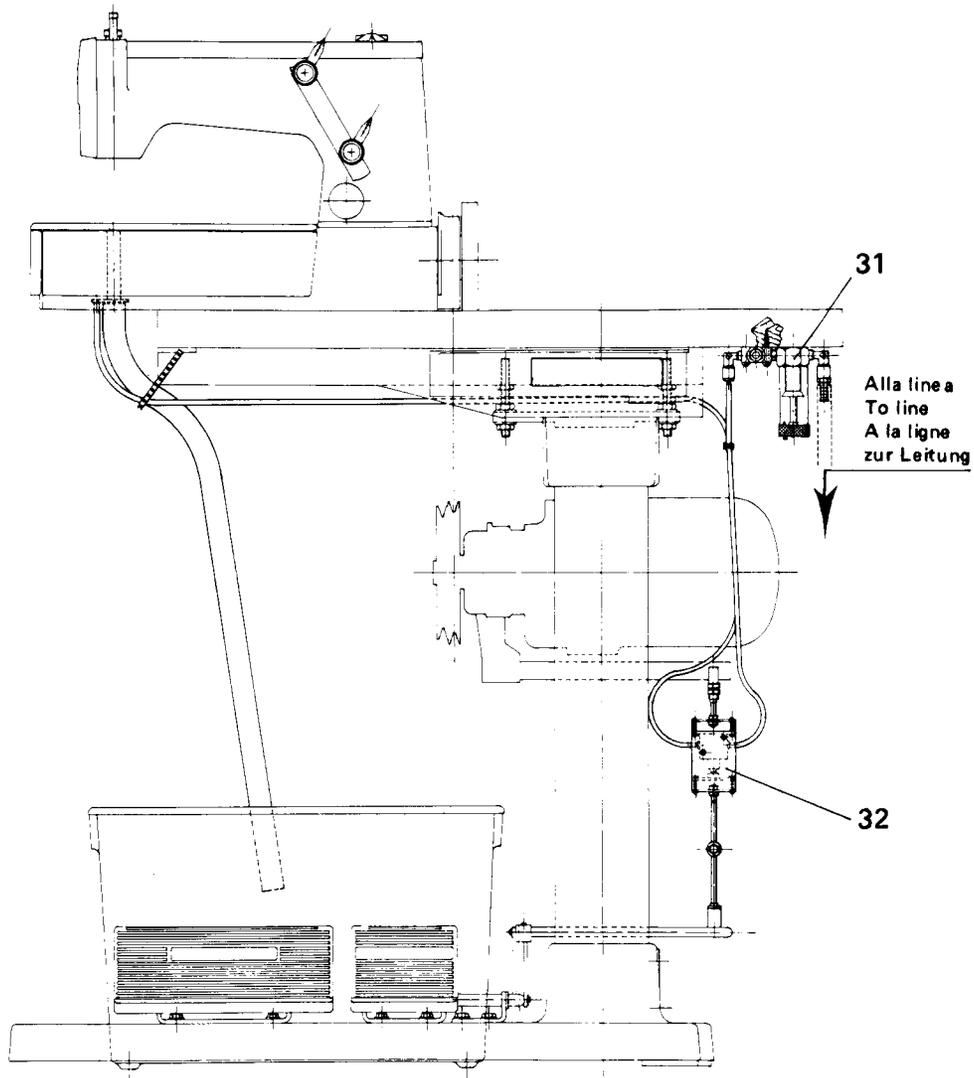


Fig. 9

Posizionare il gruppo biella18 - azionatore 17 - inserendo la sfera della leva azionatrice 11 nella forcella del braccio di leva del coltello mobile e curando che il gruppo biella-azionatore sia allineato con il braccio di leva del coltello mobile e che la leva azionatrice 11 sia in posizione verticale.

A posizionamento ottenuto, bloccare le viti 9.

Portare le leva di rinvio 19 in posizione verticale e serrare la vite 20 senza bloccare.

Montare la leva 22 sull'albero porta-crochet 21 serrando leggermente le viti 25 e tenendo presente che gli spazi C e D devono essere circa uguali. Ruotare a mano il volantino della testa cucitrice, sino a portare il crochet nella posizione di fine corsa (a destra o a sinistra). Portare la leva 22 in posizione verticale e bloccare le viti 25.

Collegare la biella 18 alla leva 22 tramite la spina 23 che sarà bloccata con la vite 24. La biella 18 deve entrare liberamente nella forcella della leva 22.

La leva 22 è provvista di 3 fori per il collegamento con la biella e la scelta del foro è legata al tipo di eccentrico che comanda l'oscillazione dell'albero porta-crochet.

Sono previsti i seguenti tipi di collegamento:

foro superiore:

-per teste montanti eccentrico con eccentricità piccola ($e = 0,65$)

foro centrale:

-per teste montanti eccentrico con eccentricità media ($e = 0,75$)

foro inferiore:

-per teste montanti eccentrico con eccentricità grande ($e = 0,95$)

Bloccare la vite 20 fig. 3 che fissa la leva 19 dopo aver eseguito la verifica della corsa del coltello come indicato al punto 6.2: "REGOLAZIONE DELLA CORSA DEL COLTELLO".

Collegare l'estremità A dello stoppino 26 fig. 5 all'estremità B dello stoppino appartenente alla piastra 8.

Lubrificare con oliatore tutti gli stoppini dell'apparecchiatura.

8 – FUNZIONAMENTO

Per poter funzionare, l'apparecchiatura 183-80 necessita di un circuito pneumatico come quello schematicamente rappresentato in figura 10 e di aria secca e filtrata ad una pressione compresa tra 2,5 e 7 Atm.

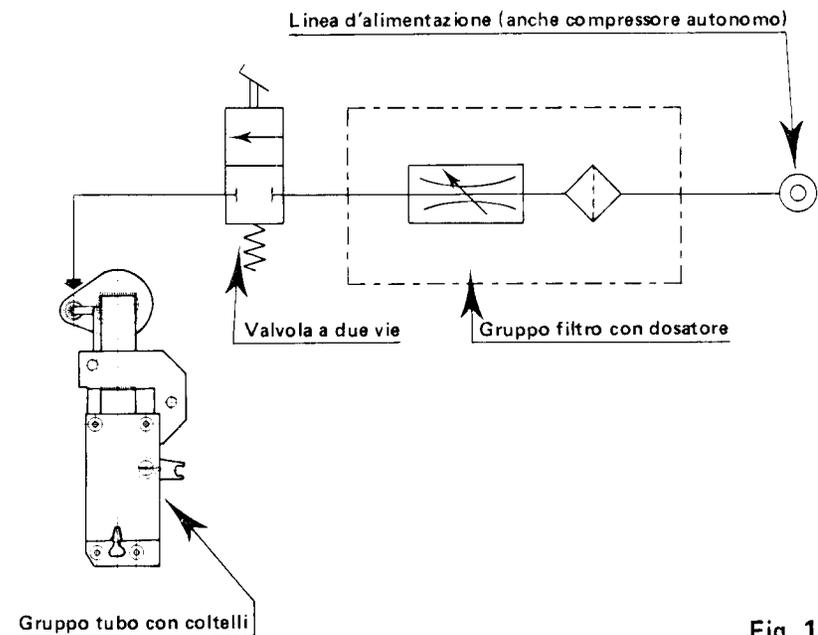


Fig. 10

L'alimentazione dell'aria compressa può essere effettuata tramite linea collegata ad un impianto centralizzato oppure direttamente tramite un compressore autonomo (di fornitura Rimoldi).

Il consumo d'aria, in condizioni estreme (funzionamento continuo dell'apparecchiatura e dosatore aperto al massimo) è di circa 60 Normal Litri al 1'.

Il compressore fornito dalla Rimoldi ha le seguenti caratteristiche:

Aria aspirata	140 Normal Litri al 1'
Serbatoio	15 Litri
Pressione di esercizio max	9 Atm (atmosfere assolute)

Con questo tipo di compressore è possibile alimentare due apparecchiature.

Anomalie

Durante il funzionamento potrebbero manifestarsi nella apparecchiatura degli inconvenienti facilmente eliminabili, quali:

ANOMALIE	CAUSE	RIMEDI
Non effettuazione del taglio della catenella	Taglienti dei coltelli, fisso e/o mobile, inefficienti	Effettuare l'affilatura dei coltelli N.B. — Si consiglia di procedere periodicamente all'affilatura dei coltelli al fine di evitare di dover effettuare un'elevata asportazione di materiale per eliminare la parte eccessivamente usurata. Si ricorda però che affilature troppo frequenti e non necessarie causano un inutile abbassamento del filo tagliente.
	Molla premente il coltello mobile inefficiente	Sostituire la molla
	Regolazione imperfetta della corsa del coltello mobile	Eeguire la corretta fasatura della corsa del coltello mobile come indicato al punto 6.2
Insufficiente aspirazione della catenella	Bassa pressione dell'aria	Controllare che la pressione sia compresa tra 2,5 e 7 Atm.
	Dosaggio insufficiente dell'aria	Sistemare la regolazione del dosatore
	Intasamento dei tubi	Controllare lo stato di pulizia del filtro
Mancanza totale di aspirazione della catenella	Mancato collegamento	Allacciare alla linea di alimentazione
	Dosatore chiuso	Sistemare la regolazione
	Collegamenti sbagliati dei tubi sulla tavola	Invertire la posizione dei tubi
	Valvola difettosa	Sostituire la valvola
Insufficiente pressione nell'apparecchiatura	Filtro sporco	Pulire il filtro
	Intasamento ed incrostazioni dei tubi a monte della apparecchiatura	Pulire o sostituire la cartuccia di filtraggio dell'aria che è montata sul compressore